



# 建方一番 (1次締め専用レンチ)

建方一番 六角ボルト用



高力(F8T):M16・M20  
M22・M24



トルク調整ノブ

トルシアボルト用



高力(S10T):M16・M20  
M22・M24

GKR251  
メーカー：TONE

※M22 ソケットを  
付けたときの寸法です。

GKS-251  
メーカー：TONE

型式	周波数	電圧	最大消費電力	無負荷回転数	本体質量 (コード除く)	精度 (%)	備考
GKR251	50/60Hz	単相 100V	14A	1350W	110min <sup>-1</sup> (rpm)	±15	制御器内蔵
GKS251							ボルト軸回り防止機構

1次締め専用レンチ 六角ボルト用  
コーナー型 建方一番

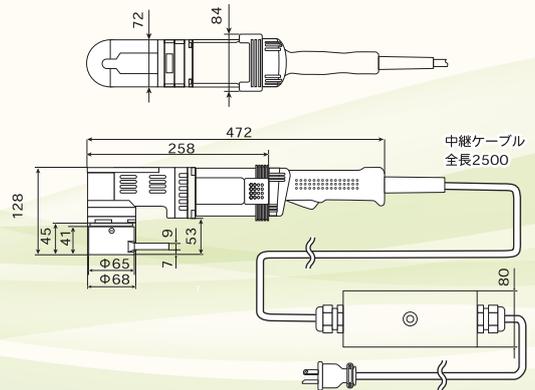


トルク設定ダイヤル

120～300N・m  
(目安)

GKRC251  
メーカー：TONE

高力 (F8T):M16・20・22・24  
超高力 :M16・20・22



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	トルク制御範囲	無負荷回転数	繰返締付精度 (%)	本体質量 (コード除く)	備考
GKRC251	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1300W	300N・m	120～300N・m	33	±5	4.1 kg	外付け制御器

トルシアボルト用



1充電あたり(4.0Ah)の  
締付本数の目安 **約2500本**

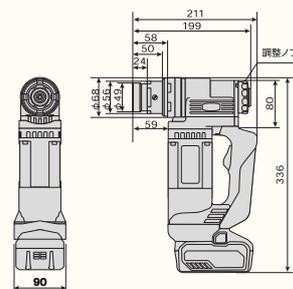
※トルシア形高力ボルトS10T M16締付時

高力 (S10T):M16・20・22・24

コードレス  
建方一番



CKS250



型式	使用電池 HIKOKI 製 マルチボルト電池	無負荷回転数 (満充電時) min <sup>-1</sup> [rpm]	精度 (%)	本体質量 ※2	備考
CKS250	36V	102	±15※1	5.1 kg	

※2：本体質量にはバッテリーを含み  
ソケットは含まれておりません



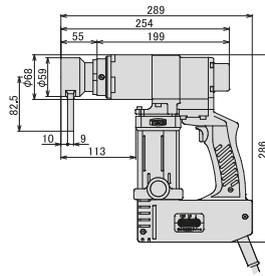


## トルシャット

トルシャット



TN-20E-1T  
メーカー:TONE



溶融亜鉛メッキ高力ボルト  
(F8T):M16・M20

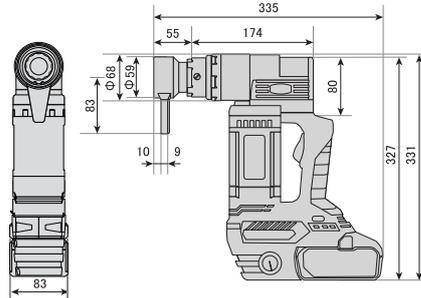
※M20ソケットを付けたときの寸法です

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	締付角度範囲	本体質量 (コード除く)	備考
TN20E-1T	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1100W	540N・m	90～240° ±10%	5.1 kg	

コードレストルシャット



CTN200  
メーカー:TONE



溶融亜鉛めっき高力六角ボルト  
(F8T):M16・M20  
12G溶融亜鉛めっき高力六角ボルト  
(12GSHTB®):M16

型式	使用電池 HIKOKI 製 マルチボルト電池	締付角度 設定範囲(度)	精度 (%)	本体質量 ※2	備考
CTN200	36V	90～240	±10※1	5.1 kg	

※2: 本体質量にはバッテリーを含み  
ソケットは含まれておりません



## トルクレンチ



型式	トルク調整範囲 [N・m]		全長約 [mm]	角ドライブ [mm]	質量約 [kg]
	最小～最大	1目盛			
QL100N4	20～100	1	333	9.53	0.69
QL200N4	40～200	2	489	12.7	1.4
QL280N	40～280		691.5	19.05	2.0

精度 ± 3%



## 充電式インパクトレンチ



TW001G  
メーカー:マキタ



角ドライブ sq(mm)	締付け能力	最大締付け トルク(N・m)	打撃 モード	回転数 (min <sup>-1</sup> ) [回転/分]	打撃数 (min <sup>-1</sup> ) [回/分]
19	普通ボルト M12～M36	1,350	4(最速)	0～1,800	0～2,300
			3(強)	0～1,400	0～2,200
	高力ボルト M10～M27		2(中)	0～1,100	0～2,100
			1(弱)	0～950	0～1,900

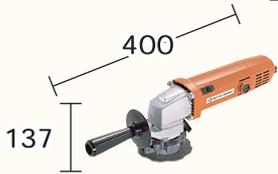
1充電あたりの作業量(目安)		電圧 (V)	寸法 (長さ×幅×高さmm)	質量(kg) (バッテリー含)	振動3軸 合成値(m/s <sup>2</sup> )
M24(F10T)	M27(F10T)				
約250本 約1.5秒 締付時	約160本 約2秒 締付時	直流 36 (40Vmax)	217×94×297	3.8	17.5



# ベベラー



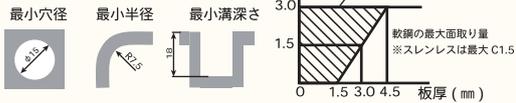
曲線用  
ECB-0302



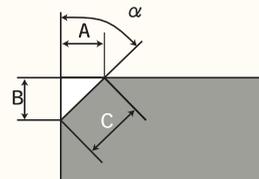
直線用  
MB-07W



直線用  
HB-15



開先角度 $\alpha$	A	B	C
45°	7	7	9.9
30°	4	7	8.1
15°	2.2	8	8.3



開先角度 $\alpha$	A	B	C
45°	15	15	21
30°	9	15.5	18
15°	4	15.4	16

型式		ECB-0302	MB-07W	HB-15	
メーカー		日東工器			
電源(50/60Hz)		単相 AC100V		3相 AC200V 50/60Hz	
定格消費電力		0.45kW	900W	0.4kW	
定格電流		4.8A	10.5A	2.3A(50Hz), 1.9A(60Hz)	
定格時間		30分	連続	30分	
無負荷回転数		10,000 min <sup>-1</sup>	10,000 min <sup>-1</sup>	2900(50Hz)/3500(60Hz)	
面取り能力	SUS304	C面取り	0~1.5	不可	
		R面取り	2※	不可	
	SS400	C面取り	0~3	0~7	C0~C15 (1回ではC7)
		R面取り	2※ 3		不可
面取り角度		45°	15~45°		
質量		2.5kg	3.2kg	15kg	



# コードレスリベッター

**New Lineup**

1充電あたりのリベティングの目安 **約1000本**

φ4.8 スティールリベットをリベティングした場合  
(作業環境によって変動しますのであくまでも目安となります)



型式	R2B1
締結速度(サイクル)	0.8秒
本体重量(kg)	1.7(バッテリー装着時)
ストローク(mm)	25
全長×全幅×全高(mm)	307×76×261
フレームヘッド径(mm)	21
最小隅打ち距離(mm)	26
モーター仕様	18V ブラシレス
最大引張力(kN)	10.5
リベット使用範囲(φmm)	2.4、3.2、4.0、4.8 全材質
使用ジョー	超硬質中
セット重量(kg)	4.0