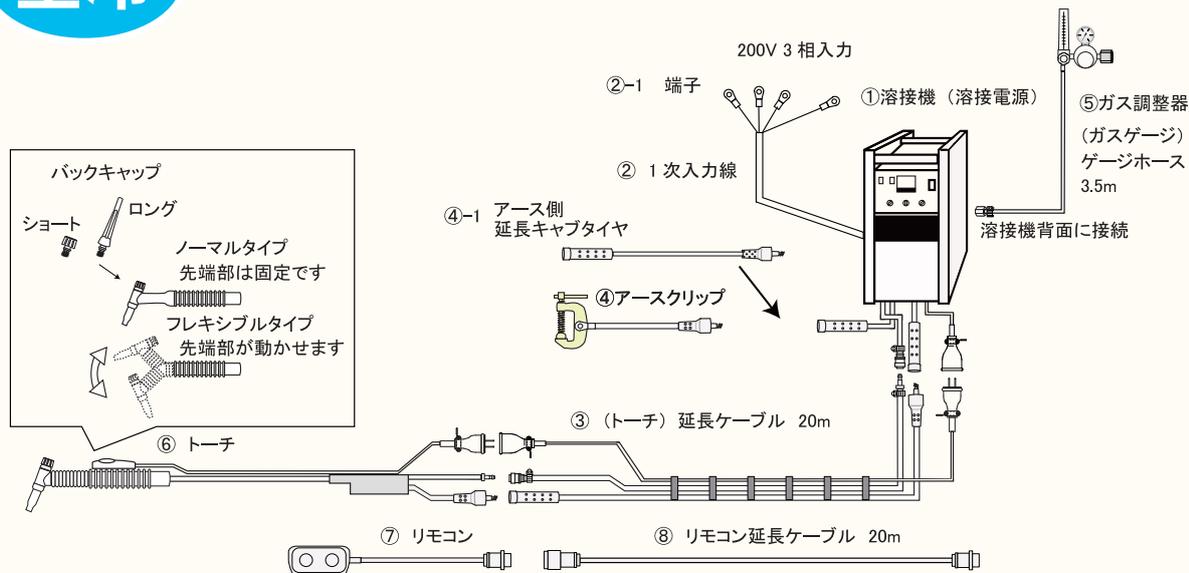
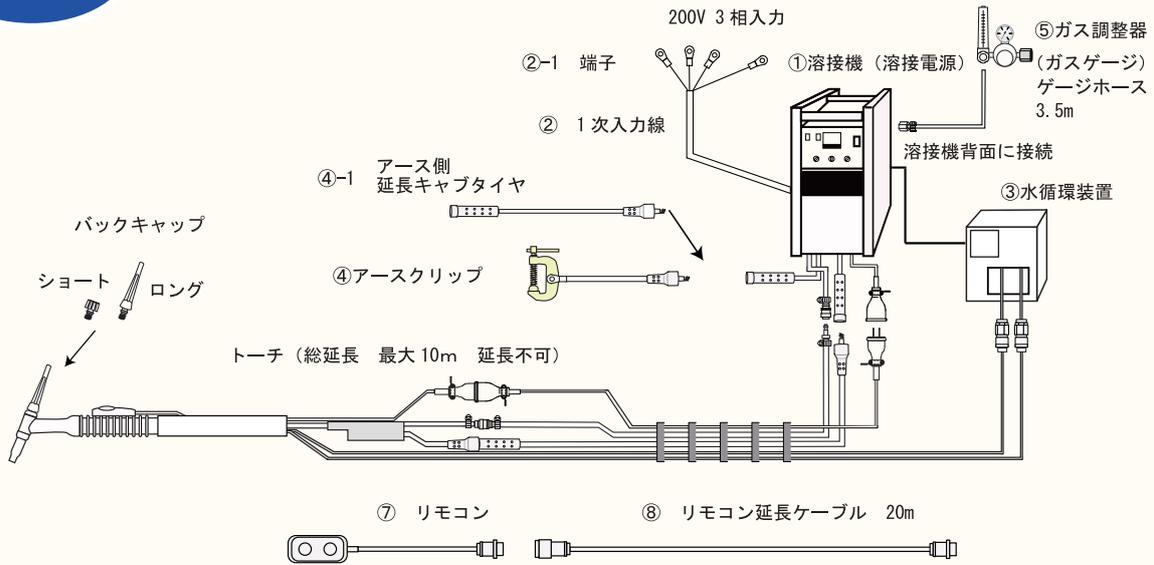


# アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 空冷)



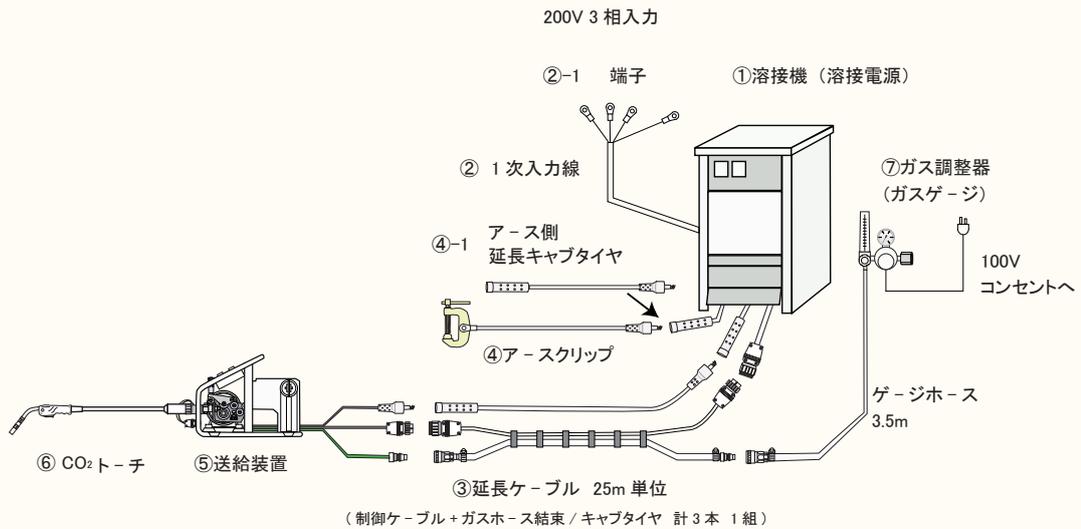
溶接する金属の材質		直流	鉄(軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼			
		交流	アルミ・マグネシウム			
①	溶接機(溶接電源)	出力	300A	(190/200A/500Aは別シートになります)	台	
②	1次入力線	長さ	5m(標準)	10m      20m	本	
		参考太さ	300A=8sq ないしは 14sq×4芯			
②-1	端子加工 (プレーカー等供給側)	要・不要	要の場合: 穴径      mm      (※溶接機側は φ8mm端子がついています。)		箇所	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 20m 単位		組 (総延長 m)	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付    ケーブル 5m 付(標準)    ケーブル 10m 付		本	
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	定尺 20m 単位		本	
⑤	ガス調整器	流量	25 ㍓(標準)	50 ㍓	台	
⑥	トーチ	定格電流	150A(標準)	200A	本	
		形状	フレキシブル(標準)	ノーマル		
		バック キャップ	ショート(標準)	ロング		
		長さ	4m(標準)	8m		
	トーチ消耗品販売 (不要の場合は数量ゼロで)	コレット ボディ	ノーマル(標準)	ガスレンズ		個
		ノズル	No.5    No.6    No.7(標準)    No.8    左記以外 No.			個
		コレット	1.6・2.0・2.4(標準)・3.2 mm	左記以外      mm		本
		タングステン	1.6・2.0・2.4(標準)・3.2 mm	左記以外      mm		本
⑦	リモコン	要・不要	5m ケーブル付		個	
⑧	リモコン用 延長ケーブル	要・不要	定尺 20m 単位		本	

# アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 水冷)



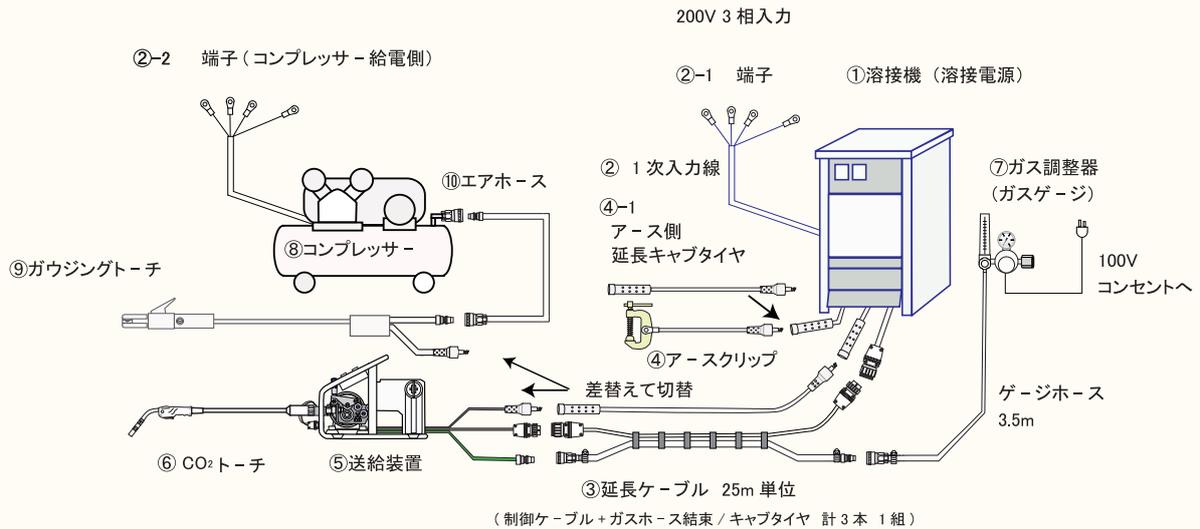
溶接する金属の材質		直流	鉄(軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼			
		交流	アルミ・マグネシウム			
①	溶接機(溶接電源)	出力	300A	500A	台	
②	1次入力線	長さ	5m(標準)	10m 20m	本	
		参考太さ	300A=14sq×4芯	500A=22sq×4芯		
②-1	端子加工 (プレーカー等供給側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※溶接機側は φ8mm端子がついています。)		箇所	
③	水循環装置	要・不要	不要の場合水道水直結アダプタ通常サイズ(4分用)のご用意がありますのでお問い合わせください。		台	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル1m付	ケーブル5m付(標準)ケーブル10m付	本	
④-1	アース側 延長用キャプタイヤ	要・不要	定尺 20m 単位		本	
⑤	ガス調整器	流量	25ℓ(標準)	50ℓ	台	
⑥	トーチ	定格電流	300A(標準)	500A	本	
		バックキャップ	ショート(標準)	ロング		
		長さ	8m(水冷の場合 長さは固定となります)			
	トーチ消耗品販売 (不要の場合は数量ゼロで)	コレットボディ	ノーマル(標準)	ガスレンズ (インシュレーターも販売となります)		個
		ノズル	No.6	No.7(標準) No.8	左記以外 No.	個
		コレット	2.4(標準)	3.2 4.0 4.8(mm)	左記以外 mm	本
	タングステン	2.4(標準)	3.2 4.0 4.8(mm)	左記以外 mm	本	
⑦	リモコン	要・不要	5m ケーブル付		個	
⑧	リモコン用 延長ケーブル	要・不要	定尺 20m 単位		本	

# 炭酸ガス半自動溶接機 仕様確認図



①	溶接機 (溶接電源)	出力	160A	180A	350A	500A	600A	台	
②	1次入力線	長さ	5m	10m	20m			本	
		参考太さ	160A/180A=8sq ないしは 14sq×4芯 350A=14SQ×4芯 500A/600A=22sq×4芯						
②-1	端子加工 (プレーカー等供給側)	要・不要	要の場合：穴径 mm				(※溶接機側はφ8mm 端子がついています。)	箇所	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 25m 単位 (動作保証は 25m となります)					組 (総延長 m)	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付	ケーブル 5m 付	ケーブル 10m 付			本	
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	20m(350A までの機械)		25m(500A 以上の機械)			本	
⑤	送給装置	仕様	ノーマル	長尺仕様	耐風バルブ仕様			台	
⑥	トーチ	定格電流	180A	350A 軽量	350A 高使用率 (標準)	500A		本	
		長さ	3m	4.5m (350A 高使用率トーチのみ)					
		形状	ノーマル	準耐風	フレキシブル (350A のみ)				
	先端消耗販売品	チップmm	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
オリフィス		350A	500A (※180A はオリフィス無)			500A 準耐風			個
ノズル		180A (絶縁筒一体型)	350A	500A	500A 耐風 (テーパー)			個	
⑦	ガス調整器	流量	25ℓ		100ℓ (準耐風)			台	

# 炭酸ガス半自動ガウジング兼用溶接機 仕様確認図



※ガウジング時の電流の調整は 500A は溶接機本体側、600A は送給装置側での調整となります。

①	溶接機(溶接電源)	出力	500A	600A	台	
②	1次入力線	長さ	5m(標準)	10m	20m	本
		参考太さ	500A/600A=22sq×4芯			
②-1	端子加工 (溶接機供給側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※溶接機側はφ8mm穴がついています。)		箇所	
②-2	端子加工 (コンプレッサ給電側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※通常φ8mmがついています。)		箇所	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 25m 単位(動作保証は最長 50m となります)		組 (総延長 m)	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付	ケーブル 5m 付	ケーブル 10m 付	本
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	定尺 25m 単位		本	
⑤	送給装置	仕様	ノーマル	長尺仕様	耐風バルブ仕様	台
⑥	トーチ	定格電流	350A 軽量	350A 高使用率 (標準)	500A	本
		長さ	3m	4.5m (350A 高使用率トーチのみ)		
		形状	ノーマル	準耐風	フレキシブル (350A のみ)	
	先端消耗販売品	チップmm	1.2	1.4	1.6	個
オリフィス		350A	500A	500A 準耐風	個	
ノズル		350A	500A	500A 耐風 (テーパー)	個	
⑦	ガス調整器	流量	25ℓ	100ℓ(準耐風)		台
⑧	コンプレッサ	要・不要	5馬力 (3.7kw)	7.5馬力: 推奨 (5.5kw)	左記以外	台
⑨	ガウジングトーチ	要・不要	標準ヘッド(丸型) 角型ヘッド(平カーボン mm用)		本	
⑩	エアホース	要・不要	10m	20m	25m	本