



## 充電式ディスクグラインダ



GA009GZ  
メーカー:マキタ

パドルスイッチタイプ  
スイッチを離せば止まるブレーキ付き

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| 1充電あたりの作業量(目安)           |                          |
| 約 13.4m<br>(切込み深さ 10 mm) | 約 11.9m<br>(切込み深さ 20 mm) |

| 研削砥石寸法 (mm) |     |    | 回転数   | 電源 (V)            | 外形寸法(mm)<br>W×D×H | 質量(kg)<br>(バッテリー含む) |
|-------------|-----|----|-------|-------------------|-------------------|---------------------|
| 外形          | 厚さ  | 内径 |       |                   |                   |                     |
| 100         | 3~6 | 15 | 8,500 | 直流36<br>(40V max) | 391×117×151       | 2.6                 |



## ハンドグラインダ



GD800D  
メーカー:マキタ



GD0800C  
メーカー:マキタ  
(他機種あり)

| 型式          | 砥石軸径  | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> )[回転/分] | 外形寸法(mm)<br>W×D×H | 電源 (V) | 消費電力 | 質量 (kg)      |
|-------------|-------|-----------------------------------|-------------------|--------|------|--------------|
| GD800D(充電式) | 6(8※) | 25,000                            | 402×82×118        | 直流 18  | —    | 1.9(バッテリー含む) |
| GD0800C     | 6     | 7,000~28,000                      | 371×65×65         | 100    | 750W | 1.6          |

※Ø8mm軸付砥石は市販品をお使いください。



## エアグラインダ



MYG-40R  
メーカー:日東工器

| 型式      | 使用圧力<br>MPa | 空気消費量 / m <sup>3</sup> / min |      | 砥石外径<br>mm | 無負荷回転速度<br>回転 / 分 | 本体質量 |
|---------|-------------|------------------------------|------|------------|-------------------|------|
|         |             | 無負荷時                         | 負荷時  |            |                   |      |
| MYG-40R | 0.6         | 0.54                         | 0.75 | Φ100 mm    | 13,000            | 4 kg |



## 充電式マルチツール

42種類の先端工具(販売品)で多様な作業にマルチに対応



TM51D  
メーカー:マキタ

| 振動数<br>(min <sup>-1</sup> )[回/分] | 振動角度           | 電源 (V) | 1充電あたりの作業量(目安) | 質量 (kg) | 外形寸法(mm)<br>W×D×H |
|----------------------------------|----------------|--------|----------------|---------|-------------------|
| 6,000~20,000                     | 左右1.6° (計3.2°) | 直流18   | 約 42分          | 2.2     | 340×80×122        |



木材の切断 木質集成材の切断 金属管の切断 釘の切断 仕上げ材の切断 塩ビ管の切断 カーペットの切断 コーキング剥がし タイル目地の削り取り 接着剤の削り取り

ブレードは別売です。

# 高周波グラインダ



400Hz 日本電産テクノモーター  
(旧東芝) (ポット型)



※インバータ 1 台に高周波グラインダ 1 台のセットとなります。

| グラインダ              |        |         |               |        |
|--------------------|--------|---------|---------------|--------|
| 型式                 | 周波数    | 砥石径     | 無負荷回転数        | 質量     |
| HDG-18P            | 400Hz  | 180mm   | 8000min-1     | 3.25kg |
| インバータ (出力周波数400Hz) |        |         |               |        |
| 型式                 | 入力電源   | 周波数     | 電源設備容量        |        |
| HFI-032B           | 3相200V | 50-60Hz | 4.5kVA(20A)   |        |
| 本体寸法<br>W×D×H (mm) |        |         | 質量<br>(ケーブル除) |        |
| 200×180×222        |        |         | 5.5kg         |        |



250Hz 富士製砥  
(旧高速電機)



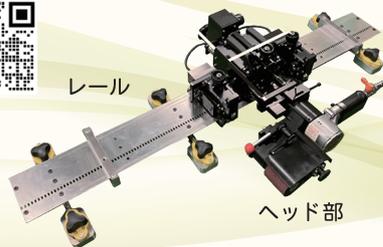
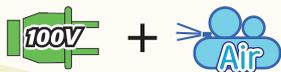
※インバータKFC-250H 1台に対し  
HGC-603×4台が接続可能です。  
(但し重研削の場合は余裕をもって3台がお勧めです)

※砥石は販売です。

| グラインダ              |        |         |               |       |
|--------------------|--------|---------|---------------|-------|
| 型式                 | 周波数    | 砥石径     | 無負荷回転数        | 質量    |
| HGC-603            | 250Hz  | 180mm   | 6900min-1     | 4.2kg |
| インバータ (出力周波数250Hz) |        |         |               |       |
| 型式                 | 入力電源   | 周波数     | 電源設備容量        |       |
| KFC-250H           | 3相200V | 50-60Hz | 16.3kVA(20A)  |       |
| 本体寸法<br>W×D×H (mm) |        |         | 質量<br>(ケーブル除) |       |
| 434×292×395        |        |         | 20kg          |       |

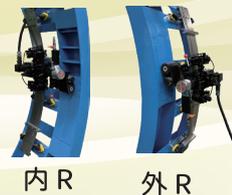


## SE・サンダー (溶接ビード自動式研削サンダー)



- ◎レール、本体ともに一人で簡単に取り外しできます(レール4.8kg 本体8.6kg)
- ◎レールは板バネを使用しているため、平面はもちろんR面(R1,000以上)にも取り付け可能です
- ◎センサーを搭載しているため自動で往復走行します
- ◎最大60mm幅のビードを一度で削れます
- ◎仕上げ高さ、左右のズレも本体のノブで調整することができます
- ◎低いローラーにより、母材を削ることを防ぎます

| 走行部    |             | エアベルトサンダー仕様 |                         |
|--------|-------------|-------------|-------------------------|
| 最大走行速度 | 790 mm /min | 使用空気圧力      | 0.6Mpa                  |
| 走行台車電源 | AC100V      | 回転数         | 3,500rpm                |
| 定格電力   | 0.2kVA      | ローラーサイズ     | Φ50×60 mm               |
| 質量     | 8.6 kg      | 空気消費量       | 0.9 m <sup>3</sup> /min |
| レール長さ  | 980 mm      | ベルト幅        | 60 mm                   |



質量は走行部：5.8 kg + ヘッド部 2.8 kgの合計 レール質量：4.8 kg



## AKグラインダ (自動式直線研削用グラインダ)



AK-G02  
メーカー:愛知産業

グラインダの押しつけ圧力を常に一定にコントロールしながら自動で研削を行います。  
押しつけ圧力は任意に設定が可能です  
重研削から塗膜剥がし等の軽研削まで幅広い作業が可能です。

|            |               |        |
|------------|---------------|--------|
| 走行台車機構電源   | 単相 200V       |        |
| 高周波グラインダー  | Φ180          |        |
| 高周波インバータ電源 | 3相 200V 13kVA |        |
| レール        | 1.5m          |        |
| 質量         | 走行台車機構        | 14.5kg |
|            | グラインダヘッド部     | 7.5kg  |
|            | 制御装置AK-G02    | 2kg    |
|            | 高周波インバータ電源    | 26kg   |
| レールマグネット付き | 6kg           |        |

※専用砥石(キュービットロンフラップディスク)は販売です。