



TIG 溶接 (200A 以下)

100V/200V 兼用
ポータブルタイプ



MAT-180PW
(直流)



DTM-200P
(直流)



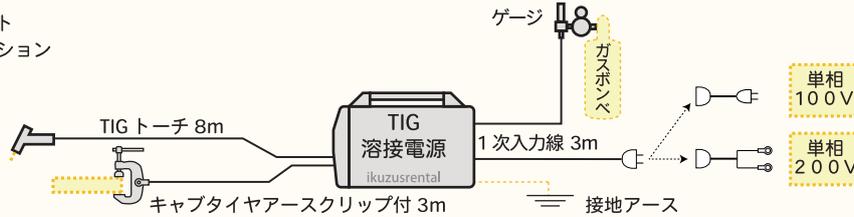
MT-200WD
(直流)



MT-200AF
(交・直両用)

標準セット構成図

— 標準セット
- - - 別途オプション



- 消耗品 (販売)
 - タングステン棒
 - ノズル
 - コレット
 - TIG 棒
 - その他
- 使用ガス
 - アルゴンガス

出力	型式	メーカー	相数	電圧	定格		設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率 (定格)	質量 (kg)	備考
					入力	出力						
直流 180Aクラス	MAT 180PW			100V	3.0kVA	80A	3kVA以上		145×410×270	20%	12.5	ご注意! 100Vの標準的 なコンセント 15A入力をご 使用の場合 最大 65A~90A (交流は50A) 程度になり ます。
				200V	6.0kVA	180A	6kVA以上					
直流 200Aクラス	MT 200WD	マイト工業	単相	100V	1.7kVA	100A	1.7kVA以上	30A以上	140×440×230	40%	9.7	
				200V	4.6kVA	200A	4.6kVA以上					
	MT 200DPWX	100V	2.3kVA	100A	2.3kVA以上		130×340×260	100A/60%	9.3			
		200V	6.0kVA	200A	6kVA以上			200A/20%				
	DTM 200P	ダイヘン	100V	2.0kVA	100A	3kVA以上		200×405×304	100A/100%	12		
			200V	4.6kVA	200A	4.6kVA以上			200A/40%			
交直両用 200Aクラス	MT 200AF	マイト工業		100V	3.6kVA	160A	3kVA以上		190×510×340	40%	14.5	
				200V	5.0kVA	200A	6kVA以上					

200V 専用ポータブルタイプ



YC-200BL2
(直流)



YC-200BL3
(直流)

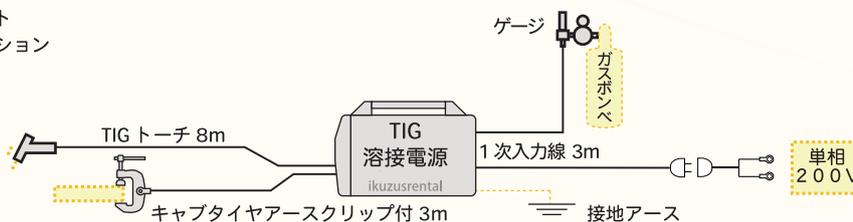


YC-200BR1
交直両用



標準セット構成図

— 標準セット
- - - 別途オプション



- 消耗品 (販売)
 - タングステン棒
 - ノズル
 - コレット
 - TIG 棒
 - その他
- 使用ガス
 - アルゴンガス

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
直流 200Aクラス	YC-200BL2	パナソニック	単相 200V 6.0kVA(5.5kW)	単相 200V 8.6kVA 以上	単相 200V 30A 以上	150×345×235	200A/20%	10	
	YC-200BL3		単相 200V 7.3kVA(5.4kW)	単相 200V 10kVA 以上	単相 200V 40A 以上	95×420×295 (突起物を除く)	150A/35% 200A/20%	9	
交直両用 200Aクラス	YC-200BR1		単相 200V 7.3kVA(5.4kW)	単相 200V 10kVA 以上	単相 200V 60A 以上	212×448×333	200A/25%	15	

※発電機でご使用の場合
定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。



TIG 溶接機 (300A 以上)



YC-300BZ3TAH



YC-300BC2



YC-300TR6



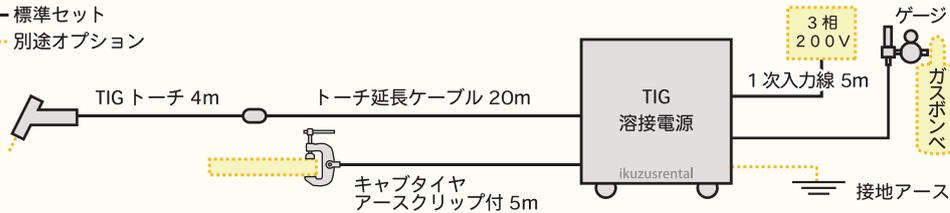
YC-300WX4



YC-300BP4

標準セット構成図

— 標準セット
 別途オプション



- 消耗品 (販売)
 - タングステン棒
 - ノズル
 - コレット
 - TIG 棒
 - その他
- 使用ガス
 - アルゴンガス

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー容量	外形寸法 (mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
直流 300Aクラス	YC-300BZ3TAH	パナソニック	3相200V 11.5kVA(10.2kW)	3相200V 11.5kVA以上	3相200V 40A以上	380×380×240	300A/40%	20	直流フルデジタル
	YC-300TR6		3相200V 10.5kVA(9.3kW)	3相200V 15kVA以上		288×520×552		37	インバータ
	YC-300BC2		3相200V 14kVA(10.2kW)	3相200V 14kVA以上		288×520×552		41	高周波レス インバータ ノイズフィルタ内蔵
交直両用 300Aクラス	YC-300WX4		3相200V 12kVA(10.5kW)	3相200V 12kVA以上		380×530×730		74	インバータ
	YC-300BP4		3相200V 11.4kVA(9.7kW)			375×538×534		51	交直フルデジタル
交直両用 500Aクラス	YC-500WX3		3相200V 24kVA(19.5kW)	3相200V 24kV以上	3相200V 75A以上	440×585×945	500A/60%	113	インバータ

※発電機でご使用の場合定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用下さい。



水冷用水循環装置(水タンク)



ITW3502SS



YX-09KGB1(絶縁タイプ)

型式	メーカー	電圧	入力	周波数	タンク容量	ポンプ能力	冷却能力	外径寸法 (mm) W×D×H	乾燥質量 kg	備考
ITW3502SS	ITW	単相200	680W	50/60Hz	11.4 ℓ	6.08 ℓ / min (0.41Mp時)	211kJ/min	333×540×425	19.5	
YX-09KGB1	パナソニック		330W		9 ℓ	2.2 ℓ / min	200kJ/min	380×545×474	34	※絶縁タイプ

絶縁タイプをご使用の場合は高電気絶縁性を持つクーラント(別売品)との併用が有効です。

構成参考図 (TIG 溶接機の水冷仕様の場合)

— 標準品
 参考結線図

※水冷トーチを水循環装置でご使用の場合、タンクの揚水能力により最長10m(もしくは8mの1本もの)までのご用意となります。





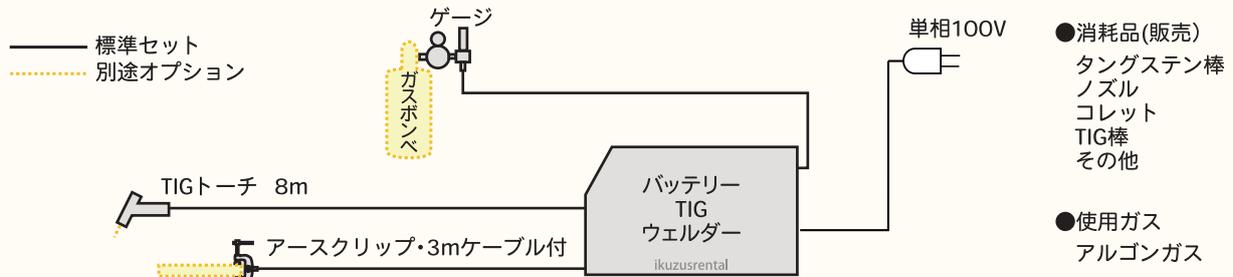
バッテリー TIG& 手棒ウェルダ―



メーカー：育良精機

ISK-Li180TIG

標準セット構成図 (TIG 溶接)



型式	溶接法	溶接電流範囲	使用率	充電入力	充電時間※1	外形寸法 (W×D×H)mm	重量 (kg)
ISK-Li180TIG	TIG/手溶接	TIG 5~180A 手溶接 20~130A	30%	100V/8A	100%充電まで約60分	185×455×320	18

※1：表示警告ランプ（赤）点灯時からの目安時間



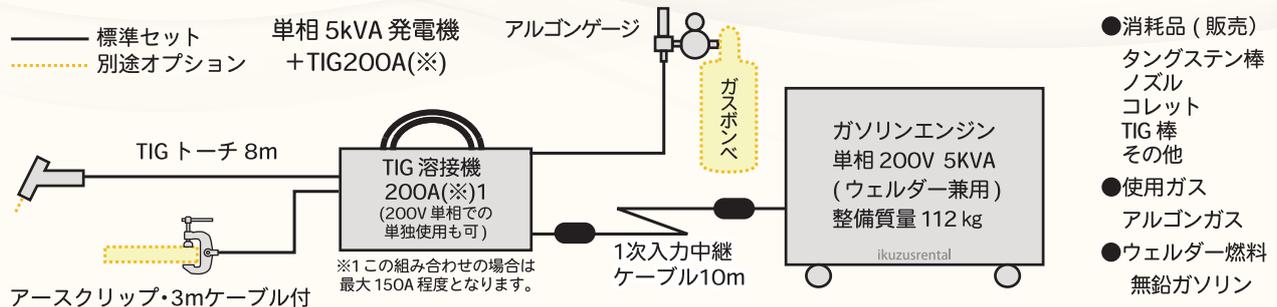
TIG ポータブル+200V 単相 5KVA 発電機



≒TIG 溶接最大出力 120A※1

※1 クレータ初期電流設定を 120A 以下に設定することにより **最大 200A** (機種により 150A) までの出力が可能です。

標準セット構成図



出力	型式	メーカー	手溶接	補助電源	外形寸法 (W×D×H)	燃料/タンク容量	整備質量 (kg)
単相200V 5kVA	EGW185M-IST	新ダイワ	170A※	単相3線 200V/5kVA 100V 2.5kVA×2(合算で5kVA)	545×730×647	ガソリン/15ℓ	112

●EGW-185M-IST対応TIG溶接機

※手溶接・補助電源ともにTIG溶接をしている場合は使えません。(切替方式となります)

出力	型式	メーカー	外形寸法 (W×D×H)mm	使用率	重量 (kg)	備考
直流 200A※2	DTM200P※3	ダイヘン	200×405×304	200A/40%	12	

※3：P13 パナソニック YC-200BL2(最大150A) YC-200BL3(最大120A ※1により最大150A)も対応可能機種となります。



エンジンTIGウェルダ―



DGT270M
フルデジタル制御
パルスTIG

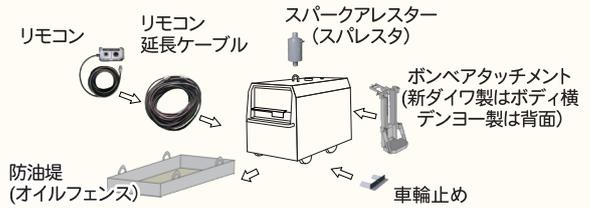


DGT300MC-W
フルデジタル制御
パルスTIGオイルガード付



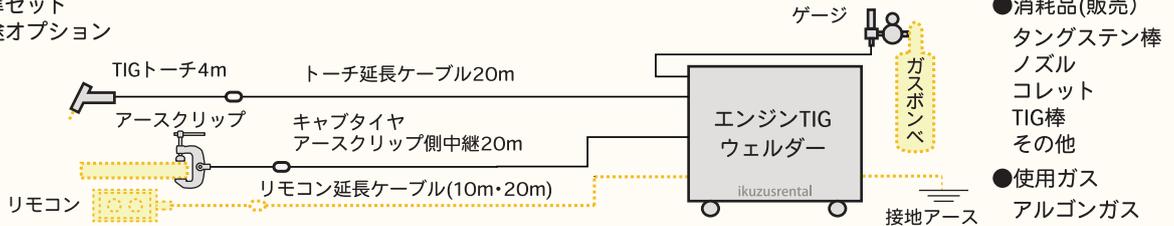
DAT270ES

エンジンTIGウェルダ―オプション



標準セット構成図

—— 標準セット
- - - - 別途オプション



- 消耗品(販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

出力	型式	メーカー	電流調整範囲 (TIG)	電流調整範囲 (手溶接)	補助電源	外形寸法(mm) (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	燃料
270Aクラス	DAT270ES	デンヨー	15~270A	30~250A	単相100V・30A	680×1310×970	250A/50%	340	軽油26ℓ
	DGT270M	新ダイワ	4~300A	4~250A		700×1369×978		421	
300Aクラス	DGT300MC-W					635×1363×1019	250A/40%	380	軽油29ℓ

防油堤(オイルフェンス) 小型/外形寸法:W 1000×D 1600×H 200(mm)



エンジンTIGウェルダ― 2人用

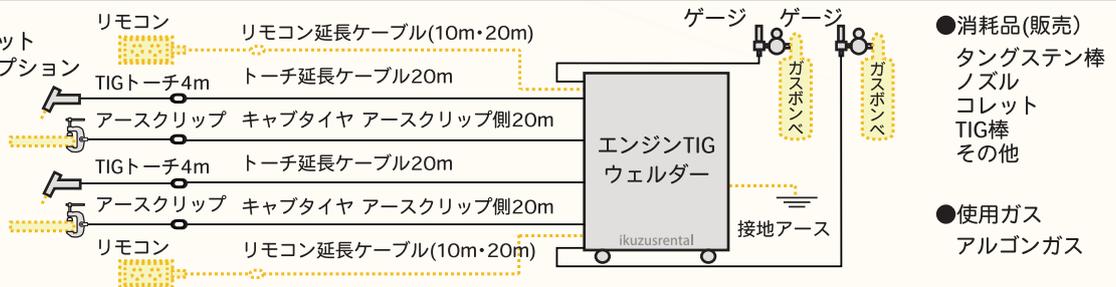


DAT200×2LSE

TIG溶接 最大200Aで2人同時溶接が可能
切替で手棒溶接は最大150Aで2人同時溶接が可能
防油堤一体のエコベース仕様

標準セット構成図

—— 標準セット
- - - - 別途オプション



- 消耗品(販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

出力	型式	メーカー	溶接法	モード	電流調整範囲	使用率	補助電源	外形寸法(mm) (W×D×H)	質量 (kg)	燃料
200A×2人	DAT 200×2LSE	デンヨー	TIG	1人用	8~300A	300A/75%	単相100V・30A	700×1369×978	436	軽油40ℓ
				2人用	4~200A	190A/100%				
			手溶接	1人用	30~300A	260A/100%				
				2人用	30~200A	150A/100%				



TIGトーチ・調整器・延長ケーブル・リモコン等

空冷
TIGトーチ



フレキシブル



空冷125A 150/200A

アングル固定



空冷200A 水冷300A 水冷500A



空冷TIGトーチ
延長ケーブル

接続部

標準仕様



アポロロック AS-1/AP-1
ケーブルジョイントNK19
2P 15A 防水コネクタ



リモコン
ボックス



リモコン
延長ケーブル



アルゴンガス
調整器(25ℓ)

ケーブルジョイントJA仕様もございます。
お問い合わせください。



名称	定格電流	仕様/形状	ケーブル長さ
空冷 TIGトーチ	125A	フレキシブル	各4m・8m
	150A 200A	フレキシブル アングル(固定70°)	
水冷 TIGトーチ	300A	アングル(固定70°)	

名称	仕様/形状(長さ)
空冷TIGトーチ延長ケーブル	3線式 20m
アルゴンガス調整器	25ℓ ホース 3m付
	50ℓ ホース 3m付
配管用流量計(フローメーター)	ホース 3m付
リモコンボックス	ケーブル 5m付
リモコン延長ケーブル	20m



溶接スケール除去器(スケーラー)



MS-337



リングクロス
(軽研磨向け/販売品)



スーパーフェルト
(重研磨向け/販売品)

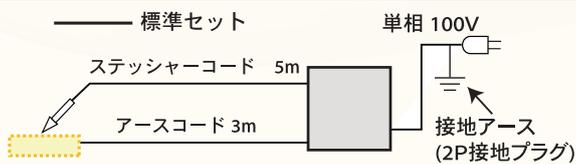


MS-2100



刷毛1号(販売品)
(MS-2100のみ使用可)

標準セット構成図



型式	MS-337	MS-2100
メーカー	マイト工業	
入力	AC100V(12A)	AC100V(10A)/AC200V(5A)
周波数	50/60Hz	
外形寸法mm(W×D×H)	200×295×460	268×384×225
質量(kg)	14	8.6
ステッシャー形状	標準	No.3 ステッシャー(リングクロス用)
	オプション	ムクステッシャー※1 ムクステッシャー, 刷毛1型/2型※2
研磨/焼け取り切替機能	○	○
チタンの焼け取り	○	○
刷毛モード	×	○

電解液	特徴	母材の表面の仕上がり状態				後処理作業	液色	ボトルサイズ	処理スピード
		No.1	2B	ヘアライン	鏡面				
SUS-200 (中性) AC(交流)	◇2B,ヘアライン,鏡面の 処理表面の変色が 極めて少ない	◎	◎	◎	◎	水拭き	グリーン	1L・4L・10L・20L	遅速
SUS-HS (中性) AC(交流) ハケ・クロス兼用	◇2B,ヘアライン,鏡面の 処理表面の変色が少なく 処理能力が高い強力タイプ	◎	◎	○	○	水拭き	無色	1L・4L・10L・20L	遅速
SUS-N(弱酸性) DC/AC (直/交流)	◇ACでの使用時,No.1,2B の表面に光沢が出にくく 処理表面の変色が少ない ◇No.1,2Bの裏焼け処理可能 ◇DCでの使用時,研磨が可能 ◇扱いやすい万能タイプ	◎	◎	○	○	完全な水洗い ※中和剤との 併用を推奨	イエロー	1L・4L・10L・20L	遅速