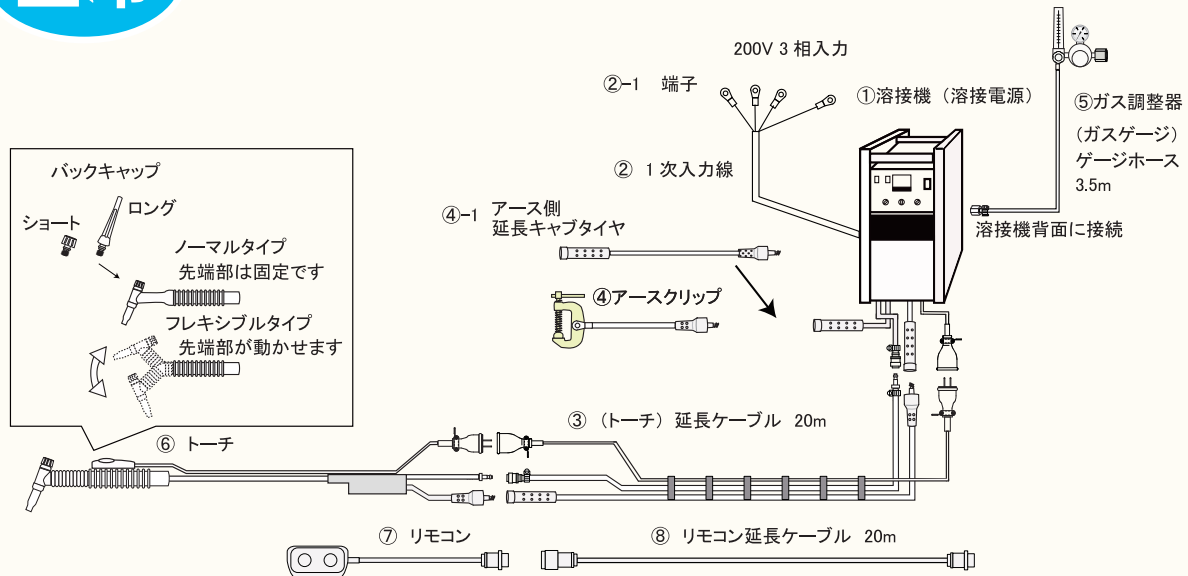
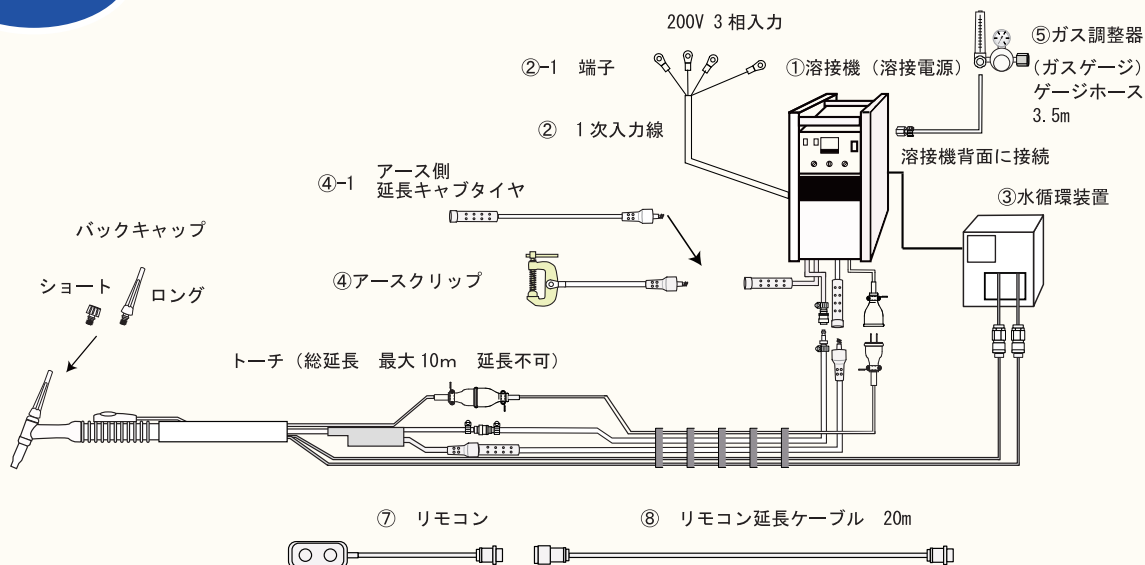


# アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 空冷)



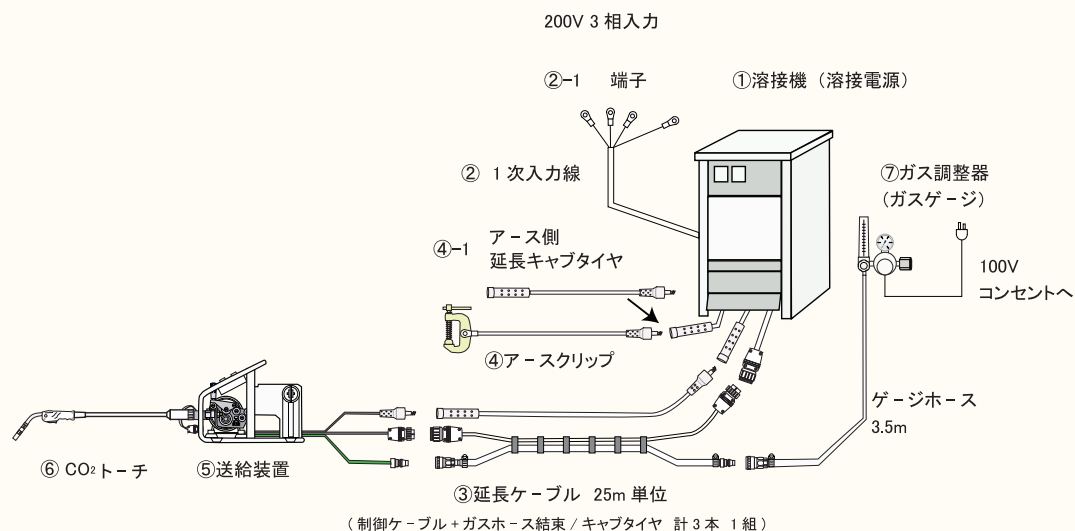
| 溶接する金属の材質 |                             | 直流          | 鉄(軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅<br>インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼 |                                |
|-----------|-----------------------------|-------------|-------------------------------------------|--------------------------------|
|           |                             | 交流          | アルミ・マグネシウム                                |                                |
| ①         | 溶接機(溶接電源)                   | 出力          | 300A                                      | (190/200A/500A は別シートになります) 台   |
| ②         | 1 次 入力線                     | 長さ          | 5m( 標準 )                                  | 10m 20m 本                      |
|           |                             | 参考太さ        | 300A=8sq ないしは 14sq×4 芯                    |                                |
| ②-1       | 端子加工<br>(ブレーカー等供給側)         | 要・不要        | 要の場合: 穴径 mm                               | (※溶接機側は<br>φ8 mm端子がついています。) 箇所 |
| ③         | 延長ケーブル                      | 長さ          | 定尺 20m 単位                                 | ( 総延長 組<br>m )                 |
| ④         | アースクリップ                     | 長さ          | ケーブル 1m 付 ケーブル 5m 付( 標準 ) ケーブル 10m 付      | 本                              |
| ④-1       | アース側<br>延長用キャブタイヤ           | 長さ          | 定尺 20m 単位                                 | 本                              |
| ⑤         | ガス調整器                       | 流量          | 25 ㍓( 標準 )                                | 50 ㍓ 台                         |
| ⑥         | トーチ                         | 定格電流        | 150A( 標準 )                                | 200A 本                         |
|           |                             | 形状          | フレキシブル( 標準 )                              | ノーマル                           |
|           |                             | バック<br>キャップ | ショート( 標準 )                                | ロング                            |
|           |                             | 長さ          | 4m( 標準 )                                  | 8m                             |
|           | トーチ消耗品販売<br>( 不要の場合は数量ゼロで ) | コレット<br>ボディ | ノーマル( 標準 )                                | ガスレンズ 個                        |
|           |                             | ノズル         | No.5 No.6 No.7( 標準 ) No.8 左記以外 No.        | 個                              |
|           |                             | コレット        | 1.6・2.0・2.4( 標準 )・3.2 mm                  | 左記以外 mm 本                      |
|           |                             | タングステン      | 1.6・2.0・2.4( 標準 )・3.2 mm                  | 左記以外 mm 本                      |
| ⑦         | リモコン                        | 要・不要        | 5m ケーブル付                                  | 個                              |
| ⑧         | リモコン用<br>延長ケーブル             | 要・不要        | 定尺 20m 単位                                 | 本                              |

# アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 水冷)



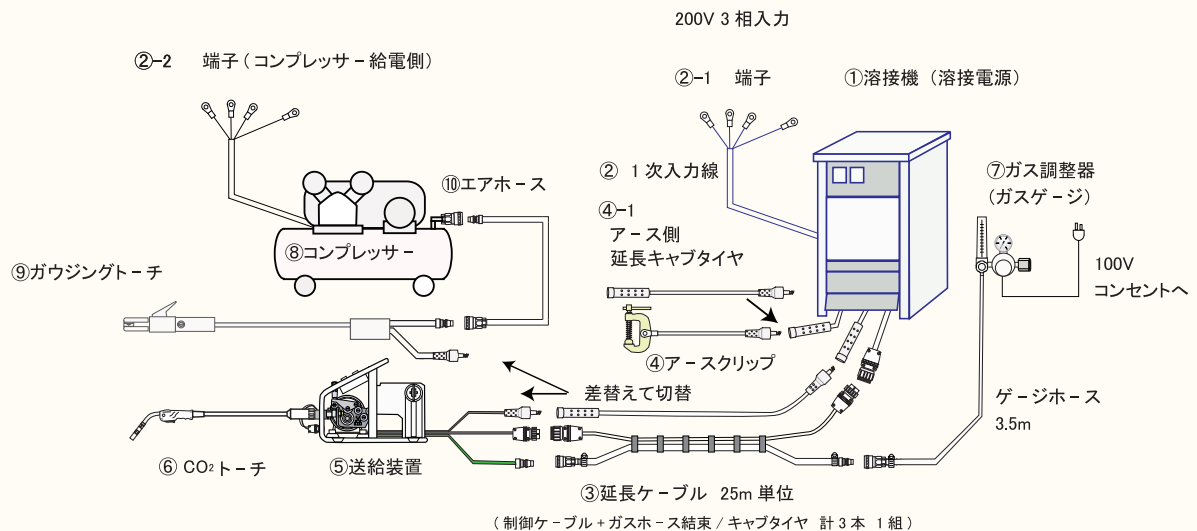
| 溶接する金属の材質 |                           | 直流          | 鉄 (軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅<br>インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼           |        |
|-----------|---------------------------|-------------|------------------------------------------------------|--------|
|           |                           | 交流          | アルミ・マグネシウム                                           |        |
| ①         | 溶接機 (溶接電源)                | 出力          | 300A                                                 | 500A 台 |
| ②         | 1次入力線                     | 長さ          | 5m(標準) 10m 20m                                       | 本      |
|           |                           | 参考太さ        | 300A=14sq×4芯 500A=22sq×4芯                            |        |
| ②-1       | 端子加工 (ブレーカー等供給側)          | 要・不要        | 要の場合: 穴径 mm (※溶接機側は<br>φ8mm端子がついています。)               | 箇所     |
| ③         | 水循環装置                     | 要・不要        | 不要の場合水道水直結アダプタ通常サイズ (4分用) の<br>ご用意がありますのでお問い合わせください。 | 台      |
| ④         | アースクリップ                   | 長さ          | ケーブル 1m 付 ケーブル 5m 付 (標準) ケーブル 10m 付                  | 本      |
| ④-1       | アース側<br>延長用キャブタイヤ         | 要・不要        | 定尺 20m 単位                                            | 本      |
| ⑤         | ガス調整器                     | 流量          | 25ℓ (標準) 50ℓ                                         | 台      |
| ⑥         | トーチ                       | 定格電流        | 300A (標準) 500A                                       | 本      |
|           |                           | バック<br>キャップ | ショート (標準) ロング                                        |        |
|           |                           | 長さ          | 8m (水冷の場合 長さは固定となります)                                |        |
|           | トーチ消耗品販売<br>(不要の場合は数量ゼロで) | コレット<br>ボディ | ノーマル (標準) ガスレンズ<br>(インシュレーターも販売となります)                | 個      |
|           |                           | ノズル         | No.6 No.7 (標準) No.8 左記以外 No.                         | 個      |
|           |                           | コレット        | 2.4 (標準) 3.2 4.0 4.8 (mm) 左記以外 mm                    | 本      |
|           |                           | タングステン      | 2.4 (標準) 3.2 4.0 4.8 (mm) 左記以外 mm                    | 本      |
| ⑦         | リモコン                      | 要・不要        | 5m ケーブル付                                             | 個      |
| ⑧         | リモコン用<br>延長ケーブル           | 要・不要        | 定尺 20m 単位                                            | 本      |
|           |                           |             |                                                      |        |
|           |                           |             |                                                      |        |

# 炭酸ガス半自動溶接機 仕様確認図



|     |                     |      |                                                                      |      |      |      |      |   |
|-----|---------------------|------|----------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|---|
| ①   | 溶接機（溶接電源）           | 出力   | 160A                                                                 | 180A | 350A | 500A | 600A | 台 |
| ②   | 1 次 入力線             | 長さ   | 5m                                                                   | 10m  | 20m  |      |      | 本 |
|     |                     | 参考太さ | 160A/180A=8sq ないしは 14sq×4 芯<br>350A=14SQ×4 芯      500A/600A=22sq×4 芯 |      |      |      |      |   |
| ②-1 | 端子加工<br>（プレーカー等供給側） | 要・不要 | 要の場合：穴径                                                              |      |      |      |      |   |

# 炭酸ガス半自動ガウジング兼用溶接機 仕様確認図



※ガウジング時の電流の調整は 500A は溶接機本体側、600A は送給装置側での調整となります。

|     |                      |       |                                                     |              |
|-----|----------------------|-------|-----------------------------------------------------|--------------|
| ①   | 溶接機（溶接電源）            | 出力    | 500A      600A                                      | 台            |
| ②   | 1 次 入力線              | 長さ    | 5m( 標準 )      10m      20m                          | 本            |
|     |                      | 参考太さ  | 500A/600A=22sq×4 芯                                  |              |
| ②-1 | 端子加工<br>（溶接機 供給側）    | 要・不要  | 要の場合：穴径      mm<br>（※溶接機側はφ8 mm穴がついています。）           | 箇所           |
| ②-2 | 端子加工<br>（コンプレッサー給電側） | 要・不要  | 要の場合：穴径      mm<br>（※通常φ8 mmがついています。）               | 箇所           |
| ③   | 延長ケーブル               | 長さ    | 定尺 25m 単位（動作保証は最長 50m となります）                        | 組<br>（総延長 m） |
| ④   | アースクリップ              | 長さ    | ケーブル 1m 付      ケーブル 5m 付      ケーブル 10m 付            | 本            |
| ④-1 | アース側<br>延長用キャブタイヤ    | 長さ    | 定尺 25m 単位                                           | 本            |
| ⑤   | 送給装置                 | 仕様    | ノーマル      長尺仕様      耐風バルブ仕様                         | 台            |
| ⑥   | トーチ                  | 定格電流  | 350A 軽量      350A 高使用率<br>（標準）      500A            | 本            |
|     |                      | 長さ    | 3m      4.5m（350A 高使用率トーチのみ）                        |              |
|     |                      | 形状    | ノーマル      準耐風      フレキシブル（350A のみ）                  |              |
|     | 先端消耗販売品              | チップmm | 1.2      1.4      1.6                               | 個            |
|     |                      | オリフィス | 350A      500A      500A 準耐風                        | 個            |
|     |                      | ノズル   | 350A      500A      500A 耐風<br>（テーパー）               | 個            |
| ⑦   | ガス調整器                | 流量    | 25ℓ      100ℓ(準耐風)                                  | 台            |
| ⑧   | コンプレッサー              | 要・不要  | 5 馬力<br>(3.7kw)      7.5 馬力：推奨<br>(5.5kw)      左記以外 | 台            |
| ⑨   | ガウジングトーチ             | 要・不要  | 標準ヘッド（丸型）      角型ヘッド（平カーボン    mm用）                  | 本            |
| ⑩   | エアホース                | 要・不要  | 10m      20m      25m                               | 本            |
|     |                      |       |                                                     |              |
|     |                      |       |                                                     |              |