



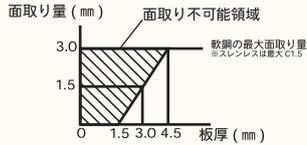
電動サーキットベベラー



ECB-0302



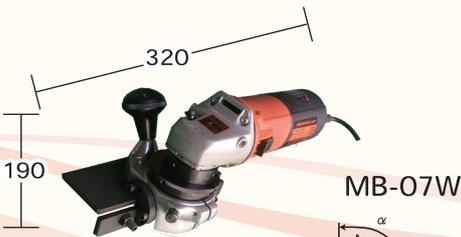
販売品：チップ 12.7角穴あき Assy 1シート（10枚入り）



型式	ECB-0302		
メーカー	日東工器		
電源(50/60Hz)	単相 AC100V		
定格消費電力	450W		
定格電流	4.8A		
定格時間	30分		
無負荷回転数	10,000 min ⁻¹		
面取り能力	SUS304	C面取り	0~1.5
		R面取り	2※
	SS400	C面取り	0~3
		R面取り	2※ 3
面取り角度	45°		
質量	2.5kg		

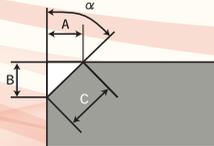


電動小型面取り機 ミニベベラー



MB-07W

開先角度 α	A	B	C
45°	7	7	9.9
30°	4	7	8.1
15°	2.2	8	8.3



販売品：チップ 12.7角穴あき Assy 1シート（10枚入り）

型式	MB-07W		
メーカー	日東工器		
電源(50/60Hz)	単相 AC100V		
定格消費電力	900W		
定格電流	10.5A		
定格時間	連続		
無負荷回転数	10,000 min ⁻¹		
面取り能力	SUS304	C面取り	不可
		R面取り	不可
	SS400	C面取り	0~7
		R面取り	不可
面取り角度	15~45°		
質量	3.2kg		

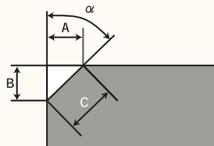


直線用ハンドベベラー



HB-15

開先角度 α	A	B	C
45°	15	15	21
30°	9	15.5	18
15°	4	15.4	16



販売品：チップ 12.7角 Assy 1シート（12枚入り）

型式	HB-15		
メーカー	日東工器		
電源(50/60Hz)	3相 AC200V 50/60Hz		
定格消費電力	0.4kW		
定格電流	2.3A(50Hz), 1.9A(60Hz)		
定格時間	30分		
無負荷回転数	2900(50Hz)/3500(60Hz)		
面取り能力	SUS304	C面取り	不可
		R面取り	不可
	SS400	C面取り	C0~C15 (1回ではC7)
		R面取り	不可
面取り角度	15° ~ 45°		
質量	15kg		



充電式ディスクグラインダ

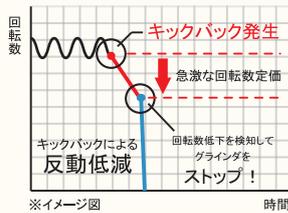
40V
MAX

パドルスイッチタイプ
スイッチを離せば止まるブレーキ付き



GA009GZ
メーカー:マキタ

危険なキックバックによる
反動低減



1充電あたりの作業量(目安)	
約 13.4m (切込み深さ 10 mm)	約 11.9m (切込み深さ 20 mm)

研削砥石寸法 (mm)			回転数	電源 (V)	外形寸法(mm) W×D×H	質量(kg) (バッテリー含む)
外形	厚さ	内径				
100	3 ~ 6	15	8,500	直流 36 (40V max)	391×117×151	2.6



ハンドグラインダ

18V

充電式



GD800D
メーカー:マキタ

100V



GD0800C
メーカー:マキタ
(他機種あり)

型式	砥石軸径	回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	外形寸法(mm) W×D×H	電源 (V)	消費電力	質量 (kg)
GD800D(充電式)	6(8※)	25,000	402×82×118	直流 18	—	1.9(バッテリー含む)
GD0800C	6	7,000~28,000	371×65×65	100	750W	1.6

※Ø8mm軸付砥石は市販品をお使いください。



充電式マルチツール

42種類の先端工具(販売品)で多様な作業にマルチに対応

18V

充電式



TM51D
メーカー:マキタ

振動数 (min ⁻¹)[回/分]	振動角度	電源 (V)	1充電あたりの作業量(目安)	質量 (kg)	外形寸法(mm) W×D×H
6,000~20,000	左右1.6° (計3.2°)	直流18	約 42分	2.2	340×80×122



木材の切断 木質集材材の切断 金属管の切断 釘の切断 仕上げ材の切断 塩ビ管の切断 カーペットの切断 コーキング剥がし タイル目地の削り取り 接着剤の削り取り

ブレードは別売です。

高周波グラインダ



400Hz 日本電産テクノモーター
(旧東芝) (ポット型)



※インバータ 1 台に高周波グラインダ 1 台のセットとなります。

グラインダ				
型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	質量
HDG-18P	400Hz	180mm	8000min-1	3.25kg
インバータ (出力周波数400Hz)				
型式	入力電源	周波数	電源設備容量	
HFI-032B	3相200V	50-60Hz	4.5kVA(20A)	
本体寸法 W×D×H (mm)			質量 (ケーブル除)	
200×180×222			5.5kg	



250Hz 富士製砥
(旧高速電機)



※インバータKFC-250H 1台に対し
HGC-603×4台が接続可能です。
(但し重研削の場合は余裕をもって3台がお勧めです)

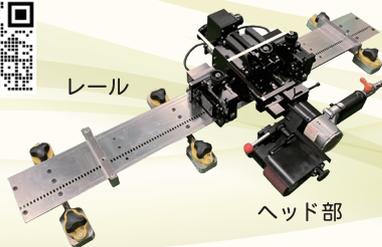
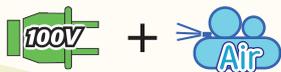
※砥石は販売です。

グラインダ				
型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	質量
HGC-603	250Hz	180mm	6900min-1	4.2kg
インバータ (出力周波数250Hz)				
型式	入力電源	周波数	電源設備容量	
KFC-250H	3相200V	50-60Hz	16.3kVA(20A)	
本体寸法 W×D×H (mm)			質量 (ケーブル除)	
434×292×395			20kg	



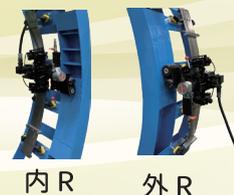
SE・サンダー (溶接ビード自動式研削サンダー)

New Lineup



- ◎レール、本体ともに一人で簡単に取り外しできます(レール4.8kg 本体8.6kg)
- ◎レールは板バネを使用しているため、平面はもちろんR面(R1,000以上)にも取り付け可能です
- ◎センサーを搭載しているため自動で往復走行します
- ◎最大60mm幅のビードを一度で削れます
- ◎仕上げ高さ、左右のズレも本体のノブで調整することができます
- ◎低いローラーにより、母材を削ることを防ぎます

走行部		エアベルトサンダー仕様	
最大走行速度	790 mm /min	使用空気圧力	0.6Mpa
走行台車電源	AC100V	回転数	3,500rpm
定格電力	0.2kVA	ローラーサイズ	Φ50×60 mm
質量	8.6 kg	空気消費量	0.9 m ³ /min
レール長さ	980 mm	ベルト幅	60 mm



質量は走行部 : 5.8 kg + ヘッド部 2.8 kgの合計 レール質量 : 4.8 kg



AKグラインダ (自動式直線研削用グラインダ)



AK-GO2
メーカー: 愛知産業

グラインダの押しつけ圧力を常に一定にコントロールしながら自動で研削を行います。
押しつけ圧力は任意に設定が可能です
重研削から塗膜剥がし等の軽研削まで幅広い作業が可能です。

走行台車機構電源	単相 200V	
高周波グラインダー	Φ180	
高周波インバータ電源	3相 200V 13kVA	
レール	1.5m	
質量	走行台車機構	14.5kg
	グラインダヘッド部	7.5kg
	制御装置AK-GO2	2kg
	高周波インバータ電源	26kg
レールマグネット付き	6kg	

※専用砥石(キュービットロンフラップディスク)は販売です。