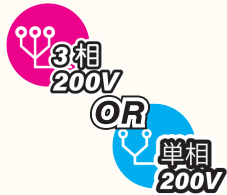




エアプラズマ切断機 (コンプレッサー内蔵タイプ)

鉄・非鉄金属の切断に



M-5500C

切断条件参考値 50/60A クラス
(機種・条件により変動有り, 点線は M-5500C)

切断板厚 (mm)	0.1	5	10	15	20	25
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス						
アルミ						



YP-060PA2

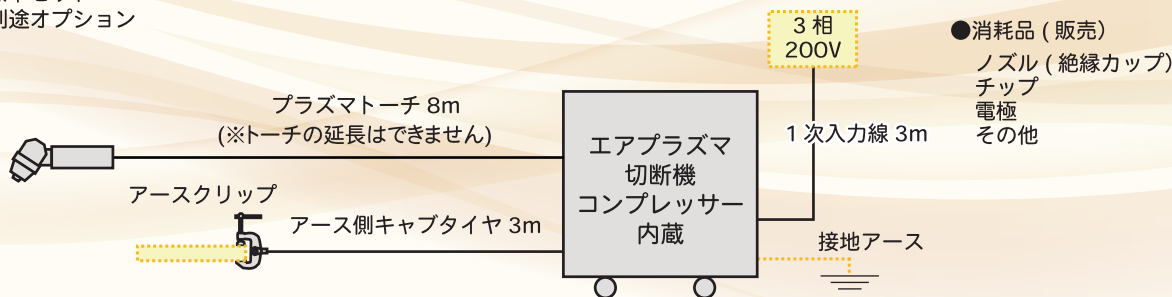


DCT-60C



標準セット構成図

—— 標準セット
..... 別途オプション



出力	型式	メーカー	定格入力		設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	切断最大 板厚(鉄/mm)	備考
50/60A クラス	M-5500C	ダイヘン	単相	8.9kVA	15kVA以上	50A以上	210×535×420	40%	29	6	
			3相	11.5kVA						22	
	DCT-60C		単相	8.8kVA			200×405×511		26	9	外部コンプレッサー 使用時は36mm (3相入力時)
			3相	11.1kVA						25	
	YP-060PA2	パナソニック	単相	10kVA			210×515×460		32	9	外部コンプレッサー 使用時は35mm (3相入力時)
			3相	14.0kVA						25	

※ 1:エアプラズマ切断機のコンプレッサー内蔵型はすべてインバータ制御となります。発電機でご使用の場合は定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。

※ 2:発電機1台に対しエアプラズマ1台での接続となります。2台以上を同じ発電機につないだ場合誤動作が起こる可能性があります。

※ 3:切断最大板厚はすべてが最良の条件下で切ることができる最大値となります。この数値のおよそ60%以下が快適に切断できる板厚になります。



エアプラズマ切断機 (コンプレッサー外付けタイプ)



YP-080PF1

切断
切断板厚
最高 **40** mm



YP-080PF3

フルデジタル

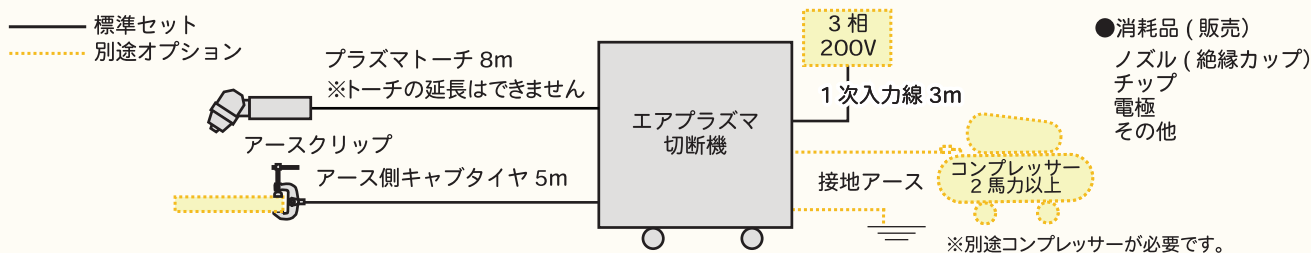
切断
切断板厚
最高 **40** mm

＋
ガウジング
カーボン棒 径
6.5 mm相当

切断条件参考値
(機種・条件により変動有り)

切断板厚 (mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス					
アルミ					
銅・しんちゅう					

標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	切断最大 板厚(mm)	備考
80Aクラス	YP-080PF1	パ ナ ソ ニ ッ ク	15.8kVA(13.5kW)	3相/単相200V 20kVA以上	75A以上	287×532×558	100%	47	40	コンプレッサー 2馬力以上
80Aクラス フルデジタル	YP-080PF3		14.6kVA(12.9kW)	3相/単相200V 15kVA以上	60A以上	290×490×559	100%	37	40	
デジタル機はカーボンエアークガウジング6.5mm相当の エアプラズマガウジングが可能です。(電極1個でカーボン棒約5.6本分のガウジングが可能です。)										

- ※ 1 エアプラズマ切断機はすべてインバータ制御となります。発電機でのご使用の場合は定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機ご使用ください。
 ※ 2 発電機1台に対し1台の接続で2台以上を同じ発電機につないだ場合誤動作が起る可能性があります。
 ※ 3 切断最大板厚はすべてが最良の条件下で切ることができる最大値となります。この数値のおよそ60%以下が快適に切断できる板厚になります。



エンジンエアプラズマ切断機 (プラザーク)

エアプラズマ切断

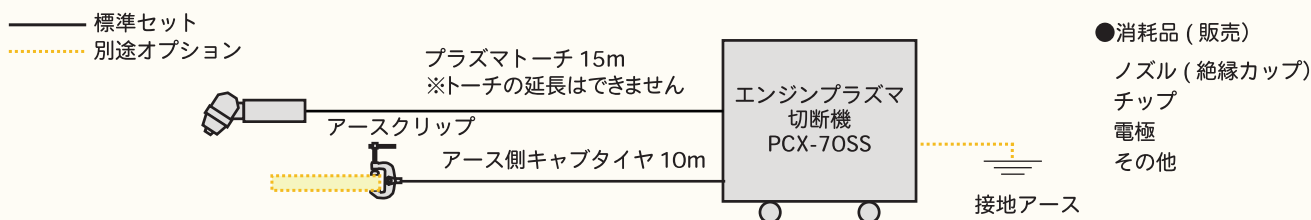
- ・手溶接(最大出力250A/4mm棒)
- ・補助電源 単相100V 3kVA(30A)
- ・サービスエア 200ℓ/min(2馬力相当)
の1台4役



切断条件参考値

切断板厚 (mm)	1	10	20	30	35
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス					
アルミ					
銅・しんちゅう					

標準セット構成図



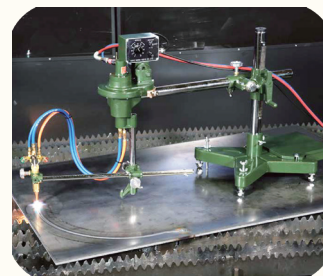
出力	型式	メーカー	切断最大 板厚(mm)	手溶接 出力	補助電源	サービスエア	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
70A	PCX-70SS	デンヨー	35	250A	100V/3kVA	7f/m ² 200ℓ/min	850×1620×1115 (車輪付き)	50%	670	軽油40ℓ トーチ15m



ポータブルガス自動切断機



自動円切断機

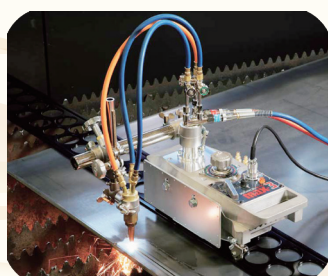


型式	サーカットII型 -400V	IK-70 号 600 型	IK-70 号 1000 型
切断板厚	5 ～ 30 mm	5 ～ 40 mm (#4 火口の場合)	
開先角度	0 ～ 45°		
有効切断範囲	φ60 ～ 400 mm	φ30 ～ 600 mm	φ150 ～ 1000 mm
トーチ回転数	0.27 ～ 4.0rpm	0.2 ～ 6.0rpm	0.04 ～ 1.5rpm
電源	AC100V 50/60Hz		
質量	12 kg	24 kg	55 kg
備考	電磁石での固定型	_____	_____

メーカー：小池酸素工業



自動直線切断機

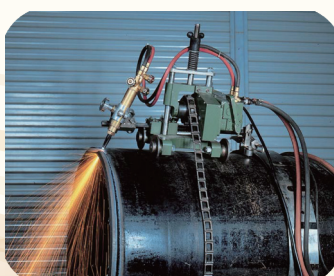


型式	IK-12号 MAX-3
走行速度	80～800mm/min(50Hz)
全長	430 mm
車輪幅	160 mm
電源	AC100V 50/60Hz
質量	11 kg (本体のみ)

メーカー：小池酸素工業



自動パイプ切断機

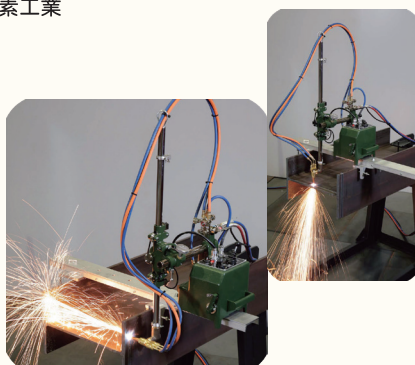


型式	オートパイクル S
走行速度	100 ～ 700 mm /min(50Hz)
有効切断パイプ径	φ 150 ～ 400 mm
	φ 400 ～ 600 mm (600型レール時)
	φ 600 ～ 900 mm (900型レール時)
高さ	400 mm
車輪幅	230 mm
電源	AC100V 50/60Hz
質量	15 kg (本体のみ)
備考	ペンダント型操作ボックス付

メーカー：小池酸素工業



H鋼自動切断機



型式	ミニマンテスII	
切断板厚	5 ～ 30 mm	
開先角度	ウェブ	0 ～ 35°
	フランジ	
走行速度	100～700 mm /min(50Hz)	
有効切断範囲 (直線切断時)	ウェブ	150 ～ 600 mm
	フランジ	150 ～ 400 mm
電源	AC100V 50/60Hz	
質量	20 kg (本体 + レール)	

メーカー：小池酸素工業