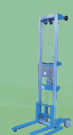
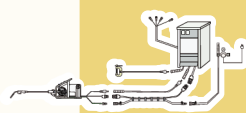




- CO2/MAG/MIG - エンジン - 半自動ウェルダー  P.1-6	- すみ肉溶接台車 - ピコマックス - ポジションナー - ターニングロール  P.7-8	- リンカーン社 - インナーシールド - サブマージ - エンジンインナーシールド - ガウジング  P.9-12
- TIG/TIGウェルダー - スケラー  P.13-18	- アーク溶接機 - バッテリー - エンジンウェルダー - 溶接棒乾燥器 - 溶接用キャブタイヤ  P.19-24	- エアプラズマ切断機 - ポータブルガス - 自動切断機  P.25-27
- コンプレッサー - エア工具  P.28-30	- 発電機 - 電光ドラム - 仮設分電板  P.31-34	- グリーンレーザー - 照明機器 - 投光器 - バルーン等 - ハンドベベラ  P.34-38
- グラインダー - 高周波グラインダー - AKグラインダー (自走式直線研削) - S Eサンダー  P.39-40	- セーバーソー - チップソー - ロータリーバンドソー - ねじ切り機 - スーパーブリッジ  P.41-42	- ドリル - ハンマードリル - アトラ - パンチャー  P.43-46
- 建方一番 - シャールレンチ - トルクレンチ - トルクシャット - インパクトレンチ - トルクレンチ  P.47-49	- マルチクレーン - リフト  P.50	- 脚立 - 作業台 - ステップキューブ - メッシュパレット  P.51-54
- 送風機 - 扇風機 - ミストファン - スポットエアコン - ヒーター  P.55-56	- 掃除機 - スリーパー  P.57	- ブロウ - ヒュームコレクタ - マスクフィットテスト  P.58
- 同時通話無線機 - ミラリスピーカー  P.59	- バーチャル溶接シミュレーター - ファイバーレーザー溶接機  P.60	仕様確認図  P.61-64



亀戸レンタル部

東京都江東区亀戸 7-53-2
 ☎ 03-5627-3939
 📠 03-5627-3938



Google マップ

東関東営業所

千葉県千葉市花見川区千種町 73-5
 ☎ 043-250-3033
 📠 043-250-3167



Google マップ





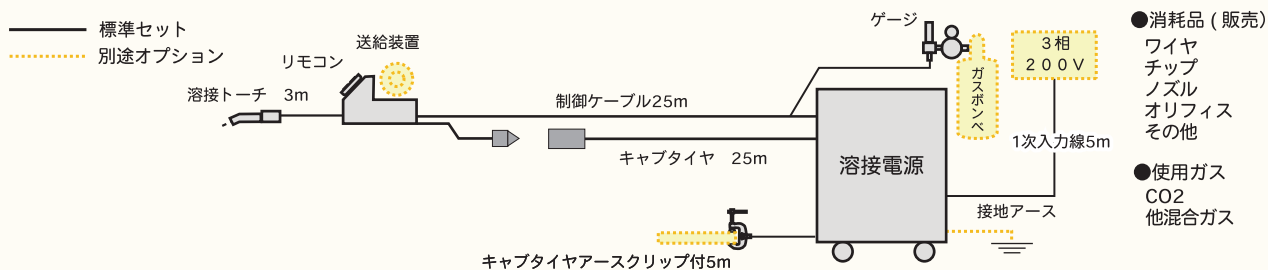
CO₂/MAG 溶接機

(炭酸ガス半自動アーク溶接機)



YD-160SL7 YD-350KR2 YD-350RX1TAD YD-500KR2 YD-500RX1TAD YD-500CL4

標準セット構成図



出 力	型 式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法 (mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
160Aクラス サイリスタ	YD-160SL7	パ ナ ソ ニ ッ ク	3相200V 6.0kVA(5.7kW)	3相200V 6.5kVA以上	3相200V 20A以上	0.6/0.8	310×436×510	160A/30%	50	
180/190A クラス サイリスタ	YD-180SL2		3相200V 7kVA以上	(0.8)/0.9/1.2		300×460×510	180A/40%	50		
	YD-190SL7					310×436×510	190A/40%	47		
350Aクラス サイリスタ	YD-350KR2		3相200V 18.1kVA(16.2kW)	3相200V 18.1kVA以上	3相200V 60A以上	0.9/1.0/1.2	380×530×730	350A/50%	95	
350Aクラス インバータ	YD-350RX1TAD		3相200V 15.4kVA(14.7kW)	3相200V 15.4kVA以上			380×530×570		53	
500Aクラス サイリスタ	YD-500KR2		3相200V 31.9kVA(28.1kW)	3相200V 31.9kVA以上	3相200V 100A以上	1.2/1.4	436×675×762	500A/60%	148	
	YD-500CL4		3相200V 31.9kVA(28.1kW)	3相200V 31.9kVA以上			436×675×762		148	
500Aクラス インバータ	YD-500RX1TAD		3相200V 27kVA(25.8kW)	3相200V 27kVA以上						380×530×670

※発電機でご使用の場合
定格入力の2倍以上のダンパ巻線発電機をご使用下さい。

350A以上の溶接機はすべて準耐風(耐風)対応可能です。

デジタルらくらくトーチ II

12mのトーチケーブル長で作業効率UP

New Lineup

トーチハンドルに
リモコンパネルがついて
溶接条件
インチングの操作ができます



表示部

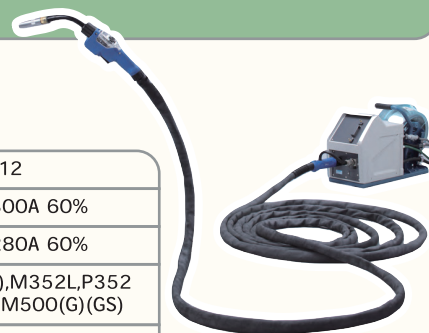
操作ボタン

型式	BTP302-12	
定格電流	CO ₂ /MAG	300A 60%
定格使用率	パルスMAG	280A 60%
適用溶接電源 ※1	WB-M352,M502(GA),M352L,P352 P352L,P502L,M350,M500(G)(GS)	
質量	14.0kg(送給装置を除く)	

注:本機種はカタログP2 WB-M500との組合せでのレンタルとなります。

※1 トーチのみのレンタルも可能ですが

適用溶接電源に取り付ける際は溶接電源側に取付専用キットが付いていることが必須となります。





フルデジタル CO₂/MAG 溶接機 (炭酸ガス半自動アーク溶接機)



YD-350GR3



YD-350VR1



YD-500VR1



WB-M500

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
350Aクラス フルデジタル	YD-350GR3	パナソニック	3相200V 17kVA(16kW)	3相200V 17kVA以上	3相200V 60A以上	0.8/0.9 1.0/1.2	380×540×640	350A/60%	45	
	YD-350VR1		3相200V 16.4kVA(15kW)				380×540×640		48	
500Aクラス フルデジタル	YD-500VR1	ダイヘン	3相200V 27.6kVA(25.8kW)	3相200V 28kVA以上	3相200V 100A以上	1.2/1.4/1.6 0.8/0.9/1.0 1.2(1.4/1.6)	380×540×800	500A/100%	67	
	WB-M500		3相200V 27.9kVA(25.4kW)				395×710×810 (アイボルト除く)		71	



CO₂/手溶接 / ガウジング兼用機 (炭酸ガス半自動ガウジング兼用機)



YD-500CL4



CPXDG-500

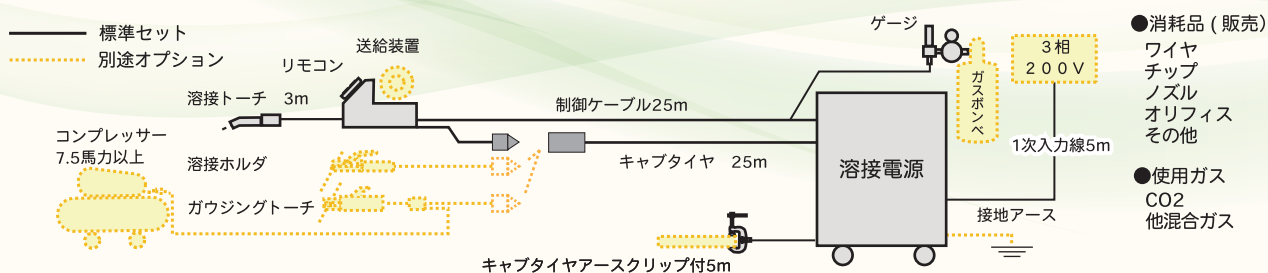


YD-600KH1



CPXDG-600

標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考 (正面表記)
500Aクラス サイリスタ	YD-500CL4	パナソニック	3相200V 31.9kVA/28.1kW	3相200V 31.9kVA以上	3相200V 100A以上	1.2/1.4	436×675×762	500A/60%	148	CL500
	CPXDG-500	ダイヘン	3相200V 31.5kVA/28kW	3相200V 31.5kVA以上			460×660×909		169	XD500G
600Aクラス サイリスタ	CPXDG-600	ダイヘン	3相200V 47.7kVA/36.6kW	3相200V 47.7kVA以上	3相200V 150A以上	1.2/1.4(1.6)	508×724×954	600A/100%	231	XD600G
	YD-600CL4		3相200V 45kVA/40kW	3相200V 45kVA以上			496×690×920		220	CL600
	YD-600KH1	パナソニック					500×690×920			KH600

※発電機でご使用の場合
定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。

ガウジング兼用機はすべて準耐風 (耐風) 対応可能です。



エンジン炭酸ガス (CO₂)半自動ウェルダー

半自動
最大出力

350A

炭酸ガス半自動溶接
手溶接, ガウジング (※1)
単相交流電源の1台4役

オートフィールド
DCW350LS
メーカー:デンヨー

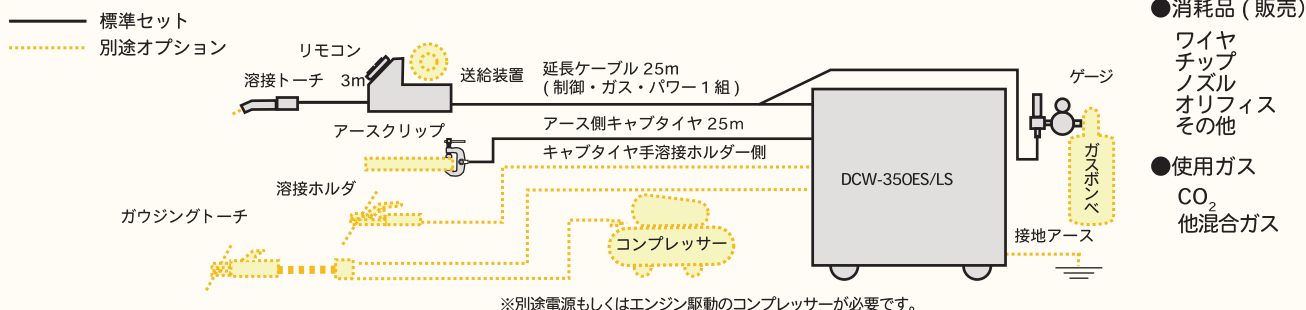
型式	DCW-350ES	DCW-350LS
メーカー	デンヨー	
外形寸法(mm) W×D×H	720×1615×990	720×1615×980
質量	558 kg	
燃料/タンク容量	軽油/ 40ℓ	
排ガス	第2次	第3次

※1: ガウジング作業には別途コンプレッサー
ガウジングトーチ等のオプションが必要です。

※100V出力は60Hzとなります。
周波数の影響を受ける機器のご使用はできません。



標準セット構成図



半自動
最大出力

400A

3相
200V

12kVA

炭酸ガス半自動溶接
手溶接, ガウジング (※1)
3相交流, 単相交流電源の1台5役

マルチマイティ
DGW400MP-GS(W)
メーカー:新ダイワ

型式	DGW400MP-GS(W)
メーカー	新ダイワ (やまびこ)
外形寸法(mm) W×D×H	700×1567×960(車輪含)
質量	561 kg
燃料/タンク容量	軽油/ 43ℓ
排ガス	第3次

Φ5 mmのカーボン棒と
3.7kW までのコンプレッサー
の同時使用が可能

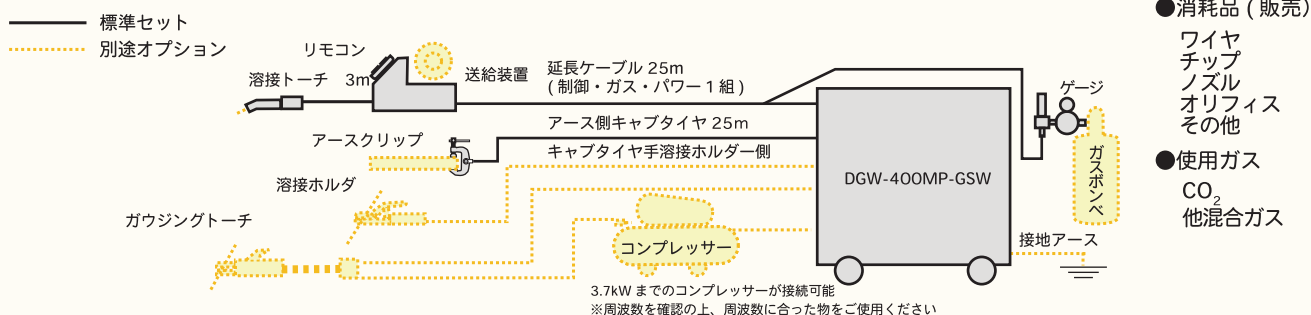
※1: ガウジング作業には別途コンプレッサー
ガウジングトーチ等のオプションが必要です。

コンプレッサー同時使用の場合は3.7kW(5馬力)が推奨ですが
ガウジングトーチの必要空気量に満たないため、連続作業には適しません。
ガウジングがメインとなるような連続作業の場合は、5.5kW(7.5馬力)以上の
エンジンコンプレッサー等をお勧めします。



エコベース
(防油堤)
標準装備

標準セット構成図





エンジン炭酸ガス (CO₂) インバータ半自動ウェルダー

半自動
最大出力

500A

3 相
200V

20kVA

炭酸ガス半自動溶接

手溶接, ガウジング (※1)

3 相交流, 単相交流電源の 1 台 5 役

適用ワイヤはΦ1.0 mm / 1.2 / 1.4 / (1.6) の使用が可能 (使用率は 450A で 50%)

最大Φ11 mmのカーボン棒が使える ※2

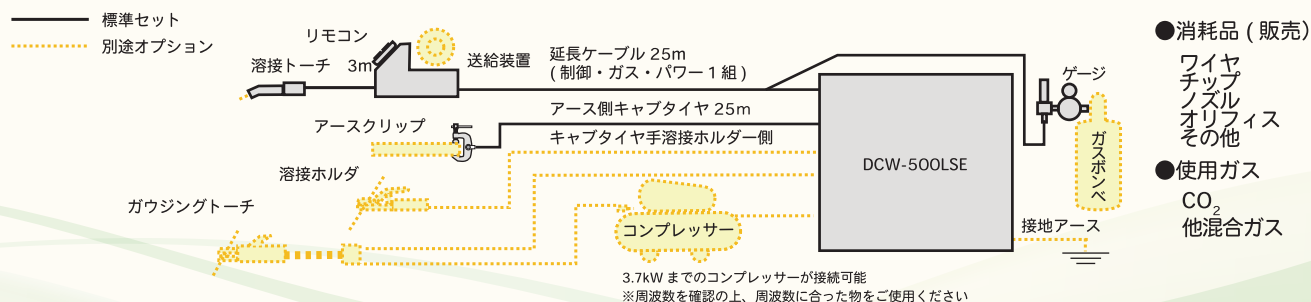
(3.7kW のコンプレッサーの同時使用の場合はカーボン棒Φ6 mmまで) ※3



DCW-500LSE(車輪無)
メーカー: デンヨー

型式	DCW-500LSE
メーカー	デンヨー
外形寸法(mm) W×D×H	1560×750×1195
質量	800 kg
燃料/タンク容量	軽油 / 46 ℓ
排ガス	第 3 次

標準セット構成図



※1: ガウジング作業には別途コンプレッサー
ガウジングトーチ、エアホース等の別途オプションが必要です。

※2: 最大Φ11 mmのカーボン棒の連続使用はできません。

※3: コンプレッサー同時使用の場合は 3.7kW(5 馬力) が推奨ですが
ガウジングトーチの必要空気量に満たない為、連続作業には適しません。
ガウジング作業がメインの連続作業等の場合は 5.5kW(7.5 馬力) 以上で
別途電源をご用意いただくかエンジンコンプレッサー等をご使用ください。

出力方式	型式	溶接特性	定格出力	定格電圧	電流調整範囲	適応溶材 φ mm		定格使用率	備考	
炭酸ガス溶接	DCW350	直流定電圧	350A	DC36.0V	50～350A	溶接ワイヤ	0.9/1.2	50%		
	DGW400		370(390)A	DC36.8(37.6)V	50～390A(400A)		0.9/1.2(1.4)	60%		
	DCW500LSE		450(480)A	36.5(38.0)V	50～480(500)A		1.0/1.2/1.4/(1.6)			
アークエア ガウジング	DCW350	直流垂下	350A	DC34.0V	100～400A	カーボン棒	4.0～5.0mm	50%		
	DGW400		370(390)A	DC34.8(35.6)V	100～390A(400A)		4.0～8.0mm	60%		
	DCW500LSE		450(480)A	38(39.2)V	100～480A(500A)		Φ4～11.0mm			
手溶接	DCW350	直流垂下	350A	DC32.8V	50～350A	溶接棒	2.6～6.0mm	60%		
	DGW400		370(390)A	DC34.8(35.6)V	50～390A(400A)					
	DCW500LSE		450(480)A	38(39.2)V	50～480A(500A)		2.6～8.0mm			
交流補助電源		単相 100(110)V				3相 4線 200V				周波数
		容量	出力形状		力率	容量	出力形状		力率	
	DCW350	3.0kVA	15Aコンセント ×2 30Aコンセント ×1		1.0	無	無		0.8 (遅れ)	60Hz
	DGW400	9.0kVA	15Aコンセント ×4 30A端子 ×1			12/(15)kVA	端子			50/60Hz
	DCW500LSE	9.0(9.9)kVA	15Aコンセント ×4 30Aコンセント ×1			20(25)kVA	端子			50/60Hz

メーカー: DCW350/DCW500LSE: デンヨー () 内は 60Hz 運転時
DGW400: 新ダイワ



CO2 トーチ・調整器等



空冷 200A トーチ



空冷 350A 軽量
低使用率トーチ



空冷 350A トーチ
(当社標準仕様)



超軽量
空冷 350A
アルミトーチ



空冷 350A
フレキシブルトーチ



空冷 500A トーチ



空冷 500A
準耐風トーチ

トーチ	名称	質量 (kg)	定格電流 (A)	使用率		適応ワイヤ径 (mm)	ケーブル長 (m)
				CO2	MAG		
	空冷 200A	1.9	200A	50	25	0.9/1.0/(1.2)	3m
	空冷 350A 軽量	1.86	350A	20		0.9/1.0/(1.2)	3m
	空冷 350A アルミトーチ	2.1		50	35	0.9/1.0/1.2	3m
	空冷 350A	2.4		60			
	空冷 350A フレキシブル						
	空冷 450A	3	450A	40	20	1.2/1.4/1.6	4.5m
	空冷 500A アルミトーチ	2.2	500A		30		
	空冷 500A	3.6		60	35		3m
空冷 500A 準耐風	3.8	30					



CO2/MAG 用
25L調整器
(当社標準仕様)



CO2 用
120L調整器



25L
100 ~ 120L
配管用流量計
(フローメーター)



名称	流量	質量	備考
炭酸ガス調整器	25L	2.5 kg	バラ瓶用 ヒーター付
	100 ~ 120L	4 kg	
配管用流量計 (フローメーター)	25L	0.5 kg	配管用 (0.5 MPa)
	100 ~ 120L	0.7 kg	
炭酸ガス分配器 (ヘッダー)			2連~4連各種有



ヘッダー
(写真は4連)

New Lineup

ペーパーライザー
(液化炭酸ガス気化器)



高圧ガス保安法上のガスの製造に該当しない
届け出不要の“消費型”NL型気化器

気化能力	60kg/hr
外形寸法	幅480 × 奥行き400 × 高さ1,200mm
質量	60kg
電源	φ3 AC200V 8kW
その他	屋外仕様 二次側圧力: ~ 0.5MPa



YD-160SL7G30



YD-200AM1



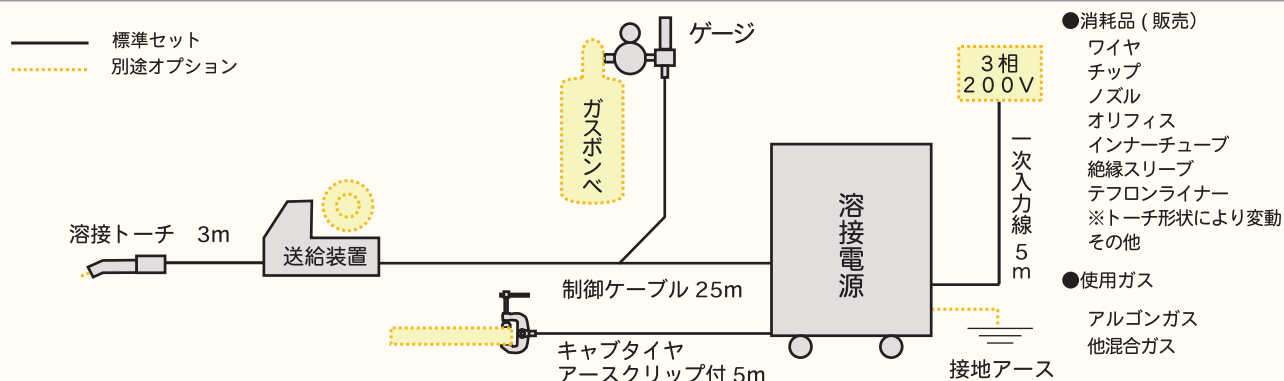
YD-350AL1



YD-400VP1

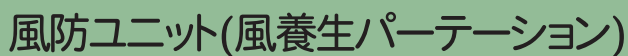
軟質アルミにも対応
フルデジタルパルスMIG

標準セット構成図



出 力	型 式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
160Aクラス	YD-160SL 7G30	パナソニック	3相200V 6.0kVA(5.7kW)	3相200V 6.0kVA以上	3相200V 20A以上	0.6/0.8	310×436×510	160A/30%	50	空冷アルミ用
200Aクラス	YD-200AM1		3相200V 7.6kVA(6.5kW)	3相200V 7.6kVA以上	3相200V 30A以上	(0.8)/1.0/1.2	380×530×730	200A/60%	61	
350Aクラス	YD-350AL1		3相200V 20kVA(18kW)	3相200V 20kVA以上	3相200V 75A以上	1.2/1.6	380×530×730	350A/30%	77	
400Aクラス	YD-400VP1		3相200V 19.7kVA(18kW)		3相200V 60A以上	(0.8/0.9/1.0) 1.2/1.4(1.6)	380×540×640	400A/60%	54	

※発電機でご使用の場合
定格入力の 2 倍以上のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。

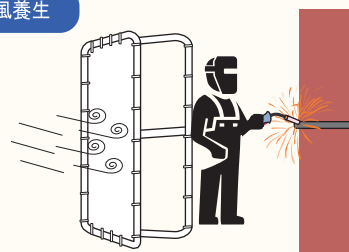


風による溶接不良の軽減に

安全確保

スパッタ飛散防止

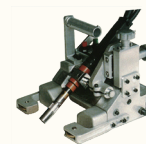
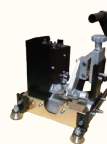
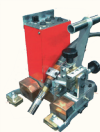
風養生



品名	質量
風防ユニット	10 kg
ユニット用養生シート	1.6 kg



ポータブル小型水平すみ肉溶接台車



型式		キャリアボーイエース (右勝手)	ウェルハンディミニIII (WELHANDY MINI III)	ウェルハンディミニストロング (WELHANDY MINI STRONG)	ウェルハンディマルチ (WELHANDY MULTI)
メーカー		日鐵溶接工業	小池酸素工業		
適応姿勢		水平すみ肉			水平すみ肉・立板溶接 上進溶接・オーバーヘッド等
入力電源		AC100V ±10% 50/60Hz		AC100 ～ 240V 50/60Hz	
駆動方式		ゴムローラ 4 輪駆動 (チェーン伝達)			
マグネット方式		電磁石吸着式	永久磁石吸着式		
走行速度		100 ～ 1200 mm /min	150 ～ 1500 mm /min	100 ～ 1000 mm /min	100 ～ 900 mm /min
扱い方式		ガイドローラー立板押付扱い			
トーチ 調整範囲	トーチ角度	30 ～ 50°	40 ～ 55°	35 ～ 55°	40 ～ 55°
	上下	40 mm	45 mm	33 mm	45 mm
	前後	35 mm	45 mm	33 mm	45 mm
	前進 / 後進角	±5°			
台車停止機能		機体片側リミットスイッチ	機体両側リミットスイッチ		
溶接残し		エンド側約 260 mm	スタートとエンド合計約 267mm	スタートとエンド合計約 220mm	スタートとエンド合計約 260mm
適応範囲 (台車能力)		緩曲線 (半径 2m 以上)	緩曲線 (半径 5m 以上)		
外形寸法(mm)W×D×H		W250×D400×H240	W259×D259×H264	W320×D260×H280	W277×D255×H264
本体質量		12 kg	6.9 kg	6.9 kg	8.2 kg

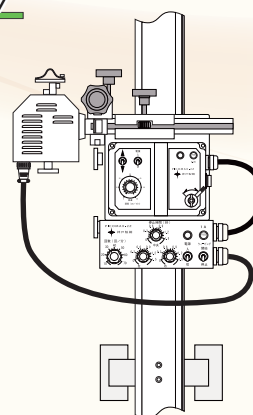
※トーチによってアダプタが必要な場合がありますのでお問い合わせください。
基本的に全機種カーブドトーチ対応です。



ピコマックス 2Z(PICOMAX-2Z) 多目的自動溶接装置

構成		仕様
走行台車	速度	2 ~ 15 cm / 分 (低速ギア使用時) 10 ~ 60 cm / 分 (高速ギア使用時)
	搭載能力	立向 50 kg (低速ギア使用時) 立向 100 kg (低速ギア使用時)
	早送り	クラッチにより手動走行
	寸法	W190×L250×H212
ウィーバ	パターン・回数	10 ~ 70 回 / 分 高さ 0~4 mm 振幅 0~30 mm
	寸法	W134×H140×L190
スライダ	ストローク	100 mm × 2 軸
	回転	4 軸中心 ネジ固定
電源		交流 100V
ケーブル		台車・コンセント間 3m
質量		17.5 kg (走行台車 7 kg + スライダ 3 kg + ウィーバ 4 kg + ウィーバ制御部 3.5 kg)
レール	寸法・重量	1.5m/本 マグネット 4 個付き 8 kg

半自動溶接機と組み合わせるだけで手軽に自動化できます。



メーカー: KOBELCO

※高速型または低速型をご指示ください。(高速型では立ち向かい溶接はできません)



ポジショナー

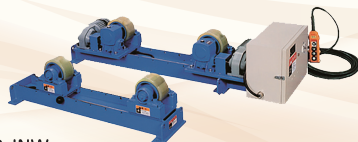


メーカー：小池酸素工業

型式	テーブル				電源	最大搭載荷重 ()内は垂直時 (kg)	テーブル軸心 までの高さ (mm)	外形寸法(mm) W×D×H	本体質量 (kg)	
	回転速度 (rpm)	直径 (Φmm)	傾斜 角度	傾斜 方法						
LD-60R	0.15 ～20	Φ300	-135 ～135°	手動	Ac1Φ 100～240V	60(30)	290	421×530×379	28	
LD-150R	0.1 ～6.2	Φ380	0～90°			120(150)	335	542×747×432	60	
LD-300R	0.1 ～4.6	Φ450				200(300)	430	575×750×550	110	
LD-600R	0.2 ～1.16	Φ620		電動	Ac3Φ 200V	500(600)	595	744×993×728	270	



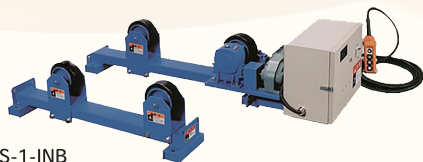
ターニングロール



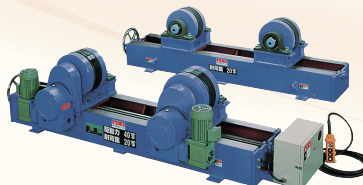
RS-3-INW



RD-5-INW



RS-1-INB



RD-40-INW

New Lineup

メーカー：マツモト機械

型式	最大搭載 荷重(kg)	搭載直径 (Φmm)	ロール周速 (mm/min)	ロールの外形 ×幅(mm)	電動機	変速操作	輪間調整	駆動	駆動台 外形寸法(mm) W×D×H	本体質量 (kg)
RS-1-INB	1,000	50～1500	80～840	Φ150×63	3Φ200V 0.1kW	ダイヤル	ボルト締付	単輪	1300×400×350	150
RS-3-INW	3,000	200～2000	90～900	Φ160×80	3Φ200V 0.1kW×2		ノックピン	複輪	1600×400×350	250
RD-5-INW	5,000	300～3000	100～1000	Φ250×130	3Φ200V 0.2kW×2		手動 スクリュー		2100×400×450	550
RD-40-INW	40,000	400～4000		Φ350×220	3Φ200V 0.75kW×2				2800×700×660	1800



インナーシールドアーク溶接機

LINCOLN(リンカーン)社製
(ノーガス/セルフシールド)



DC600
K1365-14

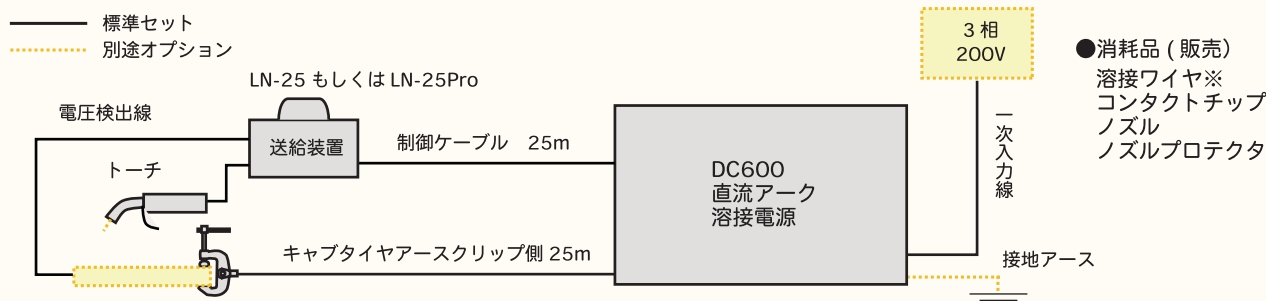


LN-25Pro



LN-25

標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤー径 (mm φ)	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
600A	K1365-14		3相 200V 45kVA(40kW)	3相200V 50kVA以上	3相200V 130A以上		565×1170×781	600A/100%	237	
送給装置	LN-25	リンカーン				1.8/2.0/2.4	188×533×356	450A/60%	11.4	
	LN-25Pro						221×589×376		17	

※【リンカーンエレクトリック社純正溶接ワイヤ専用】

リンカーンインナーシールドワイヤの特徴と用途

型式	NR211MP	NR232		NR311	
ワイヤ径	1.8mm	1.8mm	2.0mm	2.0mm	2.4mm
強度グレード	軟鋼 490MPa 級鋼材相当				
溶接姿勢	全姿勢			水平方向、下向き、下進方向	
特徴	作業性に優れた キレイなビード外観。 少入熱が容易。 メッキ鋼板に適用可。		高溶着速度で作業性良好		衝撃値要求なしでは経済的 高溶着速度、高速溶接可
スラグ特性	白い粉状 (ワイヤブラシで 簡単に除去可能)		スラグは自然はく離。		かさぶた状 (溶接金属の 表面温度が下がれば 割れて除去が容易になる)

※発電機でご使用の場合
定格入力の2倍以上のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。



エンジンインナーシールドアークウェルダー（ノーガス／セルフシールド）



リンカーン社製送給装置
LN-25Pro

OR



新ダイワ製 高トルク型送給装置
SWF500

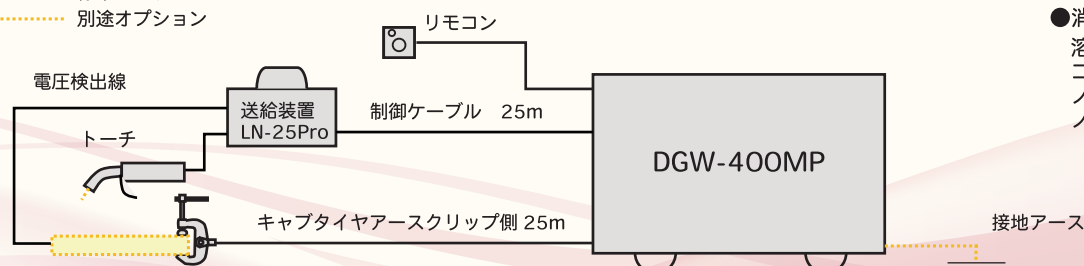
New Lineup



新ダイワマルチウェルダー
DGW-400MP

標準セット構成図

—— 標準セット
..... 別途オプション



溶接電源	型式	メーカー	溶接特性		定格出力	定格電圧	電流調整範囲	備考	
	DGW400MP	新ダイワ (やまびこ)	直流定電圧		370(390)A	36.8(37.6)V	50～390 (50～400)A		
	出力方式		適応溶材		外形寸法(車輪含む)		質量		定格使用率
	インナーシールド	リンカーン 溶接ワイヤ	Φ1.8mm	W700×D1567×H960mm		561kg	60%		()内は60Hz
補助電源	単相 100V			3相 200V(220)		燃料／タンク容量	排ガス		
	9.0kVA	15Aコンセント×4 30Aコンセント×1		12(15)kVA	端子のみ	軽油／43ℓ	第3次		
送給装置	型式	メーカー	外形寸法			質量	適応溶接ワイヤ		
	LN-25Pro	リンカーン	W221×L589×H376mm			17kg	リンカーンエレクトリック社 純正ワイヤ専用		
	SWF500-SS	新ダイワ	W221×L555×H428mm			16 kg	リンカーンエレクトリック社 純正ワイヤ推奨※1		

※1：リンカーン社純正以外のワイヤをご使用の場合、リンカーン社製のワイヤに比べ、送給性が悪くなる為、トーチライナ内のこまめな清掃が必要となります。



サブマージアーク溶接機

型式	SW-24
電極数	1 電極
最大溶接電流	1500A
使用ワイヤ径	($\Phi 2.4 \cdot 3.2 \text{ mm}$) $\Phi 4.0 \cdot 4.8 \cdot 6.4 \text{ mm}$
ワイヤリール	スポーク形 (12.5, 25 kg 巻)
ワイヤ送給電動機	100W (他励磁直流電動機)
ノズル調整範囲	垂直 : 75 mm, 水平 : 50 mm
走行速度範囲	15 cm / 分 ~ 500 cm / 分
ホッパ容量	6 l
質量 (制御装置、キャリアジ含む)	92 kg
ワイヤ送給速度	標準ギア 最大 2.1m / 分
ワイヤ送給速度制御	サイリスタによるアーク電圧制御
走行速度制御	磁気増幅器による定速度制御
レール	250 mm ゲージ 1.8m
適用溶接電源	交流 (または直流溶接電源)



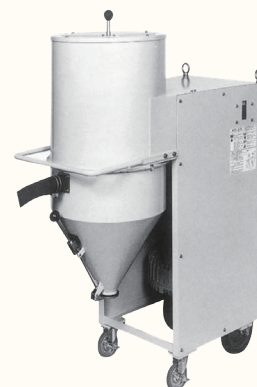
サブマージアーク溶接電源

型式	KRUMC-1500
入力電圧	200V
周波数・相数	50Hz・単相
定格入力	103kVA 80kW
定格出力	1500A / 44V
無負荷電圧	89V
出力電流調整範囲	500 ~ 1800A
使用率	100%
外形寸法 W×D×H	767mm×1139mm×144mm
質量	740 kg



フラックス回収装置

型式	VC-65
入力電圧	200V
周波数・相数	50Hz・3 相
定格入力	3.5kVA
電動機出力	2.3kW
送風機回転数	2,900rpm
最大風量	42 m ³ / min
最大風圧	21.1kPa
フラックス回収量	20 l





アークエアガウジング用直流アーク溶接機



YD-600GA1



YD-800GA1



ガウジingtーチ
YT-700N

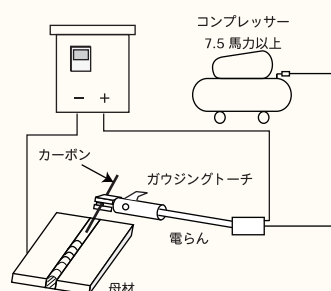
アークエアガウジング法

アークエアガウジング法は図のようにカーボンと金属母材の間にアークを発生させて金属を溶融させると同時に、カーボンに沿って噴出する高速の空気噴流によって溶融金属を機械的に除去する方法です。

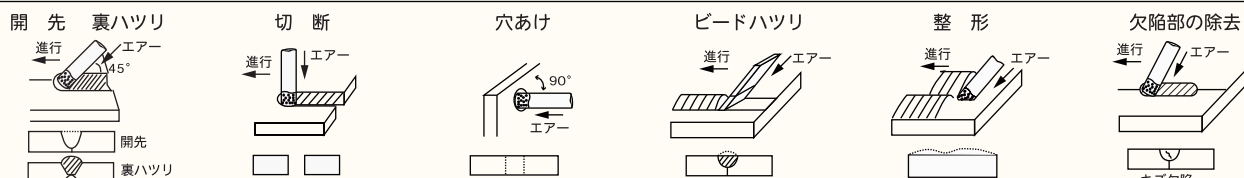
特 徴

- ① 作業効率が高く経済的で、金属母材に悪影響がありません。
- ② ガス切断ができないステンレスなども容易に切断でき、広範囲にご使用できます。
- ③ 溶接部の欠陥が容易に発見できます。
- ④ 作業者の育成が容易で、削溝形状の選択が可能です。

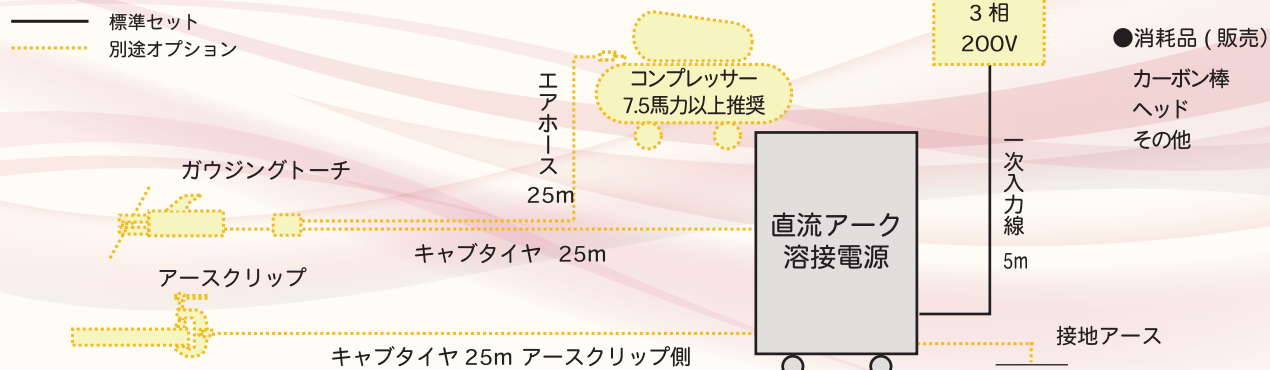
アークエアガウジング法の原理



用途



標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用カーボン 径(mmφ)	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
600Aクラス	YD-600 KHTAL(G)	パナソニック 鈴木機工	3相200V 45kVA(40kW)	3相200V 50kVA以上	3相200V 150A以上	4.0～9.5 (11.0)	500×690×920	600A 100%	220	ガウジング 手溶接(切替)
	YD-600 GA1	パナソニック	3相200V 44.7kVA(33.7kW)					600A 60%	205	ガウジング専用
800Aクラス	YD-800 GA1			3相200V 61kVA(44.5kW)	3相200V 65kVA以上	3相200V 200A以上	4.0～13.0	500×690×920	800A 60%	250

プラスチング：13～19mmのカーボン棒を使う鋳鋼品の成型や矩形断面カーボンを使うビードの余盛り除去等作業

ガウジingt トーチ	YT-700N	パナソニック	適応カーボン棒 4.0～13φmmまで※				最高使用電流 700A			
			空気圧力 0.5～0.7MPa				必要空気量 0.5 m ³ ～0.9 m ³ /min			

※発電機でご使用の場合
定格入力2倍以上のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。
またコンプレッサーと溶接電源を同じ発電機からとることは避けてください。

※平カーボンはオプション対応となります。



TIG 溶接 (200A 以下)

100V/200V 兼用
ポータブルタイプ



MAT-180PW
(直流)

New Lineup



DTM-200P
(直流)



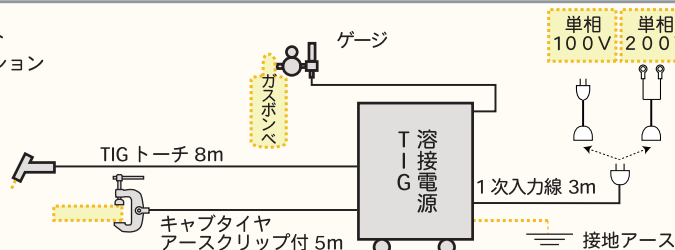
MT-200WD
(直流)



MT-200AF
(交・直両用)

標準セット構成図

—— 標準セット
----- 別途オプション



- 消耗品 (販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG 棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

出 力	型 式	メーカー	相数	電圧	定格		設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率 (定格)	質量 (kg)	備考
					入力	出力						
直流 180Aクラス	MAT 180PW	マイト工業	単相	100V	3.0kVA	80A	3kVA以上	30A以上	145×410×270	20%	12.5	ご注意! 100Vの標準的 なコンセント 15A入力をご 使用の場合 最大 65A～90A (交流は50A) 程度になり ます。
				200V	6.0kVA	180A	6.0kVA以上					
直流 200Aクラス	MT 200WD			100V	1.7kVA	100A	1.7kVA以上		140×440×230	40%	9.7	
				200V	4.6kVA	200A	4.6kVA以上					
	MT 200DPWX			100V	2.3kVA	100A	2.3kVA以上		130×340×260	100A/60%	9.3	
				200V	6.0kVA	200A	6.0kVA以上			200A/20%		
	DTM 200P	ダイヘン		100V	2.0kVA	100A	3kVA以上		200×405×304	100A/100%	12	
				200V	4.6kVA	200A	4.6kVA以上			200A/40%		
交直両用 200Aクラス	MT 200AF	マイト工業		100V	3.6kVA	160A	3kVA以上		190×510×340	40%	14.5	
				200V	5.0kVA	200A	6.0kVA以上					

200V 専用ポータブルタイプ



YC-200BL2
(直流)



YC-200BL3
(直流)

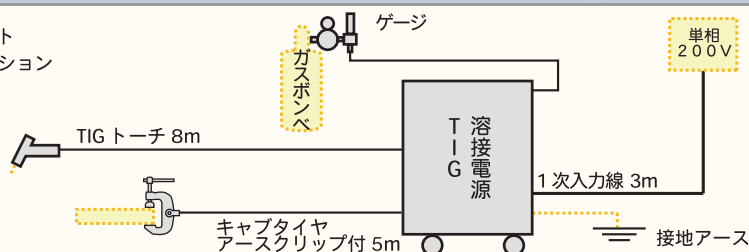


YC-200BR1
交直両用



標準セット構成図

—— 標準セット
----- 別途オプション



- 消耗品 (販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG 棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
直流 200Aクラス	YC-200BL2	パナソニック	単相 200V 6.0kVA(5.5kW)	単相 200V 8.6kVA 以上	単相 200V 30A 以上	150×345×235	200A/20%	10	
	YC-200BL3		単相 200V 7.3kVA(5.4kW)	単相 200V 10kVA 以上	単相 200V 40A 以上	95×420×295 (突起物を除く)	150A/35% 200A/20%	9	
交直両用 200Aクラス	YC-200BR1		単相 200V 7.3kVA(5.4kW)	単相 200V 10kVA 以上	単相 200V 60A 以上	212×448×333	200A/25%	15	

※発電機でご使用の場合
定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。



TIG 溶接機 (300A 以上)



YC-300BZ3TAH



YC-300TR6



YC-300BC2



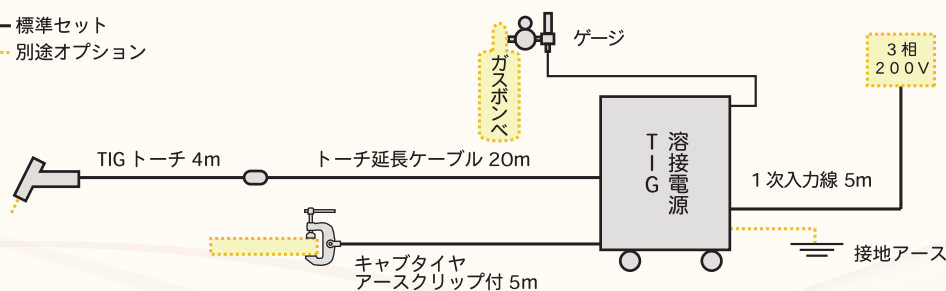
YC-300WX4



YC-300BP4

標準セット構成図

— 標準セット
- - - 別途オプション



- 消耗品 (販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG 棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

出 力	型 式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
直 流 300Aクラス	YC-300BZ3 TAH	パ ナ ソ ニ ッ ク	3相200V 11.5kVA(10.2kW)	3相200V 11.5kVA以上	3相200V 40A以上	380×380×240	300A/40%	20	直流フルデジタル
	YC-300TR6		3相200V 10.5kVA(9.3kW)	3相200V 15kVA以上	3相200V 50A以上	288×520×552		37	インバータ
	YC-300BC1		3相200V 12kVA(9.0kW)	3相200V 12kVA以上	3相200V 60A以上	323×588×520		48	高周波レス インバータ
	YC-300BC2		3相200V 14kVA(10.2kW)	3相200V 14kVA以上	3相200V 40A以上	288×520×552		41	高周波レス インバータ ノイズフィルタ内蔵
交直両用 300Aクラス	YC-300WX4		3相200V 12kVA(10.5kW)	3相200V 12kVA以上		380×530×730	300A/40%	74	インバータ
	YC-300BP4		3相200V 11.4kVA(9.7kW)			375×538×534		51	交直フルデジタル
交直両用 500Aクラス	YC-500WX3			3相200V 24kVA(19.5kW)	3相200V 24kV以上	3相200V 75A以上	440×585×945	500A/60%	113

※発電機でご使用の場合
定格入力の 2 倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用下さい。



バッテリー TIG& 手棒ウェルダー



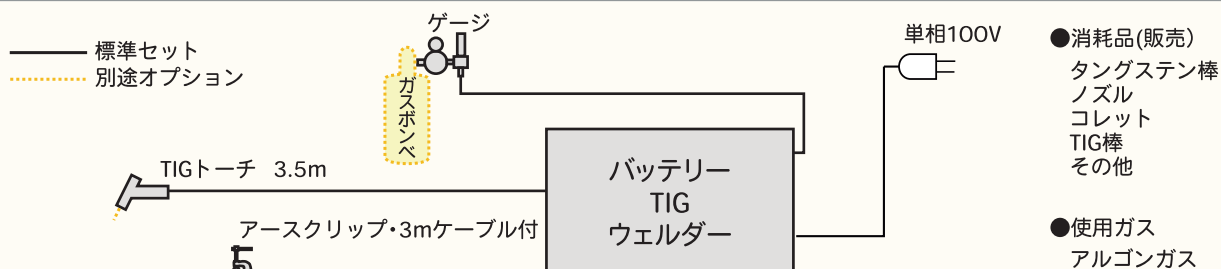
New Lineup



メーカー：育良精機

ISK-Li180TIG

標準セット構成図 (TIG 溶接)



型 式	溶接法	溶接電流範囲	使用率	充電入力	充電時間※1	外形寸法 (W×D×H)mm	重量 (kg)
ISK-Li180TIG	TIG/手溶接	TIG 5~180A 手溶接 20~130A	30%	100V/8A	100%充電まで約60分	185×455×320	18

※1：表示警告ランプ（赤）点灯時からの目安時間



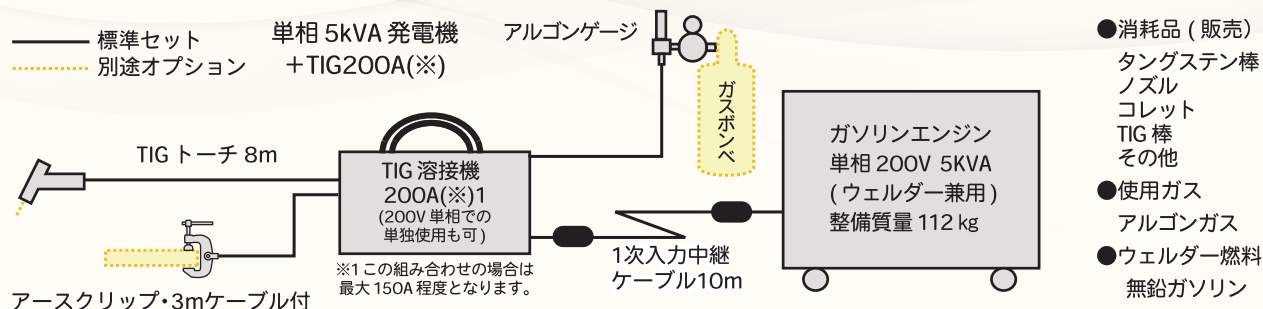
TIG ポータブル+200V 単相 5KVA 発電機



≒TIG 溶接最大出力 120A※1

※1 初期電流設定を 120A 以下に設定することにより
最大 200A（機種により 150A）までの出力が可能です。

標準セット構成図



出 力	型 式	メーカー	手溶接	補助電源	外形寸法 (W×D×H)	燃料/タンク容量	整備 質量 (kg)
単相200V 5kVA	EGW185M-IST	新ダイワ	170A※	単相3線 200V/5kVA 100V 2.5kVA×2(合算で5kVA)	545×730×647	ガソリン/15ℓ	112

●EGW-185M-IST対応TIG溶接機

※手溶接・補助電源ともにTIG溶接をしている場合は使えません。(切替方式となります)

出 力	型 式	メーカー	外形寸法 (W×D×H)mm	使用率	重量 (kg)	備考
直流 200A※2	DTM200P※3	ダイヘン	200×405×304	200A/40%	12	

※3：P13 パナソニック YC-200BL2(最大 150A) YC-200BL3 (最大 120A ※1 により最大 150A) も対応可能機種となります。



エンジンTIGウェルダー



DGT270M
フルデジタル制御
パルスTIG

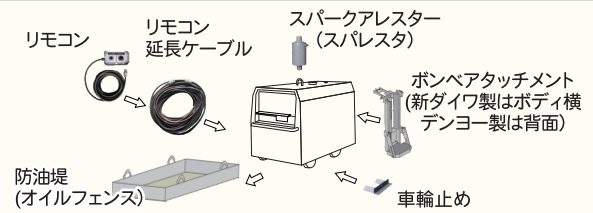


DGT300MC-W
フルデジタル制御
パルスTIGオイルガード付



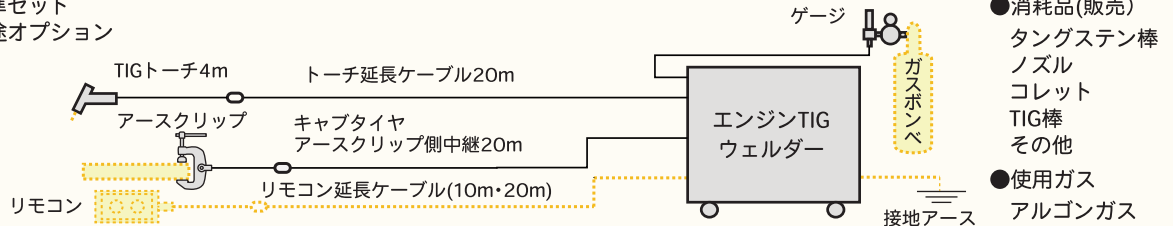
DAT270ES

エンジンTIGウェルダーオプション



標準セット構成図

—— 標準セット
----- 別途オプション



- 消耗品(販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

出 力	型 式	メーカー	電流調整範囲 (TIG)	電流調整範囲 (手溶接)	補助電源	外形寸法(mm) (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	燃料
270Aクラス	DAT270ES	デンヨー	15～270A	30～250A	単相100V・30A	680×1310×970	250A/50%	340	軽油26ℓ
	DGT270M	新ダイワ	4～300A	4～250A		700×1369×978		421	
300Aクラス	DGT300MC-W					635×1363×1019	250A/40%	380	
防油堤(オイルフェンス)					小型／外形寸法:W 1000×D 1600×H 200(mm)				



エンジンTIGウェルダー 2人用

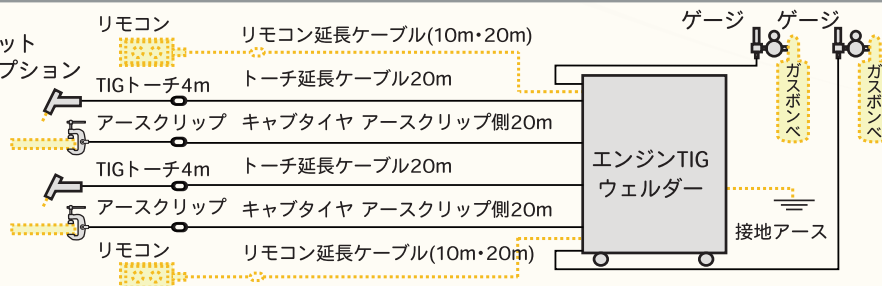


DAT200×2LSE

TIG溶接 最大200Aで2人同時溶接が可能
切替で手棒溶接は最大150Aで2人同時溶接が可能
防油堤一体のエコベース仕様

標準セット構成図

—— 標準セット
----- 別途オプション



- 消耗品(販売)
タングステン棒
ノズル
コレット
TIG棒
その他
- 使用ガス
アルゴンガス

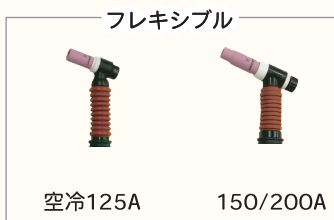
出力	型式	メーカー	溶接法	モード	電流調整範囲	使用率	補助電源	外形寸法(mm) (W×D×H)	質量 (kg)	燃料
200A×2人	DAT 200×2LSE	デンヨー	TIG	1人用	8～300A	300A/75%	単相100V・30A	700×1369×978	436	軽油40ℓ
				2人用	4～200A	190A/100%				
			手溶接	1人用	30～300A	260A/100%				
				2人用	30～200A	150A/100%				



TIGトーチ・調整器・延長ケーブル・リモコン等



空冷
TIGトーチ



フレキシブル

空冷125A

150/200A



アングル固定

空冷200A

水冷300A

水冷500A



空冷TIGトーチ
延長ケーブル



接続部

標準仕様

アポロコック AS-1/AP-1

ケーブルジョイントNK19

2P 15A 防水コネクタ

ケーブルジョイントJA仕様もございます。
お問い合わせください。



リモコン
ボックス



リモコン
延長ケーブル



アルゴンガス
調整器(25ℓ)

名称	定格電流	仕様／形状	ケーブル長さ
空冷 TIGトーチ	125A	フレキシブル	各4m・8m
	150A 200A	フレキシブル アングル（固定70°）	
水冷 TIGトーチ	300A	アングル（固定70°）	

名称	仕様／形状(長さ)
空冷TIGトーチ延長ケーブル	3線式 20m
アルゴンガス調整器	25ℓ ホース 3m付
	50ℓ ホース 3m付
配管用流量計（フローメーター）	ホース 3m付
リモコンボックス	ケーブル 5m付
リモコン延長ケーブル	20m



水冷用水循環装置(水タンク)



ITW3502SS



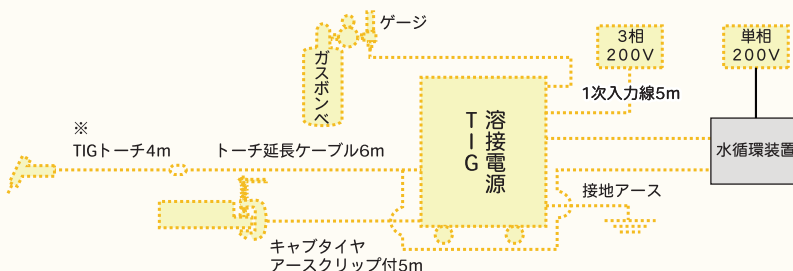
YX-09KGB1(絶縁タイプ)

型式	メーカー	電圧	入力	周波数	タンク容量	ポンプ能力	冷却能力	外形寸法(mm) W×D×H	乾燥質量 kg	備考
ITW3502SS	ITW	単相200	680W	50/60Hz	11.4ℓ	6.08ℓ/min (0.41Mp時)	211kJ/min	333×540×425	19.5	
YX-09KGB1	パナソニック		330W		9ℓ	2.2ℓ/min	200kJ/min	380×545×474	34	※絶縁タイプ

絶縁タイプをご使用の場合は高電気絶縁性を持つクーラント（別売品）との併用が有効です。

構成参考図 (TIG 溶接機の水冷仕様の場合)

—— 標準品
- - - 参考結線図



※水冷トーチを水循環装置でご使用の場合、タンクの揚水能力により最長10m(もしくは8mの1本もの)までのご用意となります。



溶接スケール除去器 (スケーラー)



MS-337



MS-2100



リングクロス
(軽研磨向け / 販売品)



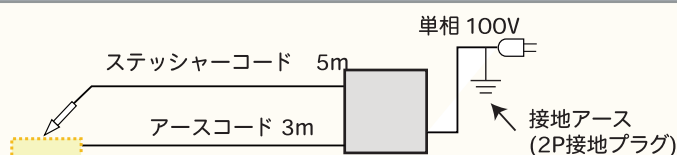
スーパーフェルト
(重研磨向け / 販売品)



刷毛 1 号 (販売品)
(MS-2100 のみ使用可)

標準セット構成図

——— 標準セット



●消耗品 (販売)
先端用クロス
ステンシャー
電解液
その他 (中和液等)

型式		MS-337	MS-2100
仕様	メーカー	マイト工業	
	入力電圧	AC100V	AC100V/AC200V
	周波数	50/60Hz	
	入力電流	12A	AC100V 10A / AC200V 5A
	外形寸法mm (W×D×H)	200×295×460	268×384×225
	質量 (kg)	14	8.6
	標準付属品	アースコード 3m, ステンシャーコード 5m	
	ステンシャー形状	標準 オプション	Na3 ステンシャ (リングクロス用) ムクステンシャ※1 ムクステンシャ, 刷毛 1 型 / 2 型※2
機能	研磨 / 焼け取り切替機能	○	○
	オートリセット回路	○	○
	電極クリーナー機能	○	○
	チタンの焼け取り	○	○
	刷毛モード	×	○

電解液	特徴	母材の表面の仕上がり状態				後処理作業	液色	ボトルサイズ	処理スピード
		Na1	2B	ヘアライン	鏡面				
SUS-200 (中性) AC(交流)	◇ヘアラインの表面処理がきれい ◇2B, ヘアライン, 鏡面の処理表面の変色が極めて少ない	◎	◎	◎	◎	水拭き	グリーン	1L・4L・10L・20L	遅 3 速
SUS-HS (中性) AC(交流) ハケ・クロス兼用	◇刷毛での使用時に有毒ガスの発生がなく耐食性も落とさない ◇2B, ヘアライン, 鏡面の処理表面の変色が少なく処理能力が高い強力タイプ	◎	◎	○	○	水拭き	無色	1L・4L・10L・20L	遅 3 速
SUS-N(弱酸性) DC/AC (直/交流)	◇AC での使用時, Na1, 2B の表面に光沢が出にくく処理表面の変色が少ない ◇Na1, 2B の裏焼け処理可能 ◇DC での使用時, 研磨が可能 ◇扱いやすい万能タイプ	◎	◎	○	○	完全な水洗い ※中和剤との併用を推奨	イエロー	1L・4L・10L・20L	遅 3 速

※1：スーパーフェルト等のゴムリングで止めるタイプの場合ムクステンシャが必要

※2：刷毛は MS-2100 のみ使用可



直流アーク溶接機



MA-250DF

3電源対応



MA-3225DF

2電源対応

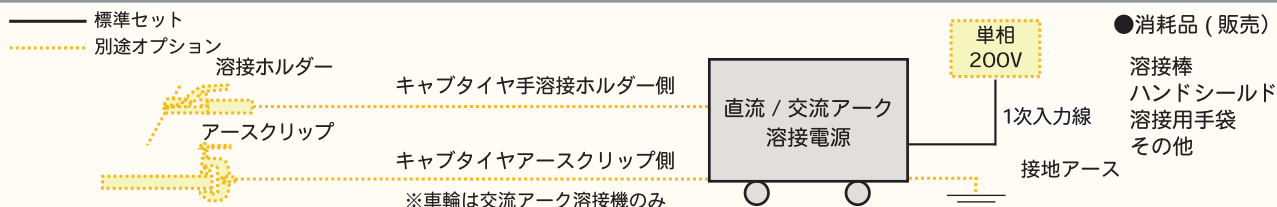


New Lineup



YD-300DS2

標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	推奨溶接棒 (mmφ)	外形寸法(mm) W×D×H	出力/使用率	質量 (kg)	備考
200Aクラス	RAA-200D	Reglus	単相200V 9.8kVA(8.3kW)	単相200V 15kVA以上	単相200V 50A以上	2.6～3.2	170×420×320	200A/60%	7.4	
250Aクラス	MA-250DF	マイト工業	単相200V 12.6kVA(9.4kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 60A以上	2.6～4.0	190×420×285	250A/60%	8.8	※入力に よって 最大出力が 変動 します
300Aクラス ※	MA-3225DF		単相200V 11.6kVA(11.5kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 60A以上		190×390×490	250A/60%	14	
			三相200V 11.4kVA(10.8kW)	三相200V 20kVA以上	三相200V 35A以上			280A/60%		
			三相400V 14.5VA(13.8kW)	三相400V 20kVA以上	三相200V 21A以上			315A/60%		
		YD-300DS2	パナソニック コネクト	単相200V 8.8kVA(6.5kW)	単相200V 8.8kVA以上	単相200V 60A以上	2.6～5.0	288×432×418	200A/40%	
			三相200V 12kVA(11kW)	三相200V 12kVA以上	三相200V 40A以上	300A/40%				



交流アーク溶接機



YK-255AD2



YK-305AJ2



YK-505FL3L

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	推奨溶接棒 (mmφ)	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
250Aクラス	YK-255AD2	パナソニック (旧) 松下電器 産業	単相200V 20kVA(12.7kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 125A以上	2.6～3.2	260×465×420	250A/20%	34	電撃手溶接 防止器専用 内蔵
300Aクラス	YK-305AD1		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上	2.6～4.0	260×570×420	300A/30%	49	
	YK-305AK1		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上			300A/40%	52	
	YK-305AG1		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上					
	YK-305AJ2		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上					
500Aクラス	YK-505FL3L		単相200V 44kVA(23.5kW)	単相200V 50kVA以上	単相200V 225A以上	4.0～8.0	475×785×950	500A/60%	213	上記プラス ウェルトロン 内蔵



エンジンウェルダー(ガソリンエンジン)



GAW-150ES



GAW-185ES2



EGW181MS



GAW-185ES



GAW-190ES2



EGW185M-IST



標準セット構成図

—— 標準セット
----- 別途オプション



溶接ホルダ

キャブタイヤ手溶接ホルダ側

エンジン
ウェルダー

接地アース

●消耗品(販売)
溶接棒
ハンドシールド
溶接用手袋
その他

出 力	型 式	メーカー	補助電源	適用 溶接棒	外形寸法(mm) W×D×H	騒音値※2		使用率	タンク 容量(ℓ)	整備 質量 (kg)	備考
						7M dB(A)	LwA dB				
防音 150Aクラス	GAW-150ES	デンヨー	単相100V2.5kVA	2.0～3.2	486×680×640	59	83	150A/50%	10	88	
防音 180～190A クラス	EGW181MS	新ダイワ	単相100V3kVA	2.0～3.2 (4.0※1)	494×746×682	64	89	170A/50%	15	111	
	GAW-180ES2	デンヨー			486×750×650	62.5	87			112	
	GAW-185ES				525×730×665	65	87			115	
	GAW-185ES2				555×730×675	65	87			118	アイドリング ストップ仕様
	GAW-190ES2		単相100V3.5kVA		555×730×660	63	88			118	
	EGW185M-IST	新ダイワ	単相100V5kVA 単相3線 200V 5kVA		545×730×647	64	90			112	

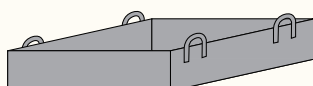
※1 4.0mmの溶接はタック溶接の仮付け程度が可能ですが使用率をよくご確認の上オーバーヒートにご注意ください。

※2 超低騒音型指定機



防油堤(オイルパン)

鋼製防油堤(オイルパン)



呼称	外形寸法(mm) W×D×H	概算質量 (kg)
小型	1000×1600×200	95
中型	1100×2500×200	130
大型	1300×3400×200	240

折畳ロール式オイルパン

New Lineup



保管時は
ロール状

広げて



乗せる



呼称	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)
PTV-226CB	610×610×152	0.9
PTV-336CB	914×914×152	1.8



バッテリーウェルダー



New Lineup
驚異の軽さ
わずか **4kg**



RBW-100

New Lineup リュックサック感覚
で背負える溶接機
デンヨー ウェルザック



BDW-120BP



LBW-155S

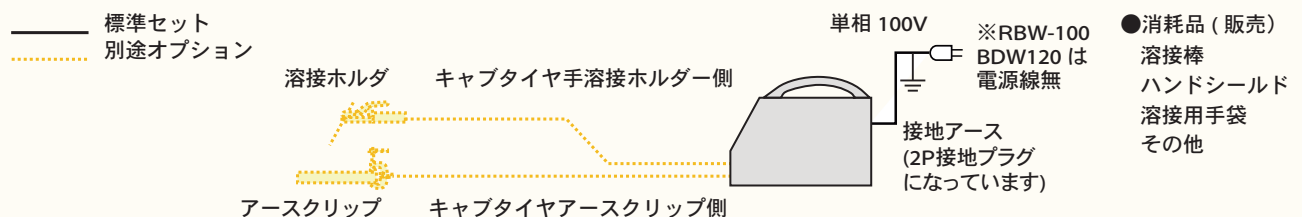


LBW-160G



LBW-170G

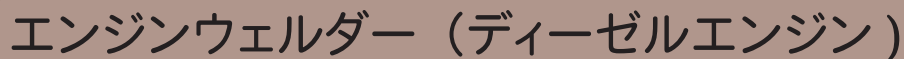
標準セット構成図



型式	RBW-100	BDW-120BP	LBW-155S	LBW-160G	ISK-Li160A	LBW-170G
メーカー	レグルス	デンヨー	マイト工業		育良精機	マイト工業
入力電圧	40Vバッテリーパック×2個	36Vバッテリーパック×3個	単相100V(充電用)			
定格入力	—	—	0.35kVA	0.6kVA	0.8kVA	0.63kVA
ブレーカー容量	—	—	5A	10A	8A	10A
定格出力電流（直流）	100A	120A	155A	160A		170A
定格無負荷電圧	14～55V	DC24.8V		DC52.8V		
定格使用率	100%	5%	50%	40%	20%	40%
充電完了目安時間※190%	約180分	約52分×3個	約90分	約60分		
出力電流調整(直流)	50～100A無段階	50～120A無段階	10～155A無段階	10～160A無段階	20～160A無段階	10～170A無段階
溶接目安本数 ※2	Φ2.0mm/60A	約6本	約14本			
	Φ2.6mm/85A	約5本	約8本	約10本	約16本	約18本
	Φ2.6mm充電併用時		約13本	約20本	約20本	約23本
	Φ3.2mm/120A	約2.5本	約4本	約6本	約9本	約10本
	Φ3.2mm充電併用時	—	—	約8本	約13本	約13本
	(Φ4.0mm/140A)	—	—	—	—	(約4本)
	(Φ4.0mm充電併用時)	—	—	—	—	(約6本)
バッテリーの種類	reglus40Vバッテリー	HIKOKI36Vバッテリー	リチウムイオンバッテリー			
外形寸法mm(W×D×H) 取手を含む	155×265×220	320×200×440	193×411×285	215×465×376	185×455×320	215×440×375
重量(kg)	バッテリー部	1×2	1.1×3	一体型		
	本体	2	10			
	総重量	4	13.3	13.5	18	18

※1 充電目安時間は周囲温度、バッテリーの状態により 30 分程度長くなる場合があります。

※2 100V で充電併用のデータは当社テスト値になりメーカーカタログ値と異なります



DLW-200×2LS

DLW-200×2LSE



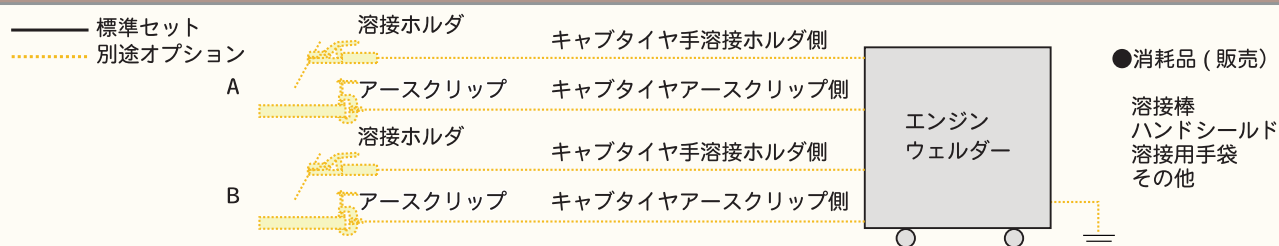
DLW-400ESW

DLW-400LSWE



DGW-400DM

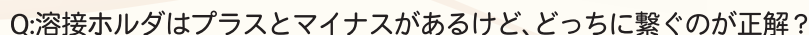
構成図 (2人用の場合)



出力	型式	メーカー	補助電源 (kVA)		使用溶接棒		使用率	騒音値 LwA dB	外形寸法mm W×D×H	タンク容量 軽油(ℓ)	整備 質量(kg)	排ガス	備考	
防音300A クラス2人用 200A(1/2)	DLW- 200×2LS	デンヨー	100V	7kVA	1人用	2.0~6.0	260A 100%	91	超低騒音指定	680×1410×760	36	440	第3次	インバータ対応 発電機搭載 アイドリングストップ 機能
			200V	11.8kVA	2人用	2.0~4.0		90		680×1420×810				
同上 エコベース	DLW- 200×2LSE		100V	7.7kVA	1人用	2.0~6.0	330A 60%	91		720×1520×770	42	510	第2次	
			200V	11.8kVA	2人用	2.0~4.0								
防音400A クラス2人用	DLW- 400ESW	新ダイワ 工業	100V	9kVA	1人用	2.0~8.0	370A 60%	91	超低騒音指定	700×1520×820	42	550	第3次	インバータ対応 発電機搭載
				200V	15kVA	2人用								
同上 エコベース	DLW- 400LSWE	デンヨー	100V	9kVA	1人用	2.0~8.0	370A 100%			700×1520×820	42	550	第3次	インバータ対応 発電機搭載
			200V	15kVA	2人用	2.0~4.0								

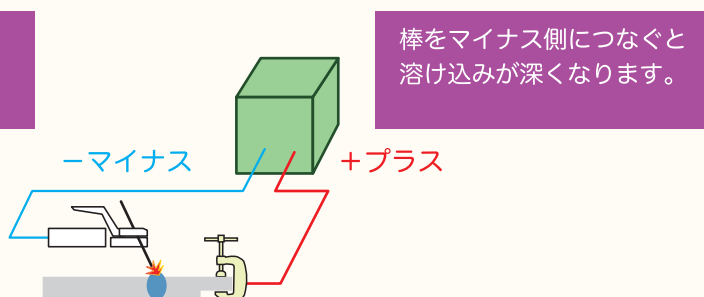
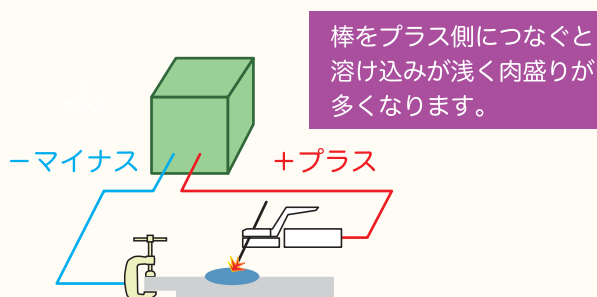
※エンジンウェルダはすべて車輪付きの為、上記寸法から高さ (H) が 120 ～ 250 mmほど上がります。
※ガソリン携行缶・軽油タンクも取り揃えております。

TIPS



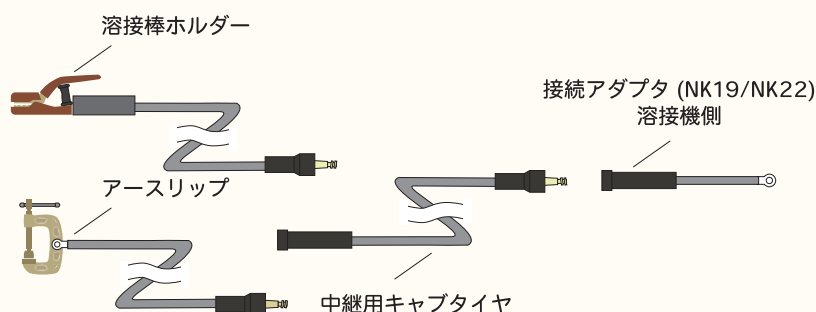
A:どちらも正解です！

直流のアーク溶接機（直流アーク・バッテリーウェルダー・エンジンウェルダー）は、交流アークのようにどちらにつないでも同じ特性で溶接できるものではなくホルダとアースのつながり方で以下のアーク特性が変えられます。

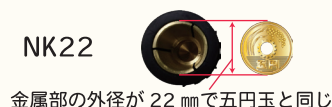
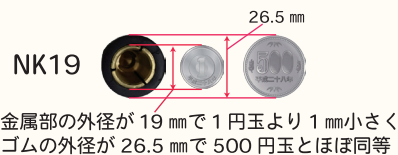




溶接ホルダー・アースクリップ・キャブタイヤ等



NK タイプのサイズ目安



接続アダプタ

NK19/NK22 タイプ



JA300/JB500 タイプ※



中継用キャブタイヤ
WCT38SQ
両端 NK19(NK22)
オスメス



アルミキャブタイヤ
ALWCT
溶接ホルダー 300A
NK19 オス

軽量アルミキャブタイヤ
同サイズのケーブルで
重さ約半分

ケーブルジョイント形状

NK19/NK22 タイプ



JA300/JB500 タイプ※



名称	仕様 / 形状	ケーブル長さ	種別	概算質量
溶接棒ホルダー	300A/22SQ 片側 NK19 オス (プラグ)	2.5m	WCT	1.4 kg
			WRCT	1.5 kg
		10m	WCT	3.7 kg
			アルミ WCT	2.3 kg
	300A/38SQ 片側 NK19 オス (プラグ)	2.5m	WCT	1.4 kg
		10m		3.7 kg
アースクリップ	300A シャコ方式 /38SQ 片側 NK19 オス (プラグ)	1m	WCT	1.3 kg
		5m		3.5 kg
		10m		5.5 kg
	500A シャコ方式 /60SQ 片側 NK22 オス (プラグ)	1m		2 kg
		5m		5 kg
		10m		9 kg
中継用キャブタイヤ	22SQ/ 両端 NK19 オスメス	20m	WCT	6.5 kg
			アルミ WCT	3.6 kg
	38SQ/ 両端 NK19 オスメス	20m	WCT	11 kg
			アルミ WCT	5.3 kg
	50SQ/ 両端 NK22 オスメス	25m	WCT	16 kg
				20 kg
接続アダプタ	NK19 メス (ソケット) アダプタ NK22 メス (ソケット) アダプタ JA300 メス (ソケット) アダプタ JB500 メス (ソケット) アダプタ	0.3m	WCT	0.35 kg
		0.3m		0.4 kg
		0.3m		0.35 kg
		0.3m		0.4 kg

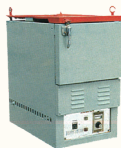
※JA タイプはメスアダプタだけのご用意となります。



溶接棒乾燥器



S-100V-B



HSN-50



S-4

乾燥量 (kg)	型式	メーカー	ブレーカー容量	使用温度	棒長 (mm)	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)
5	A-3	キタハマ	単相100V/15A	常温～300℃	450	Φ210×H600	4.2
5	H-100V-A	日本アロイ	単相100V/15A	80～320℃	//	Φ180×H600	3
10	S-100V-B	//	単相100V/15A	100～400℃	550	Φ230×H735	7
50	GS-2	キタハマ	単相200V/10A	常温～370℃	//	350×600×690	50
50	HSN-50	マツモト機械	3相200V/15A	常温～400℃	//	400×680×685	70
100	S-4	キタハマ	単相200V/15A	150～400℃	//	645×870×810	145

TIPS

溶接機選びは使用率から！

溶接機のカatalogにはそのほとんどに使用率という項目があり
交流、直流その他溶接方法等に関わらず、すべて **10 分周期**であらわされています。

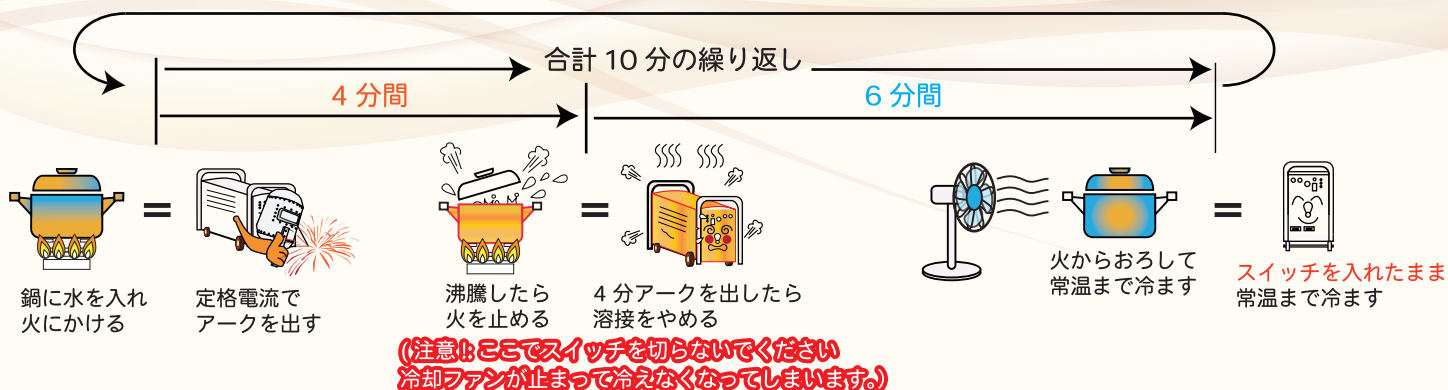
使用率 300A/40% の場合

外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)
260×570×420	300A/40%	52

10 分間のうち 300A で **4 分間溶接**したらオーバーヒートの限界まで温度が上がるので、そこで溶接をやめて、**6 分休ませて溶接機を冷やして**あげないと溶接機が焼けてしまう時間を表すものです。

8 分溶接して 12 分休めばいいというものではなく、基準はすべて 10 分単位となります。

使用率は機器が限界温度に達するまでの時間で
水が沸騰するまでの時間と似たイメージ



火力を調整すれば沸騰までの時間が長くなるのと同じで、電流値の変動により使用率は変動します。
連続して溶接できる電流は下記の式で算出できます。

$$100\% \text{ 連続で使える電流} = \text{定格電流} \times \sqrt{\text{定格使用率}}$$

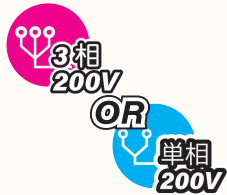
メーカーカatalogにある” 適応溶接棒” は車に置き換えると最大速度＝適応溶接棒、巡航速度＝連続可能溶接棒に置き換えられます。
メーカーカatalogには 5.0 mm の溶接棒が使えると書いてあったのに、実際に使ったら溶接機がオーバーヒートした
という現象をよく聞きますがそのほとんどが使用率が原因です。

また、溶接機以外のトーチ類の使用率が低い場合は、低い方に合わせる必要があります。



エアプラズマ切断機 (コンプレッサー内蔵タイプ)

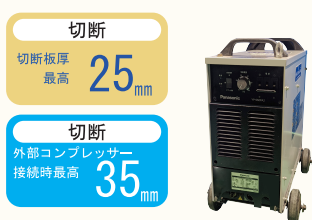
鉄・非鉄金属の切断に



M-5500C

切断条件参考値 50/60A クラス
(機種・条件により変動有り, 点線は M-5500C)

切断板厚 (mm)	0.1	5	10	15	20	25
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス						
アルミ						



YP-060PA2

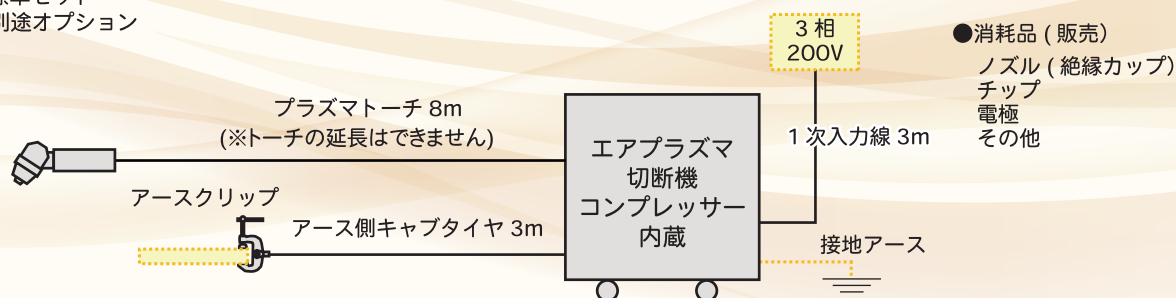


DCT-60C



標準セット構成図

—— 標準セット
..... 別途オプション



出力	型式	メーカー	定格入力		設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	切断最大 板厚(鉄/mm)	備考	
50/60A クラス	M-5500C	ダイヘン	単相	8.9kVA	15kVA以上	50A以上	210×535×420	40%	29	6		
			3相	11.5kVA						22		
	DCT-60C		単相	8.8kVA			200×405×511		26	9	外部コンプレッサー 使用時は36mm (3相入力時)	
			3相	11.1kVA						25		
	YP-060PA2	パナソニック	単相	10kVA			210×515×460		32	9		外部コンプレッサー 使用時は35mm (3相入力時)
			3相	14.0kVA						25		

※ 1:エアプラズマ切断機のコンプレッサー内蔵型はすべてインバータ制御となります。発電機でご使用の場合は定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。

※ 2:発電機1台に対しエアプラズマ1台での接続となります。2台以上を同じ発電機につないだ場合誤動作が起こる可能性があります。

※ 3:切断最大板厚はすべてが最良の条件下で切ることができる最大値となります。この数値のおよそ60%以下が快適に切断できる板厚になります。



エアプラズマ切断機 (コンプレッサー外付けタイプ)



YP-080PF1

切断
切断板厚
最高 **40** mm



YP-080PF3

フルデジタル

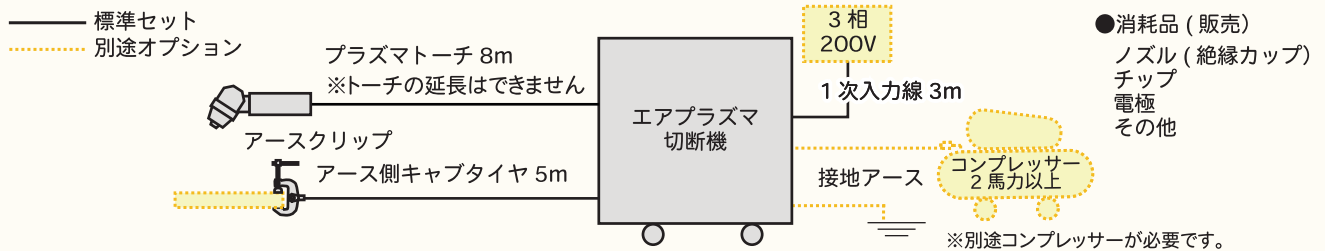
切断
切断板厚
最高 **40** mm

＋
ガウジング
カーボン棒 径
6.5 mm相当

切断条件参考値
(機種・条件により変動有り)

切断板厚 (mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス					
アルミ					
銅・しんちゅう					

標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	切断最大 板厚(mm)	備考
80Aクラス	YP-080PF1	パナ ソニ ック	15.8kVA(13.5kW)	3相/単相200V 20kVA以上	75A以上	287×532×558	100%	47	40	コンプレッサー 2馬力以上
80Aクラス フルデジタル	YP-080PF3		14.6kVA(12.9kW)	3相/単相200V 15kVA以上	60A以上	290×490×559	100%	37	40	
デジタル機はカーボンエアークガウジング6.5mm相当の エアプラズマガウジングが可能です。(電極1個でカーボン棒約5.6本分のガウジングが可能です。)										

- ※ 1 エアプラズマ切断機はすべてインバータ制御となります。発電機でご利用の場合は定格入力の2倍以上のダンパ巻線付き発電機ご使用ください。
 ※ 2 発電機1台に対し1台の接続で2台以上を同じ発電機につないだ場合誤動作が起こる可能性があります。
 ※ 3 切断最大板厚はすべてが最良の条件下で切ることができる最大値となります。この数値のおよそ60%以下が快適に切断できる板厚になります。



エンジンエアプラズマ切断機 (プラザーク)

エアプラズマ切断

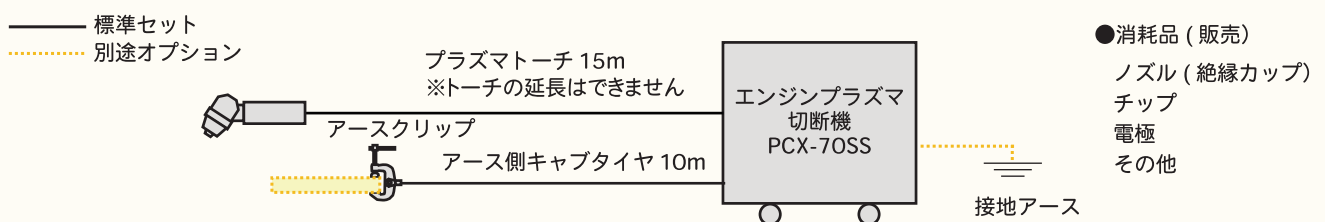
- ・手溶接(最大出力250A/4mm棒)
- ・補助電源 单相100V 3kVA(30A)
- ・サービスエア 200ℓ/min(2馬力相当)
の1台4役



切断条件参考値

切断板厚 (mm)	1	10	20	30	35
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス					
アルミ					
銅・しんちゅう					

標準セット構成図



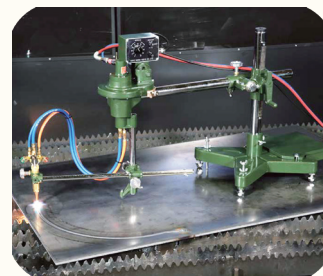
出力	型式	メーカー	切断最大 板厚(mm)	手溶接 出力	補助電源	サービスエア	外形寸法(mm) W×D×H	使用率	質量 (kg)	備考
70A	PCX-70SS	デンヨー	35	250A	100V/3kVA	7f/m ² 200ℓ/min	850×1620×1115 (車輪付き)	50%	670	軽油40ℓ トーチ15m



ポータブルガス自動切断機



自動円切断機

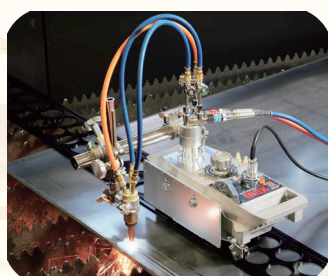


型式	サーカットII型 -400V	IK-70 号 600 型	IK-70 号 1000 型
切断板厚	5 ～ 30 mm	5 ～ 40 mm (＃4 火口の場合)	
開先角度	0 ～ 45°		
有効切断範囲	φ60 ～ 400 mm	φ30 ～ 600 mm	φ150 ～ 1000 mm
トーチ回転数	0.27 ～ 4.0rpm	0.2 ～ 6.0rpm	0.04 ～ 1.5rpm
電源	AC100V 50/60Hz		
質量	12 kg	24 kg	55 kg
備考	電磁石での固定型	_____	_____

メーカー：小池酸素工業



自動直線切断機

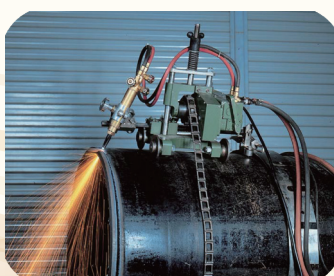


型式	IK-12号 MAX-3
走行速度	80～800mm/min(50Hz)
全長	430 mm
車輪幅	160 mm
電源	AC100V 50/60Hz
質量	11 kg (本体のみ)

メーカー：小池酸素工業



自動パイプ切断機

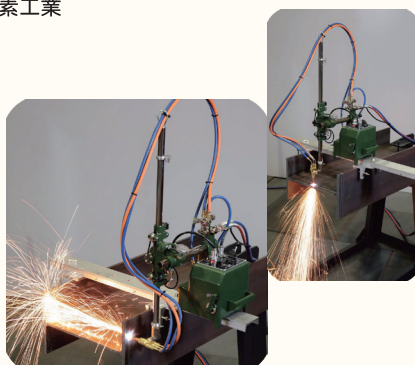


型式	オートパイクル S
走行速度	100 ～ 700 mm /min(50Hz)
有効切断パイプ径	φ 150 ～ 400 mm
	φ 400 ～ 600 mm (600型レール時)
	φ 600 ～ 900 mm (900型レール時)
高さ	400 mm
車輪幅	230 mm
電源	AC100V 50/60Hz
質量	15 kg (本体のみ)
備考	ペンダント型操作ボックス付

メーカー：小池酸素工業



H鋼自動切断機



型式	ミニマンテスII	
切断板厚	5 ～ 30 mm	
開先角度	ウェブ	0 ～ 35°
	フランジ	
走行速度	100～700 mm /min(50Hz)	
有効切断範囲 (直線切断時)	ウェブ	150 ～ 600 mm
	フランジ	150 ～ 400 mm
電源	AC100V 50/60Hz	
質量	20 kg (本体 + レール)	

メーカー：小池酸素工業



エアー関連工具

ジェットタガネ／エアチッパー

メーカー：日東工器

ジェットタガネ

エアチッパー



JT-20



JEX-20 低振動型



CH-24

型式	使用圧力	空気消費量	無負荷打撃数	針径 × 本数	針長さ	本体質量 (kg)	全長(mm) (針を除く)	備考
JT-20	0.6 MPa	0.2 m ³ /min 推奨 コンプレッサー 3馬力以上	4,000min-1	φ3×12	180 mm	2.4	245	針販売
JEX-20 低振動型						2.75	244	//
CH-24				25 mm幅ノミ	155 mm	1.7	184	タガネ販売

エアー補助タンク (レシーバタンク)



SAT-33HB-100



ST-39A

型式	タンク容量	接続口	吐出口	最高圧力	外形寸法 (mm) W×D×H	本体質量 (kg)	備考
SAT-33HB-100	33 ℓ	RC3/8 に 30PM 取付	RC3/8 に カブラ 1 個取付	1.0MPa	580×290×400	18	横型圧力計付
ST-39A	39 ℓ		RC3/8 に カブラ 2 個取付	0.98MPa	350×350×750	26	縦型圧力計付

エアー分配器

New Lineup



写真はエアー入口側にカブラとボールバルブ
出口側にカブラのソケット取付た仕様

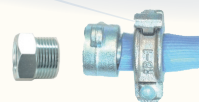
一	タンク容量	接続口	吐出口	最高圧力	外形寸法 (mm) W×D×H	本体質量 (kg)	備考
一	15 ℓ	RC3/4	RC3/8 に カブラ 1 個取付	0.97MPa	580×290×400	18	

エアーホース



6mm(2分)～12mm(4分)
日東工器 ハイカブラ

エアーホース 取付カブラ類



12mm(4分)～18mm(6分)
東洋型 カップリング

太さ (径) (mm)	取付金具	長さ	備考
6 mm (2 分)	日東工器 ハイカブラ	10m	硬質ウレタンホース
		20m	
10m		ゴムホース	
20m			
25m			
20m			
25m			
12 mm (4 分)	東洋型 カップリング	20m	軟質塩化ビニール
18 mm (6 分)		20m	



コンプレッサー(レシプロ/モーター)

100V レシプロタイプ 50/60Hz共用



高圧（釘打）一般兼用

EC 1245H3(CTN)



一般圧専用

EC 1245H3(CN)

形 名	EC 1245H3(CTN)	EC 1245H3(CN)
電 源	単相交流100V(50/60Hz共用)	
消費電力	1,450W	
空気タンク内 最高圧力	4.4MPa{44.9kgf/cm ² }	
取出し可能圧力	一般圧	0~約0.8MPa{0~約8.2kgf/cm ² }
	高 圧	0~約2.5MPa {0~約25.5kgf/cm ² }
吐出し 空気量	0.7MPa {7.1kgf/cm ² }	107L/min
	2.3MPa {23.5kgf/cm ² }	83L/min
空気タンク容量	8L	
外形寸法	幅430mm×奥行350mm×高さ352mm	
質 量	13.5kg	
騒音値	59dB(静音モード:55dB)	
空気取出口	一般圧	カプラ×2個
	高 圧	高圧カプラ×2個
入力コード	3心・2.5m	

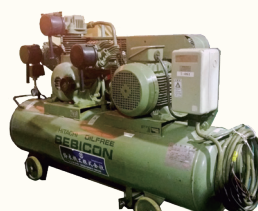
200V レシプロタイプ 50Hz



3.7P-9.5V

モーター 出力/馬力	型式	メーカー	吐出量 (m ³ /min)	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 (mm) W×D×H	騒音 (dB) (正面1.5m)	質量 (kg)	備考
2.20kW/3 馬力	SP-22PB	イワタ	0.245	80	1215×400×817	75	89	圧力開閉式
3.7kW/5 馬力	3.7P-9.5V	日立	0.440	125	1420×412×890	74	170	
5.5kW/7.5 馬力	5.5P-9.5V		0.630	170	1610×477×940	76	228	

200V レシプロオイルフリータイプ 50Hz



5.50P-9.5G5

モーター 出力/馬力	型式	メーカー	吐出量 (m ³ /min)	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 (mm) W×D×H	騒音 (dB) (正面1.5m)	質量 (kg)	備考
2.20kW/3 馬力	2.20P-8.5T	日立	0.235	80	1270×400×800	72	113	圧力開閉式
5.5kW/7.5 馬力	5.50P-9.5G5		0.605	170	1610×477×998	75	215	



コンプレッサー(スクリュウ:モーター/エンジン)

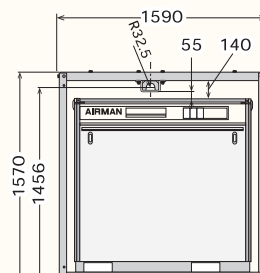
200V 屋外設置型モーターコンプレッサースクリュウタイプ



SMS-15S



SMS-15ERD



SMS-15ERD • EVD 外形図

モーター 出力/馬力	周波数	型式	メーカー	吐出量 (m^3/min)	吐出圧力 (MPa)	外形寸法 (mm) W×D×H	エア ドライヤ	質量 (kg)	備考
15kW 20 馬力	50Hz	SMS-15S	北越工業	2.0	0.83	1380×830×1050	無	550	アンロード 自動発停切替
		SMS-15ERD		2.6	0.7	1590×840×1570 (右上外形図参照)	内蔵	605	バージ制御 自動発停
	50/ 60Hz	SMS-15EVD		2.65 (3.0~2.35)	0.7 (0.5~0.85)			620	インバータ制御 ()内は設定範囲

ディーゼルエンジンコンプレッサー



DIS-60LBE



PDS-75SC-5C1



PDS80LC-5C5



PDS-185SC-5C5

馬力	型式	メーカー	吐出量 (m^3/min)	吐出圧力 (MPa)	外形寸法 (mm) W×D×H	燃料 タンク容量	質量 (kg)	備考
15 馬力	PDS-50S	北越工業	1.4	0.69	700×1320×800	軽油 /18 ℓ	345	
17 馬力	DIS-60LBE	デンヨー	1.7	0.69	680×1220×1000	軽油 /18 ℓ	330	エコベース仕様
20 馬力	PDS75SC-5C1	北越工業	2.1	0.69	750×1580×865	軽油 /28 ℓ	330	アフタークーラー
22 馬力	PDS80LC-5C5		2.3	0.7	770×1520×880	軽油 /33 ℓ	470	アフタークーラー/リークガード
50 馬力	PDS-175S		5.0	0.69	1450×2825×1300 ※1	軽油 /90 ℓ	905	トレーラータイプ
50 馬力	DIS-180AC	デンヨー	5.1	0.7	1380×2880×1420 ※2	軽油 /90 ℓ	1025	アフタークーラー トレーラータイプ
50 馬力	PDS-175SC	北越工業	5.0	0.7	1330×2760×1500 (2285) ※2	軽油 /90 ℓ	1190	
50 馬力	PDS185SC-5C5		5.2	0.7	1330×2760×1545 (2285) ※2	軽油 /90 ℓ	1120	

※1: キャスター及びボルトの出っ張りを含んだ時の寸法です。

※2: トレーラー搭載時[()内は引手をたたんだ時]寸法・重量です。
エンジンタイプはすべてアンロード方式です。



エンジン発電機(小型ガソリン100V用)

単相 100V
ガソリンエンジン発電機
(スタンダード/パイプフレームタイプ)

GA-2605



GA-2605U2



出力 (kVA)	型式	メーカー	単相100V		燃費(ℓ/H) 定格負荷時	タンク 容量(ℓ)	外形寸法(mm) W×D×H	整備 質量 (kg)	備考
			50Hz	60Hz					
2.2	GA-2605	デンヨー	2.2		0.64	14	380×500×490	56	
	GA-2605U2				0.72	9	410×500×465		

単相 100V
防音ガソリンエンジン
インバータ発電機

GE-900SS-IV



IGE1600M-Y



GE-2000SS-IV



IEG2800M



出力 (kVA)	型式	メーカー	単相100V		燃費(ℓ/H) 定格負荷時	タンク 容量(ℓ)	外形寸法(mm) W×D×H	整備 質量 (kg)	備考
			50Hz	60Hz					
0.9	GE-900SS-IV	デンヨー	0.9	0.9	0.6	2.5	240×450×380	16	
1.4	GE-1400SS-IV	デンヨー	1.4	1.4	1.0	4.2	295×490×445	28	
1.6	IGE1600M-Y	新ダイワ	1.6	1.6	1.0	4.2	280×490×455	25	
2.0	GE-2000SS-IV	デンヨー	2.0	2.0	1.2	6.0	419×527×461	38	
2.6	IEG2600M	新ダイワ	2.6	2.6	1.5	12	440×678×593	64	
2.8	IEG2800M	新ダイワ	2.8	2.8	1.6	12.5	445×680×555	78	
2.8	EF2800iSF	ヤマハ	2.8	2.8	1.6	12.5	445×680×555	78	

単相100V
小型カセットボンベインバータ発電機
(カセットボンベで電気を作る)



EU9iGB

出力 (kVA)	型式	メーカー	単相100V		連続運転可能時間		燃料	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)	備考
			50Hz	60Hz	定格負荷時	1/4負荷時				
0.9kVA	EU9iGB	ホンダ	0.9kVA		約1.1時間	約2.2時間	カセット ボンベ2本	262×365×524	19.5	

以下を参考に使用する機器に応じて余裕をもって発電機を選定しましょう

	液晶テレビ ライト類	蛍光灯・水銀灯 メタルハライドランプ	ドリル・サンダー 送風機・電動工具類	水中ポンプ・冷蔵庫 コンプレッサー・掃除機等
始動時	1倍	2.1～2.8倍	2～3倍	3～5倍
定常時	1倍	1.2～1.8倍	1.3～1.6倍	1.25～2倍

液晶テレビ、パソコン、充電器、エアコンなどの家電製品や精密機器は、インバータ発電機を選定しましょう。
もしインバータ以外の発電機で使用すると、機器に悪影響を及ぼす場合があります。

発電機は必ず屋外の換気の良い場所でご使用ください。



エンジン発電機 (ディーゼル 100/200/400V)

単相 3 線 / 3 相 4 線切替式
防音ディーゼルエンジン発電機



超低騒音型

単相 3 線式と三相 4 線式は切替となります、同時出力はできません。 DCA-25ESI

型式	メーカー	出力(kVA)						燃費 ℓ / H (75%負荷時)		燃料 種別	タンク 容量 (ℓ)	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)	排ガス	備考
		3相(4線) 200V※1		単相(3線) 100/200V※1		単相 100V/110V									
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz						
DCA-25ESI	デンヨー	20	25	11.5	14.4	3	3	3.3	4.2	軽油	62	650×1540×900	642	2次	
DCA-25ESK								3.9	4.9			650×1540×900	664		

3 相 4 線切替式
防音ディーゼルエンジン発電機

DCA-60LSIE

SDG150S3A6



超低騒音型

200V と 400V は切替となります、同時出力はできません。

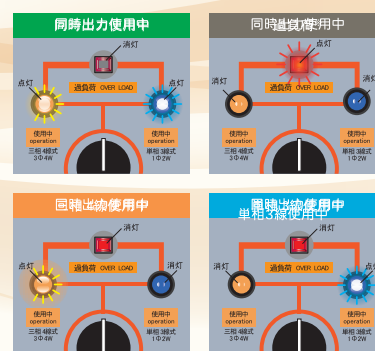
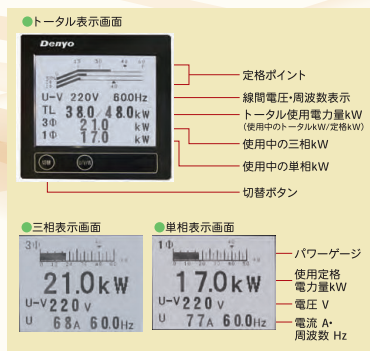
型式	メーカー	出力(kVA)						燃費 ℓ / H (75%負荷時)		燃料 種別	タンク 容量 (ℓ)	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)	排ガス	備考
		3相(4線) 200V ※2		3相(4線) 400V ※2		単相 100V/110V									
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz						
DCA-45ESI	デンヨー	37	45			12	12	6.8	7.6	軽油	100	880×1900×1250	1150	2次	
DCA-60ESH		50	60			15	15	8.9	10.6		125	880×2050×1250	1380		
DCA-60LSIE		50	60			15	16.2	8.6	10.3		140	980×2090×1350	1410	3次	エコベース
SDG150S3A6	北越工業	125	150	125	150	20	22	19.4	24.3			250	1180×2990×1480	2430	2次

New Lineup

NEW サイマルジェネレータ

三相・単相3線同時出力が可能

防音エコベース
ディーゼルエンジン発電機



型式	デンヨー
メーカー	DCA-60LSKE-D2
燃費 ℓ / H (75%負荷時)	50Hz 8.7
	60Hz 10.6
燃料種別	軽油
タンク容量(ℓ)	145
外形寸法(mm)W×D×H	995×2075×1350
質量(kg)	1440
排ガス	第3次
備考	

出力方式	三相 4 線式 200V 級		単相 3 線式 100/200V 級	
周波数 Hz	50	60	50	60
出力 kVA	50	60	38	44
電圧 V	200	220	100/200	110/220
電流 A	144	157	190×2	200×2

切替

出力方式	3 相 (4 線) 400V 級		単相 3 線式 100/200V 級	
周波数 Hz	50	60	50	60
出力 kVA	50	60	19	22
電圧 V	400	440	100/200	110/220
電流 A	72.2	78.7	95×2	100×2

200V 級と 400V 級は切替で
その際 " 単相 3 線式 " の最大容量
が変わります
(単相補助電源は共通です)

出力方式	単相補助電源	
周波数	50	60
電圧 V	100	110
コンセント		
kVA×個	1.5×6	1.65×6

防油堤 (オイルパン) 各サイズご用意しております。P21 参照



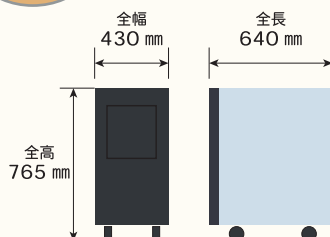
発電機用負荷試験機

- ・年次点検
- ・軽負荷カーボン対策に



質量
60 kg

New Lineup



発電機 80(50Hz)/100(60Hz)Kva まで

相数	3 相 3 線式		
型式	SLBT80		
周波数	Hz	50	60
適用発電機容量	kVA	～ 80	～ 100
電圧	V	200	220
負荷調整範囲	kW	4 ～ 63	5 ～ 76
力率	%	100	
定格	連続		
冷却方式	強制空冷方式		
動作電源	V	AC 100	
騒音レベル	dB (A)	74	
メーカー	北越工業		



電工ドラム

(NP-E24F) ×4



(FW-E23F) ×3



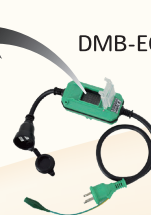
電圧・電流デジタルメーター付
「電圧降下」「使い過ぎ」がひと目でわかる!

×4



NPDM-EK34

DMB-E011W



型式	メーカー	コンセント			電線仕様	コード長さ	漏電遮断	過負荷保護	質量 (kg)	備考
		定格	形状	数						
NP-24F	日動工業	125V15A	2P	4 個	SVCT3.5×2	20m	無	無	6	屋内型
NP-E24F			接地2P		SVCT3.5×3				7	
NP-EK24F					SVCT3.5×3				7.1	
FW-E23F				3 個	SVCT3.5×3	無	7.4	防雨・防塵(屋外用)		
NF-EB34			4 個	SVCT2.0×4	30m	15 mA	20A 漏電兼用	7.7	屋内型	
NPDM-EK34	デジタル メーター付	125V15A	接地 2P	4 個	SVCT3.5×3	30m	無	無 (可視)	7.6	屋内型電工ドラム
DMB-E011W				1個	SVCT2×3	0.9m			0.52	屋外型BOXタイプ

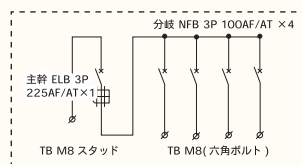
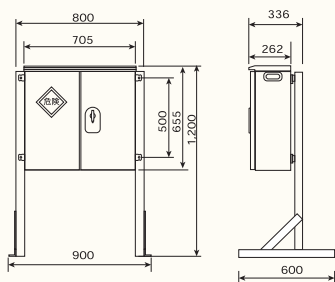


トランス

	100V を 115V/125V へ	200V を 100V/115V へ		200V を 100V/115V 又は 100V を 200V/115V へ
	M-20E(日動工業) 	TB-300D(日動工業) 	F-300D(日動工業) 	KY-3000(キシデン工業)
容量	2kVA	3kVA		
寸法	W202×D170×H169(mm)	W190×D290×H195(mm)	W160×D273×H220(mm)	W265×D180×H160(mm)
質量	8 kg	14 kg	9 kg	10 kg



仮設動力分電盤



設置イメージ

呼称	225A 分電盤
主幹	ELB3P/225A×1
分岐	NFB3P/100A×4
キャビネット型式	K25-76
サイズ(キャビネット)	W700×D250×H625mm
サイズ(スタンド含み)	W900×D600×H1230 mm
質量	60 kg (うちスタンド部 14 kg)



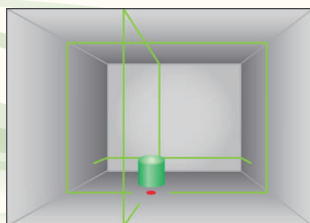
高輝度グリーンレーザー

- ・10m±1 mmの高精度
- ・水平・両縦×2(矩)・鉛直クロスライン・地墨点
- ・変換グリーン高輝度タイプ
- ・360°回転エンドレス微調整ネジ
- ・屋内 受光器の使用で屋外使用可能
- ・受光器検知距離：水平約3～20m, 縦約15m

※作業環境により異なります。



MG-841G
メーカー：マイト工業



- ・縦(4方向)
- ・両縦
- ・矩
- ・鉛直クロスライン
- ・水平(1方向)
- ・地墨点(赤ポイント)

型式	MG-841G
出力	2.5mW 以下
波長	532nm(変換グリーンライン) (地墨ポイントは赤)
指示方向	磁器ダンパー
指示精度	10m で ±1 mm以下
ライン幅	10m で ±3.5 mm以下
回転機構	360° 回転・微調整機構
自動補正範囲	±3°
電源	単三アルカリ乾電池 4 本 AC アダプター
連続点灯時間	全灯で約 3 時間 (単三電池使用時)
寸法(mm)	高 191 mm × Φ95 mm (突起物を含まず)
本体質量(kg)	1.1 kg



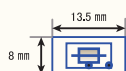
防水 LED ジャックロープライト

帯状のロープ両面に埋め込まれた
仮設用 LED ライト
照度も高く最大 50m まで延長可能
延長は防水キャップを回して締めるだけの簡単接続

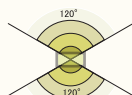


メーカー：ルーファース

断面寸法



照射角度



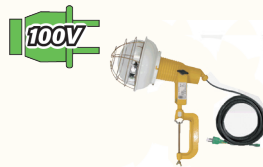
設置イメージ

商品名	明るさ	電圧	消費電力	LED チップ数	全長	質量	防水評価
R4 両面 ジャックロープライト	660 lm 昼光色	100V	6W	片面 30 球 × 2 列	5m	0.65 kg	IP65
					10m	1.3 kg	



照明機器

リフレクター投光器



AT-E505

メーカー: 日動工業

ランプ出力	300W	500W
電源	100V	100V
定格電流	2.5A	4.35A
消費電力	245W	425W
明るさ	3,650lm	6,400lm
電源コード	5m	5m
重量	2.1kg	2.1kg

LED360° 照明

LEDアップライト／ラウンドバー
連結用コンセントで

10もしくは15台まで連結可能



LUL-100V3-
100V-50K-PK



メタルハライドライト (瞬時再点灯式)



MLV-105KH

メーカー: ハタヤ

ランプ出力	150W
電源	100V
定格電流	1.8A
消費電力	150W
明るさ	14,500lm
電源コード	3m
重量	4.4kg

型式	HSK-L120F	LUL-100V3- 100V-50K-PK
メーカー	HSK	日動工業
防水・防塵	IPx54	防雨型
電源	100V~130V	90V~125V
定格電流	1A	1.07A
消費電力	100W	100W
明るさ	9,000lm	9,420lm
電源コード	4.5m	5m
使用時高さ	1600mm	1589mm
重量	5kg	5.2kg
連結可能台数	最大 15 台	最大 10 台



コードレス LED ライト (充電式)



連続点灯時間
約 3 時間

BAT-10W-L1PS-Y
メーカー: 日動工業

充電時間 (内蔵リチウムバッテリー)		
AC100V アダプタ	DC12V シガープラグ	DC24V シガープラグ
約 3.5 時間		4時間

光束	900lm
外形寸法(mm) W×D×H	148×168×240
質量	1.0kg



バッテリー・100V を
作業に合わせて
選んで使える



ML-805
メーカー: マキタ

18V/4.0Ah バッテリー使用の場合

High	Low
約 6.5 時間	約 13.5 時間

照度	High	1,150 lx
	Low	750 lx
光束	High	750 lm
	Low	450 lm
外形寸法(mm) W×D×H		214×261×328
質量		2.0 kg



照明機器 (LED バルーン)

LEDバルーン投光器

メーカー:新ダイワ(やまびこ)



EMB24OLTS-S



EMB24OLTS-F

型式	EMB24OLTS-S	EMB24OLTS-F
マスト 高さmm	1755~2565	
設置寸法 (長さ×幅/mm)	1500×1300	
本体乾燥質量(kg)	16.5 (三脚セット時)	
灯具形式	反射バルーンタイプ	全光バルーンタイプ
ランプ種類	LED (高輝度白色)	
ランプ消費電力(W)×灯数	40×6(合計240W)	
ランプ全光束 (lm)	23,400	
電源電圧(V)	単相100	
電源周波数(Hz)	50/60	
作業時高さ(mm)	2565~1755	
マスト 段数 [材質]	2段 [スチール]	
マスト 昇降装置	手動伸縮	
マスト 落下防止装置	ピン差込み式	

メーカー:ライトボーイ



NETIS



LB080WS-1

LED800W で
メタハラ 1000W
と同等の明るさ

型式	LB080WS-1	
マスト 高さmm	1 段	2 段
設置寸法 (長さ×幅/mm)	1615×1700	1370×1440
本体乾燥質量(kg)	1720~3050	
灯具形式	2105~3435	
ランプ種類	22.6 (三脚セット時)	
ランプ消費電力(W)×灯数	全光バルーンタイプ	
ランプ全光束 (lm)	LED (高輝度白色)	
電源電圧(V)	800W/600W/400W	
電源周波数(Hz)	110000/90000/67000	
作業時高さ(mm)	単相100	
マスト 段数 [材質]	50/60	
マスト 昇降装置	2565~1755	
マスト 落下防止装置	3段 [スチール]	
	手動伸縮	
	ピン差込み式	



照明機器 (発電機搭載型)



LED
240W

SMB43EIE-9YF
メーカー:新ダイワ(やまびこ)

型式	SMB43EIE-9YF
ランプタイプ	全光バルーンタイプ
ランプ (W× 灯)	LED (高輝度白色) 40×6(合計240W)
ランプ全光束 (Lm× 灯)	23,400
電圧	100V
周波数	50Hz
マスト方式	落下防止装置 エアダンパー 3 段
マスト操作	手動伸縮
マスト高さ (mm)	1779~2717
収納寸法 W×L×H(mm)	858×1125 ×1779(バルーン装着時)
燃料	ガソリン
燃料タンク	2.5 ℓ
燃費 (エコ運転時)	約 8 時間
質量 (kg)	40
装置・機構 / 走行用装置	アウトリガー無段階ロック式
車輪(直径mm×個)	φ225 ソリッド式 ×2



**メタル
ハライド**
1000W

LED
800W タイプも
あります

LB1130FBD-1
メーカー:ライトボーイ

型式	LB1130FBD-1
ランプタイプ	全光バルーンタイプ
ランプ (W× 灯)	メタルハライド1000W×1
ランプ全光束 (Lm× 灯)	110,000×1
電圧	100V
周波数	50Hz
マスト方式	伸縮式3段
マスト操作	手動減速ウインチ
マスト高さ (mm)	4,460
収納寸法 W×L×H(mm)	800×1040×1740
燃料	軽油
燃料タンク	15 ℓ
燃費 (75% 負荷運転時)	1.0 ℓ /H
質量 (kg)	254
装置・機構 / 走行用装置	T字ハンドル前輪操舵・ブレーキ付
車輪(直径mm×個)	300(空気入り)×4



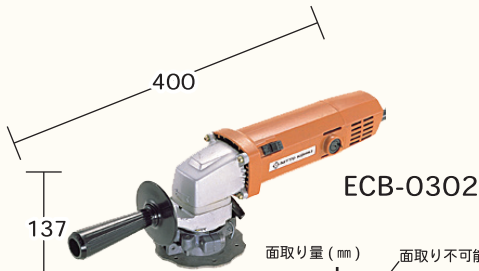
**メタル
ハライド**
**400W
4 灯式**

SGU445WG
メーカー:スバル

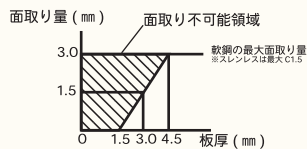
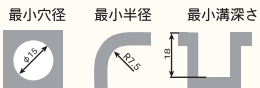
型式	SGU445WG
ランプタイプ	4 灯式
ランプ (W× 灯)	メタルハライド 400W×4
ランプ全光束 (Lm× 灯)	33,000×4
電圧	100V
周波数	50Hz
マスト方式	伸縮式 4 段
マスト操作	手動減速ウインチ
マスト高さ (mm)	4,650
収納寸法 W×L×H(mm)	992×1220×1670
燃料	軽油
燃料タンク	15 ℓ
燃費 (75% 負荷運転時)	1.0 ℓ /H
質量 (kg)	360
装置・機構 / 走行用装置	T字ハンドル前輪操舵・ブレーキ付
車輪(直径mm×個)	290(空気入り)×4



電動サーキットベベラー



ECB-0302

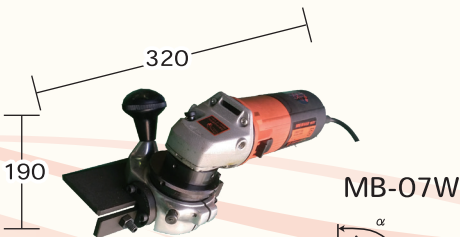


販売品：チップ 12.7 角穴あき Assy 1 シート (10 枚入り)

型式			ECB-0302
メーカー			日東工器
電源(50/60Hz)			単相 AC100V
定格消費電力			450W
定格電流			4.8A
定格時間			30分
無負荷回転数			10,000 min ⁻¹
面取り能力	SUS304	C面取り	0~1.5
		R面取り	2※
	SS400	C面取り	0~3
		R面取り	2※ 3
面取り角度			45°
質量			2.5kg

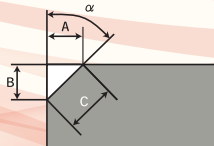


電動小型面取り機 ミニベベラー



MB-07W

開先角度 α	A	B	C
45°	7	7	9.9
30°	4	7	8.1
15°	2.2	8	8.3

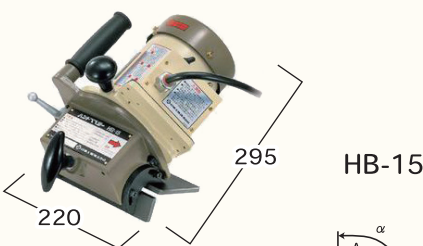


販売品：チップ 12.7 角穴あき Assy 1 シート (10 枚入り)

型式		MB-07W	
メーカー		日東工器	
電源(50/60Hz)		単相 AC100V	
定格消費電力		900W	
定格電流		10.5A	
定格時間		連続	
無負荷回転数		10,000 min ⁻¹	
面取り能力	SUS304	C面取り	不可
		R面取り	不可
	SS400	C面取り	0～7
		R面取り	不可
面取り角度		15～45°	
質量		3.2kg	

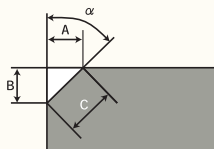


直線用ハンドベベラー



HB-15

開先角度 α	A	B	C
45°	15	15	21
30°	9	15.5	18
15°	4	15.4	16



販売品：チップ 12.7 角 Assy 1 シート (12 枚入り)

型式			HB-15
メーカー			日東工器
電源(50/60Hz)			3相 AC200V 50/60Hz
定格消費電力			0.4kW
定格電流			2.3A(50Hz),1.9A(60Hz)
定格時間			30分
無負荷回転数			2900(50Hz)/3500(60Hz)
面取り能力	SUS304	C面取り	不可
		R面取り	不可
	SS400	C面取り	C0～C15（1回ではC7）
		R面取り	不可
面取り角度			15° ～45°
質量			15kg



充電式ディスクグラインダ

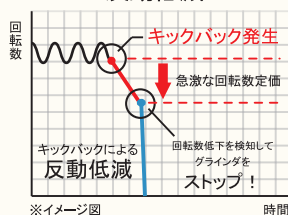


パドルスイッチタイプ
スイッチを離せば止まるブレーキ付き



GA009GZ
メーカー:マキタ

危険なキックバックによる
反動低減



1充電あたりの
作業量(目安)

約 13.4m (切込み深さ 10 mm)	約 11.9m (切込み深さ 20 mm)
--------------------------	--------------------------

研削砥石寸法 (mm)			回転数	電源 (V)	外形寸法(mm) W×D×H	質量(kg) (バッテリー含む)
外形	厚さ	内径	8,500	直流 36 (40V max)	391×117×151	2.6
100	3 ~ 6	15				



ハンドグラインダ



充電式



GD800D
メーカー:マキタ



GD0800C
メーカー:マキタ
(他機種あり)

型式	砥石軸径	回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	外形寸法(mm) W×D×H	電源 (V)	消費電力	質量 (kg)
GD800D(充電式)	6(8※)	25,000	402×82×118	直流 18	—	1.9(バッテリー含む)
GD0800C	6	7,000~28,000	371×65×65	100	750W	1.6

※Ø8mm軸付砥石は市販品をお使いください。



充電式マルチツール



充電式



TM51D
メーカー:マキタ



ブレードは別売です。

高周波グラインダ



400Hz 日本電産テクノモーター
(旧東芝) (ポット型)



※インバータ 1 台に高周波グラインダ 1 台のセットとなります。

グラインダ				
型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	質量
HDG-18P	400Hz	180mm	8000min-1	3.25kg
インバータ (出力周波数400Hz)				
型式	入力電源	周波数	電源設備容量	
HFI-032B	3相200V	50-60Hz	4.5kVA(20A)	
本体寸法 W×D×H (mm)			質量 (ケーブル除)	
200×180×222			5.5kg	



250Hz 富士製砥
(旧高速電機)



※インバータKFC-250H 1台に対し
HGC-603×4台が接続可能です。
(但し重研削の場合は余裕をもって3台がお勧めです)

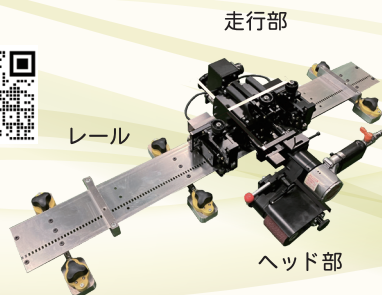
※砥石は販売です。

グラインダ				
型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	質量
HGC-603	250Hz	180mm	6900min-1	4.2kg
インバータ (出力周波数250Hz)				
型式	入力電源	周波数	電源設備容量	
KFC-250H	3相200V	50-60Hz	16.3kVA(20A)	
本体寸法 W×D×H (mm)			質量 (ケーブル除)	
434×292×395			20kg	



SE・サンダー (溶接ビード自動式研削サンダー)

New Lineup



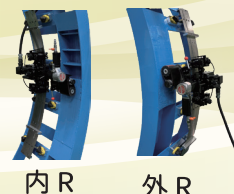
- ◎レール、本体ともに一人で簡単に取り外しできます(レール4.8kg 本体8.6kg)
- ◎レールは板バネを使用しているため、平面はもちろんR面(R1,000以上)にも取り付け可能です
- ◎センサーを搭載しているため自動で往復走行します
- ◎最大60mm幅のビードを一度で削れます
- ◎仕上げ高さ、左右のズレも本体のノブで調整することができます
- ◎低いローラーにより、母材を削ることを防ぎます

走行部

項目	値
最大走行速度	790 mm / min
走行台車電源	AC100V
定格電力	0.2kVA
質量	8.6 kg
レール長さ	980 mm

エアベルトサンダー仕様

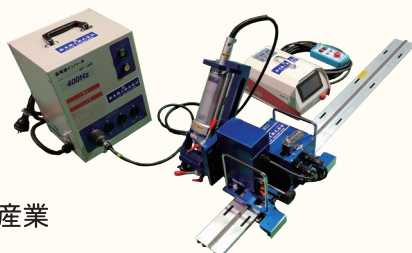
項目	値
使用空気圧力	0.6Mpa
回転数	3,500rpm
ローラーサイズ	Φ50×60 mm
空気消費量	0.9 m ³ / min
ベルト幅	60 mm



質量は走行部：5.8 kg + ヘッド部 2.8 kgの合計 レール質量：4.8 kg



AK グラインダ (自動式直線研削用グラインダ)



AK-G02
メーカー：愛知産業

グラインダの押しつけ圧力を常に一定にコントロールしながら自動で研削を行います。
押しつけ圧力は任意に設定が可能です
重研削から塗膜剥がし等の軽研削まで幅広い作業が可能です。

走行台車機構電源		単相 200V
高周波グラインダー		Φ180
高周波インバータ電源		3相 200V 13kVA
レール		1.5m
質量	走行台車機構	14.5kg
	グラインダヘッド部	7.5kg
	制御装置AK-G02	2kg
	高周波インバータ電源	26kg
レールマグネット付き		6kg

※専用砥石(キュービットロンフラップディスク)は販売です。

セーバーソー／レシプロソー



CR13VA



CR36DA



JR187D

型式	メーカー	切断能力(mm)			1充電あたりの作業量(目安)		ストローク		電源	外形寸法(mm) W×D×H	質量
		パイプ	木材	軟鋼	木材 (2×10)	鋼管 (Φ34×3mm)	[回/分]	量(mm)			
CR13VA	HIKOKI	130	120 ※1	19	—	—	0～2,800	32	AC100V/11A 電源コード 2.5m	435×95×170	4kg
CR36DA			255 ※2		約100本	約80本	低速0～1,600 中速0～2,300 高速0～2,500 最高速0～3,000		直流36V バッテリーパック	457×251×101	4.5kg (バッテリー含む)
JR187D	マキタ				約110本	約75本	低速0～2,300 高速0～3,000		直流18V バッテリーパック	439×83×231	3.7kg (バッテリー含む)

※1：木工用 305 mm ブレード使用時 ※2：300mm ブレード使用時

充電式ジグソー



型式	メーカー	切断能力(mm)			傾斜切断	1充電あたりの作業量(目安)	ストローク		電源	外形寸法(mm) W×D×H	質量
		木材	アルミ	軟鋼			[回/分]	量(mm)			
CR13VA	マキタ	135	20	10	左右 45度	約445枚 合板(300mm × t 10)mm	0～3,000	23	直流18V バッテリーパック	77×259×205	2.3kg

充電式チップソーカッター



型式	メーカー	刃物寸法 (mm)		最大切込み深さ	1充電あたりの作業量(目安)	回転数 (min ⁻¹)	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)
		外形	内径					
CS551D	マキタ	150	20	57.5	約 250 本 鋼製電線管 Φ38.1 mm 厚さ 1.4 mm	3,900	332×158×231	2.7

チップソーは別売です。



ロータリーバンドソー



RB120FV



RB120CV



メーカー:新ダイワ(やまびこ)

型式	最大切断能力 mm						電源	周波数	電流	定格出力	ノコ刃		バイス方式	電源コード	外形寸法 (mm) W×D×H	本体質量	付属品
	丸パイプ		角パイプ		角短形						周速	長さ					
	90°	45°	90°	45°	90°	45°											
RB120FV	φ120	φ40	105	35	120×70 100×115	35×45	単相 100V	50 60	4.8	200	43	1260	フラット バイス	3	260×615×355	22	
RB120CV		—	95	—	100×80 90×100	—			4.4		53		チェン バイス		250×615×355	20	



充電式

PB18ODRGX
メーカー:マキタ



切断能力/直角時(mm)		ノコ刃		外形寸法 (mm) W×D×H	質量 (kg)
丸	角	周速(m/s)	長×幅×厚(mm)		
120	120×120	1.4~2.7	1.140×13×0.5	508×231×302	6.5

1充電あたりの作業量(目安)切断

炭素鋼鋼管 Φ48.6mm 厚さ3.7mm	鋼製電線管 Φ38.1mm 厚さ1.4mm
約30本	約240本



ねじ切り機



60AIII



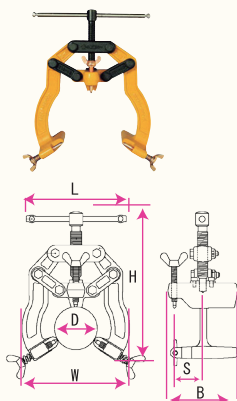
メーカー:レッキス工業

※チェザー、切削油は販売です。

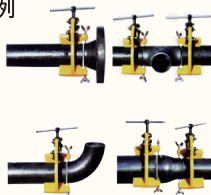
型式	60AIII
電源	AC100V
出力	600W
ダイヘッド	自動切上 1/2 ~ 3/4
※いずれか選択	自動切上 1 ~ 2
タンク容量	2.5 ℓ
外形寸法	W680mm ×D460mm×H460mm
質量	47 kg



スーパーブリッジ



使用例



- ・配管の固定・芯出し、ワンタッチでOK
- ・ピース使用の仮付け溶接不要
- ・仮付けがないからグラインダー仕上げ不要
- ・母材は無傷、欠陥の誘発を防止
- ・だれでも、簡単に施工OK!

メーカー:スーパーツール

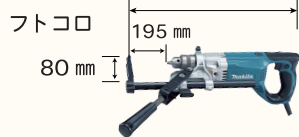
型式	質量	使用できる管の呼び径(D)		最大の管(D)をつかんだ時の		S 寸法	B 寸法	L 寸法
		mm	インチ	H 寸法	W 寸法			
B-4	3.2 kg	76 ~ 114	2 1/2 ~ 4	252	206	46	112	200
B-8	5.6 kg	140 ~ 216	5 ~ 8	414	320	52	128	230



電子ボーラー／振動ドリル



最大 541 / 最小 346 mm



6305AW
メーカー：マキタ



DV20VB
メーカー：日立工機

品名	電子ボーラー	振動ドリル	
型式	6305AW	DV20VB	
モード	－	高速	低速
コンクリート	－	13mm	20mm
鉄工	13mm	8 mm	13mm
木工	－	25mm	40mm
回転数(回/分)	1,300min ⁻¹	0～2,900min ⁻¹	0～1,100min ⁻¹
無負荷打撃数(回/分)	－	0～46,400min ⁻¹	0～17,600min ⁻¹
フトコロ深さ	80 mm	－	
チャック	2 mm～ 13 mm	1.5 mm～ 13 mm	
電源	単相 100V(50/60Hz)		
電流／消費電力	9A ／ 850W	8.0A ／ 750W	
取付チャック	チャックキー S13	ねじ(U1/2"-20)チャック 1 3 VLR	
質量	4.0kg	2.4kg	



充電式 振動ドライバドリル



HP481DZ
メーカー：マキタ

1充電あたりの作業量 (目安)/穴あけ*1

超硬ドリル Ø8mm レンガ(深さ30mm)	木工キリ Ø21mm ラワン(厚さ25mm)
約330コ	約750コ

型式	HP481DZ	
モード	高速	低速
コンクリートブロック	16mm	
鉄工	13mm	
木工	38mm(坐繰/75mm)	
回転数(回/分)	0~2,100min ⁻¹	0~550min ⁻¹
	0~31,00min ⁻¹	
無負荷打撃数(打撃/分)	0~8,250min ⁻¹	
チャック	1.5 mm ~ 13 mm	
外形寸法mm (W×D×H)	79×205×266	
質量	2.4kg	



充電式 インパクトドライバ



1 充電当たりの作業量 (目安) ネジ締め

木ネジΦ5.4×90mm	木ネジΦ4.3×65mm	小ネジM8×16mm
約 430 本	約 900 本	約 4,900 本



1 充電当たりの作業量 (目安) ネジ締め

Φ4.1×38 mm	木ネジΦ4.2×65mm	小ネジM8×16mm
約 430 本	約 900 本	約 4,900 本

品名		型式	締付能力 (mm)				電源	質量 kg
ソフト インパクトドライバ		TS141D	小ネジ	普通ボルト	高力ボルト	コーススレド		
			M4～M8	M5～M8	M5～M6	22～125	18V	1.5
回転数 (min ⁻¹)				打撃数 (min ⁻¹)				
強	中	弱	ボルト・テクス用	強	中	弱	ボルト・テクス用	
0～3,200	0～2,000	0～1,200	0～3,200	0～2,700	0～2,200	0～1,400	0～1,400	

品名	型式	締付能力 (mm)				電源	質量 kg
アングル インパクトドライバ	TL061D	小ネジ	普通ボルト	高力ボルト	コーススレド		
		M4～M8	M5～M12	M4～M8	22～75		
		回転数 (min ⁻¹)				打撃数 (min ⁻¹)	
		0～2,000				0～3,000	

メーカー：マキタ



ハンマードリル



SDS プラスビット



HR2450
メーカー：マキタ

コンクリート穴あけ能力(mm)		回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	打撃数 (min ⁻¹)[回/分]
超硬ドリル	コアビット		
40	54	0~1,100	0~4,500

電圧	電流	絶縁方式	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)
AC100V	8.2A	二重絶縁	360×72×204	2.4



充電式ハンマードリル



SDS プラスビット



小型・軽量
“ワンハンド”
ハンマードリル



HR171DRGX
メーカー：マキタ

1充電あたりの作業量(目安)

6.0mm (深さ30mm)	10.5mm (深さ40mm)
約350本	約160本

穴あけ能力(mm)				
コンクリート ブロック	鉄工	木工	コアビット	ダイヤモンド コアビット
17	10	13	×	×

回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	打撃数 (min ⁻¹)[回/分]	外形寸法(mm) W×D×H	(kg)
0~680	0~4,800	273×86×211	2.1



SDS プラスビット



HR244DRGX
メーカー：マキタ

1充電あたりの作業量(目安)

10.5mm (深さ60mm)
約90本

穴あけ能力(mm)				
コンクリート ブロック	鉄工	木工	コアビット	ダイヤモンド コアビット
24	13	27	54	65

回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	打撃数 (min ⁻¹)[回/分]	外形寸法(mm) W×D×H	(kg)
0~900	0~4,700	328×85×213	3



充電式 集塵システム付ハンマードリル



SDS プラスビット



ビット長さ
260mm 対応



HR001GRDXV
メーカー：マキタ

1充電あたりの作業量(目安)

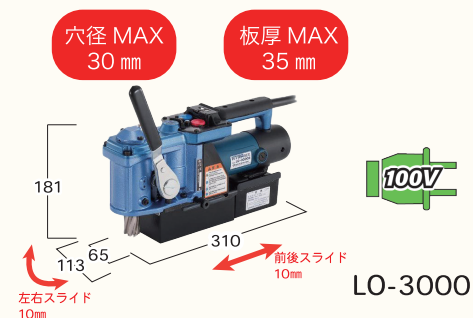
超硬ドリル10.5mm (深さ60mm)	超硬ドリル18mm (深さ60mm)
約75本	約40本

穴あけ能力(mm)				
コンクリート ブロック	鉄工	木工	コアビット	ダイヤモンド コアビット
28	13	32	54	65

回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	打撃数 (min ⁻¹)[回/分]	外形寸法(mm) W×D×H	(kg)
0~980	0~5,000	578×102×313 ※BL4025 装着時	5.3



アトラエース (低床タイプ)



LO-3000



LO-3550A

メーカー：日東工器

型式				LO-3000	LO-3550A
電源				AC100V 50/60Hz	AC100V 50/60Hz
電気ドリル	定格消費電力			750W	750W
	定格電流			7.9A	7.9A
	無負荷回転速度min ⁻¹			1100	950
マグネット消費電力				35W	35W
穴あけ能力	ジェットブローチタイプ	20L	穴径Φ	11.5～13.5	11.5～13.5
			板厚mm	6～20	6～20
		25L	穴径Φ	14～17	14～17
			板厚mm	6～25	6～25
		35L	穴径Φ	17.5～30	17.5～30
			板厚mm	6～35	6～35
		50L	穴径Φ		17.5～35
			板厚mm		6～50
マグネット最大磁力 N(kgf)				5500(561)	
マグネット寸法(mm)				65×145	65×145
キャブタイヤコード				1.25mm ² ×3芯/5m	1.25mm ² ×3芯/5m
本体質量(kg)				8.2	8.8



コードレスアトラ (充電式)



CLA-2200



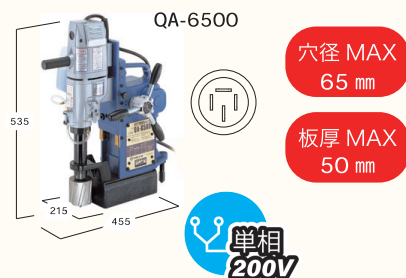
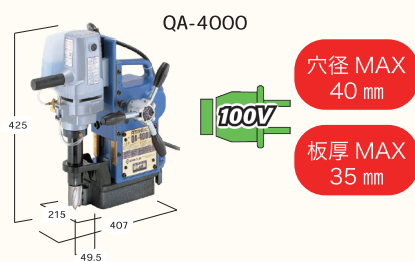
CLO-2725

メーカー：日東工器

型式			CLA-2200	CLO-2725
電圧(リチウムイオン電池パック)			DC18V／2.6Ah	DC36V／ 2.5Ah
充電時間／AC100V(50/60Hz)			1時間	25分
無負荷回転速度min ⁻¹			430	820
穴あけ能力	ジェットブローチワンタッチタイプ	穴径Φ	Φ11.5～Φ22	φ11.5～φ27
		板厚mm	6～20	6～25
	ハイブローチワンタッチタイプ	穴径Φ	Φ14～Φ22	
		板厚mm	板厚:6～20	
最長ストローク(mm)			60	40
マグネット最大磁力 N(kgf)			5500(561)	
マグネット寸法(mm)			65×126	65×145
位置調整範囲 (mm)	左右移動		10	
	前後移動		10	
本体質量(kg/電池・ハンドル含む)			7	9
1充電あたり 板厚12mmでの 穴あけ数目安※	Φ14		約13箇所	約31箇所
	Φ18		約12箇所	約24箇所
	Φ22		約10箇所	約20箇所

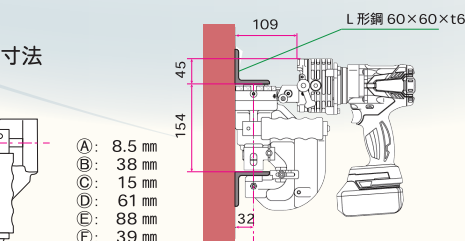
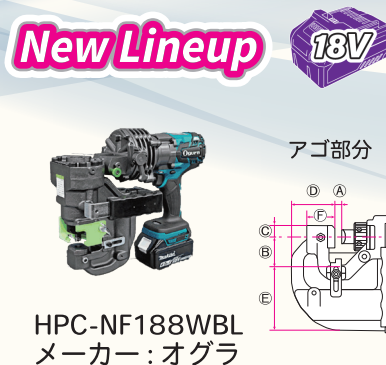
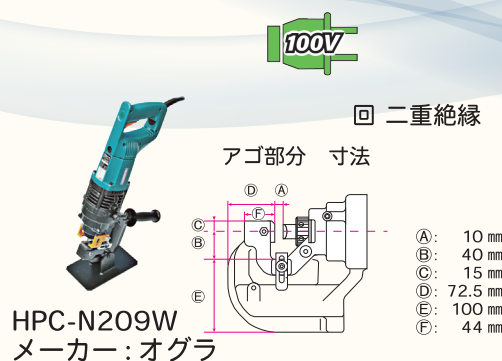
出荷時はリチウムイオンバッテリーパック 2 個での在庫です。
(18V と 36V 間の互換はありません)

※目安値はバッテリーの充電状態等によって大きく変動する場合があります。



メーカー：日東工器

型式	QA-4000	QA-6500	ARA100A
電源	AC100V 50/60Hz	AC200V 1φ 50/60Hz	
定格消費電力	680W	1010W	1800W
定格電流	7.0A	5.2A	9A
無負荷回転速度min ⁻¹	750	400/750	110~210/330~660
マグネット消費電力	50W	75W	80W
穴あけ能力	ジェットブローチワンタッチタイプ	35L	穴径φ 17.5~40 板厚mm 9~35
		50L	穴径φ 17.5~65 板厚mm 9~50
		75L	穴径φ 17.5~55 板厚mm 13~75
		75L	穴径φ 50~100 板厚mm 13~75
		12L	穴径φ 14,15 板厚mm 9~12
		25L	穴径φ 16~18 板厚mm 9~25
	ツイストドリル		最大 φ32
	マグネット最大磁力 N(kgf)		6.664(680) 9,800(1,000) 17,000(1733)
	マグネット寸法(mm)		82mm×172mm 100mm×200mm 110mm×220mm
	キャブタイヤコード		1.25mm ² ×3芯/5m
本体質量	18.5kg	26kg	30kg



型式	HPC-N209W	HPC-NF188WBL
入力電圧	単相100V 50/60Hz	直流 18V 充電式バッテリー ×1
出力	1050W	
最大奥行	40mm	38mm
最大穴あけ能力	一般鋼材(SS400相当品) ステンレス	Φ18/t8 1バッテリーあたり穴あけ回数125回※ Φ18/t6 1バッテリーあたり穴あけ回数150回※
穴形状		丸穴/長穴
質量	11.3kg	11.3kg (バッテリー含む)
本体外形寸法(mm) W×D×H	127×529×315	149×427×308

※6.0Ahバッテリー使用時メーカーテスト値による目安値
穴あけ回数は、穴あけ時の状況や、バッテリーの状態により変動します。



建方一番・シャーレンチ・トルシャット

建方一番 六角ボルト用



高力1次締(F8T):M16・M20
M22・M24



トルク調整ノブ

トルシアボルト用

高力1次締(S10T):M16・M20
M22・M24

GKR-251
メーカー：TONE

※M22 ソケットを
付けたときの寸法です。

GKS-251
メーカー：TONE

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	無負荷回転数	本体質量 (コード除く)	精度 (%)	備考
GKR-251	50/60Hz	単相 100V	14A	1350W	110min ⁻¹ (rpm)	5.3 kg	±15	制御器内蔵
GKS-251						4.3 kg		ボルト軸回り防止機構

シャーレンチ



M16・20・22 用

M-221R
メーカー：TONE

M16・20 用

GM201AT
メーカー：TONE

※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	無負荷回転数	本体質量 (コード除く)	備考
M-221R	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1350W	735N・m	17min ⁻¹ (rpm)	5.0 kg	二重絶縁構造
GM201AT			16A	1550W	600N・m	26min ⁻¹ (rpm)	4.3 kg	

トルシャット



12G 溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (12GSHTB®):M16
溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (F8T):M16・M20

TN20E-1T
メーカー：TONE

締付角度設定ダイヤル

※M20 ソケットを付けたときの寸法です。

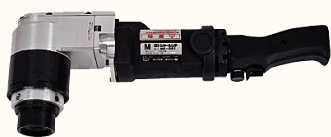
型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	締付角度範囲	本体質量 (コード除く)	備考
TN20E-1T	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1100W	540N・m	90°～240° ±10%	5.1 kg	



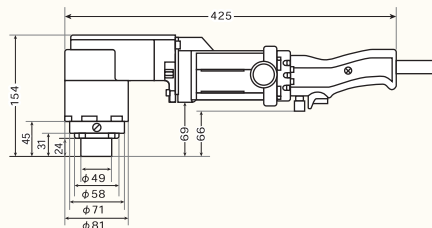
コーナー型 (シャー・建方一番・トルシャット)

コーナー型シャーレンチ

M16・20・22 用



MC-221
メーカー：TONE



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	無負荷回転数	本体重量 (コード除く)	備考
MC-221	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1100W	735N・m	17min ⁻¹ (rpm)	5.3 kg	

1 次締め専用レンチ コーナー型 建方一番

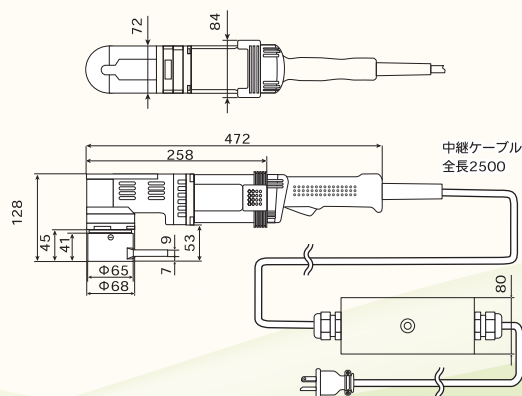
高力 (F8T):M16・20・22・24
超高力 :M16・20・22



120 ~ 300N・m
(目安)

トルク設定ダイヤル

GKRC251
メーカー：TONE

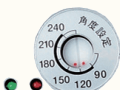


※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	トルク制御範囲	無負荷回転数	繰返締め精度 (%)	本体質量 (コード除く)	備考
GKRC251	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1300W	300N・m	120~300N・m	33	±5	4.1 kg	外付け制御器

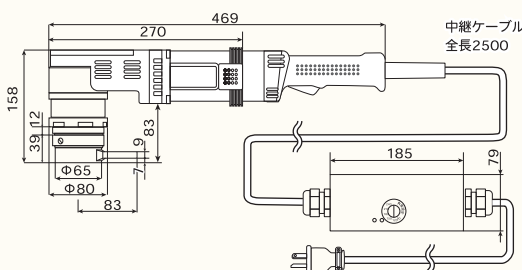
ナット回転角レンチ コーナー型 トルシャット

12G 溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (12GSHTB®):M16・20
溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (F8T):M20・22



締め角度設定ダイヤル

TNC-22-1T
メーカー：TONE



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	締め角度設定範囲	無負荷回転数	繰返締め精度 (%)	本体質量 (コード除く)	備考
TNC-22-1T	50/60Hz	単相100V	15A	1400W	800N・m	90~240°	17	±10	5.6kg	外付け角度設定コントローラー



コードレスレンチ

New Lineup



HIKOKI互換36V 4.0Ah
高容量バッテリー搭載

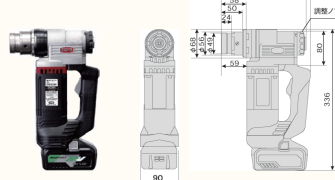


1充電あたり(4.0Ah)の
締付本数の目安

約**2500**本

※トルシア形高力ボルト(S10T M16締付時)

コードレス
建方一番



CKS250 ■M22用ソケット装着寸法



本体質量
5.1 (kg)

高力 (S10T)
M16・M20・M22・M24

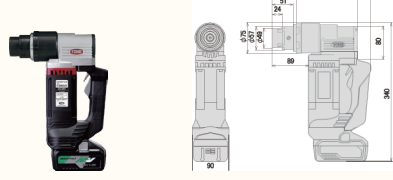
型式	無負荷回転数 (満充電時) min ⁻¹ [rpm]	精度 (%)
CKS250	102	±15※1

1充電あたり(4.0Ah)の
締付本数の目安

約**200**本

※トルシア形高力ボルト(S10T)M20締付時

コードレス
シャールレンチ



CSM220 ■M20用ソケット装着寸法



本体質量
5.5 (kg)

トルシア形高力ボルト
M16・M20・M22

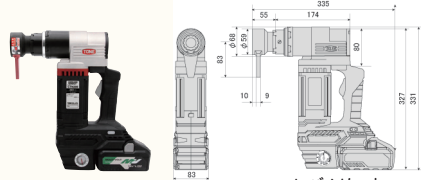
型式	無負荷回転数 (満充電時) min ⁻¹ [rpm]
CSM220	22

1充電あたり(4.0Ah)の
締付本数の目安

約**150**本

※溶融亜鉛メッキ高力六角ボルト(F8T) M20締付時

コードレス
トルシヤット



CTN200 レバーソケット MRU32T 装着寸法



本体質量
5.5 (kg)

溶融亜鉛めっき高力六角ボルト(F8T): M16・M20
12G溶融亜鉛めっき高力六角ボルト(12GSHTB®): M16

型式	締付角度 設定範囲 (度)	精度 (%)
CTN200	90~240	±10※1



トルクレンチ

New Lineup

精度 ± 3 %



型式	トルク調整範囲 [N・m]		全長約 [mm]	角ドライブ [mm]	質量約 [kg]
	最小~最大	1目盛			
QL100N4	20 ~ 100	1	333	9.53	0.69
QL200N4	40 ~ 200	2	489	12.7	1.4
QL280N	40 ~ 280		691.5	19.05	2.0



充電式インパクトレンチ



TW001G

メーカー: マキタ



角ドライブ sq (mm)	締め付け能力	最大締め付け トルク (N・m)	打撃 モード	回転数 (min ⁻¹) [回転 / 分]	打撃数 (min ⁻¹) [回 / 分]
19	普通ボルト M12 ～ M36	1,350	4 (最速)	0 ～ 1,800	0 ～ 2,300
			3 (強)	0 ～ 1,400	0 ～ 2,200
	高力ボルト M10 ～ M27		2 (中)	0 ～ 1,100	0 ～ 2,100
			1 (弱)	0 ～ 950	0 ～ 1,900

1充電あたりの作業量 (目安)		電圧 (V)	寸法 (長さ×幅×高さmm)	質量 (kg) (バッテリー含)	振動3軸 合成値 (m/s ²)
M24(F10T)	M27(F10T)				
約 250 本 約 1.5 秒 締付時	約 160 本 約 2 秒 締付時	直流 36 (40Vmax)	217×94×297	3.8	17.5



コードレスレンチ

New Lineup



HIKOKI互換36V 4.0Ah
高容量バッテリー搭載

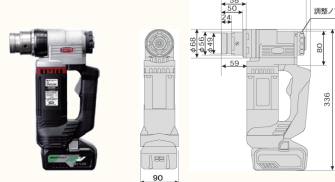


1充電あたり(4.0Ah)の
締付本数の目安

約**2500**本

※トルシア形高力ボルト(S10T M16締付時)

コードレス
建方一番



CKS250

■M22用ソケット装着寸法



本体質量
5.1 (kg)

高力 (S10T)
M16・M20・M22・M24

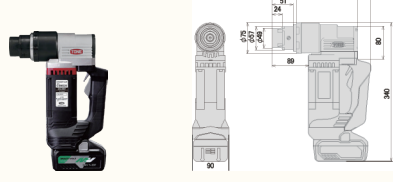
型式	無負荷回転数 (満充電時) min ⁻¹ [rpm]	精度 (%)
CKS 250	102	±15※1

1充電あたり(4.0Ah)の
締付本数の目安

約**200**本

※トルシア形高力ボルト(S10T)M20締付時

コードレス
シャールレンチ



CSM220

■M20用ソケット装着寸法



本体質量
5.5 (kg)

トルシア形高力ボルト
M16・M20・M22

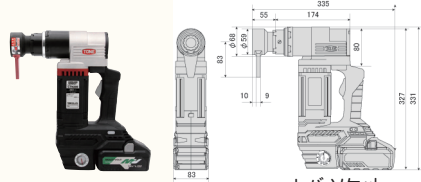
型式	無負荷回転数 (満充電時) min ⁻¹ [rpm]
C S M220	22

1充電あたり(4.0Ah)の
締付本数の目安

約**150**本

※溶融亜鉛メッキ高力六角ボルト(F8T)
M20締付時

コードレス
トルシヤット



CTN200

レバーソケット
MRU32T 装着寸法



本体質量
5.5 (kg)

溶融亜鉛めっき高力六角ボルト(F8T): M16・M20
12G溶融亜鉛めっき高力六角ボルト(12GSHTB®): M16

型式	締付角度 設定範囲 (度)	精度 (%)
CTN200	90~240	±10※1



トルクレンチ

New Lineup

精度 ± 3 %



型式	トルク調整範囲 [N・m]		全長約 [mm]	角ドライブ [mm]	質量約 [kg]
	最小~最大	1目盛			
QL100N4	20 ~ 100	1	333	9.53	0.69
QL200N4	40 ~ 200	2	489	12.7	1.4
QL280N	40 ~ 280		691.5	19.05	2.0



充電式インパクトレンチ



TW001G

メーカー: マキタ



角ドライブ sq (mm)	締め付け能力	最大締め付け トルク (N・m)	打撃 モード	回転数 (min ⁻¹) [回転 / 分]	打撃数 (min ⁻¹) [回 / 分]
19	普通ボルト M12 ～ M36	1,350	4 (最速)	0 ～ 1,800	0 ～ 2,300
			3 (強)	0 ～ 1,400	0 ～ 2,200
	高力ボルト M10 ～ M27		2 (中)	0 ～ 1,100	0 ～ 2,100
			1 (弱)	0 ～ 950	0 ～ 1,900

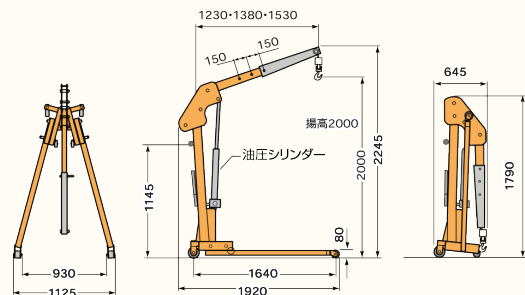
1 充電あたりの作業量 (目安)		電圧 (V)	寸法 (長さ×幅×高さmm)	質量 (kg) (バッテリー含)	振動3軸 合成値 (m/s ²)
M24(F10T)	M27(F10T)				
約 250 本 約 1.5 秒 締付時	約 160 本 約 2 秒 締付時	直流 36 (40Vmax)	217×94×297	3.8	17.5



マルチクレーン



収納時



型式	吊上荷重	揚程	質量
SMC500	500 kg	2,000 mm	130 kg

メーカー：スーパーツール



エアリフト (リフトマン)



付属品
荷揚げ天板
リモコンホーススイッチ 3m
※別途コンプレッサーが必要です。

型式	最大積載量	最低作業台高	最大作業台高
LM-300	100 kg	830 mm	3,000 mm
本体寸法 (mm) W×D×H			質量 (除天板)
1,000×1,000×830			19 kg
荷揚げ天板寸法 (mm) W×D×T			
720×450×15			

メーカー：キシデン



手動式リフト (ジニーリフト)



型式	積載荷重	最大揚程	質量 (kg)
GL-12	159 kg	4.2m	70 kg
本体寸法 (収納時mm) W×D×H			
1035×730×2310			

メーカー：GENIIE



脚立・梯子



アルミはしご兼用脚立

呼称	天板 高さ(mm)	設置寸法mm		梯子時 高さ (mm)	質量 (kg)	最大使用 質量 (kg)
		昇降面[W]	奥行[D]			
3 尺	930	480	700	1930	4	100
4 尺	1210	535	880	2515	4.6	
5 尺	1530	593	1095	3195	6	
6 尺	1815	645	1270	3768	7.4	

アルミ脚立



呼称	天板 高さ(m)	設置寸法mm		質量kg	最大使用 質量 (kg)
		昇降面[W]	奥行[D]		
4 尺	1.2	598	899	7.6	160
8 尺	2.4	862	1633	16.7	
10 尺	2.85	843	1914	11.1	130



四脚アジャスト式
アルミ脚立

呼称	天板 高さ(m)	設置寸法mm		質量kg	最大使用 質量 (kg)
		昇降面[W]	奥行[D]		
9 尺	2.4~2.71	756~813	1640~1829	12.3	100

1 連伸縮はしご
スカイラダー



型式	全長 (m)	収納時 (m)	幅 (mm) 接地部	幅 (m) 最上部	質量 (kg)
LS-59	5.87	1.05	600	0.49	25.8

2 連伸縮はしご

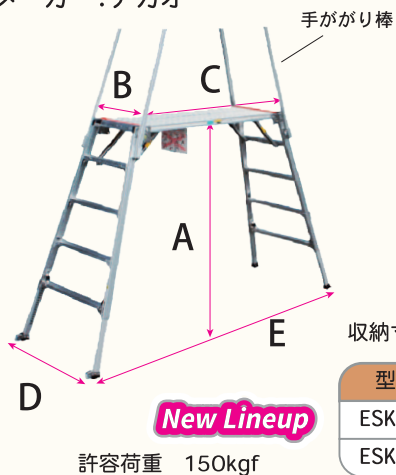


全長 (m)	収納時 (m)	幅 (mm) 接地部	幅 (mm) 上はしご	幅 (mm) 下はしご
7.31	4.25	431	340	360
踏ざん 踏面幅	踏ざん 間隔	支柱外寸 (mm)	質量 (kg)	最大使用 質量 (kg)
42	340	412	17.1	100



可搬式作業台（四脚調節式足場台・アルミ作業台）

ESK-18 勇馬
メーカー：ナカオ



収納寸法(mm)

型式	幅(G)	長さ(F)	厚さ(H)
ESK-14	860	1,710	240
ESK-18	880	1,710	270

オプション

感知バー

セーフティガード
取付時 天板から
高さ 70 mm



補助手すり
取付時 天板から
高さ 90 mm



オプション
妻側一体
セーフティガード
装着時

型式	垂直高(A) (mm)	天板部(mm)		設置スペース(mm)		質量(kg)	手がかり棒	キャスター
		巾(B)	長さ(C)	幅(D)	奥行(E)			
ESK-14	1,057~1,417	500	1,545	795~883	2,349~2,576	21	4本標準	φ50片側 2個
ESK-18	1,390~1,750	500	1,545	881~973	2,559~2,786	23.3	4本標準	φ50片側 2個

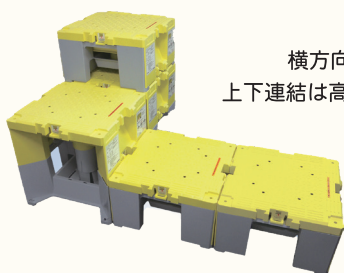
アルミ小型作業台



サイズ	W600 mm × D300 mm × H600 mm
質量	5 kg
耐荷重	100 kg



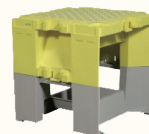
樹脂製作業台（ステップキューブ）



横方向の連結が可能
上下連結は高と低の2段まで可能

低状態

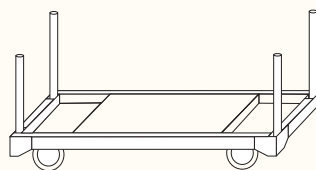
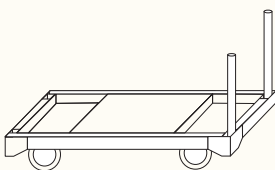
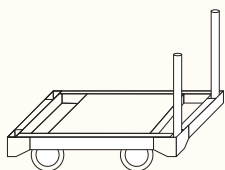
高状態



品名	メーカー	型式	質量
ステップキューブ	アルインコ	SC50	6.1 kg
本体寸法	低状態	W500 mm × D500 mm × H288 mm	許容荷重
	高状態	W500 mm × D500 mm × H503 mm	



平床台車(鋼製)



品名	許容荷重	寸法	質量
S-1000 型	500 kg	W700×L1,000×H230 mm	36 kg
S-1200 型	1,000 kg	W800×L1,200×H334 mm	47 kg
DK-1800 型	1,200 kg	W1,000×L1,800×H320 mm	82 kg

※単管パイプはオプションです



アルミニウム合金製 平台車



アルロックキャリア 6 輪車
メーカー:ナカオ

最大積載質量
1,000kg



アルロックキャリアの1tの荷物を搭載した状態の場合
始動する力(押す力)は積載重量1tに対して1/100以下の
10kgfの力で動き出します。
※車輪全てが進行方向を向いている場合

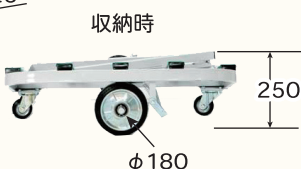
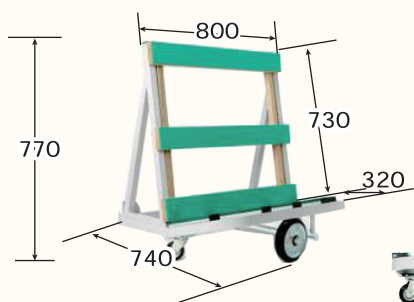
品名	許容荷重	寸法	質量
AHK-1	1,000 kg	W775mm×L1,230mm×H250mm	28 kg

※単管パイプはオプションです



ガラス・サッシ専用運搬台車(ポニー)

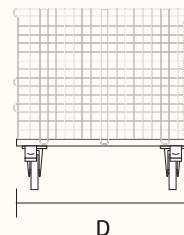
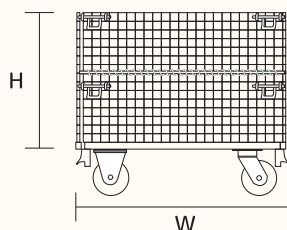
ガラス・サッシの搬送に



品名	ポータブルポニー
メーカー	日本ベンリー
寸法	W740×D800×H770 mm
積載部	W320×D800×H730 mm
収納時床面高	250 mm
許容荷重	200 kg
質量	25 kg
車輪径	φ180
車輪タイプ	固定車輪(中央)/他自在車輪



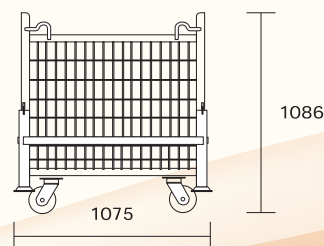
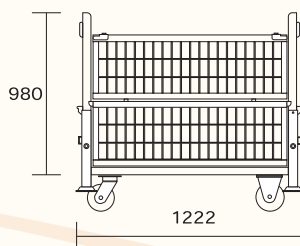
メッシュパレット（車輪付き）



品名	積載荷重	段積み数	寸法	質量
S-3 型	1,500 kg	4 段	W1,000 mm × D800 mm × H850 mm	58 kg
S-4 型	2,000 kg	4 段	W1,200 mm × D1,000 mm × H910 mm	87 kg



ハンガーパレット（車輪付き）



品名	積載荷重	段積み数	寸法	質量
ハンガーパレット 1t (12-10B)	1,000 kg	4 段	W1,222 mm × D1,075 mm × H980 mm (車輪から突起まで 1,086 mm)	約 116 kg



ボンベ運搬台車



小輪
仕切り板無



小輪
仕切り板付



大輪
仕切り板無

品名	ボンベ運搬台車 小輪		ボンベ運搬台車 大輪	
仕切り板	無	付	無	付
寸法 (mm)	W900×D600×H1,420		W890×D720×H1420	
車輪径 (mm)	330		660	
車輪形状	ノーパンク			
質量 (kg)	19.5	24	36	40

※各メーカーございます，メーカーにより若干寸法、重量が変わります。



ポータブルファン (送風機)



ポータブルファン(送風機)



ダクト(じゃばら)

サイズ	長さ
φ 200mm用	5m
φ 280mm用	

羽根径	型式	メーカー	風量	入力	モーター出力	外形寸法(mm) W×D×H	重量	備考
200mm	PF-201Y	サンキ	25m³/min	単相100V	125W	221×294×290	8kg	
280mm	PF-281Y	サンキ	60m³/min	単相100V	510W	298×358×310	14kg	



工場扇・ミスト扇



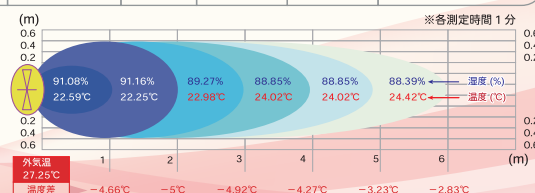
工場扇
メーカー：日動工業他多種



ピックファン
メーカー：ナカトミ

品名	電源	電流 A	消費電力 W	最大風速 m/min	最大風量 m³/min	ファン	騒音値 dB	電源コード	備考
工場扇	単相100V 50/60Hz	0.90/1.10	84/108	266/277	151/166	45cm	59/62	約 3m	弱/中/強切替、首振
ピックファン		3.40/3.74	257/346	228/267	341/365	75 c m	74/78	約 2.4m	

外気温 27.25℃、湿度 57.52%
条件下でのミスト噴霧による
周辺温度の降温目安
(あくまでも目安であり
使用環境や気象条件により
異なります)



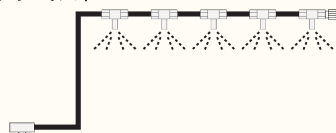
ミスト扇
メーカー：新ダイワ
(やまびこ)



NETIS

型式	電源	消費電力	首振角度	強・中・弱 3段階切替
WM-560D	100V 50/60Hz	310/350W	左右90° / 上下54°	
水タンク容量	噴霧量 (L/min)	連続運転時間	外形寸法mm (W×D×H)	質量
55ℓ	0.4/0.5	約 3.3 時間	525×740×H1,660～1,865	44.7kg

ミスト発生器／デジミスト



噴霧量(L/min)	電源(V)	出力(kW)	定格消費電力(kW)	入力コード
0.23～0.92※	単相100	1.3	0.58	3芯×3m
間欠運転 噴霧時間(min)	間欠運転 停止時間(min)	寸法 長さ×幅×高さ(mm)	質量(kg)	
50	15・30・50	270×380×260	17.0	

※ノズル5個(20まで同じ)の時



製氷機



仕様及び写真は一例です
他メーカー
同等クラス機多種ございます。

呼称	製氷能力	室温 20℃ 水温 15℃の時	最大ストック量	電源
25kgタイプ	50/60Hz	約 24/25kg / 日	14kg	単相 100V 0.55kVA
自然落下貯氷量		室温 30℃ 水温 25℃の時	質量	外形寸法mm (W×D×H)
約 8.5kg		約 19/22kg / 日	34kg	395×450×770

メーカー：ホシザキ ※食用にはお使いいただけません



スポットエアコン



CW1R型



CW2R型

仕様及び写真は一例です、他メーカー
同等クラス機多種ございます。

対象人数	1人用	2人用
型式	CW1R型	CW2R型
冷房能力 50/60Hz(kW)	2.2/2.4	3.1/3.35
電源	単相 100V	3相 200V
電源コード	2.5m2Pプラグ付	2.5m切りっぱなし
運転温度範囲 (°C)	20 ~ 45°C	
標準ダクト	φ125×425L×1 □	φ125×425L×2 □
外形寸法mm (W×D×H)※1	434×441×900	590×490×1,300
質量 (kg)	42	94

メーカー：荏原製作所



スポットバズーカ（大風量スポットエアコン）

New Lineup



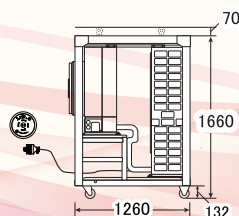
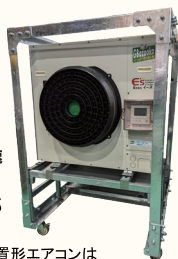
驚愕の涼風

・体育館・物流倉庫・イベント会場
天井の高い大型施設等々
いままでは冷房が難しかった場所へ
涼しい爆風届きます

吹出口の風速

8m/s

※汎用の床置形エアコンは
通常2.5~3.0m/s程度。



スポットバズーカ

能力相当馬力		4馬力（最大7馬力）
品番		ES-IS112A
入力電源		3相 200V 50/60Hz
能力 (kW)	暖房定格	11.2 (5.0 ~ 18.2)
	冷房定格	10.0 (5.5 ~ 16.4)
圧縮機電動機出力 (kW)		2.80
送風機電動機出力 (kW)		0.25+0.12
最大運転電流 (A)		18.7
風量 (m³/min)		強 83、弱 57
外形寸法 (mm) W: 幅 × D: 奥行 × H: 高さ		1080×1260×1660 (アイボルト+70)
製品質量 (kg)		室内:52 室外:90 一体化全体:250kg

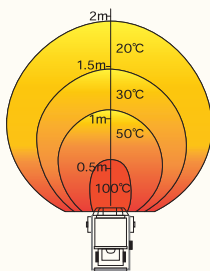
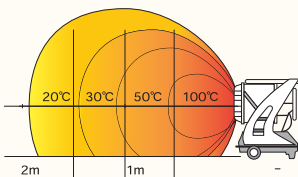


赤外線灯油ヒーター



VAL6 PK II
(他同等機種有)

●温度分布図（上昇温度0°C基準）



メーカー：静岡製機

暖房適応面積	木造	57~68㎡
	コンクリート	79~95㎡

熱出力	強	弱
	17kW	13.4kW
	15,000kcal/h	11,700kcal/h
燃料消費量	1.8 ℓ /h	1.4 ℓ /h
燃焼持続時間	12.5時間	16時間
運転音	60dB(A)	58dB(A)
タンク容量	22.5 ℓ	
消費電力 (50/60Hz)	点火時	AC100V(102/92W)
	燃焼時	AC100V(86/76W)
温風吐出量	2m³/min	
首振角度	上方40°～下方5°	
外形寸法 D×W×H	521×723×677mm 放熱ディスク Φ337	
質量(タンク空時)	32kg	



掃除機 (バキュームクリーナー)



CLV2S40



SGV-110A-PC



NT35/1 TACT

帯電防止
粉体吸引仕様有
※別途
HEPAフィルター
対応も可能です。

型式	メーカー	入力	モーター出力	外形寸法mm (W×D×H)	重量	一般ごみ	微粉塵	水	油分※
CLV2S40	荏原製作所	単相100V	1200W	402×615×825	17kg	○	×	○	△
SGV-110A-PC	スイデン		1100W	334×354×730	13kg	○	○	○	△
NT35/1 TACT	ケルヒヤー		1300W	380×520×580	11.5kg	○	○	○	△

ゴミは捨ててご返却ください。

※若干の油分が混じったものは吸えますがその場合別途耐油性ホース販売 + 清掃料金がかかります。



コードレスクリーナー (充電式)



CL181FDR



背負い式



VC260DZ



OR



100VでもOK!
充電・電気の
ハイブリッド



VC860DZ

連続運転
可能目安時間

強	弱
約40分	約20分

強	弱
約60分	約90分

強	弱
約30分	約65分

型式	メーカー	バッテリー容量(充電式)	集塵容量	重量	一般ごみ	微粉塵	水	油分
CL181FDR	マキタ	直流18V-3.0Ah	0.65 ℓ	2.05 kg	○	×	×	×
VC260DZ		直流36V(18V×2)	2 ℓ	4.3kg	○	×	×	×
VC860DZ		直流36V(18V×2)またはAC100V	8 ℓ	7.6kg	○	×	○(6 ℓ)	×

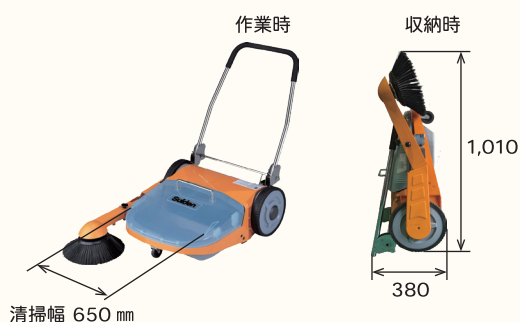
ゴミは捨ててご返却ください。

☆連続使用時間は条件により変動しますのであくまでも目安となります。



歩行手押式スイーパー

New Lineup



品番	ST-651
本体走行	走行手押し式
タンク実容量	7 L
清掃幅	650 mm
清掃能力	2,275 m ³ /h ※1
寸法	W780×D1,270×H960 mm
質量	21 kg

※1 歩行速度が時速 3.5 km/h のときの
1 時間あたりの清掃能力です。



コードレスブロワ (充電式)



※100Vタイプもあります。



連続運転可能目安時間

強	中	弱
約12分	約25分	約75分

型式	メーカー	充電式 バッテリー容量	質量
UB182D	マキタ	直流18V-3.0Ah	1.8kg
風量(m³/min)		風速ノズル付m/s	
0~2.6		80(最大)/65(平均)	



ヒュームコレクター



型式	EJF1	最大静圧	18.1kPa
電動機出力	600W×2	最大風量	5 m³/min
定格電圧電圧	100/110V	吸込口径	φ50
定格電流	6.9A(ファン稼働×1) 13.8(ファン稼働×2)	外形寸法(mm) W×D×H	460×357×651
周波数	50/60Hz	本体重量	33 kg

EJF1/エバラジェットヒューム
磁石付き角型フード・自己消火型難燃性ダクトホース 2.5m付

メーカー:荏原製作所



マスクフィットテスター

New Lineup

AccuFIT9000 PRO



**N95
対応**

★その他対応マスク例
DS2 DL2 RS2 RL2 等

マスクの装着状態をマスクの内外の粒子濃度を測定し
フィットファクタを算出して判定します。

N95モード:マスクのフィルターを通過する粒子の影響
を抑えて、N95マスクの装着状態を正確に判定できる
モードを備えています。



特徴

- マスクの装着状態を定量的に確認
- フィットテストにより、ばく露事故を未然に防ぎます
- 一般的なフルマスク、ハーフマスクの装着テストに準拠
- 見やすく分かりやすいフルカラーのタッチスクリーン
- 製品単独でも、PC経由でも操作可能
- 通信機能は、USB、イーサネット、Wi-Fiを搭載
- PC1台につき4台まで操作可能
- CPC (凝縮粒子カウンタ) ※1採用により短縮プロトコルに対応
※1 CNC (凝縮核カウンタ) と呼ばれます
- JIS T 8150:2021 短縮定量的フィットテストや、
米国労働安全衛生局 (OSHA)、カナダ規格協会 (CSA)
ガイドライン順守
- CPC用アルコールは、エタノールとイソプロピルアルコール
(IPA) の両方が使用可能



同時通話・特定小電力無線機

電話感覚で2人同時通話が可能

- ☆会話が途切れない連続通話が可能
- ☆2.5時間の充電で連続約10時間の連続運転が可能
- ☆防水構造で屋外・荒天での使用が可能
(できる限り水はふき取ってください)
- ☆通話エリアは屋外で100m程度です。
(障害物・遮蔽壁等の見通しの良い場所での
目安値親機の設置状況によりエリアは大きく縮小します)

型式	質量
ST#722LG	約165g
外形寸法mm(突起物含まず)	
W60×D26×H105	

免許・資格・申請は不要です。

メーカー：タニザワ



エコーメイトヘルメット取り付けイメージです。
ヘルメットはご用意ください。



4人同時通話・特定小電力無線機

4人同時通話が可能

- 通話可能範囲
- ☆屋外：親機を中心に半径100m程度
(障害物・遮蔽壁等の見通しの良い場所での目安値
親機の設置状況によりエリアは大きく縮小します)
 - ☆屋内：壁の有無、建材の種類により大きく変動します。

	型式	外形寸法mm	質量
親機	DJ-M1R	W216×D93×H130 (アンテナ長 約350)	約2kg
子機	DJ-M1	W57×D27.9×H98 (アンテナ長 約169)	約170g

免許・資格・申請は不要です。

メーカー：アルインコ



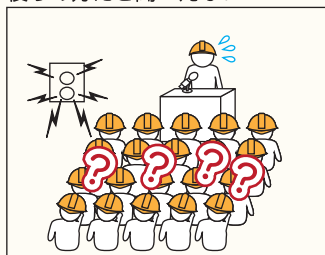
ヘルメット取り付けイメージです。
ヘルメットはご用意ください。



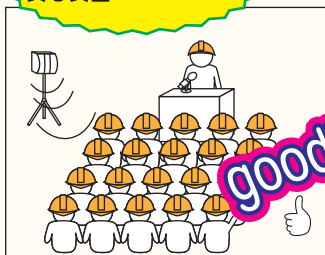
音のバリアフリー ミラリスピーカー

ミラリスピーカーなら届く！聞こえる！

普通のスピーカーだと
朝礼や安全講習の声も
後ろの方だと聞こえない



ミラリスピーカーなら
後ろまで聞こえるから
安心安全



MIRAI SPEAKER
【モビィ】
Moby コードレスミラリスピーカー
(充電式)



充電式リチウムバッテリー搭載
1回の充電で約8～10時間の稼働が可能
電源の無いシーンでも活動範囲が広がります。

商品名	型式	メーカー	電源	外形寸法(mm) W×D×H	質量 (kg)	備考
MIRAI SPEAKER Moby 【モビィ】	SF-MIRAIS 3U	サウンドファン	リチウムバッテリー 駆動時間約8～10時間	220×240×310mm (背面ツマミ突起含む)	4.1kg	マイク1本付



バーチャル溶接シミュレーター

New Lineup



最先端の溶接トレーニングマシン VRTEX®360 COMPACT

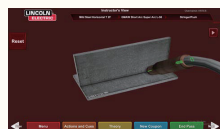
VR だから可能になったテストピース
不要の溶接トレーニング

安心・安全：ヒュームの対策やヤケドの心配無用

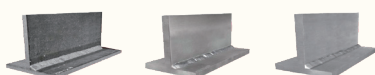
MIG/MAG/CO2（短絡、スプレー、パルス）
FCW（ガスシールド、セルフシールド）
被膜アーク溶接
TIG（フィラー有／無、フィラー付きパルス）



数値で見える習熟度
（練習の成果は採点で可視化）



驚くほど
リアルな母材



鉄 ステンレス アルミニウム



オフィスのデスクに収まる
コンパクトサイズ

実際の溶接機での従来の溶接トレーニングと比較して
バーテックスのバーチャルトレーニングにより
溶接技術者認定率を最大42%向上※
（※リンカーン社アメリカでのデータによる）



ファイバーレーザー溶接機

New Lineup

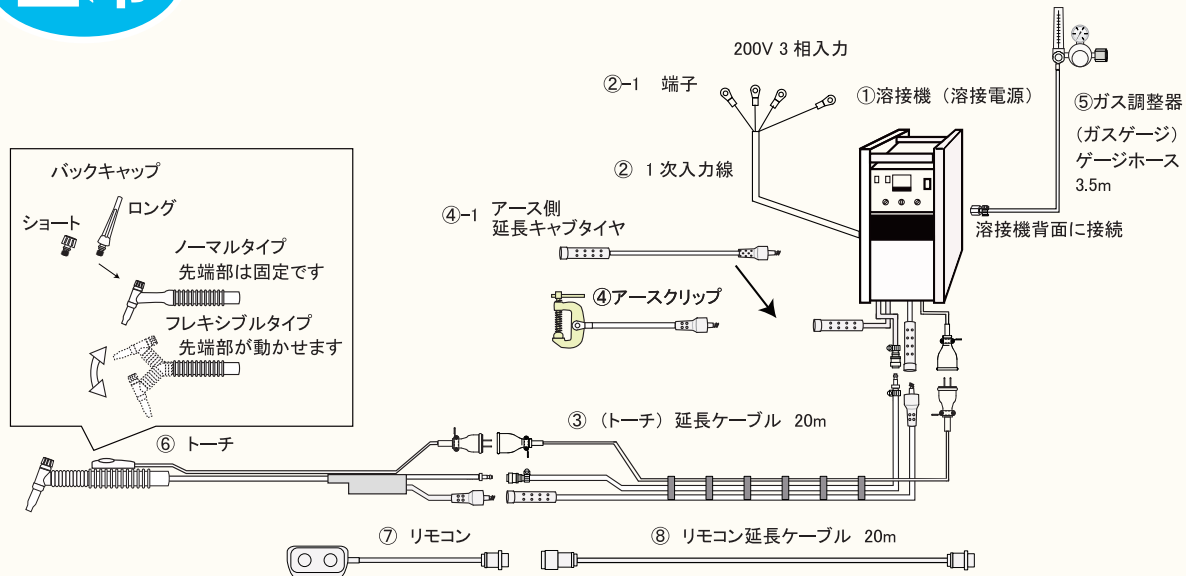
匠の技を、光で繋ぐ
ファイバーレーザー溶接機

製品モデル	MAI-35	溶接可能板厚	ステンレス鋼	0.5 ～ 3.5
入力電圧（電流）	単相 200V 50/60Hz (25A)		炭素鋼	0.5 ～ 3.5
ガス供給	アルゴン もしくは窒素		アルミニウム	0.5 ～ 3.0
冷却方式	空冷		銅	—
動作外気温度	0 ～ 40℃		亜鉛メッキ鋼板	0.5 ～ 3.5
使用ワイヤ	Φ0.8,1.0,1.2,1.6	寸法 幅 × 奥行 × 高さ		576 × 265 × 425
ワイヤ送給速度	300 ～ 600 mm /,min	質量（kg）		28
ウォブル幅	0 ～ 4 mm			



※レンタルの際は安全確保の為都度、誓約書等が必要となります

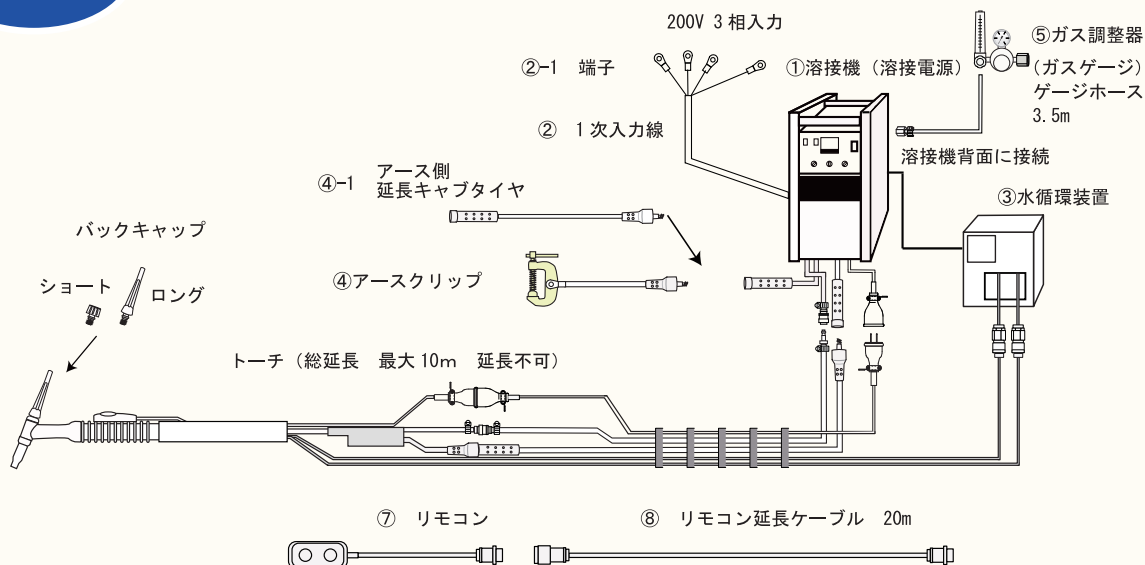
アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 空冷)



溶接する金属の材質		直流	鉄（軟鋼）・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼	
		交流	アルミ・マグネシウム	
①	溶接機（溶接電源）	出力	300A（190/200A/500A は別シートになります）	台
②	1 次 入力線	長さ	5m(標準)	

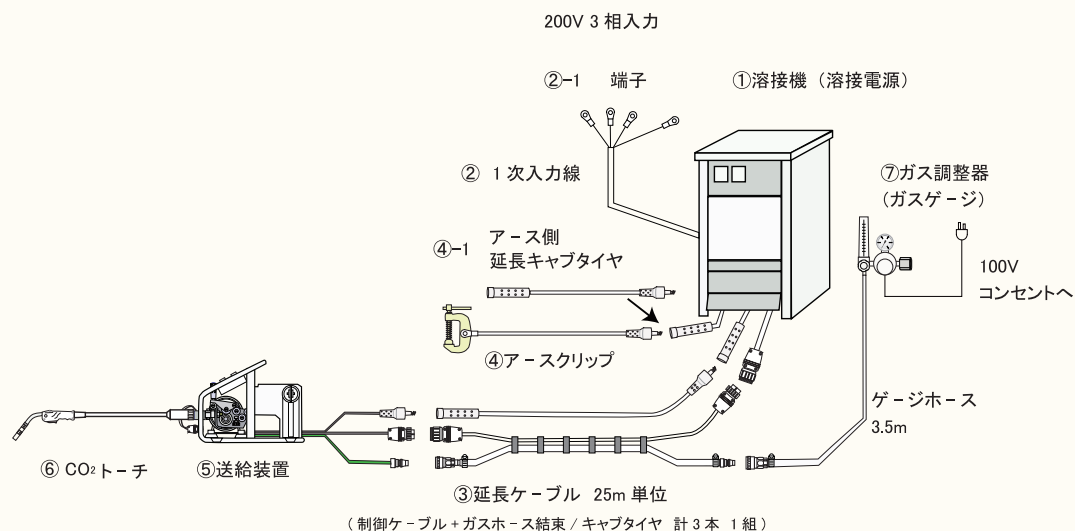
アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 水冷)

水冷



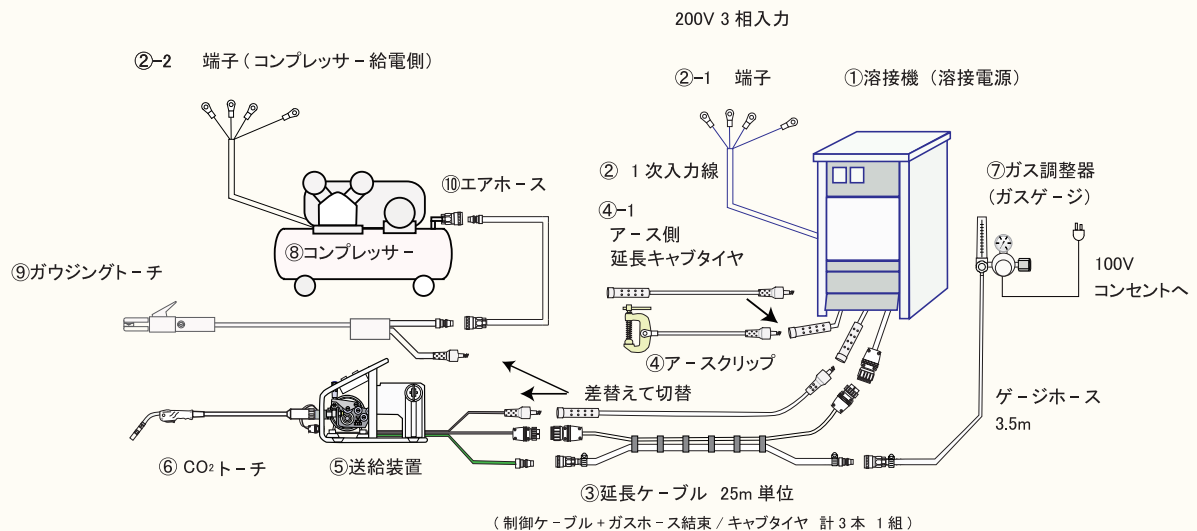
溶接する金属の材質		直流	鉄 (軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼	
		交流	アルミ・マグネシウム	
①	溶接機 (溶接電源)	出力	300A	500A 台
②	1 次 入力線	長さ	5m(標準)	10m 20m 本
		参考太さ	300A=14sq×4 芯	500A=22sq×4 芯
②-1	端子加工 (ブレーカー等供給側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※溶接機側は φ8mm 端子がついています。)	
③	水循環装置	要・不要	不要の場合水道水直結アダプタ通常サイズ (4 分用) の ご用意がありますのでお問い合わせください。	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付	ケーブル 5m 付 (標準)ケーブル 10m 付 本
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	要・不要	定尺 20m 単位 本	
⑤	ガス調整器	流量	25ℓ (標準)	50ℓ 台
⑥	トーチ	定格電流	300A (標準)	500A 本
		バック キャップ	ショート (標準)	ロング
		長さ	8m (水冷の場合 長さは固定となります)	
	トーチ消耗品販売 (不要の場合は数量ゼロで)	コレット ボディ	ノーマル (標準)	ガスレンズ (インシュレーターも販売となります) 個
		ノズル	No.6	No.7 (標準) No.8 左記以外 No. 個
		コレット	2.4 (標準)	3.2 4.0 4.8 (mm) 左記以外 mm 本
		タングステン	2.4 (標準)	3.2 4.0 4.8 (mm) 左記以外 mm 本
⑦	リモコン	要・不要	5m ケーブル付 個	
⑧	リモコン用 延長ケーブル	要・不要	定尺 20m 単位 本	

炭酸ガス半自動溶接機 仕様確認図



①	溶接機（溶接電源）	出力	160A	180A	350A	500A	600A	台	
②	1 次 入力線	長さ	5m	10m	20m			本	
		参考太さ	160A/180A=8sq ないしは 14sq×4 芯 350A=14SQ×4 芯 500A/600A=22sq×4 芯						
②-1	端子加工 （プレーカー等供給側）	要・不要	要の場合：穴径 mm ※溶接機側はφ8mm 端子がついています。）					箇所	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 25m 単位（動作保証は 25m となります）					組 （総延長 m）	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付	ケーブル 5m 付	ケーブル 10m 付			本	
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	20m(350A までの機械）		25m(500A 以上の機械）			本	
⑤	送給装置	仕様	ノーマル	長尺仕様	耐風バルブ仕様			台	
⑥	トーチ	定格電流	180A	350A 軽量	350A 高使用率 （標準）	500A		本	
		長さ	3m	4.5m（350A 高使用率トーチのみ）					
		形状	ノーマル	準耐風	フレキシブル（350A のみ）				
	先端消耗販売品	チップmm	0.6 0.8 0.9 1.0 1.2 1.4 1.6 180A 以下 ←——— ————→ 500A 以上						個
		オリフィス	350A	500A	500A 準耐風 （※180A はオリフィス無）			個	
		ノズル	180A （絶縁筒一体型）	350A	500A	500A 耐風 （テーパー）		個	
⑦	ガス調整器	流量	25ℓ	100ℓ（準耐風）			台		

炭酸ガス半自動ガウジング兼用溶接機 仕様確認図



※ガウジング時の電流の調整は 500A は溶接機本体側、600A は送給装置側での調整となります。

①	溶接機（溶接電源）	出力	500A 600A	台
②	1 次 入力線	長さ	5m(標準) 10m 20m	本
		参考太さ	500A/600A=22sq×4 芯	
②-1	端子加工 （溶接機 供給側）	要・不要	要の場合：穴径 mm （※溶接機側はφ8 mm穴がついています。）	箇所
②-2	端子加工 （コンプレッサー給電側）	要・不要	要の場合：穴径 mm （※通常φ8 mmがついています。）	箇所
③	延長ケーブル	長さ	定尺 25m 単位（動作保証は最長 50m となります）	組 （総延長 m）
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付 ケーブル 5m 付 ケーブル 10m 付	本
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	定尺 25m 単位	本
⑤	送給装置	仕様	ノーマル 長尺仕様 耐風バルブ仕様	台
⑥	トーチ	定格電流	350A 軽量 350A 高使用率 （標準） 500A	本
		長さ	3m 4.5m（350A 高使用率トーチのみ）	
		形状	ノーマル 準耐風 フレキシブル（350A のみ）	
	先端消耗販売品	チップmm	1.2 1.4 1.6	個
		オリフィス	350A 500A 500A 準耐風	個
		ノズル	350A 500A 500A 耐風 （テーパー）	個
⑦	ガス調整器	流量	25ℓ 100ℓ(準耐風)	台
⑧	コンプレッサー	要・不要	5 馬力 (3.7kw) 7.5 馬力：推奨 (5.5kw) 左記以外	台
⑨	ガウジングトーチ	要・不要	標準ヘッド（丸型） 角型ヘッド（平カーボン mm用）	本
⑩	エアホース	要・不要	10m 20m 25m	本

あ	アークエアガウジング	12
	アーク溶接機(手棒溶接)	19～23
	アースクリップ	23
	アキュボケット	20
	アトラエース／充電式アトラ	45～46
	アフタークーラー付コンプレッサー	30
	アルゴンガス溶接機	13～17
	アルゴンゲージ	17
	アルミキャブタイヤ	23
	アルミ作業台	52
	アルミ台車	53
	アルミ 2 連はしご	51
	アルミ溶接機(MIG)	6
	アルミ溶接機(TIG)	13～14
	アングルインパクトドライバ	43

い	一次締めレンチ	47～49
	イングドライヤー (溶接棒保温乾燥器)	24
	インナーシールド 溶接機(リンカーン社製)	9～10
	インパクトレンチ	49
	インパクトドライバ	43

う	ウェルハンディストロング	7
	ウェルハンディマルチ	7
	ウェルハンディミニII	

え

エアインパクト (小型)	49
エアー補助タンク	28
エアー分配器	28
エアチッパー(ジェットタガネ)	28
エアドライヤ付コンプレッサー	30
エアブラズマガウジング	26
エアブラズマ切断機	25～26
エアホース	28
エアリフト	50
液化炭酸ガス気化器	5
AK (エーケー) グラインダー	40
エコーメイト	59
SE (エスイー) サンダー	40
エンジン+TIG溶接機	15
エンジンTIGウェルダ(1人用/2人用)	16
エンジンウェルダ (ガソリン)	21
エンジンウェルダ (ディーゼル)	22
エンジンエアブラズマ切断機	26
エンジンコンプレッサー	30
エンジン炭酸ガス半自動溶接機	3～4
エンジン発電機(ガソリン)	31
エンジン発電機(ディーゼル)	32
エンジン発電機付投光器	37
延長ケーブル(TIG用)	17

お	オイルフェンス(オイルガード・防油堤)	21
	オートバイク	27
	オートフィールド(エンジン炭酸ガス半自動)	3～4

か	ガウジング	12
	ガウジングトーチ	12
	各種溶接用ケーブル(キャブタイヤ)	23
	カセットボンベ発電機	31
	仮設分電盤	34
	乾燥器(溶接棒乾燥器)	24
	可搬式作業台 (アルミ作業台)	52

き	脚立	51
	キャブタイヤ	23
	キャリアボーイエース	7
	業務用掃除機	57
	ゲージ(CO2)	5
け	ゲージ(アルゴン)	17

こ	高周波グラインダー	40
	工場扇	55
	交流アーク溶接機(交流機)	19
	コードレスアトラ	45
	コードレスバリアフリーパンチャー	46
	小型エンジン発電機(カセットボンベ)	31
	小型エンジン発電機(ガソリン)	31
	コンプレッサー	29～30
	コンプレッサー内蔵エアブラズマ切断機	25

さ	サーカット	27
	作業台(アルミ・樹脂)	52
	サッシ運搬台車(ポニー)	53
	サブマージ溶接機	11

し

ジニーリフト	50
ジェットタガネ	28
自動走行台車	7
四脚調節式足場台	52
シャーレンチ	47～49
シャコ万型アースクリップ	23
ジャックロープライト(すずらん灯類似商品)	34
じゃばら	55
充電式アトラ	45
充電式インパクトレンチ	49
充電式掃除機	57
充電式チップソーカッター	41
充電式投光器	35
充電式ドライバドリル	43
充電式ハンマードリル	44
充電式ブロワ	58
充電式レシプロソー	41
充電式ロータリーバンドソー	42
手動式リフト	50
照明機器	34～37
伸縮ハシゴ	51
振動ドリル	43

す	水冷用水循環装置 (水タンク)	17
	スーパーブリッジ	42
	スクリュウコンプレッサー	30
	スケラ	18
	ステップキューブ	52
	ステンレススケール除去器	18
	スパレスタ	16
	スピーカーマイクセット	59
	スポットエアコン (スポットクーラー)	56
	すみ肉自動台車	7

せ	製氷機	55
	セーバーソー	41
そ	赤外線灯油ヒーター (ジェットヒーター)	56
	接続アダプタ(NK・JA)	23
そ	セルフシールド (インナーシールド) 溶接機	9～10
	掃除機	57
	送風機	55
	ソフトインパクトドライバ	43

た	ターニングロール	8
	ターンテーブル(ポジションナー)	8
	台車(鋼製)	53
	耐風ゲージ	5
	耐風式(CO2半自動溶接機)	1～5
	耐風トーチ(※準耐風トーチ)	5
	ダウントランス	33
	ダクト(じゃばら)	55
	立馬(同等品 勇馬)	52
	建方一番	47～48
	多目的自動溶接装置(ピコマックス)	7
	炭酸ガス気化器(液化炭酸ガス気化器)	5
	炭酸ガス調整器	5
	炭酸ガス半自動/ガウジング兼用機	2～4
炭酸ガス半自動溶接機	1～5	

ち	チップソーカッター	41
	中継用キャプタイヤ	23
	調整器(CO2)	5
	調整器(アルゴン)	17
	直線自動研削装置	40
	直流TIG	13～16
	直流アーク溶接機(直流機)	19
	直流ガウジング	12

て	ティグニー(TIGウェルダー)	16
	抵抗器(ていこうき・アーク溶接機)	19
	低床アトラ	45
	ディスクグラインダ(充電式)	39
	デジタルらくらくトーチ	1
	デジミスト	55
	電工ドラム	33
	電子ボラー	43

と	投光器	35～37
	同時通話無線機	58
	トーチ(CO2)	5
	トーチ(TIG)	17
	ドラム(電工ドラム)	33
	トランシーバー	58
	トランス	33
	トルシャット	47～49
	トルクレンチ	49

に	二連はしご	51
	ねじ切り機	42
	ノーガス(インナーシールド溶接機)	9～10

は

排気ダクト(じゃばら)	55
配電板(仮設分電板)	34
バキュームクリーナー	57
ハシゴ	51～52
バッテリーウェルダー	15・20
発電機(ガソリン)	31
発電機(ディーゼル)	32
発電機用負荷試験機	33
ハンガーパレット	54
パンチャー	46
ハンドカー(ボンベ運搬台車)	54
ハンドグラインダ(充電式)	39
ハンマードリル	44

ひ	ヒーター	56
	ピコマックス(PICOMAX-2Z)	7
	ヒュームコレクター	58
	平床台車	53

ふ	ファイバーレーザー溶接機	60
	フィットテスター	58
	負荷試験機（発電機用）	33
	フラックス回収機	11
	プラズマ切断機	25～26
	フレキシブルトーチ(CO2)	5
	フレキシブルトーチ(TIG)	17
	フロウニウス	15
	フローメーター(流量計／アルゴン)	17
	フローメーター(流量計／炭酸)	5
へ	ブロワ	57
	分電板	34
	風防ユニット	6
	ペーパーライザー	5
	ヘッダー	5
	ベビコン	29
	ベベラ	38
	防油堤(オイルパン)	21
	ポータブルガス自動切断機	27
	ポータブル小型すみ肉溶接台車	7
ほ	ポータブルファン(送風機)	55
	ポジションナー	8
	ポニー(サッシ運搬台車)	53
	ボンベ運搬台車	54

ま く も	マイトスケーラー	18
	マスクフィットテスター	58
	マルチクレーン	50
	マルチツール(充電式)	39
	マルチマイティ	3
	水タンク(水冷用水循環装置)	17
	ミスト(ミスト扇風機)	55
	ミライスピーカー	59
	無線機	59
	メタルハライドランプ	35
	メッシュパレット	54
	面取り機(ベベラ)	38

ゆ	勇馬	52
	溶接スケール除去器(スケーラー)	18
	溶接棒乾燥器	24
よ	溶接ホルダ	23

ら く ろ	ラウンドバー	35
	リチウムイオンバッテリーウェルダー	20
	リフトマン	50
	流量計(フローメーター/炭酸ガス)	5
	流量計(フローメーター/アルゴンガス)	17
	リンカーン(インナーシールド溶接機)	9～10
	レシーバタンク/エア分配タンク	28
	レシプロソー(充電式)	41
	レッキス	42
	ロータリーバンドソー	42

A	AKグラインダー	40
	CO2/MAG溶接機	1～5
W	CO2ガウジング兼用機	2～4
	IK-12号	27
	IK-70号(600/1000)	27
	JA300接続アダプタ	23
	LED投光器	34～36
	NK22接続アダプタ	23
	MIG	6
	SE・サンダー	40
	TIGウェルダー	15～16
	TIGトーチ	17
	TIG溶接機	13～17
WCT	23	

産業用機械等レンタル（賃貸借）約款

第 1 条（総則）

本レンタル約款は、鈴木機工株式会社（以下貸貸人という）とお客様（以下賃借人という）の間の産業用機械等の動産（以下「レンタル物件」という）の賃貸借契約（以下レンタル契約という）について、別に契約書類または取り決め等による特約がない場合に適用される。

第 2 条（本約款の個別契約への適用）

本約款は、別途当事者間にて特約のない限り、貸貸人と賃借人間に締結される一切の個別契約に適用される。

第 3 条（個別レンタルの申し込み）

本約款に基づき、賃借人は貸貸人と物件の種類・規格・数量・使用目的・使用場所・引渡し予定日・引渡し返還場所・レンタル期間・料金・支払条件・輸送方法・修繕費・その他の条件について取り決めのうえ、レンタル契約を申し込む。

第 4 条（個別契約の成立）

個々のレンタル契約は、賃借人が前第 3 条にしたがって申し込み（口頭による場合を含む）、貸貸人の責任者またはその代理人がそれを承諾することによって成立する（以下「個別契約」という）。但し、賃借人の工事現場責任者またはその代理人による申し込みによっても成立する。

第 5 条（レンタル期間）

(1) レンタル期間は、原則として物件を貸貸人の指定場所から出荷した日より、賃貸人の指定場所へ返還した日迄とする。

(2) 賃借人が、レンタル期間の短縮、または延長を申し出て、賃貸人がそれを認めたときは、この期間及びレンタル料金については別途協議する。

第 6 条（レンタル料金）

(1) 賃借人は賃貸人に対し、賃貸人からの請求により、請求書記載のレンタル料金を請求書記載の支払期限までに賃貸人の指定する銀行口座に振り込む方法により支払うものとする。但し、別に支払の条件について取り決めによる特約がない場合に適用される。

(2) 賃借人が、前項の期日に代金を完済しないときは、完済まで日歩 8 銭の割増による損害金を支払うものとする。

第 7 条（レンタル物件の引渡し）

(1) 賃貸人の物件引渡しは、原則として賃貸人の指定場所で、賃借人又は賃借人の指定する工事現場責任者・代理人、あるいは運送委託人に対して行う。

(2) 賃借人は、物件の引渡しを受けると同時に、借受証、あるいは受領書を賃貸人に交付する。

(3) 組立・据付・あるいは解体作業をとまなう物件と引渡しについては、その都度個別契約においてレンタル期間の開始日及び返還条件を定める。

(4) 物件の搬出人・運送・積み下ろしなどによる事故は、賃借人、または賃借人の手配による場合は賃借人の責任とし、賃貸人、または賃貸人の手配による場合は賃貸人の責任とする。

第 8 条（保証金）

賃借人は契約成立と同時に、賃貸人の要求があれば、その申し出る額の保証金を、現金または賃貸人の認めるそれに代わるもので賃貸人に支払う。この保証金は契約諸条項の遵守・履行の担保とし、当該契約終了時に清算する。但し、この保証金に利息はつけない。

第 9 条（物件の検収）

賃借人は、物件受領後、ただちに賃貸人の発行する出荷案内状、あるいは納品書ならびに法令に定められた諸資料・記載の内容に基づき物件の規格・仕様・性能・機能・数量などについて検収をし、物件に瑕疵がないことを確認する。もし、物件の不適合・不完全・不足、その他瑕疵などを発見した場合には、ただちに賃貸人に連絡する。賃貸人が、賃借人に連絡を受けたときは、その責任においてすみやかに物件を修理するか、または代替の物件を引渡す。

第 10 条（物件の保守管理）

(1) 賃借人は、善良なる管理者の注意をもって物件を保管し、関連法令を守り、物件の本来の用法・能力に従って使用し、常時正常の状態に維持管理する。その為の費用は特約のない限り、賃借人が負担する。

(2) 月例自主点検などを必要とする物件については、別途特約のない限り、賃借人の責任と負担でこれを行う。

(3) 賃借人の責に帰することができない理由により物件の故障・破損などが発生した場合は、第 12 条 (1) の場合を除き賃貸人の責任と負担でこれを修理するか、または代替の物件を引渡す。

(4) 賃借人がレンタル期間中における物件の保守管理を希望する場合は、別途保守管理契約を締結する。

第 11 条（物件の検査）

賃貸人は、物件の使用場所において、その使用ならびに保管の状況を検査することができ。

第 12 条（物件についての損害賠償）

(1) 物件が、天災地変、その他賃借人賃貸人いずれの責にも帰する事ができない事由によって滅失、あるいは毀損した場合の損害の負担については、賃借人賃貸人が協議して定める。

(2) 物件が、賃借人の使用方法・取り扱いの不備などにより損失した場合は、修理費及び修理期間に相当したレンタル料金を補償金として賃借人は賃貸人に払う。

(3) 賃借人の過失により物件が盗難にあったり、滅失した場合、賃借人は物件の再調達額を賃貸人に支払うか同じ同等品を賃貸人に返却する。

第 13 条（損害賠償）

賃借人が賃貸人の物件の保管・使用に起因して（但し、賃貸人の整備不良などの賃貸人の責に帰すべき事由に起因する場合を除く）第三者に対し人的・物的な損害が発生した場合は、賃借人の責任においてすみやかに損害の程度に相当する額を当該第三者に賠償金として払う。但し、賃貸人があらかじめ賠償責任保険を付している事故について賃貸人が保険金を受け取った場合は、その保険受取金額を限度とし、賃貸人は賃借人に交付することができる。

第 14 条（禁止事項）

賃借人が賃貸人の書面による承諾を得なければ次の各号に定める行為をすることはできない。

1. 物件に新たに装置・部品・付属品などを付着させること、また既に付着しているものを取り外すこと。
2. 物件の改造、あるいは性能・機能の変更すること。
3. 物件を本来の用途以外に使用すること。
4. 物件を当初に納入した場所より他へ移動させること。
5. 個別契約に基づく賃借権を、他に譲渡し、または物件を第三者に転貸すること。
6. 物件について、質権・抵当権・譲渡担保権・その他一切の権利を設定すること。
7. 物件に表示された所有者の表示や標識を、賃貸人の承諾なしに抹消したり、取り外すこと。

第 15 条（通知義務）

賃借人、賃貸人は次の各号のいずれかに該当した場合には、その旨を相手方にすみやかに連絡すると同時に、書面でも通知する。

1. 賃借人は、物件について盗難・滅失あるいは、毀損などが生じた時。
2. 住所を移転した時。
3. 代表者を変更した時。
4. 事業内容に重要な変更があった時。
5. 物件につき、他から強制執行、その他法的・事実的侵害があった時。

第 16 条（個別契約満了時の処理と物件の返還）

(1) 個別契約期間満了時、又は期限前であっても第 17 条により賃貸人から物件返還の請求があった時は、賃借人はただちに物件を個別契約で定める場所へ返還する。賃貸人は物件の返還を受け取ると同時に賃借人に受領書を公布する。

(2) 返還に伴う輸送費、およびその物件の返還に要する一切の費用は原則として賃借人の負担とする。

(3) 物件の返還は、賃借人賃貸人双方立会いのうえ、行うこととする。但し、賃借人が立ち会うことができない場合は、賃貸人の検収をもって有効とする。

(4) 賃借人は物件を返還する時は、それが賃借人の使用方法、取り扱いの不備などにより毀損した場合に限り（期間経過相応の損耗を除く）第 12 条 (2) 項の定めに従い、賃借人の負担において物件を原状に復して返還するか、またはその費用を賃貸人に支払う。

(5) 賃借人は、事由の如何を問はず物件につき留置権並びに同時履行抗弁権を行使しない。

第 17 条（契約の解除）

下記の場合、賃借人または賃貸人は本契約及び個別契約を解除することができる。

(1) 賃借人または賃貸人が、本契約または個別契約の条項のいずれかに違反したとき。

(2) 賃借人が、レンタル料などの支払いを怠ったとき。

(3) 賃借人が、物件について必要な保守・管理を行わなかったとき、あるいは法令その他で定められる使用方法に違反したとき。

(4) 賃借人または賃貸人が、営業上の休業止・解散をし、あるいは差押・仮差押・強制執行・手形交換所の不渡処分・公租公課の滞納処分を受け、または破産・破産・会社整理・会社更生・民事再生手続きの申し立てをしたとき。

(5) 賃貸人の、レンタル物件が盗難にあった場合、もしくは物件が滅失し、または毀損し使用不能となった場合。

第 18 条（契約解除時の処置）

前項の規定により、本契約及び個別契約が解除された場合には、賃貸人はただちに物件を引き取るものとし、その引取りに要する費用は責のある当事者が負担するとともに、賃貸人の取引に対して賃借人は賃貸人に協力しなければならない。

第 19 条（中途解除）

(1) 個別契約期間中における中途解除は原則として認められない。但し、賃借人が特別な事由により、期間満了前に申し出、賃貸人がこれを認めた場合はこの限りではない。

(2) 前項において、解除が認められた場合、賃借人はただちに第 16 条の規定に基づく手続きを履行する。

第 20 条（解除損害金）

本契約および個別契約が第 17 条および第 19 条により契約解除となり、物件返還がされた場合においても賃借人はあらかじめ特約した損害金を支払う。但し、特約のない場合は賃借人賃貸人協議のうえ、損害金・賠償金を定める。

第 21 条（代物弁済予約）

賃借人は、賃貸人に対して、第 17 条に基づき賃貸人が賃借人との本契約および個別契約を解除したときには、賃貸人が、賃借人所有の産業用機械、什器備品等のうち賃貸人が任意に指定する物品につき、賃貸人が引き揚げてこれを換償し、賃借人が賃貸人に対して負担するレンタル料金、修繕費、解約損害金その他一切の債務の支払いに充ててことをあらかじめ承諾し、これに対して異議を申し述べない。

第 22 条（租税）

賃貸人は、約款及び個別契約に基づき賃借人に金銭債務を負担するときは、借受人が当社に負担する金銭債務といつても相殺することができるものとする。

第 23 条（秘密の保持）

賃貸人はこの契約の履行にともない、工事について知り得た情報・知識・工法・技術及び賃借人の営業上秘密の一切を、この契約終了後といえども他に漏らしてはならない。また、賃貸人の使用人などにこれらの秘密を漏らさないようにさせなければならない。

第 24 条（約款および細則）

(1) 賃貸人は、予告なく約款および細則を改訂し、または約款の細則を別に定めることができるものとする。

(2) 賃貸人は、約款および細則を改訂しまたは別に定めたときは、賃貸人の営業所内に掲示するとともに、賃貸人の発行するパンフレット、ちらしおよびホームページにこれを記載するものとする。これを変更したときも同様とする。

第 25 条（特約条項）

レンタル契約について、別途書面により特約する場合は、賃貸人指定の「産業用機械等レンタル（賃貸借）基本契約書」にて契約を行うこととする。

第 26 条（補則）

本約款に定めなき事項については、賃借人賃貸人は誠意をもって協議し処理する。

第 27 条（付則）

本約款は、2010 年 4 月 1 日以降に締結されるレンタル契約について適用される。

【個人情報に関する条項】

第 1 条

個人の賃借人が、レンタル契約を締結する場合、以下の条項が適用されます。

（個人情報の利用目的）

賃貸人は、賃借人の個人情報すべてを以下の目的（以下「利用目的」という）で、利用目的の達成に必要な範囲において利用するものとし、賃借人はこれに同意します。

- (1) 産業用機械等のレンタル、販売、各種サービスの提供などの賃貸人の事業につき、賃借人からの申込、賃借人への賃貸人からの提案など当事者との商談に当たり、適切な対応を行うため。
- (2) 産業用機械等のレンタル、販売、各種サービスの提供などの取引の場合の審査を行うため、ならびに賃借人の本人確認に当たり、適切な判断や対応を行うため。
- (3) 賃借人との契約につき、賃貸人においてその契約の管理を適切に行うため。また、契約の終了後においても、照会への対応や法令等により必要となる管理を適切に行うため。
- (4) 賃貸人から、賃貸人および弊社に会社紹介、各種の商品・サービスの紹介をダイレクトメール、電子メール等により案内するため。
- (5) 賃借人によりい商品、サービスを提供するためなど、さらなる賃借人の満足のためのマーケティング分析に利用するため。

第 2 条

賃借人の指定する場所等の情報に個人情報が含まれる場合、賃借人は、かかる個人情報の賃貸人への開示および前条の当事者を当該個人に置き換えて利用目的が適用されることにつき当該個人の同意を得るものとし、ます。