




P.1-6

CO2/MAG/MIG  
エンジン半自動ウェルダ－



P.7-8

すみ肉溶接台車・ピコマックス  
ポジショナー・ターニングロール




P.9-12

リンカーン社インナーシールド  
サブマージ.ガウジング




P.13-18

TIG/TIGウェルダ－  
スケ－ラー



P.19

アーク溶接機 (直流/交流)



P.20-22

バッテリーウェルダ－  
エンジンウェルダ－



P.23-24

溶接用キャブタイヤ  
溶接棒乾燥器



P.25-27

エアプラズマ切断機  
ポ－タブルガス自動切断機



P.28-30

コンプレッサー  
エア工具



P.31-34

発電機  
電工ドラム・仮設分電板



P.34-37

グリーンレーザ－・照明機器  
投光器・バルーン等




P.38

ハンドベペラ (面取り)



P.39-40

グラインダ・高周波グラインダ  
AKグラインダ (自走式直線研削)



P.41-42

セ－バーソー・チップソー・ロータリーバンドソー  
ねじ切り機・スーパーブリッジ



P.43-44

ドリル  
ハンマードリル



P.45-46

アトラ  
バンチャ－



P.47-49

建方一番・シャ－レンヂ－トルシャット  
インパクトレンヂ



P.50-54

マルチクレーン・リフト・脚立・作業台  
ステップキューブ・台車・メッシュパレット



P.55-57

送風機・ヒュームコレクター・ヒーター・エアコン  
製氷機・工場扇・ミスト扇・掃除機・ブロウ



P.58

同時通話無線機  
ミライスピーカ－



P.60-64

仕様確認図



亀戸レンタル部

東京都江東区亀戸 7-53-2

03-5627-3939

03-5627-3938



Google マップ

東関東営業所

千葉県千葉市花見川区千種町 73-5

043-250-3033

043-250-3167



Google マップ



# CO<sub>2</sub>/MAG 溶接機

(炭酸ガス半自動アーク溶接機)



YD-160SL7



YD-350KR2



YD-350RX1TAD



YD-500KR2



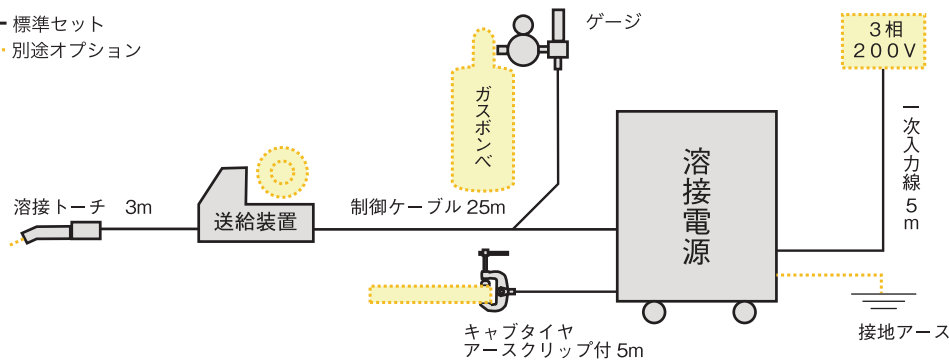
YD-500RX1TAD



YD-500CL4

## 標準セット構成図

— 標準セット  
 ..... 別途オプション



- 消耗品 (販売)
- ワイヤ
- チップ
- ノズル
- オリフィス
- その他
- 使用ガス
- CO<sub>2</sub>
- 他混合ガス

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法 (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	備考		
160 A クラス サイリスタ	YD-160SL7	パナソニック	3相200V 6.0kVA(5.7kW)	3相200V 6.5kVA以上	3相200V 20A以上	0.6/0.8	310×436×510	160A/30%	50			
180 A クラス サイリスタ	YD-180SL2		3相200V 6.1kVA(5.7kW)	3相200V 7kVA以上							(0.8)/0.9/1.2	300×460×510
350 A クラス サイリスタ	YD-350KR2		3相200V 18.1kVA(16.2kW)	3相200V 18.1kVA以上	3相200V 60A以上	0.9/1.0/1.2	380×530×730	350A/50%	95			
350 A クラス インバータ	YD-350RX1TAD		3相200V 15.4kVA(14.7kW)	3相200V 15.4kVA以上							380×530×570	53
	YD-350AA2		3相200V 18kVA(16kW)	3相200V 20kVA以上							380×530×730	350A/60%
500 A クラス サイリスタ	YD-500KR2		3相200V 31.9kVA(28.1kW)	3相200V 31.9kVA以上	3相200V 100A以上	1.2/1.4	436×675×762	500A/60%	148			
500 A クラス インバータ	YD-500CL4		3相200V 31.9kVA(28.1kW)	3相200V 31.9kVA以上							436×675×762	148
	YD-500RX1TAD		3相200V 27kVA(25.8kW)	3相200V 27kVA以上							380×530×670	63

※発電機でご使用の場合  
 定格入力の3～5倍のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。

350A以上の溶接機はすべて準耐風(耐風)対応可能です。



# フルデジタル CO<sub>2</sub>/MAG 溶接機

(炭酸ガス半自動アーク溶接機)



YD-350GR3



YD-350VR1



YD-500VR1



WB-M500

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法 (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	備考
350Aクラス フルデジタル	YD-350GR3	パナソニック	3相200V 17kVA(16kW)	3相200V 17kVA以上	3相200V 60A以上	0.8/0.9 1.0/1.2	380×540×640	350A/60%	45	
	YD-350VR1		3相200V 16.4kVA(15kW)				380×540×640			
500Aクラス フルデジタル	YD-500VR1	ダイヘン	3相200V 27.6kVA(25.8kW)	3相200V 28kVA以上	3相200V 100A以上	1.2/1.4/1.6 0.8/0.9/1.0 1.2(1.4/1.6)	380×540×800	500A/100%	67	
	WB-M500		3相200V 27.9kVA(25.4kW)				395×710×810 (アイボルト除く)			



# CO<sub>2</sub>/手溶接 / ガウジング兼用機

(炭酸ガス半自動ガウジング兼用機)



YD-500CL4



CPXDG-500

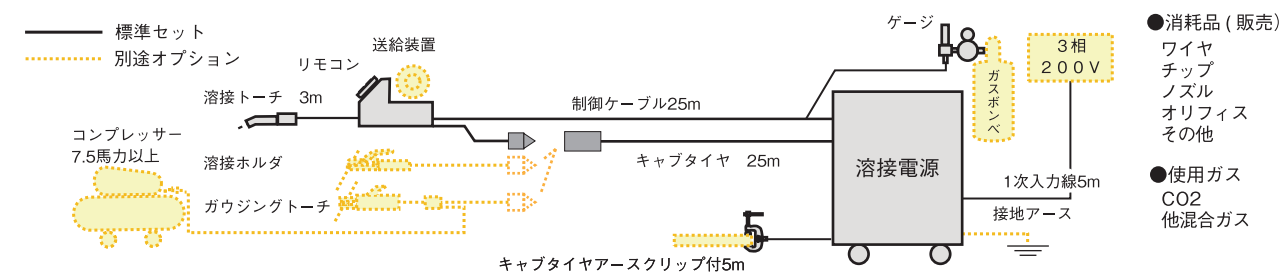


YD-600KH1



CPXDG-600

## 標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法 (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	備考 (正面表記)	
500Aクラス サイリスタ	YD-500CL4	パナソニック	3相200V 31.9kVA/28.1kW	3相200V 31.9kVA以上	3相200V 100A以上	1.2/1.4	436×675×762	500A/60%	148	CL500	
	CPXDG-500	ダイヘン	3相200V 31.5kVA/28kW	3相200V 31.5kVA以上			460×660×909			169	XD500G
600Aクラス サイリスタ	CPXDG-600		パナソニック	3相200V 47.7kVA/36.6kW	3相200V 47.7kVA以上	3相200V 150A以上	1.2/1.4(1.6)	508×724×954	600A/100%	231	XD600G
	YD-600CL4	3相200V 45kVA/40kW		3相200V 45kVA以上	496×690×920			220			CL600
	YD-600KH1				500×690×920						KH600

※発電機でご使用の場合  
定格入力の3～5倍のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。

ガウジング兼用機はすべて準耐風(耐風)対応可能です。



# エンジン炭酸ガス (CO2)半自動ウェルダ

半自動  
最大出力  
**350A**

炭酸ガス半自動溶接  
手溶接, ガウジング (※1)  
単相交流電源の1台4役

オートフィールド  
DCW350LS  
メーカー:デンヨー

型式	DCW-350ES	DCW-350LS
メーカー	デンヨー	
外形寸法	720×1615×990	720×1615×980
質量	558 kg	
燃料/タンク容量	軽油/40ℓ	
排ガス	第2次	第3次

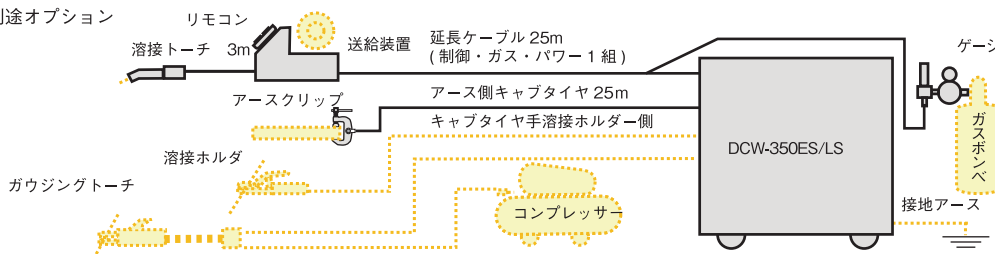
※1: ガウジング作業には別途コンプレッサー  
ガウジングトーチ等のオプションが必要です。

※100V出力は60Hzとなります。  
周波数の影響を受ける機器のご使用はできません。



## 標準セット構成図

— 標準セット  
- - - 別途オプション



※別途電源もしくはエンジン駆動のコンプレッサーが必要です。

- 消耗品 (販売)  
ワイヤ  
チップ  
ノズル  
オリフィス  
その他
- 使用ガス  
CO<sub>2</sub>  
他混合ガス

半自動  
最大出力  
**400A**

3相  
200V  
**12kVA**

炭酸ガス半自動溶接  
手溶接, ガウジング (※1)  
3相交流, 単相交流電源の1台5役

マルチマイティ  
DGW400MP-GS(W)  
メーカー:新ダイワ

φ5 mmのカーボン棒と3.7kWまでのコンプレッサーの同時使用が可能

型式	DGW400MP-GS(W)
メーカー	新ダイワ (やまびこ)
外形寸法	700×1567×960 (車輪含)
質量	561 kg
燃料/タンク容量	軽油/43ℓ
排ガス	第3次

※1: ガウジング作業には別途コンプレッサー  
ガウジングトーチ等のオプションが必要です。

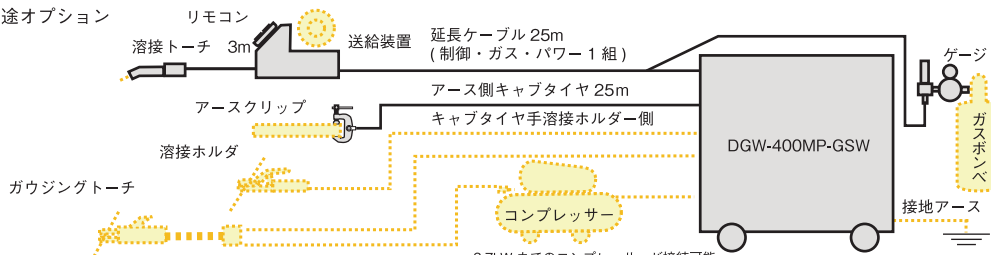
コンプレッサー同時使用の場合は3.7kW(5馬力)が推奨ですが  
ガウジングトーチの必要空気量に満たないため、連続作業には適しません。  
ガウジングがメインとなるような連続作業の場合は、5.5kW(7.5馬力)以上の  
エンジンコンプレッサー等をお勧めします。



エコベース  
(防油堤)  
標準装備

## 標準セット構成図

— 標準セット  
- - - 別途オプション



3.7kWまでのコンプレッサーが接続可能  
※周波数を確認の上、周波数に合った物をご使用ください

- 消耗品 (販売)  
ワイヤ  
チップ  
ノズル  
オリフィス  
その他
- 使用ガス  
CO<sub>2</sub>  
他混合ガス



# エンジン炭酸ガス (CO<sub>2</sub>) インバータ半自動ウェルダ

半自動  
最大出力  
**500A**

3相  
200V  
**20kVA**

炭酸ガス半自動溶接  
手溶接, ガウジング (※1)  
3相交流, 単相交流電源の1台5役

**New Lineup**

**NETIS**

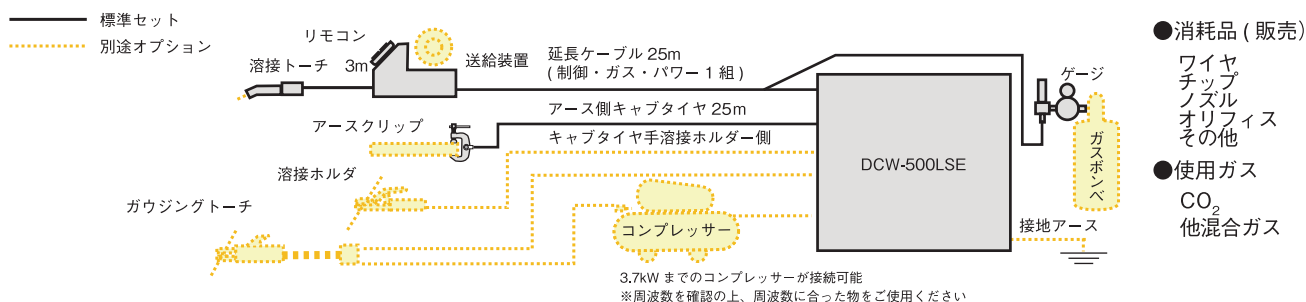
適用ワイヤはΦ1.0mm/1.2/1.4/(1.6)の使用が可能 (使用率は450Aで50%)  
最大Φ11mmのカーボン棒が使える ※2  
(3.7kWのコンプレッサーの同時使用の場合はカーボン棒Φ6mmまで) ※3

型式	DCW-500LSE
メーカー	デンヨー
外形寸法	1560×750×1195
質量	800 kg
燃料/タンク容量	軽油/46ℓ
排ガス	第3次



DCW-500LSE(車輪無)  
メーカー:デンヨー

## 標準セット構成図



※1: ガウジング作業には別途コンプレッサー  
ガウジングトーチ、エアホース等の別途オプションが必要です。

※2: 最大Φ11mmのカーボン棒の連続使用はできません。

※3: コンプレッサー同時使用の場合は3.7kW(5馬力)が推奨ですが  
ガウジングトーチの必要空気量に満たない為、連続作業には適しません。  
ガウジング作業がメインの連続作業等の場合は5.5kW(7.5馬力)以上で  
別途電源をご用意いただくかエンジンコンプレッサー等をご使用ください。

出力方式	型式	溶接特性	定格出力	定格電圧	電流調整範囲	適応溶材φmm	定格使用率	備考	
炭酸ガス溶接	DCW350	直流定電圧	350A	DC36.0V	50~350A	溶接ワイヤ	0.9/1.2	50%	
	DGW400		370(390)A	DC36.8(37.6)V	50~390A(400A)		0.9/1.2(1.4)	60%	
	DCW500LSE		450(480)A	36.5(38.0)V	50~480(500)A		1.0/1.2/1.4/(1.6)		
アークエア ガウジング	DCW350	直流垂下	350A	DC34.0V	100~400A	カーボン棒	4.0~5.0mm	50%	
	DGW400		370(390)A	DC34.8(35.6)V	100~390A(400A)		4.0~8.0mm	60%	
	DCW500LSE		450(480)A	38(39.2)V	100~480A(500A)		Φ4~11.0mm		
手溶接	DCW350	直流垂下	350A	DC32.8V	50~350A	溶接棒	2.6~6.0mm	60%	
	DGW400		370(390)A	DC34.8(35.6)V	50~390A(400A)		2.6~8.0mm		
	DCW500LSE		450(480)A	38(39.2)V	50~480A(500A)				
交流補助電源			単相 100(110)V			3相4線200V		周波数	
			容量	出力形状	力率	容量	出力形状	力率	
	DCW350	3.0kVA		15Aコンセント×2 30Aコンセント×1	1.0	無	無	0.8 (遅れ)	
	DGW400	9.0kVA		15Aコンセント×4 30A端子×1		12/(15)kVA	端子		50/60Hz
	DCW500LSE	9.0(9.9)kVA		15Aコンセント×4 30Aコンセント×1		20(25)kVA	端子		50/60Hz

メーカー: DCW350/DCW500LSE: デンヨー ( )内は60Hz運転時  
DGW400: 新ダイワ



## CO<sub>2</sub>トーチ・調整器等



空冷 200A トーチ



空冷 350A 軽量  
低使用率トーチ

**New Lineup**



空冷 350A トーチ  
(当社標準仕様)



超軽量  
空冷 350A  
アルミトーチ



空冷 350A  
フレキシブルトーチ



空冷 500A トーチ



空冷 500A  
準耐風トーチ

名称	質量 (kg)	定格電流 (A)	使用率		適応ワイヤ径 (mm)	ケーブル長 (m)
			CO <sub>2</sub>	MAG		
空冷 200A	1.9	200A	50	25	0.9/1.0/(1.2)	3m
空冷 350A 軽量	1.86	350A	20		0.9/1.0/(1.2)	3m
空冷 350A アルミトーチ	2.1		50	35	0.9/1.0/1.2	3m
空冷 350A	2.4		60			
空冷 350A フレキシブル		2.4	450A	40		1.2/1.4/1.6
空冷 450A	3	20				
空冷 500A アルミトーチ	2.2	30				
空冷 500A	3.6	500A	35		1.2/1.4/1.6	3m
空冷 500A 準耐風	3.8		60	30		

トーチ



CO<sub>2</sub>/MAG 用  
25ℓ 調整器  
(当社標準仕様)



CO<sub>2</sub> 用  
120ℓ 調整器



25ℓ



100~120ℓ

配管用流量計  
(フローメーター)



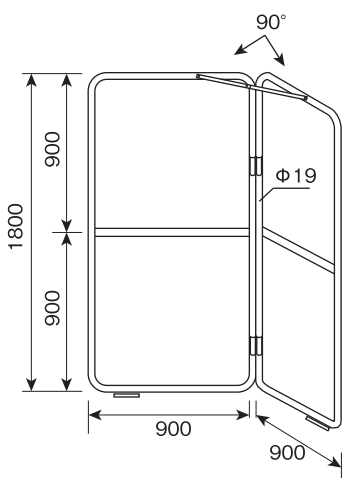
ヘッダー  
(写真は4連)

名称	流量	質量	備考
炭酸ガス調整器	25ℓ	2.5 kg	バラ瓶用 ヒーター付
	100~120ℓ	4 kg	
配管用流量計 (フローメーター)	25ℓ	0.5 kg	配管用 (0.5 MPa)
	100~120ℓ	0.7 kg	
炭酸ガス分配器 (ヘッダー)			2連~4連各種有

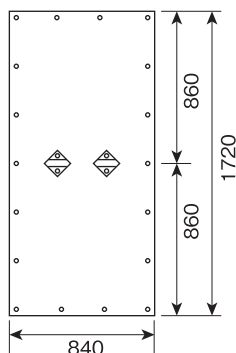


## 風防ユニット(風養生パーテーション)

風防ユニット



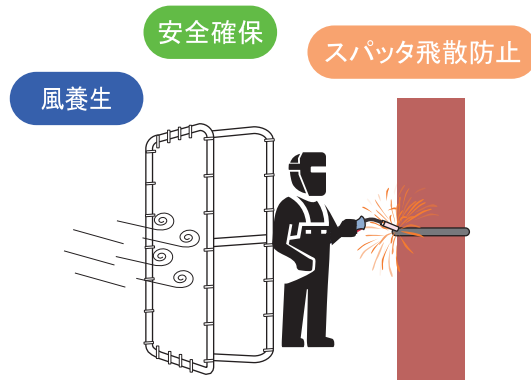
ユニット用養生シート  
(防災2類)  
※1台につき2枚  
販売品



品名	質量
風防ユニット	10 kg
ユニット用養生シート	1.6 kg

**New Lineup**

風による溶接不良の軽減に





# MIG溶接機



YD-160SL7G30



YD-200AM1



YD-350AL1

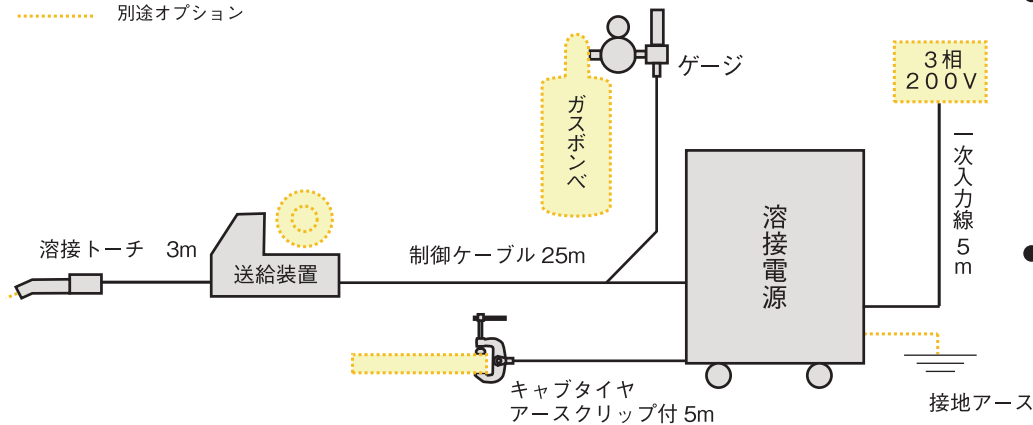


YD-400VP1

軟質アルミにも対応  
フルデジタルパルスMIG

## 標準セット構成図

- 標準セット
- ⋯ 別途オプション



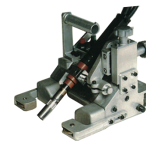
- 消耗品 (販売)
  - ワイヤ
  - チップ
  - ノズル
  - オリフィス
  - インナーチューブ
  - 絶縁スリーブ
  - テフロンライナー
  - ※トーチ形状により変動
  - その他
- 使用ガス
  - アルゴンガス
  - 他混合ガス

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	プレーカー 容量	適用ワイヤ径 (φ mm)	外形寸法 (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	備考
160Aクラス	YD-160SL7G30	パナソニック	3相200V 6.0kVA(5.7kW)	3相200V 6.0kVA以上	3相200V 20A以上	0.6/0.8	310×436×510	160A/30%	50	空冷アルミ用
200Aクラス	YD-200AM1		3相200V 7.6kVA(6.5kW)	3相200V 7.6kVA以上	3相200V 30A以上	(0.8)/1.0/1.2	380×530×730	200A/60%	61	
350Aクラス	YD-350AL1		3相200V 20kVA(18kW)	3相200V 20kVA以上	3相200V 75A以上	1.2/1.6	380×530×730	350A/30%	77	
400Aクラス	YD-400VP1		3相200V 19.7kVA(18kW)		3相200V 60A以上	(0.8/0.9/1.0) 1.2/1.4(1.6)	380×540×640	400A/60%	54	

※発電機でご使用の場合  
定格入力の3～5倍のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。



## ポータブル小型水平すみ肉溶接台車



型式	キャリアボーイエース (右勝手)	ウェルハンディミニⅢ (WELHANDY MINI Ⅲ)	ウェルハンディミニストロング (WELHANDY MINI STRONG)	ウェルハンディマルチ (WELHANDY MULTI)	
メーカー	日鐵溶接工業	小池酸素工業			
適応姿勢	水平すみ肉			水平すみ肉・立板溶接 上進溶接・オーバーヘッド等	
入力電源	AC100V ±10% 50/60Hz		AC100 ~ 240V 50/60Hz		
駆動方式	ゴムローラ 4輪駆動 (チェーン伝達)				
マグネット方式	電磁石吸着式	永久磁石吸着式			
走行速度	100 ~ 1200 mm/min	150 ~ 1500 mm/min	100 ~ 1000 mm/min	100 ~ 900 mm/min	
倅い方式	ガイドローラー立板押付倅い				
トーチ調整範囲	トーチ角度	30 ~ 50°	40 ~ 55°	35 ~ 55°	40 ~ 55°
	上下	40 mm	45 mm	33 mm	45 mm
	前後	35 mm	45 mm	33 mm	45 mm
	前進 / 後進角	±5°			
台車停止機能	機体片側リミットスイッチ	機体両側リミットスイッチ			
溶接残し	エンド側約 260 mm	スタートとエンド合計約267mm	スタートとエンド合計約220mm	スタートとエンド合計約260mm	
適応範囲 (台車能力)	緩曲線 (半径 2m 以上)	緩曲線 (半径 5m 以上)			
サイズ (mm)	W250×D400×H240	W259×D259×H264	W222×D215×H280	W260×D305×H300	
本体質量	12 kg	6.9 kg	6.9 kg	8.2 kg	

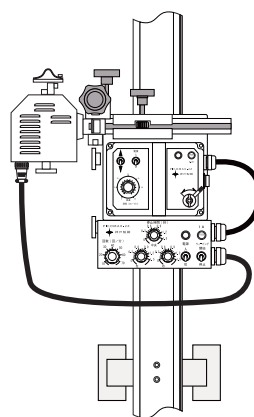
※トーチによってアダプタが必要な場合がありますのでお問い合わせください。  
基本的に全機種カーブドトーチ対応です。



## ピコマックス 2Z(PICOMAX-2Z) 多目的自動溶接装置

構成	仕様	
走行台車	速度	2 ~ 15 cm / 分 (低速ギア使用時) 10 ~ 60 cm / 分 (高速ギア使用時)
	搭載能力	立向 50 kg (低速ギア使用時) 立向 100 kg (低速ギア使用時)
	早送り	クラッチにより手動走行
	寸法	W190×L250×H212
ウィーバ	パターン・回数	10 ~ 70 回 / 分 振幅 0~30 mm 高さ 0~4 mm
	寸法	W134×H140×L190
スライダ	ストローク	100 mm × 2 軸
	回転	4 軸中心 ネジ固定
電源	交流 100V	
ケーブル	台車・コンセント間 3m	
質量	17.5kg (走行台車7kg+スライダ3kg+ ウィーバ4kg+ウィーバ制御部3.5kg)	
レール	寸法・重量 1.5m/本 マグネット4個付き 8kg	

半自動溶接機と組み合わせるだけで手軽に自動化できます。



メーカー: KOBELCO

※高速型または低速型をご指示ください。(高速型では立ち向かい溶接はできません)





## ポジショナー



メーカー：小池酸素工業

型式	テーブル				電源	最大搭載荷重 ( )内は垂直時 (kg)	テーブル軸心 までの高さ (mm)	外形寸法 幅×奥行×高 (mm)	本体質量 (kg)
	回転数 (rpm)	直径 (Φmm)	傾斜 角度	傾斜 方法					
LD-60R	0.42 ~20	Φ300	-135 ~135°	手動	Ac1Φ 100~240V	60(30)	290	421×530×379	28
LD-150R	0.15 ~6.2	Φ380	0 ~90°	手動	Ac1Φ 100~240V	120(150)	335	542×747×432	60
LD-300R	0.23 ~4.6	Φ450	0 ~90°	手動	Ac1Φ 100~240V	200(300)	430	575×750×550	110
LD-600R	0.2 ~1.16	Φ620	0 ~90°	電動	Ac3Φ 200V	500(600)	595	744×993×728	270



## ターニングロール



メーカー：マツモト機械

型式	最大搭載 荷重(kg)	搭載直径 (Φmm)	ロール周速 (mm/min)	ロールの外形 ×幅(mm)	電動機	変速操作	輪間調整	駆動	駆動台 外形寸法 L×W×H(mm)	本体質量 (kg)
RS-1-INB	1000	50~1500	80~840	Φ150×63	3Φ200V 0.1kW	ダイヤル	ボルト締付	単輪	1300×400×350	150
RS-3-INW	3000	200~2000	90~900	Φ160×80	3Φ200V 0.1kW×2	ダイヤル	ノックピン	複輪	1600×400×350	250
RD-5-INW	5000	300~3000	100~1000	Φ250×130	3Φ200V 0.2kW×2	ダイヤル	手動 スクリュー	複輪	2100×400×450	550



DC600  
K1365-14



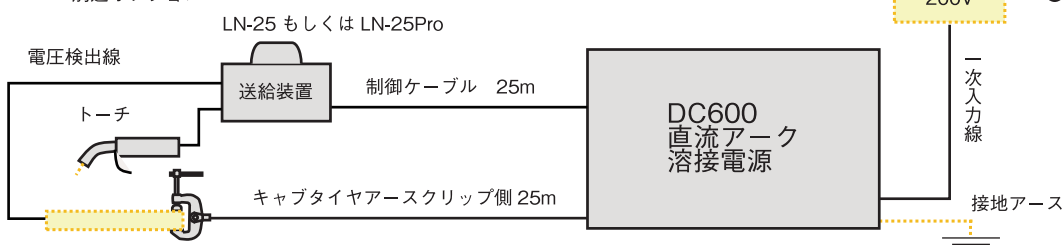
LN-25Pro



LN-25

## 標準セット構成図

— 標準セット  
- - - 別途オプション



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	適用ワイヤ径 (mmφ)	外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)	備考
600A	K1365-14	リンカーン	3相200V 45kVA(40.0kW)	3相200V 50kVA以上	3相200V 130A以上	1.8/2.0/2.4	565×1170×781	600A/100%	237	
送給装置	LN-25						188×533×356	450A/60%	11.4	
	LN-25Pro						221×589×376		17	

※【リンカーンエレクトリック社純正溶接ワイヤ以外は使えません】

## リンカーンインナーシールドワイヤの特徴と用途

型式	NR211MP	NR232	NR311
ワイヤ径	1.8mm	1.8mm 2.0mm	2.0mm 2.4mm
強度グレード	軟鋼 490MPa 級鋼材相当		
溶接姿勢	全姿勢		水平方向、下向き、下進方向
特徴	作業性に優れた キレイなビード外観。 少入熱が容易。 メッキ鋼板に適用可。	高溶着速度で作業性良好	衝撃値要求なしでは経済的 高溶着速度、高速溶接可
スラグ特性	白い粉状 (ワイヤブラシで 簡単に除去可能)	スラグは自然はく離。	かさぶた状(溶接金属の 表面温度が下がれば 割れて除去が容易になる)

※発電機でご使用の場合  
定格入力の3～5倍のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。

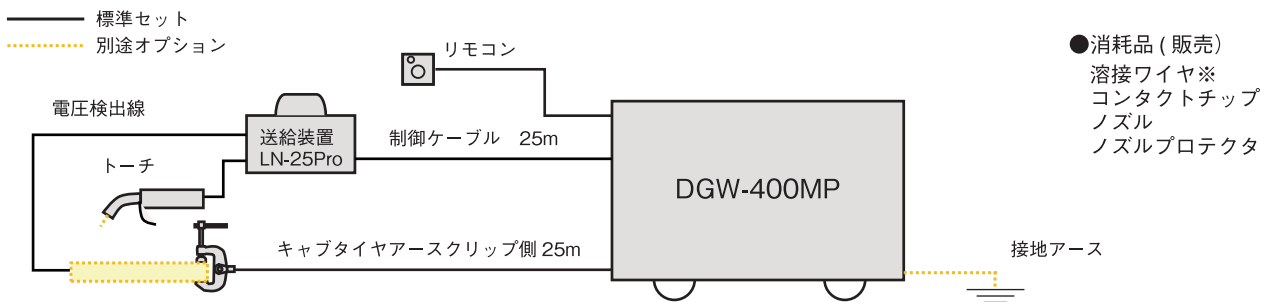


リンカーン社製送給装置  
LN-25Pro



新ダイワマルチウェルダー  
DGW-400MP

### 標準セット構成図



※【リンカーンエレクトリック社純正溶接ワイヤ以外は使えません】

	型式	メーカー	溶接特性	定格出力	定格電圧	電流調整範囲	備考
溶接電源	DGW400MP	新ダイワ (やまびこ)	直流定電圧	370(390)A	36.8(37.6)V	50~390 (50~400)A	( )内は60Hz
	出力方式	適応溶材Φmm		外形寸法(車輪含む)	質量	定格使用率	
	インナーシールド	リンカーン 溶接ワイヤ	Φ1.7mm	W700×L1567×H960mm	561kg	60%	
補助電源	単相 100V		3相 200V(220)		燃料/タンク容量	排ガス	( )内は60Hz
	9.0kVA	15Aコンセント×4 30Aコンセント×1	12(15)kVA	端子のみ	軽油/43ℓ	第3次	
送給装置	型式	メーカー	外形寸法		質量		
	LN-25Pro	リンカーン	W221×L589×H376mm		17kg		



## サブマージアーク溶接機

型式	SW-24
電極数	1 電極
最大溶接電流	1500A
使用ワイヤ径	(Φ2.4・3.2 mm)Φ4.0・4.8・6.4 mm
ワイヤリール	スポーク形 (12.5,25 kg巻)
ワイヤ送給電動機	100W(他励磁直流電動機)
ノズル調整範囲	垂直：75 mm, 水平：50 mm
走行速度範囲	15 cm / 分～ 500 cm / 分
ホッパ容量	6 ℓ
質量 (制御装置、キャリアッジ含む)	92 kg
ワイヤ送給速度	標準ギア 最大 2.1m/ 分
ワイヤ送給速度制御	サイリスタによるアーク電圧制御
走行速度制御	磁気増幅器による定速度制御
レール	250 mmゲージ 1.8m
適用溶接電源	交流 (または直流溶接電源)



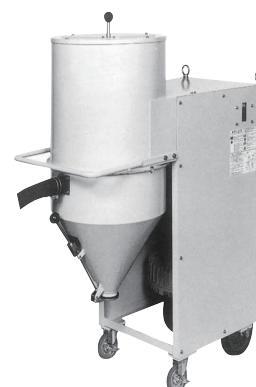
## サブマージアーク溶接電源

型式	KRUMC-1500
入力電圧	200V
周波数・相数	50Hz・単相
定格入力	103kVA 80kW
定格電流	1500A
無負荷電圧	89V
出力電流調整範囲	500～1800A
負荷電圧	44V
使用率	100%



## フラックス回収装置

型式	VC-65
入力電圧	200V
周波数・相数	50Hz・3相
定格入力	3.5kVA
電動機出力	2.3kW
送風機回転数	2,900rpm
最大風量	42 m <sup>3</sup> / min
最大風圧	21.1kPa
フラックス回収量	20 ℓ





# アークエアガウジング用直流アーク溶接機



## アークエアガウジング法

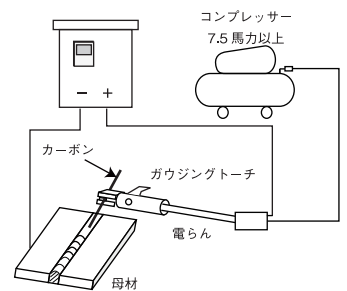
アークエアガウジング法は図のようにカーボンと金属母材の間にアークを発生させて金属を溶融させると同時に、カーボンに沿って噴出する高速の空気噴流によって溶融金属を機械的に除去する方法です。

この方法は従来使用されていたチッピング法ガスフレーム法、カーボン流し法に比べて作業能率、経済性、母材に対する影響等多くの利点を持っています。

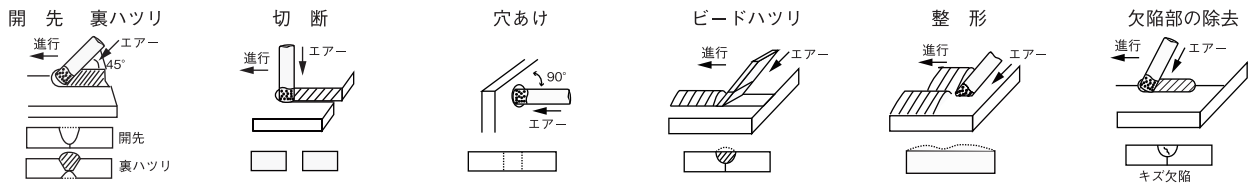
## 特 徴

- ① 作業効率が高く経済的で、金属母材に悪影響がありません。
- ② ガス切断ができないステンレスなども容易に切断でき、広範囲にご使用できます。
- ③ 溶接部の欠陥が容易に見発見できます。
- ④ 作業者の育成が容易で、削溝形状の選択が可能です。

## アークエアガウジング法の原理

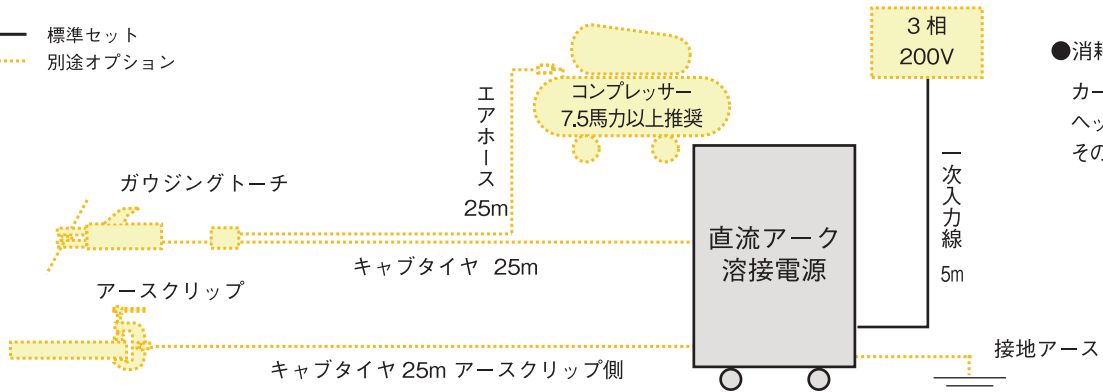


用途



## 標準セット構成図

— 標準セット  
- - - 別途オプション



● 消耗品 (販売)  
カーボン棒  
ヘッド  
その他

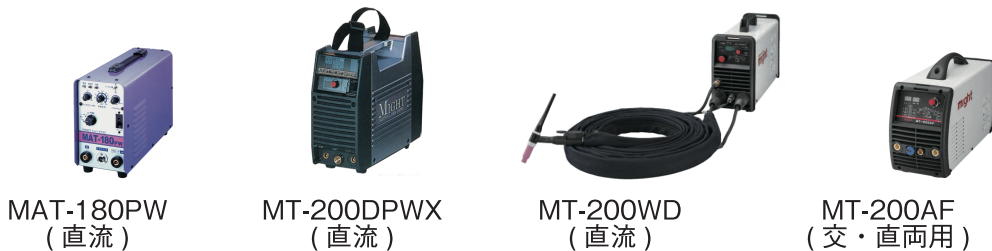
出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー容量	適用カーボン径(mmφ)	外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)	備考
600Aクラス	YD-600 KHTAL(G)	パナソニック 鈴木機工	3相200V 45kVA(40kW)	3相200V 50kVA以上	3相200V 150A以上	4.0~9.5 (11.0)	500×690×920	600A 100%	220	ガウジング 手溶接(切替)
	YD-600 GA1		3相200V 44.7kVA(33.7kW)					600A 60%	205	ガウジング専用
800Aクラス	YD-800 SWP	パナソニック	3相200V 56kVA(43.2kW)	3相200V 60kVA以上	3相200V 200A以上	4.0~13.0	600×820×1170	800A 60%	310	手溶接 ガウジング兼用
	YD-800 GA1		3相200V 61kVA(44.5kW)	3相200V 65kVA以上			500×690×920			
ガウジング トーチ	YT-700N	パナソニック	適応カーボン棒 4.0 ~ 13φmmまで※ 空気圧力 0.5 ~ 0.7Mpa			最高使用電流 700A 必要空気量 0.5 m <sup>3</sup> ~ 0.9 m <sup>3</sup> /min				

※発電機でご使用の場合  
定格入力<sup>の</sup>3~5倍のダンパ巻線付発電機をご使用下さい。  
またコンプレッサーと溶接電源を同じ発電機からとることは避けてください。

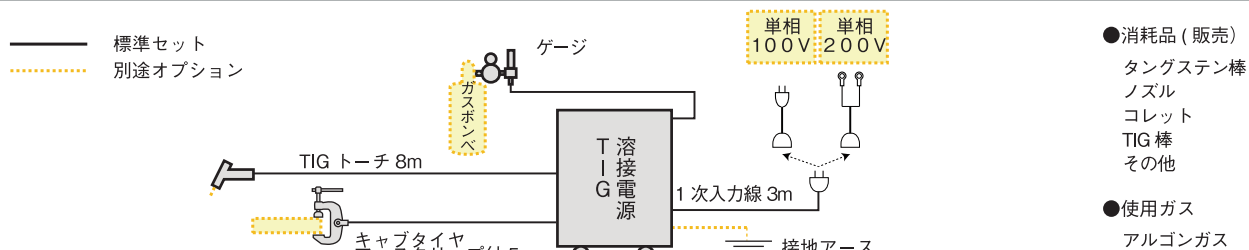
※平カーボンはオプション対応となります。

# TIG 溶接 (200A 以下)

100V/200V 兼用  
ポータブルタイプ



## 標準セット構成図

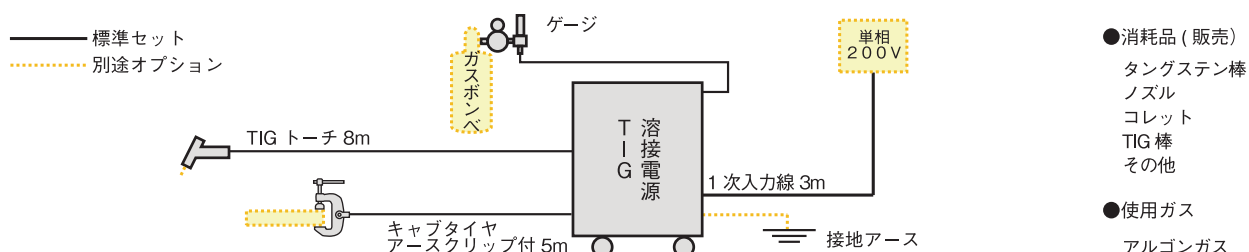


出力	型式	メーカー	相数	電圧	定格		設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法 (W×D×H) mm	使用率 (定格)	質量 (kg)	備考
					入力	出力						
直流 180Aクラス	MAT 180PW	マイト工業	単相	100V	3.0kVA	80A	3kVA以上	30A以上	145×410×270	20%	12.5	ご注意! 100Vの標準的 なコンセント 15A入力をご 使用の場合 最大 65A~90A (交流は50A) 程度になり ます。
				200V	6.0kVA	180A	6.0kVA以上	30A以上	140×440×230			
直流 200Aクラス	MT 200WD			100V	1.7kVA	100A	1.7kVA以上	30A以上	130×340×260	40%	9.3	
				200V	4.6kVA	200A	4.6kVA以上	30A以上				
	MT 200DPWX			100V	2.3kVA	100A	2.3kVA以上	30A以上		100A/60%		
				200V	6.0kVA	200A	6.0kVA以上	30A以上				
交直両用 200Aクラス	MT 200AF			100V	3.6kVA	160A	3kVA以上	30A以上	190×510×340	40%	14.5	
				200V	5.0kVA	200A	6.0kVA以上	30A以上				

200V 専用ポータブルタイプ



## 標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法 (W×D×H) mm	使用率	質量 (kg)	備考
直流 200Aクラス	YC-200BL2	パナソニック	単相 200V 6.0kVA(5.5kW)	単相 200V 8.6kVA 以上	単相 200V 30A 以上	150×345×235	200A/20%	10	
	YC-200BL3		単相 200V 7.3kVA(5.4kW)	単相 200V 10kVA 以上	単相 200V 40A 以上	95×420×295 (突起物を除く)	150A/35% 200A/20%	9	
交直両用 200Aクラス	YC-200BR1		単相 200V 7.3kVA(5.4kW)	単相 200V 10kVA 以上	単相 200V 60A 以上	212×448×333	200A/25%	15	

※発電機でご利用の場合  
定格入力の3~5倍のダンパ巻線付き発電機をご使用ください。



# TIG 溶接機 (300A 以上)



YC-300BZ3TAH



YC-300TR6



YC-300BC2

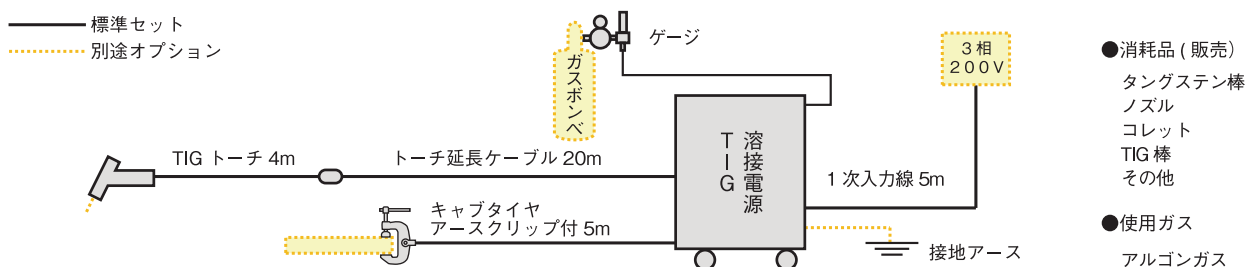


YC-300WX4



YC-300BP4

## 標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法 (W×D×H) mm	使用率	質量 (kg)	備考
直流 300Aクラス	YC-300BZ3 TAH	パナソニック	3相200V 11.5kVA(10.2kW)	3相200V 11.5kVA以上	3相200V 40A以上	380×380×240	300A/40%	20	直流フルデジタル
	YC-300TR4		3相200V 12.4kVA(9.4kW)	3相200V 15kVA以上	3相200V 50A以上	288×536×481		34	インバータ
	YC-300TR5		3相200V 10.5kVA(9.3kW)	3相200V 15kVA以上	3相200V 50A以上	288×536×520		42	
	YC-300TR6				288×520×552	37			
	YC-300BB1		3相200V 12kVA(9.0kW)	3相200V 12kVA以上	3相200V 60A以上	323×588×520		47	
	YC-300BC1				323×588×520	48		高周波レス インバータ	
	YC-300BC2		3相200V 14kVA(10.2kW)	3相200V 14kVA以上		288×520×552		41	高周波レス インバータ ノイズフィルタ内蔵
交直両用 300Aクラス	YC-300WX4		3相200V 12kVA(10.5kW)	3相200V 12kVA以上	3相200V 40A以上	380×530×730	74	インバータ	
	YC-300BP4		3相200V 11.4kVA(9.7kW)			375×538×534	51	交直フルデジタル	
交直両用 500Aクラス	YC-500WX3		3相200V 24kVA(19.5kW)	3相200V 24kV以上	3相200V 75A以上	440×585×945	500A/60%	113	インバータ

※発電機でご使用の場合  
 定格入力の3～5倍のダンパ巻線付き発電機をご使用下さい。



# 超小型バッテリー TIG& 手棒ウェルダ

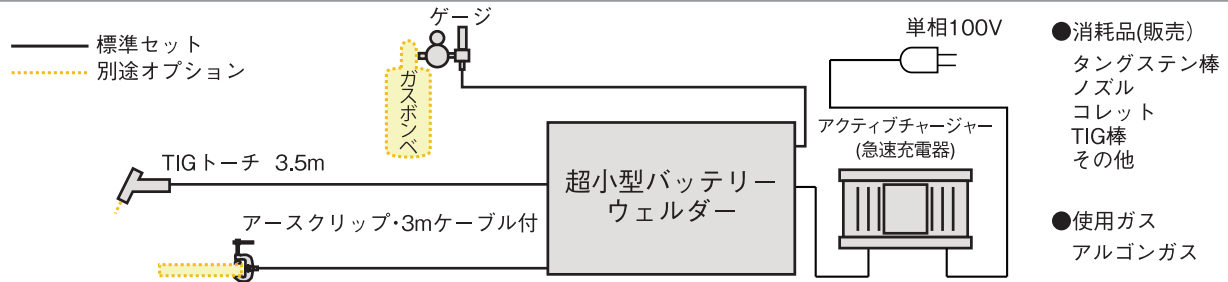


- ★内蔵リチウムイオンバッテリーで TIG 溶接も手棒溶接もできる
- ★専用のアクティブチャージャーでわずか 30 分で 90% までの急速充電が可能
- ★1 回のフル充電で TIG 溶接なら 100A で 14 分 被膜アーク溶接では  $\phi 3.2\text{mm}$  の溶接棒が 6 本程度  $\phi 2.6\text{mm}$  なら 17 本程度の溶接が可能



メーカー：パナソニック

## 標準セット構成図 (TIG 溶接)



品名	溶接法	溶接電流範囲	充電時間※1	サイズ	重量
アキュポケット150	TIG/手溶接	TIG 3~150A 手溶接 10~140A	90%充電まで 約30分 100%充電まで約50分	160(W)×435(L)×310(H)	11kg

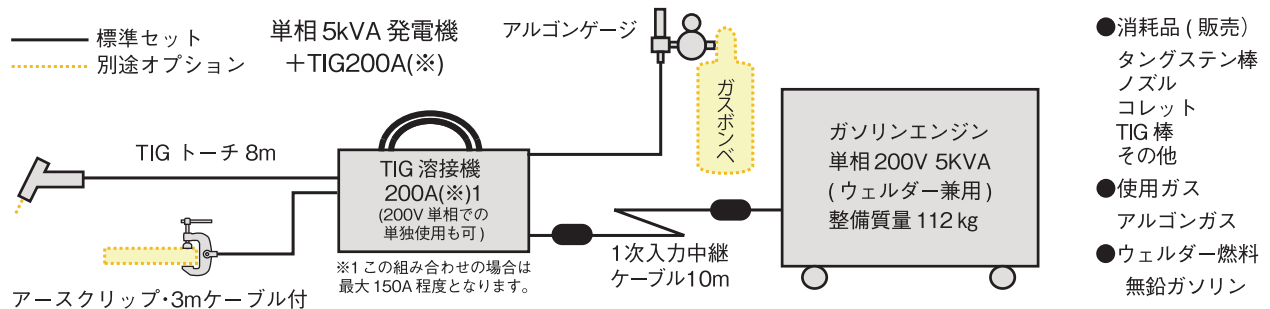
品名	入力電圧	入力電流	周波数	サイズ	重量
アクティブチャージャー1000/100V	100~110V (AC)	15.7A	50/60Hz	168(W)×270(L)×100(H) mm	2kg



# TIG ポータブル+200V 単相 5KVA 発電機



## 標準セット構成図



出力	型式	メーカー	手溶接	補助電源	外形寸法 (W×D×H)	燃料/タンク容量	整備質量 (kg)
単相200V 5kVA	EGW185M-IST	新ダイワ	170A※	単相3線 200V/5kVA 100V 2.5kVA×2 (合算で5kVA)	545×730×647	ガソリン/15ℓ	112

●EGW-185M-IST対応TIG溶接機 ※手溶接・補助電源ともにTIG溶接をしている場合は使えません。(切替方式となります)

出力	型式	メーカー	外形寸法 (W×D×H)	使用率	重量 (kg)	備考
直流 150A※	YC-200BL2※2	パナソニック	150×345×235	150A/33%	10	※1発電機と組み合わせた際の最大出力となります。商用電源の200Vでご使用の場合は200Aで使えます。

※2：P13 YC-200BL3 も対応可能機種です。



# エンジンTIGウェルダー



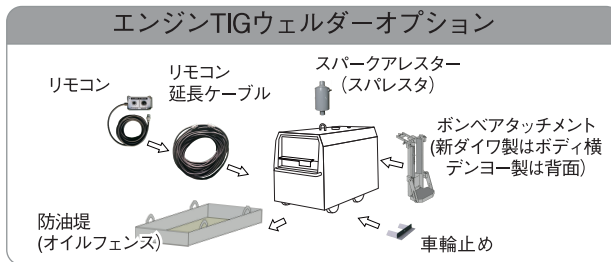
DGT270M  
フルデジタル制御  
パルスTIG



DGT300MC-W  
フルデジタル制御  
パルスTIGオイルガード付

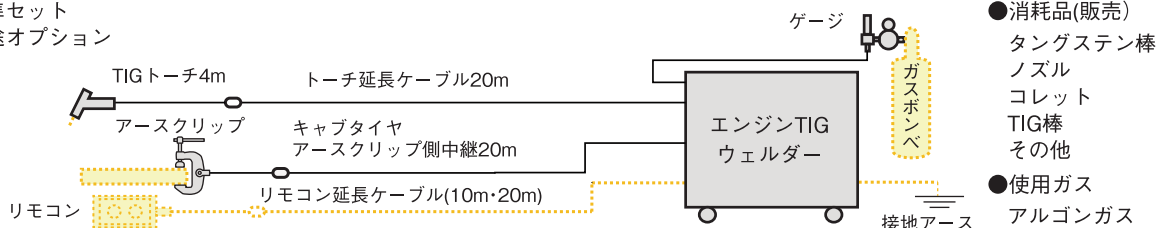


DAT270ES



## 標準セット構成図

—— 標準セット  
- - - - 別途オプション



出力	型式	メーカー	電流調整範囲 (TIG)	電流調整範囲 (手溶接)	補助電源	外形寸法 (W×D×H)	使用率	質量 (kg)	燃料
270Aクラス	DGT270M	新ダイワ	4~270A	4~250A	単相100V・30A	700×1369×978	250A/50%	421	軽油26ℓ
	DAT270ES	デンヨー	15~270A	30~250A	単相100V・30A	680×1310×970	250A/50%	340	軽油26ℓ
300Aクラス	DGT300MC-W	新ダイワ	4~300A	4~250A	単相100V・30A	635×1363×1019	250A/40%	380	軽油29ℓ

防油堤(オイルフェンス)

小型/外形寸法:W 1000×D 1600×H 200(mm)

# エンジンTIGウェルダー 2人用

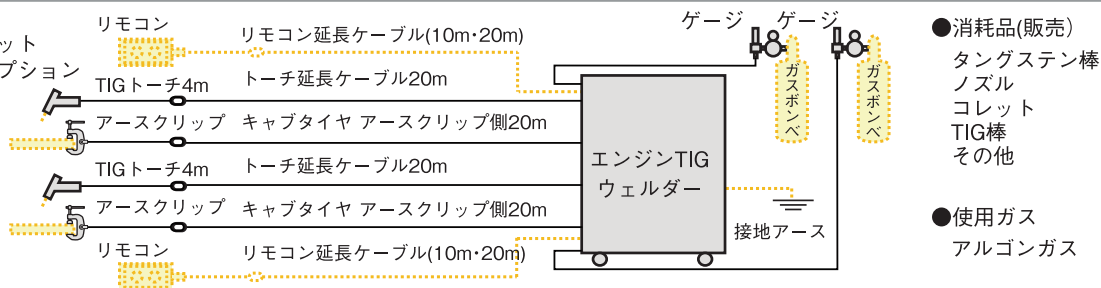


DAT200×2LSE

TIG溶接 最大200Aで2人同時溶接が可能  
切替で手棒溶接は最大150Aで2人同時溶接が可能  
防油堤一体のエコベース仕様

## 標準セット構成図

—— 標準セット  
- - - - 別途オプション



出力	型式	メーカー	溶接法	モード	電流調整範囲	使用率	補助電源	外形寸法 (W×D×H)	質量 (kg)	燃料
200A ×2人	DLW 200×2LSE	デンヨー	TIG	1人用	8~300A	300A/75%	単相100V・30A	700×1369×978	436	軽油40ℓ
				2人用	4~200A	190A/100%				
			手溶接	1人用	30~300A	260A/100%				
				2人用	30~200A	150A/100%				



# TIGトーチ・調整器・延長ケーブル・リモコン等



空冷  
TIGトーチ



空冷TIGトーチ  
延長ケーブル



ケーブルジョイントJA仕様もございます。  
お問い合わせください。



リモコン  
ボックス



リモコン  
延長ケーブル



アルゴンガス  
調整器(25ℓ)

名称	定格電流	仕様/形状	ケーブル長さ
空冷 TIGトーチ	125A	フレキシブル	各4m・8m
	150A 200A	フレキシブル アングル(固定70°)	
水冷 TIGトーチ	300A	アングル(固定70°)	

名称	仕様/形状(長さ)
空冷TIGトーチ延長ケーブル	3線式 20m
アルゴンガス調整器	25ℓ ホース 3m付
	50ℓ ホース 3m付
リモコンボックス	ケーブル 5m付
リモコン延長ケーブル	20m



# 水冷用水循環装置(水タンク)



ITW3502SS



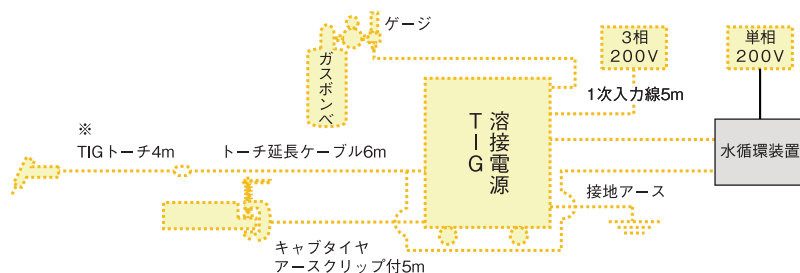
YX-09KGB1(絶縁タイプ)

型式	メーカー	電圧	入力	周波数	タンク容量	ポンプ能力	冷却能力	寸法 W×D×Hmm	乾燥質量 kg	備考
ITW3502SS	ITW	単相200	680W	50/60Hz	11.4ℓ	6.08ℓ/min (0.41Mp時)	211kJ/min	333×540×425	19.5	
YX-09KGB1	パナソニック		330W		9ℓ	2.2ℓ/min	200kJ/min	380×545×474	34	※絶縁タイプ

絶縁タイプをご使用の場合は高電気絶縁性を持つクーラント(別売品)との併用が有効です。

## 構成参考図(TIG溶接機の水冷仕様の場合)

—— 標準品  
- - - 参考結線図



※水冷トーチを水循環装置でご使用の場合、タンクの揚水能力により最長10m(もしくは8mの1本もの)までのご用意となります。



# 溶接スケール除去器 ( スケーラー )



MS-337



MS-2100



リングクロス  
(軽研磨向け / 販売品)



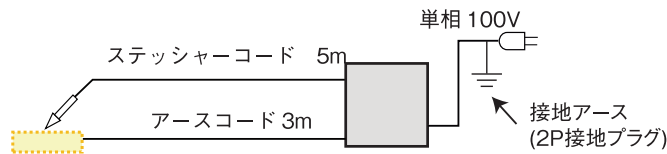
スーパーフェルト  
(重研磨向け / 販売品)



刷毛 1号 (販売品)  
(MS-2100のみ使用可)

## 標準セット構成図

—— 標準セット



● 消耗品 (販売)

- 先端用クロス
- ステッシャー
- 電解液
- その他 (中和液等)

型式		MS-337	MS-2100
仕様	メーカー	マイト工業	
	入力電圧	AC100V	AC100V/AC200V
	周波数	50/60Hz	
	入力電流	12A	AC100V 10A / AC200V 5A
	外形寸法 (W×D×H)	200×295×460	268×384×225
	質量 (kg)	14	8.6
	標準付属品	アースコード 3m, ステッシャーコード 5m	
	ステッシャー形状	標準	No.3 ステッシャー (リングクロス用)
オプション		ムクステッシャー※1	ムクステッシャー, 刷毛 1型 / 2型※2
機能	研磨 / 焼け取り切替機能	○	○
	オートリセット回路	○	○
	電極クリーナー機能	○	○
	チタンの焼け取り	○	○
	刷毛モード	×	○

電解液	特徴	母材の表面の仕上がり状態				後処理作業	液色	ボトルサイズ	処理スピード
		No.1	2B	ヘアライン	鏡面				
SUS-200 (中性) AC(交流)	◇ヘアラインの表面処理がきれい ◇2B, ヘアライン, 鏡面の処理表面の変色が極めて少ない	◎	◎	◎	◎	水拭き	グリーン	1L・4L・10L・20L	
SUS-HS (中性) AC(交流) ハケ・クロス兼用	◇刷毛での使用時に有毒ガスの発生がなく耐食性も落とさない ◇2B, ヘアライン, 鏡面の処理表面の変色が少なく処理脳力が高い強力タイプ	◎	◎	○	○	水拭き	無色	1L・4L・10L・20L	
SUS-N(弱酸性) DC/AC (直/交流)	◇ACでの使用時, No.1, 2Bの表面に光沢が出にくく処理表面の変色が少ない ◇No.1, 2Bの裏焼け処理可能 ◇DCでの使用時, 研磨が可能 ◇扱いやすい万能タイプ	◎	◎	○	○	完全な水洗い ※中和剤との併用を推奨	イエロー	1L・4L・10L・20L	

※1: スーパーフェルト等のゴムリングで止めるタイプの場合ムクステッシャーが必要

※2: 刷毛は MS-2100 のみ使用可



# 直流／交流アーク溶接機

## 直流アーク溶接機



MA-235D



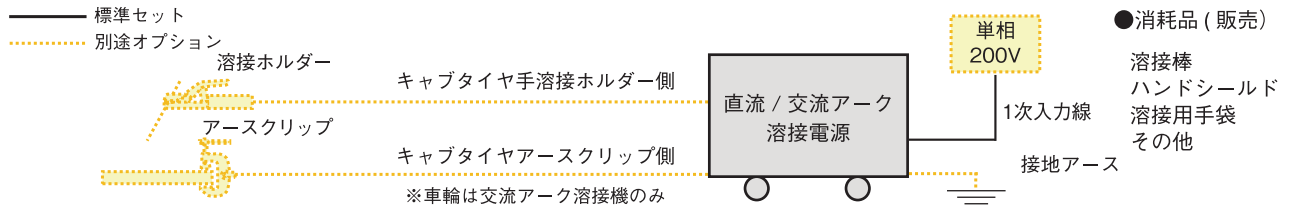
MA-250DF



MA-3225DF



## 標準セット構成図



出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	推奨溶接棒 (mm φ)	外形寸法 W×D×H(mm)	出力/使用率	質量 (kg)	備考
230Aクラス	MA-235D	マイト工業	単相200V 12kVA(8.4kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 50A以上	2.6~4.0	200×445×245	230A/40%	15	
250Aクラス	MA-255D		単相200V 13kVA(9.1kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 60A以上		250×420×255	250A/50%	18	
	MA-250DF		単相200V 12.6kVA(9.4kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 60A以上		190×420×285	250A/60%	8.8	
300Aクラス ※	MA-3225DF		単相200V 11.6kVA(11.5kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 60A以上	190×390×490	250A/60%	14	※入力によって出力が変動します	
			三相200V 11.4kVA(10.8kW)	三相200V 20kVA以上	三相200V 35A以上		280A/60%			
		三相400V 14.5kVA(13.8kW)	三相400V 20kVA以上	三相200V 21A以上	2.6~5.0	315A/60%				

## 交流アーク溶接機



YK-255AD2



YK-305AJ2



YK405FL-3D3



YK-505FL3L

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	推奨溶接棒 (mm φ)	外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)	備考	
250Aクラス	YK-255KLD		単相200V 19kVA(12.2kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 125A以上	2.6~3.2	255×468×413	250A/20%	34	電撃防止器内蔵 手溶接専用	
	YK-255AD2		単相200V 20kVA(12.7kW)	単相200V 20kVA以上	単相200V 125A以上		260×465×420				
300Aクラス	YK-305AD1	パナソニック (旧) 松下電器 産業	単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上	2.6~4.0	260×570×420	300A/30%	49		
	YK-305AK1		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上			300A/40%	52		
	YK-305AG1		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上						
	YK-305AJ2		単相200V 25kVA(15kW)	単相200V 30kVA以上	単相200V 150A以上						
400Aクラス	YK405FL3D3		単相200V 32.5kVA(19.5kW)	単相200V 40kVA以上	単相200V 200A以上	3.2~6.0	485×710×740	400A/40%	151		
500Aクラス	YK-505FL3L		単相200V 44kVA(23.5kW)	単相200V 50kVA以上	単相200V 225A以上	4.0~8.0	475×785×950	500A/60%	213		上記プラス ウェルトロン 内蔵



# バッテリーウェルダー



アキュポケット



LBW-150S



LBW-152W

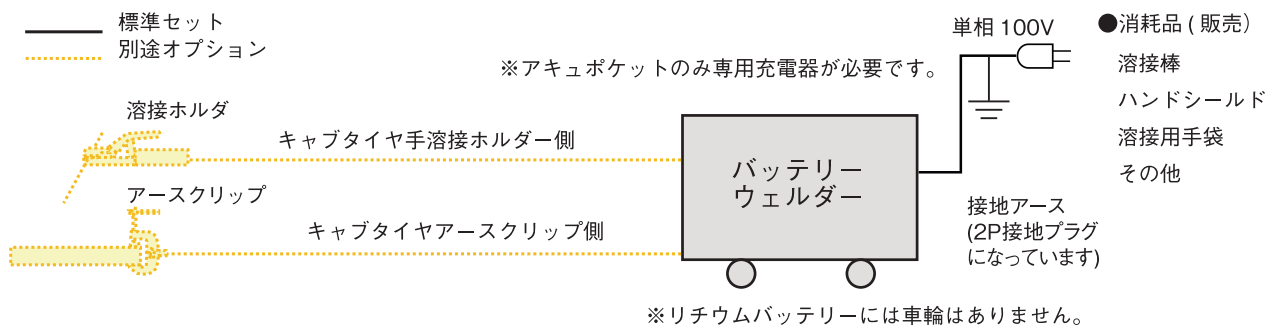


LBW-160G

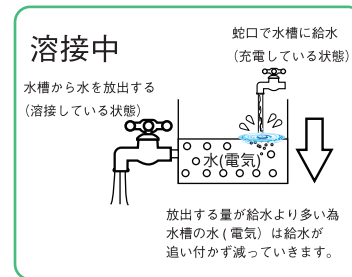
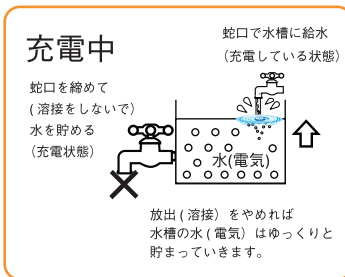


LBW-185

## 標準セット構成図



バッテリーウェルダーは  
100V で充電された  
バッテリーで溶接する  
騒音や排出ガスの無い  
環境にも優しい溶接機です。



型式	アキュポケット	LBW-150S	LBW-152W	LBW-160G	ISK-Li160A	LBW-185
メーカー	フローニウス	マイト工業			育良精機	マイト工業
入力電圧	単相100V(充電用)					
定格入力	1.57kVA	0.6kVA	0.63kVA	0.6kVA	0.8kVA	0.6kVA
ブレーカー容量	15.7A	10A	(最大10A)	10A	8A	(最大10A)
定格出力電流 (直流)	140A	150A		160A		180A
定格無負荷電圧	DC52.8V	DC51.2V			DC52.8V	DC51.2V
定格使用率	—	40%			20%	40%
充電完了 目安時間※	90%	約30分	—	約2時間	—	約60分
	100%	約50分	約90分	約2.5時間	約60分	約5時間
電流切替(直流)	10~140A無段階	10~150A無段階		10~160A無段階	20~160A無段階	10~180A無段階
使用溶接棒	—	Φ1.0~3.2mm		Φ1.0~3.2(4)mm	Φ2.0~3.2(4)mm	Φ1.0~4.0mm
バッテリーの種類	リチウムイオンバッテリー					
外形寸法(W×D×H) 車輪,取手を含む	160×435×310(溶接機)	190×420×285 (車輪無)	220×570×400 (車輪無)	215×465×376 (車輪無)	185×455×320 (車輪無)	404×564×586 車輪付
	168×270×100(充電器)					
重量 (kg)	バッテリー部	一体型				30
	本体					15
	専用充電器	2				
	総重量	13	13	25	18	18

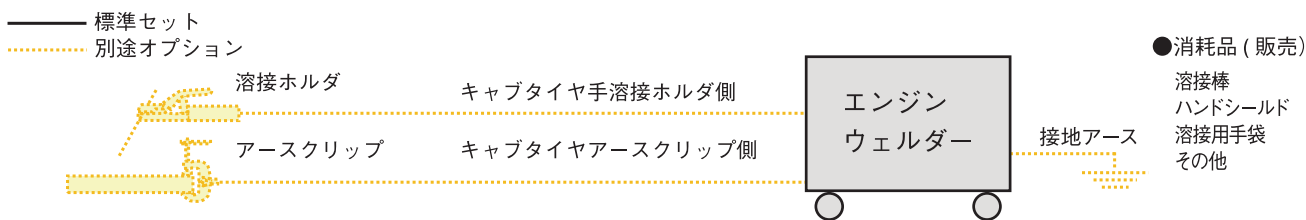
※充電目安時間は周囲温度、バッテリーの状態により 30 分程度長くなる場合があります。



# エンジンウェルダ (ガソリンエンジン)



## 標準セット構成図



出力	型式	メーカー	補助電源	適用溶接棒	外形寸法 (W×D×H)	騒音値※2		使用率	タンク容量 (ℓ)	整備質量 (kg)	備考
						7M dB(A)	LwA dB				
防音150Aクラス	GAW-150ES	デンヨー	単相100V2.5kVA	2.0~3.2	486×680×640	59	83	150A/50%	10	88	
防音180~190Aクラス	EGW181MS	新ダイワ	単相100V3kVA	2.0~3.2 (4.0※1)	494×746×682	64	89	170A/50%	15	111	
	GAW-180ES2	デンヨー			486×750×650	62.5	87			112	
	GAW-185ES				525×730×665	65	87			115	
	GAW-185ES2				555×730×675	65	87			118	アイドリングストップ仕様
	GAW-190ES2				単相100V3.5kVA	555×730×660	63			88	118
防音180Aクラス特殊系	EGW185M-IST	新ダイワ	単相100V5kVA 単相3線200V 5kVA		545×730×647	64	90			112	

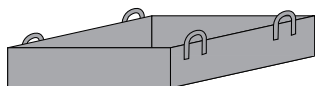
※1 4.0mmの溶接はタック溶接の仮付け程度が可能ですがおオーバーヒートにご注意ください。

※2 超低騒音型指定機



# 防油堤(オイルパン)

## 鋼製防油堤(オイルパン)



呼称	外形寸法(mm) 幅(W)×奥行(D)×高(H)	概算質量 (kg)
小型	1000×1600×200	95
中型	1100×2500×200	130
大型	1300×3400×200	240

## 折畳ロール式オイルパン

New Lineup



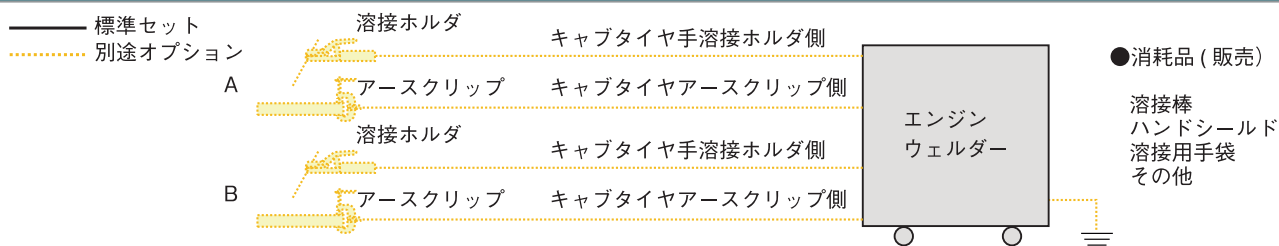
呼称	外形寸法(mm) 幅(W)×奥行(D)×高(H)	質量 (kg)
PTV-226CB	610×610×152	0.9
PTV-336CB	914×914×152	1.8



# エンジンウェルダ (ディーゼルエンジン)



## 構成図 (2人用の場合)



出力	型式	メーカー	補助電源 (kVA)		使用溶接棒		使用率	騒音値 LwA dB	外形寸法 (W×D×H)	タンク容量 軽油(ℓ)	整備質量(kg)	排ガス	備考	
防音300A クラス2人用 200A(1/2)	DLW-200×2LS	デンヨー	100V	7kVA	1人用	2.0~6.0	260A 100%	91	680×1410×760	36	440	第3次	インバータ対応 発電機搭載 アイドリングストップ 機能	
	200V		11.8kVA	2人用	2.0~4.0	680×1420×810								473
同上 エコベース	DLW-200×2LSE		100V	7.7kVA	1人用		2.0~6.0		330A 60%	90	720×1520×770	42		
	200V		11.8kVA	2人用	2.0~4.0									
防音400A クラス2人用	DLW-400ESW	新ダイワ 工業	100V	9kVA	1人用	2.0~8.0	370A 60%	91	700×1519×760	37	486	第2次		
	200V		15kVA	2人用	2.0~4.0									
同上 エコベース	DGW-400DM		100V	3kVA	1人用	2.0~8.0	370A 100%		91	700×1520×820	42	550	第3次	インバータ対応 発電機搭載
	200V		15kVA	2人用	2.0~4.0									

※エンジンウェルダはすべて車輪付きの為、上記寸法から高さ(H)が120~250mmほど上がります。  
 ※ガソリン携行缶・軽油タンクも取り揃えております。

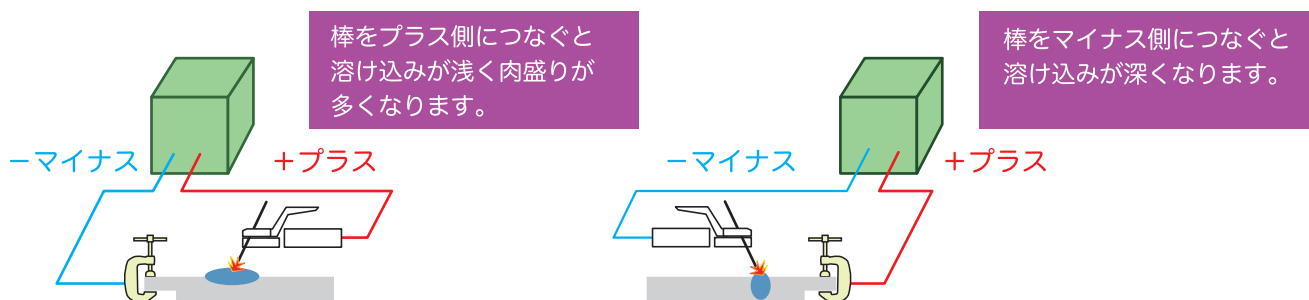
### TIPS



Q:溶接ホルダはプラスとマイナスがあるけど、どっちに繋ぐのが正解?

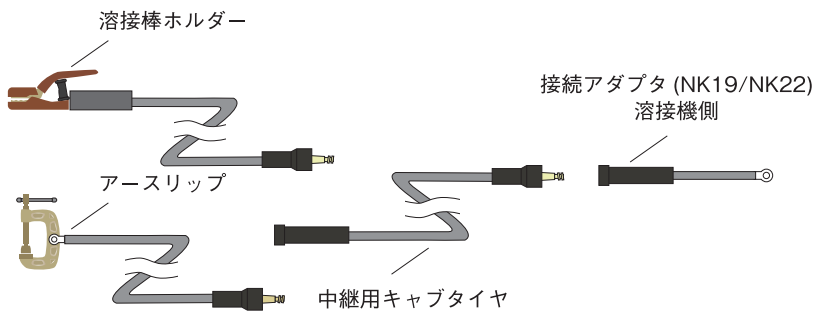
A:どちらも正解です!

直流のアーク溶接機(直流アーク・バッテリーウェルダ・エンジンウェルダ)は、交流アークのようにどちらにつないでも同じ特性で溶接できるものではなくホルダとアースのつなぎ方で以下のアーク特性が変えられます。





# 溶接ホルダー・アースクリップ・キャブタイヤ等



**NK タイプのサイズ目安**

**NK19**  
金属部の外径が 19mm で 1円玉より 1mm 小さく  
ゴムの外径が 26.5mm で 500円玉とほぼ同等

**NK22**  
金属部の外径が 22mm で 五円玉と同じ

## 接続アダプタ

NK19/NK22 タイプ



JA300/JB500 タイプ※



中継用キャブタイヤ  
WCT38SQ  
両端 NK19(NK22)  
オスメス



**New Lineup**



アルミキャブタイヤ  
ALWCT  
溶接ホルダー 300A  
NK19 オス

軽量アルミキャブタイヤ  
同サイズのケーブルで  
重さ約半分

ケーブルジョイント形状

NK19/NK22 タイプ



JA300/JB500 タイプ※



名称	仕様 / 形状	ケーブル長さ	材質	概算質量		
溶接棒ホルダー	300A/22SQ 片側 NK19 オス (プラグ)	2.5m	WCT	1.4 kg		
		10m	WRCT	1.5 kg		
	300A/38SQ 片側 NK19 オス (プラグ)	2.5m	WCT	3.7 kg		
		10m	アルミ WCT	2.3 kg		
	400/500A/60SQ 片側 NK22 オス (プラグ)	2.5m	WCT	1.4 kg		
		10m	アルミ WCT	3.7 kg		
アースクリップ	300A シャコ万式 /38SQ 片側 NK19 オス (プラグ)	1m	WCT	1.3 kg		
		5m		3.5 kg		
		10m		5.5 kg		
	500A シャコ万式 /60SQ 片側 NK22 オス (プラグ)	1m		2 kg		
		5m		5 kg		
		10m		9 kg		
	1000A シャコ万式 /80SQ 片側 NK22(オス)プラグ	1m		4.5 kg		
	中継用キャブタイヤ	22SQ/ 両端 NK19 オスメス		20m	WCT	6.5 kg
					アルミ WCT	3.6 kg
38SQ/ 両端 NK19 オスメス		25m	WCT	11 kg		
			アルミ WCT	5.3 kg		
50SQ/ 両端 NK22 オスメス		20m	WCT	16 kg		
60SQ/ 両端 NK22 オスメス	20 kg					
80SQ/ 両端 NK22 オスメス	21 kg					
接続アダプタ	NK19 メス (ソケット) アダプタ	0.3m	WCT	0.35 kg		
	NK22 メス (ソケット) アダプタ	0.3m		0.4 kg		
	JA300 メス (ソケット) アダプタ	0.3m		0.35 kg		
	JB500 メス (ソケット) アダプタ	0.3m		0.4 kg		

※JA タイプはメスアダプタだけのご用意となります。





# 溶接棒乾燥器



S-100V-B



HSN-50



S-4

乾燥量 (kg)	型式	メーカー	ブレーカー容量	使用温度	棒長 (mm)	外形寸法 W×D×H(mm)	質量 (kg)
5	A-3	キタハマ	単相100V/15A	常温～300℃	450	Φ210×H600	4.2
5	H-100V-A	日本アロイ	単相100V/15A	80～320℃	〃	Φ180×H600	3
10	S-100V-B	〃	単相100V/15A	100～400℃	550	Φ230×H735	7
50	GS-2	キタハマ	単相200V/10A	常温～370℃	〃	350×600×690	50
50	HSN-50	マツモト機械	3相200V/15A	常温～400℃	〃	400×680×685	70
100	S-4	キタハマ	単相200V/15A	150～400℃	〃	645×870×810	145

軟鋼490Nmm級高張力鋼の代表的な溶接棒の乾燥時間の目安

被覆材系統	棒銘柄	棒端色	棒横色	温度(℃)	時間
イルミナイト系	B-10	緑	無	70～100	30～60分
	B-14	薄茶色	無	70～100	30～60分
	B-17	黄色	無	70～100	30～60分
	G-200	緑	無	70～120	約60分
	A-200	紫	無	70～120	約60分
	B-1	黄色	淡緑色	70～120	約60分
ライムチタニア系	TB-24	銀灰色	無	70～100	30～60分
	Z-44	銀灰色	青白色	70～100	30～60分
	NS-03Hi	青	無	70～120	約60分
高酸化チタン系	B-33	桃色	無	70～100	30～60分
	S-13Z	黄色	無	70～120	約60分
低水素系	LB-26	青白色	無	300～350	30～60分
	LB-47	青白色	黒色	300～350	30～60分
	LB-52U	青白色	桃色	300～350	30～60分
	LB-26V	青色	緑色	300～350	30～60分
	NSSW-16	赤色	銀色	300～350	約60分
	L-55	淡緑色	黄色	300～350	約60分

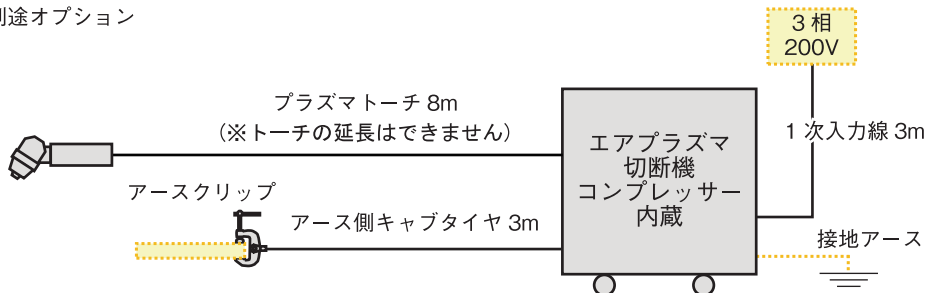


# エアプラズマ切断機 (コンプレッサー内蔵タイプ)

## 鉄・非鉄金属の切断に

### 標準セット構成図

— 標準セット  
 ..... 別途オプション



● 消耗品 (販売)  
 ノズル (絶縁カップ)  
 チップ  
 電極  
 その他



AR-SC35C

### 切断条件参考値 30A クラス

切断板厚 (mm)	0.1	2	4	6	8	10	12
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス	[Green bar indicating cuttable thickness range]						
アルミ	[Green bar indicating cuttable thickness range]						
銅・しんちゅう	[Green bar indicating cuttable thickness range]						



PLPC-50



M-5500C



MPC-60



YP-060PA2



### 切断条件参考値 50/60A クラス (機種・条件により変動有り, 点線は YP-60PA2)

切断板厚 (mm)	0.1	5	10	15	20	25
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス	[Green bar indicating cuttable thickness range]					
アルミ	[Green bar indicating cuttable thickness range]					
銅・しんちゅう	[Green bar indicating cuttable thickness range]					

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)	切断最大 板厚(鉄/mm)	備考
30A クラス	AR-SC35C	ダイデン	単相 9.4kVA	15kVA以上	60A以上	210×410×435	40%	22	12	単相専用機
50/60A クラス	PLPC-50	日立製作所	単相 9.4kVA	10kVA以上	30A以上	300×535×555	60%	44	8	
			3相 9.4kVA	15kVA以上	50A以上				20	
	MPC-60	マイト工業	単相 5.6kVA	10kVA以上	30A以上	260×585×430	40%	32	6	
			3相 8.0kVA	15kVA以上	50A以上				18	
	M-5500C	ダイヘン	単相 8.9kVA	10kVA以上	50A以上	210×535×420	40%	29	6	
			3相 11.5kVA	15kVA以上					22	
YP-060PA2	パナソニック	単相 10kVA	15kVA以上	50A以上	210×515×460	40%	32	9	外部コンプレッサー 使用時は35mm (3相入力時)	
		3相 14.0kVA	15kVA以上					25		

※ 1:エアプラズマ切断機のコンプレッサー内蔵型はすべてインバータ制御となります。発電機でご使用の場合は定格入力の3~5倍の容量で補償巻線を備えた発電機をご使用ください。

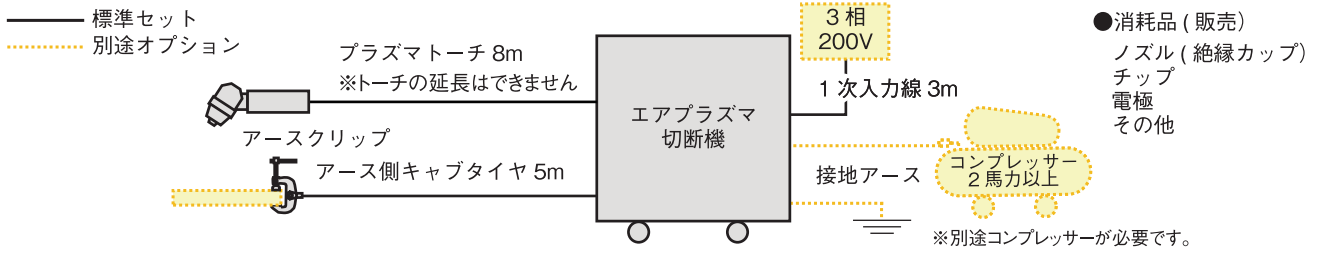
※ 2:発電機1台に対しエアプラズマ1台での接続となります。2台以上を同じ発電機につないだ場合誤動作が起こる可能性があります。

※ 3:切断最大板厚はすべてが最良の条件下で切ることができる最大値となります。この数値のおよそ60%以下が快適に切断できる板厚になります。



# エアプラズマ切断機 (コンプレッサー外付けタイプ)

## 標準セット構成図



YP-080PF1

切断  
切断板厚  
最高 **40** mm



YP-080PF3

フルデジタル

切断  
切断板厚  
最高 **40** mm

ガウジング  
カーボン棒 径  
**6.5** mm相当

切断条件参考値  
(機種・条件により変動有り)

切断板厚 (mm)	0.1	10	20	30	40
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス	[Graph showing cutting capability across thicknesses]				
アルミ	[Graph showing cutting capability across thicknesses]				
銅・しんちゆう	[Graph showing cutting capability across thicknesses]				

出力	型式	メーカー	定格入力	設備容量 (商用電源)	ブレーカー 容量	外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)	切断最大 板厚(mm)	備考
80Aクラス	YP-080PF1	パナソニック	15.8kVA(13.5kW)	3相/单相200V 20kVA以上	75A以上	287×532×558	100%	47	40	コンプレッサー 2馬力以上
80Aクラス フルデジタル	YP-080PF3		14.6kVA(12.9kW)	3相/单相200V 15kVA以上	60A以上	290×490×559	100%	37	40	
デジタル機はカーボンエアアークガウジング6.5mm相当のエアプラズマガウジングが可能です。(電極1個でカーボン棒約5.6本分のガウジングが可能です。)										

- ※ 1 エアプラズマ切断機はすべてインバータ制御となります。発電機でご使用の場合は定格入力の3~5倍の容量で補償巻線を備えた発電機をご使用ください。
- ※ 2 発電機1台に対し1台の接続で2台以上を同じ発電機につないだ場合誤動作が起こる可能性があります。
- ※ 3 切断最大板厚はすべてが最良の条件下で切ることができる最大値となります。この数値のおよそ60%以下が快適に切断できる板厚になります。



# エンジンエアプラズマ切断機 (プラザーク)

## エアプラズマ切断

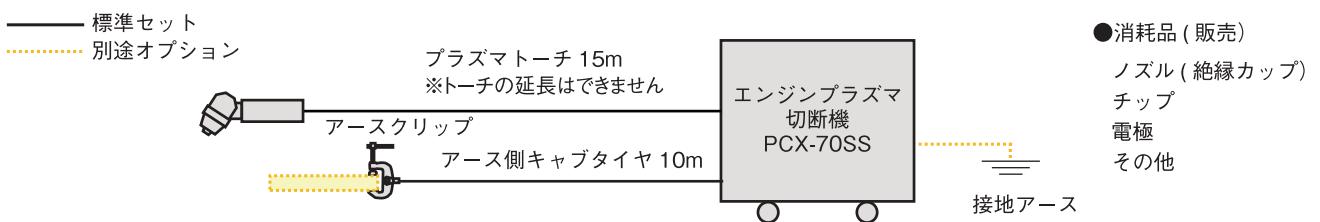
- ・手溶接(最大出力250A/4mm棒)
- ・補助電源 单相100V 3kVA(30A)
- ・サービスエア 200ℓ/min(2馬力相当)の1台4役



切断条件参考値

切断板厚 (mm)	1	10	20	30	35
軟鋼・亜鉛鋼板 ステンレス	[Graph showing cutting capability across thicknesses]				
アルミ	[Graph showing cutting capability across thicknesses]				
銅・しんちゆう	[Graph showing cutting capability across thicknesses]				

## 標準セット構成図



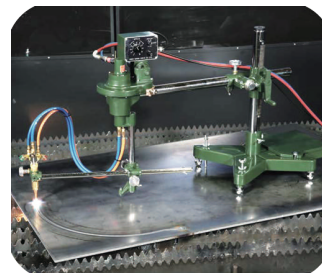
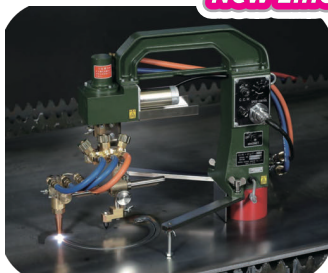
出力	型式	メーカー	切断最大 板厚(mm)	手溶接 出力	補助電源	サービスエア	外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)	備考
70A	PCX-70SS	デンヨー	35	250A	100V/3kVA	7f/m <sup>3</sup> 200ℓ/min	850×1620×1115 (車輪付き)	50%	670	軽油40ℓ トーチ15m



# ポータブルガス自動切断機

## 自動円切断機

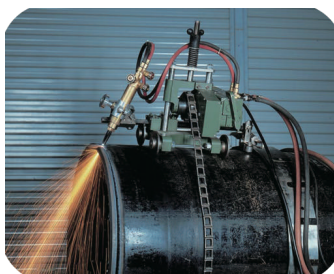
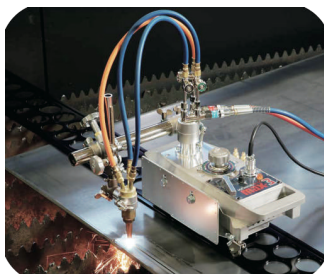
**New Lineup**



型式	サーカットII型 -400V	IK-70号 600型	IK-70号 1000型
切断板厚	5 ~ 30 mm	5 ~ 40 mm (#4 火口の場合)	
開先角度	0 ~ 45°		
有効切断範囲	φ60 ~ 400 mm	φ30 ~ 600 mm	φ150 ~ 1000 mm
トーチ回転数	0.27 ~ 4.0rpm	0.2 ~ 6.0rpm	0.04 ~ 1.5rpm
電源	AC100V 50/60Hz		
質量	12 kg	24 kg	55 kg
備考	電磁石での固定型	_____	_____

メーカー：小池酸素工業

## 自動直線切断機



型式	IK-12号 MAX-3
走行速度	80~800mm/min(50Hz)
全長	430 mm
車輪幅	160 mm
電源	AC100V 50/60Hz
質量	11 kg (本体のみ)

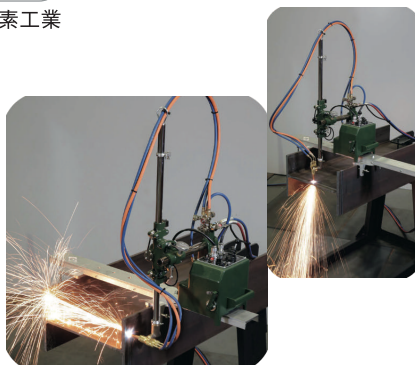
メーカー：小池酸素工業

## 自動パイプ切断機

型式	オートバイク S
走行速度	100 ~ 700 mm /min(50Hz)
有効切断パイプ径	φ150 ~ 400 mm
	φ400 ~ 600 mm (600型レール時) φ600 ~ 900 mm (900型レール時)
高さ	400 mm
車輪幅	230 mm
電源	AC100V 50/60Hz
質量	15 kg (本体のみ)
備考	ペンダント型操作ボックス付

メーカー：小池酸素工業

## H鋼自動切断機



型式	ミニマンテスII	
切断板厚	5 ~ 30 mm	
開先角度	ウェブ	0 ~ 35°
	フランジ	
走行速度	100~700mm/min(50Hz)	
有効切断範囲(直線切断時)	ウェブ	150 ~ 600 mm
	フランジ	150 ~ 400 mm
電源	AC100V 50/60Hz	
質量	20 kg (本体 + レール)	

メーカー：小池酸素工業



# エア関連工具

## ジェットタガネ／エアチッパー



ジェットタガネ JT-20



ジェットタガネ JEX-20  
低振動型



エアチッパー CH-24

メーカー：日東工器

型式	使用圧力	空気消費量	無負荷打撃数	針径 × 本数	針長さ	本体質量 (kg)	全長 (mm) (針を除く)	備考
JT-20	0.6 MPa	0.2 m <sup>3</sup> /min 推奨 コンプレッサー 3馬力以上	4,000min-1	φ3×12	180 mm	2.4	245	針販売
JEX-20 低振動型						2.75	244	〃
CH-24				25 mm幅ノミ	155 mm	1.7	184	タガネ部販売

## エア補助タンク (レシーバタンク)



SAT-33HB-100



ST-39A

型式	タンク容量	接続口	吐出口	最高圧力	外形寸法 W×D×H(mm)	本体質量 (kg)	備考
SAT-33HB-100	33 ℓ	RC3/8 に 30PM 取付	RC3/8 に カプラ 1 個取付	1.0MPa	580×290×400	18	横型圧力計付
ST-39A	39 ℓ		RC3/8 に カプラ 2 個取付	0.98MPa	350×350×750	26	縦型圧力計付

## エアホース



6mm(2分)～12mm(4分)  
日東工器 ハイカプラ

エアホース 取付カプラ類



12mm(4分)～18mm(6分)  
東洋型 カップリング

太さ (径) (mm)	取付金具	長さ	備考
6 mm (2分)	日東工器 ハイカプラ	10m	硬質ウレタンホース
		20m	
9 mm (3分)		10m	ゴムホース
		20m	
		25m	
		20m	
12 mm (4分)	東洋型 カップリング	25m	軟質塩化ビニール
18 mm (6分)		20m	



# コンプレッサー(レシプロ／モーター)

100V レシプロタイプ 50Hz



EC1443H

モーター出力/馬力	型式	メーカー	吐出量 (m <sup>3</sup> /min)	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	騒音 (dB) (正面1.5m)	質量 (kg)	備考
1.25kW/1.7馬力	EC1443H	日立	0.095	9	354×506×323	64	16	オイルレス/圧力開閉式

200V レシプロタイプ 50Hz



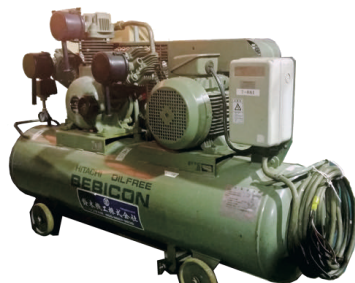
SP-22PB



3.7P-9.5V

モーター出力/馬力	型式	メーカー	吐出量 (m <sup>3</sup> /min)	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	騒音 (dB) (正面1.5m)	質量 (kg)	備考
1.5kW/2馬力	1.5P-9.5V	日立	0.165	70	1140×350×799	72	88	圧力開閉式
2.20kW/3馬力	2.2P-9.5V		0.265	80	1280×366×829	72	109	
2.20kW/3馬力	SP-22PB	イワタ	0.245	80	1215×400×817	75	89	
3.7kW/5馬力	3.7P-9.5V	日立	0.440	125	1420×412×890	74	170	
5.5kW/7.5馬力	5.5P-9.5V		0.630	170	1610×477×940	76	228	

200V レシプロオイルフリータイプ 50Hz



5.50P-9.5G5

モーター出力/馬力	型式	メーカー	吐出量 (m <sup>3</sup> /min)	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	騒音 (dB) (正面1.5m)	質量 (kg)	備考
2.20kW/3馬力	2.20P-8.5T	日立	0.235	80	1270×400×800	72	113	圧力開閉式
5.5kW/7.5馬力	5.50P-9.5G5		0.605	170	1610×477×998	75	215	



# コンプレッサー(スクリー:モーター/エンジン)

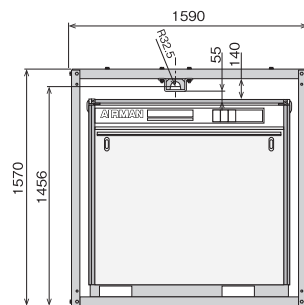
## 200V 屋外設置型モーターコンプレッサースクリータイプ



SMS-15S



SMS-15ERD



SMS-15ERD・EVD 外形図

モーター出力/馬力	周波数	型式	メーカー	吐出量 (m <sup>3</sup> /min)	吐出圧力 (MPa)	外形寸法 W×D×H(mm)	エアドライヤ	質量 (kg)	備考
15kW 20馬力	50Hz	SMS-15S	北越工業	2.0	0.83	1380×830×1050	無	550	アンローダ 自動発停切替
		SMS-15ERD		2.6	0.7	1590×840×1570 (右上外形図参照)	内蔵	605	バージ制御 自動発停
	SMS-15EVD	2.65 (3.0~2.35)		0.7 (0.5~0.85)	620			インバータ制御 ( )内は設定範囲	

## ディーゼルエンジンコンプレッサー



DIS-60LBE



PDS-175S



PDS-185SC-5C5

馬力	型式	メーカー	吐出量 (m <sup>3</sup> /min)	吐出圧力 (MPa)	外形寸法 W×D×H(mm)	燃料タンク容量	質量 (kg)	備考
15馬力	PDS-50S	北越工業	1.4	0.69	700×1320×800	軽油 /18ℓ	345	
17馬力	DIS-60LBE	デンヨー	1.7	0.69	680×1220×1000	軽油 /18ℓ	330	エコベース仕様
17馬力	PDS75SC-5C1	北越工業	2.1	0.69	750×1580×865	軽油 /28ℓ	330	アフタークーラー
50馬力	PDS-175S		5.0	0.69	1450×2825×1300 <sup>※1</sup>	軽油 /90ℓ	905	トレーラータイプ
50馬力	DIS-180AC	デンヨー	5.1	0.7	1380×2880×1420 <sup>※2</sup>	軽油 /90ℓ	1025	アフタークーラー トレーラータイプ
50馬力	PDS-175SC	北越工業	5.0	0.7	1330×2760×1500 (2285) <sup>※2</sup>	軽油 /90ℓ	1190	
50馬力	PDS185SC-5C5		5.2	0.7	1330×2760×1545 (2285) <sup>※2</sup>	軽油 /90ℓ	1120	

※1: キャスター及びボルトの出っ張りを含んだ時の寸法です。

※2: トレーラー搭載時【( )内は引手をたたんだ時】寸法・重量です。

エンジンタイプはすべてアンローダ方式です。



# エンジン発電機(小型ガソリン100V用)

単相 100V  
ガソリンエンジン発電機  
(スタンダード/パイプフレームタイプ)

GA-2605



GA-2605U2



出力 (kVA)	型式	メーカー	単相100V		燃費(ℓ/H) 定格負荷時	タンク 容量(ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	整備 質量 (kg)	備考
			50Hz	60Hz					
2.2	GA-2605	デンヨー	2.2	/	0.64	14	380×500×490	56	
	GA-2605U2				0.72	9	410×500×465		

単相 100V  
防音ガソリンエンジン  
インバータ発電機



GE-900SS-IV



IGE1600M-Y



GE-2000SS-IV



IEG2800M

出力 (kVA)	型式	メーカー	単相100V		燃費(ℓ/H) 定格負荷時	タンク 容量(ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	整備 質量 (kg)	備考
			50Hz	60Hz					
0.9	GE-900SS-IV	デンヨー	0.9	0.9	0.6	2.5	240×450×380	16	
1.4	GE-1400SS-IV	デンヨー	1.4	1.4	1.0	4.2	295×490×445	28	
1.6	IGE1600M-Y	新ダイワ	1.6	1.6	1.0	4.2	280×490×455	25	
2.0	GE-2000SS-IV	デンヨー	2.0	2.0	1.2	6.0	419×527×461	38	
2.6	IEG2600M	新ダイワ	2.6	2.6	1.5	12	440×678×593	64	
2.8	IEG2800M	新ダイワ	2.8	2.8	1.6	12.5	445×680×555	78	
2.8	EF2800iSF	ヤマハ	2.8	2.8	1.6	12.5	445×680×555	78	

単相100V  
小型カセットボンベインバータ発電機  
(カセットボンベで電気を作る)



EU9iGB

出力 (kVA)	型式	メーカー	単相100V		連続運転可能時間		燃料	外形寸法 W×D×H(mm)	質量 (kg)	備考
			50Hz	60Hz	定格負荷時	1/4負荷時				
0.9kVA	EU9iGB	ホンダ	0.9kVA		約1.1時間	約2.2時間	カセット ボンベ2本	262×365×524	19.5	

以下を参考に使用する機器に応じて余裕をもって発電機を選定しましょう

	液晶テレビ ライト類	蛍光灯・水銀灯 メタルハライドランプ	ドリル・サンダー 送風機・電動工具類	水中ポンプ・冷蔵庫 コンプレッサー・掃除機等
始動時	1倍	2.1~2.8倍	2~3倍	3~5倍
定常時	1倍	1.2~1.8倍	1.3~1.6倍	1.25~2倍

液晶テレビ、パソコン、充電器、エアコンなどの家電製品や精密機器は、インバータ発電機を選定しましょう。  
もしインバータ以外の発電機で使用すると、機器に悪影響を及ぼす場合があります。

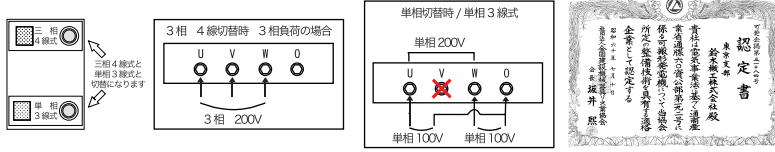
発電機は必ず屋外の換気の良い場所でご使用ください。





# エンジン発電機 (ディーゼル 100/200/400V)

単相 2 線 / 3 相 4 線切替式  
防音ディーゼルエンジン発電機



超低騒音型

DCA-25ESI

型式	メーカー	出力(kVA)						燃費 ℓ/H (75%負荷時)		燃料種別	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	質量 (kg)	排ガス	備考
		3相(4線) 200V※1		単相(3線) 100/200V※1		単相 100V/110V		50Hz	60Hz						
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz								
DCA-25ESI	デンヨー	20	25	11.5	14.4	3	3	3.3	4.2	軽油	62	650×1540×900	642	2次	
DCA-25ESK		3.9	4.9	650×1540×900	664										

※1 単相 3 線式と三相 4 線式は切替となります、同時出力はできません。

3 相 4 線切替式  
防音ディーゼルエンジン発電機



DCA-60LSIE



SDG150S3A6

超低騒音型

型式	メーカー	出力(kVA)						燃費 ℓ/H (75%負荷時)		燃料種別	タンク容量 (ℓ)	外形寸法 W×D×H(mm)	質量 (kg)	排ガス	備考					
		3相(4線) 200V ※2		3相(4線) 400V ※2		単相 100V/110V		50Hz	60Hz											
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz													
DCA-25ESI	デンヨー	20	25	/	/	3	3	3.3	4.2	軽油	62	650×1540×900	642	2次						
DCA-25ESK		20	25			3	3	3.9	4.9		62	650×1540×900				664				
DCA-45ESI		37	45			12	12	6.8	7.6		100	880×1900×1250				1150				
DCA-60ESH		50	60			15	15	8.9	10.6		125	880×2050×1250				1380				
DCA-60LSIE		50	60			15	16.2	8.6	10.3		140	980×2090×1350				1410	3次	エコベース		
DCA-150ESM		125	150			125	150	20	22		20.6	25				250	1080×3350×1500	2720	2次	
SDG150S3A6		北越工業	125			150	125	150	20		22	19.4				24.3	250	1180×2990×1480		

※1 200V と 400V は切替となります、同時出力はできません。

防油堤 (オイルパン) 各サイズご用意しております。P21 参照



## 電工ドラム

(NP-24F)  ×4



(NP-E24F)  ×4



(NP-EK24F)  ×4



(FW-E23F)  ×3



(NF-EB34)  ×4



型式	メーカー	コンセント			電線仕様	コード長さ	漏電遮断	過負荷保護	質量 (kg)	備考
		定格	形状	数						
NP-24F	日動工業	125V15A	2P	4個	SVCT3.5×2	20m	無	無	6	屋内型
NP-E24F			SVCT3.5×3		7					
NP-EK24F			SVCT3.5×3		7.1					
FW-E23F			SVCT3.5×3		7.4				防雨・防塵(屋外用)	
NF-EB34			接地2P	3個	SVCT2.0×4				30m	15 mA



## 電圧電流メーター付 デジタルドラム DiVA(ディーヴァ)

機械の調子が悪い・・・

それ電圧降下が原因では？

**New Lineup**

電圧・電流デジタルメーター付  
「電圧低下」「使い過ぎ」がひと目でわかる!

**New Lineup**

屋内型電工ドラム  
NPDM-EK34







屋外型BOXタイプ  
DMB-E011W



型式	メーカー	コンセント			電線仕様	コード長さ	漏電遮断	過負荷保護	質量 (kg)	備考
		定格	形状	数						
NPDM-EK34	日動工業	125V15A	接地 2P	4個	SVCT3.5×3	30m	無	無	7.6	屋内型電工ドラム
DMB-E011W				1個	SVCT2×3				0.9m	0.52

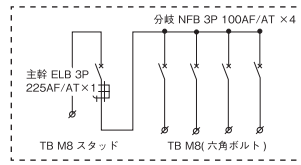
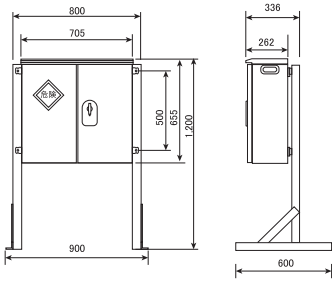


## トランス

	100V を 115V/125V へ	200V を 100V/115V へ		200V を 100V/115V 又は 100V を 200V/115V へ
	M-20E(日動工業)	TB-300D(日動工業)	F-300D(日動工業)	KY-3000(キシデン工業)
				
容量	2kVA	3kVA		
寸法	W202×D170×H169(mm)	W190×D290×H195(mm)	W160×D273×H220(mm)	W265×D180×H160(mm)
質量	8 kg	14 kg	9 kg	10 kg



## 仮設動力分電盤



設置イメージ

呼称	225A 分電盤
主幹	ELB3P/225A×1
分岐	NFB3P/100A×4
キャビネット型式	K25-76
サイズ(キャビネット)	W700×D250×H625mm
サイズ(スタンド含み)	W900×D600×H1230 mm
質量	60 kg (うちスタンド部 14 kg)



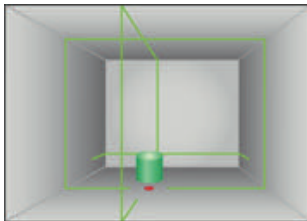
## 高輝度グリーンレーザー

### New Lineup

- ・10m±1 mmの高精度
  - ・水平・両縦×2(矩)・鉛直クロスライン・地墨点
  - ・変換グリーン高輝度タイプ
  - ・360°回転エンドレス微調整ネジ
  - ・屋内 受光器の使用で屋外使用可能
  - ・受光器検知距離：水平約3～20m, 縦約15m
- ※作業環境により異なります。



MG-841G  
メーカー：マイト工業



- ・縦(4方向)
- ・両縦
- ・矩
- ・鉛直クロスライン
- ・水平(1方向)
- ・地墨点(赤ポイント)

型式	MG-841G
出力	2.5mW 以下
波長	532nm(変換グリーンライン) (地墨ポイントは赤)
指示方向	磁器ダンパー
指示精度	10m で ±1 mm以下
ライン幅	10m で ±3.5 mm以下
回転機構	360°回転・微調整機構
自動補正範囲	±3°
電源	単三アルカリ乾電池4本 ACアダプター
連続点灯時間	全灯で約3時間(単三電池使用時)
寸法(mm)	高191 mm × Φ95 mm (突起物を含まず)
本体質量(kg)	1.1 kg



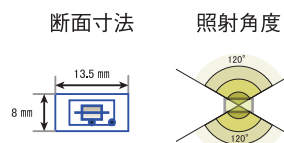
## 防水LEDジャックロープライト

### New Lineup

帯状のロープ両面に埋め込まれた  
仮設用LEDライト  
照度も高く最大50mまで延長可能  
延長は防水キャップを回して締めるだけの簡単接続



メーカー：ルーファース



設置イメージ

商品名	明るさ	電圧	消費電力	LEDチップ数	全長	質量	防水評価
R4 両面 ジャックロープライト	660 lm 昼光色	100V	6W	片面30球×2列	5m	0.65 kg	IP65
					10m	1.3 kg	

## リフレクター投光器



AT-E505

メーカー:日動工業

ランプ出力	300W	500W
電源	100V	100V
定格電流	2.5A	4.35A
消費電力	245W	425W
明るさ	3,650lm	6,400lm
電源コード	5m	5m
重量	2.1kg	2.1kg

## LED360° 照明

LEDアップライト／ラウンドバー  
連結用コンセントで

10もしくは15台まで連結可能



LED

LUL-100V3-  
100V-50K-PK



## メタルハライドライト (瞬時再点灯式)



メタル  
ハライド



MLV-105KH

メーカー:ハタヤ

ランプ出力	150W
電源	100V
定格電流	1.8A
消費電力	150W
明るさ	14,500lm
電源コード	3m
重量	4.4kg

型式	HSK-L120F	LUL-100V3- 100V-50K-PK
メーカー	HSK	日動工業
防水・防塵	IPx54	防雨型
電源	100V~130V	90V~125V
定格電流	1A	1.07A
消費電力	100W	100W
明るさ	9,000lm	9,420lm
電源コード	4.5m	5m
使用時高さ	1600mm	1589mm
重量	5kg	5.2kg
連結可能台数	最大 15 台	最大 10 台



## コードレス LED ライト (充電式)

LED



連続点灯時間  
約 3 時間

BAT-10W-L1PS-Y  
メーカー:日動工業

充電時間 (内蔵リチウムバッテリー)		
AC100V アダプタ	DC12V シガープラグ	DC24V シガープラグ
約 3.5 時間		4時間

光束	900lm
本機寸法 (長さ×幅×高mm)	148×168×240
質量	1.0kg

LED



HYBRID

100V でも OK !  
充電・100V の  
ハイブリッド

防滴・防塵 IP64



ML-805  
メーカー:マキタ

18V/4.0Ah バッテリー使用の場合

High	Low
約 6.5 時間	約 13.5 時間

照度	High	1,150 lx
	Low	750 lx
光束	High	750 lm
	Low	450 lm
本機寸法 (長さ×幅×高mm)		214×261×328
質量	2.0 kg	



# 照明機器 (LED バルーン)

## LEDバルーン投光器



EMB240LTS-S



EMB240LTS-F

メーカー:新ダイワ(やまびこ)

型式	EMB240LTS-S	EMB240LTS-F
マスト高さmm	1755~2565	
設置寸法 (長さ×幅/mm)	1500×1300	
本体乾燥質量(kg)	16.5 (三脚セット時)	
灯具形式	反射バルーンタイプ	全光バルーンタイプ
ランプ種類	LED (高輝度白色)	
ランプ消費電力(W)×灯数	40×6(合計240W)	
ランプ全光束 (lm)	23,400	
電源電圧(V)	単相100	
電源周波数(Hz)	50/60	
作業時高さ(mm)	2565~1755	
マスト段数 [材質]	2段 [スチール]	
マスト昇降装置	手動伸縮	
マスト落下防止装置	ピン差込み式	

メーカー:ライトボーイ

型式	LB080WS-1	
マスト高さmm	1段	2段
	1615×1700	1370×1440
設置寸法 (長さ×幅/mm)	1720~3050	2105~3435
本体乾燥質量(kg)	22.6 (三脚セット時)	
灯具形式	全光バルーンタイプ	
ランプ種類	LED (高輝度白色)	
ランプ消費電力(W)×灯数	800W/600W/400W	
ランプ全光束 (lm)	110000/90000/67000	
電源電圧(V)	単相100	
電源周波数(Hz)	50/60	
作業時高さ(mm)	2565~1755	
マスト段数 [材質]	3段 [スチール]	
マスト昇降装置	手動伸縮	
マスト落下防止装置	ピン差込み式	



LED800W で  
メタハラ 1000W  
と同等の明るさ

LB080WS-1



## 照明機器 ( 発電機搭載型 )



SMB43EIE-9YF  
メーカー:新ダイワ(やまびこ)

メタル  
ハライド  
400W

LED  
240W タイプも  
あります

型式	SMB43EIE-9YF
ランプタイプ	全光バルーンタイプ
ランプ(W×灯)	メタルハライド 400W×1
ランプ全光束(Lm×灯)	38,000×1
電圧	100V
周波数	50Hz
マスト方式	落下防止装置 ピン差し込み 2 段式
マスト操作	手動伸縮
マスト高さ(mm)	2730~2010
収納寸法 W×L×H(mm)	1640×490×720
燃料	ガソリン
燃料タンク	2.5 ℓ
燃費(エコ運転時)	約 8 時間
質量(kg)	38.6
装置・機構 / 走行用装置	アウトリガー無段階ロック式
車輪(直径mm×個)	φ225 ソリッド式 ×2



LB1130FBD-1  
メーカー:ライトボーイ

メタル  
ハライド  
1000W

LED  
800W タイプも  
あります

型式	LB1130FBD-1
ランプタイプ	全光バルーンタイプ
ランプ(W×灯)	メタルハライド1000W×1
ランプ全光束(Lm×灯)	110,000×1
電圧	100V
周波数	50Hz
マスト方式	伸縮式3段
マスト操作	手動減速ウインチ
マスト高さ(mm)	4,460
収納寸法 W×L×H(mm)	800×1040×1740
燃料	軽油
燃料タンク	15 ℓ
燃費(75% 負荷運転時)	1.0 ℓ /H
質量(kg)	254
装置・機構 / 走行用装置	T字ハンドル前輪操舵・ブレーキ付
車輪(直径mm×個)	300(空気入り)×4



SGU445WG  
メーカー:スバル

メタル  
ハライド  
400W  
4 灯式

型式	SGU445WG
ランプタイプ	4 灯式
ランプ(W×灯)	メタルハライド 400W×4
ランプ全光束(Lm×灯)	33,000×4
電圧	100V
周波数	50Hz
マスト方式	伸縮式 4 段
マスト操作	手動減速ウインチ
マスト高さ(mm)	4,650
収納寸法 W×L×H(mm)	992×1220×1670
燃料	軽油
燃料タンク	15 ℓ
燃費(75% 負荷運転時)	1.0 ℓ /H
質量(kg)	360
装置・機構 / 走行用装置	T字ハンドル前輪操舵・ブレーキ付
車輪(直径mm×個)	290(空気入り)×4



## 電動サーキットベベラー

New Lineup

**ECB-0302**

最小穴径

最小半径

最小溝深さ

面取り量 (mm)

面取り不可能領域

軟鋼の最大面取り量 ※ステンレスは最大C1.5

販売品：チップ 12.7角穴あき Assy 1 シート (10枚入り)

型式	ECB-0302		
メーカー	日東工器		
電源(50/60Hz)	単相 AC100V		
定格消費電力	450W		
定格電流	4.8A		
定格時間	30分		
無負荷回転数	10,000 min <sup>-1</sup>		
面取り能力	SUS304	C面取り	0~1.5
		R面取り	2※
	SS400	C面取り	0~3
		R面取り	2※ 3
面取り角度	45°		
質量	2.5kg		



## 電動小型面取り機 ミニベベラー

**MB-07W**

開先角度 α	A	B	C
45°	7	7	9.9
30°	4	7	8.1
15°	2.2	8	8.3

販売品：チップ 12.7角穴あき Assy 1 シート (10枚入り)

型式	MB-07W		
メーカー	日東工器		
電源(50/60Hz)	単相 AC100V		
定格消費電力	900W		
定格電流	10.5A		
定格時間	連続		
無負荷回転数	10,000 min <sup>-1</sup>		
面取り能力	SUS304	C面取り	不可
		R面取り	不可
	SS400	C面取り	0~7
		R面取り	不可
面取り角度	15~45°		
質量	3.2kg		



## 直線用ハンドベベラー

**HB-15**

開先角度 α	A	B	C
45°	15	15	21
30°	9	15.5	18
15°	4	15.4	16

販売品：チップ 12.7角 Assy 1 シート (12枚入り)

型式	HB-15		
メーカー	日東工器		
電源(50/60Hz)	3相 AC200V 50/60Hz		
定格消費電力	0.4kW		
定格電流	2.3A(50Hz), 1.9A(60Hz)		
定格時間	30分		
無負荷回転数	2900(50Hz)/3500(60Hz)		
面取り能力	SUS304	C面取り	不可
		R面取り	不可
	SS400	C面取り	C0~C15 (1回ではC7)
		R面取り	不可
面取り角度	15° ~ 45°		
質量	15kg		



## 充電式ディスクグラインダ

**40V max**

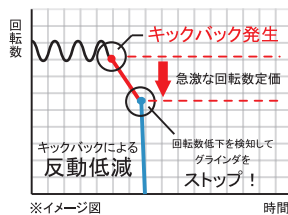
**New Lineup**

パドルスイッチタイプ  
スイッチを離せば止まるブレーキ付き



GA009GZ  
メーカー:マキタ

危険なキックバックによる  
反動低減



1充電あたりの作業量(目安)	
約 13.4m (切込み深さ 10 mm)	約 11.9m (切込み深さ 20 mm)

研削砥石寸法 (mm)			回転数	電源 (V)	本機寸法(mm) (長さ×幅×高さ)	質量(kg) (バッテリー含む)
外形	厚さ	内径				
100	3 ~ 6	15	8,500	直流36 (40V max)	391×117×151	2.6



## ハンドグラインダ

18V  
バッテリー

充電式

**New Lineup**



GD800D  
メーカー:マキタ

100V

**New Lineup**



GD0800C  
メーカー:マキタ  
(他機種あり)

型式	砥石軸径	回転数 (min <sup>-1</sup> )[回転/分]	寸法 (長さ×幅×高さmm)	電源 (V)	消費電力	質量 (kg)
GD800D(充電式)	6(8※)	25,000	402×82×118	直流 18	—	1.9(バッテリー含む)
GD0800C	6	7,000~28,000	371×65×65	100	750W	1.6

※Ø8mm軸付砥石は市販品をお使いください。



## 充電式マルチツール

42種類の先端工具(販売品)で多様な作業にマルチに対応

18V  
バッテリー

充電式

**New Lineup**



TM51D  
メーカー:マキタ

振動数 (min <sup>-1</sup> )[回/分]	振動角度	電源 (V)	1充電あたりの作業量(目安)	質量(kg)	寸法 (長さ×幅×高さmm)
6,000~20,000	左右1.6°(計3.2°)	直流18	約42分	2.2	340×80×122



木材の切断 木質集成材の切断 金属管の切断 釘の切断 仕上げ材の切断 塩ビ管の切断 カーペットの切断 コーキング剥がし タイル目地の削り取り 接着剤の削り取り

ブレードは別売です。





# 高周波グラインダ

高周波グラインダ 400Hz 日本電産テクノモーター (旧東芝)



※砥石は販売です。

グラインダ (ポット型)

型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	電源(交流)	電流	消費電力	質量
HDG-18P	400Hz	180mm	8000min-1	3相200V	7A	1500W	3.25kg

インバータ

型式	入力側			出力側			本体寸法 W×D×H (mm)	質量 (ケーブル除)
	電源(交流)	周波数	電源設備容量	電圧(交流)	周波数	出力容量		
HFI-032B	3相200V	50-60Hz	4.5kVA(20A)	3相200V	400Hz	3.1kVA	200×180×222	5.5kg

※インバータ1台に高周波グラインダ1台のセットとなります。

高周波グラインダ 250Hz 富士製砥 (旧高速電機)



※砥石は販売です。

グラインダ

型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	電源(交流)	電流	消費電力	質量
HGC-603	250Hz	180mm	6900min-1	3相200V	3.8A	950W	4.2kg

インバータ

型式	入力側			出力側			本体寸法 W×D×H (mm)	質量 (ケーブル除)
	電源(交流)	周波数	電源設備容量	電圧(交流)	周波数	出力容量		
KFC-250H	3相200V	50-60Hz	16.3kVA (42.7A)	3相200V	250Hz	14kVA	434×292×395	20kg

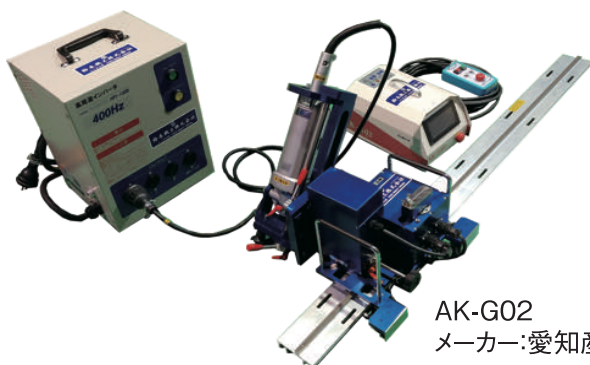
※インバータKFC-250H 1台に対し HGC-603×4台が接続可能です。  
(但し重研削の場合は余裕をもって3台がお勧めです)



# AKグラインダ (自動式直線研削用グラインダ)



**New Lineup**



AK-G02  
メーカー:愛知産業

グラインダの押しつけ圧力を常に一定にコントロールしながら自動で研削を行います。

押しつけ圧力は任意に設定が可能です

重研削から塗膜剥がし等の軽研削まで幅広い作業が可能です。

走行台車機構電源	単相 200V	
高周波グラインダー	Φ180	
高周波インバータ電源	3相 200V 13kVA	
レール	1.5m	
質量	走行台車機構	14.5kg
	グラインダヘッド部	7.5kg
	制御装置AK-G02	2kg
	高周波インバータ電源	26kg
レールマグネット付き	6kg	

※専用砥石(キュービットロンフラップディスク)は販売です。

# セーバーソー



CR13VA  
メーカー: HIKOKI(旧日立工機)

切断能力(mm)			ストローク	
パイプ	木材	軟鋼板	[回/分]	量(mm)
130	120	120	2,800	32

電圧	電流	絶縁方式	本機寸法 (長さ×幅×高mm)	電源 コード(m)	質量 (kg)
AC100V	11A	二重絶縁	435×95×170	2芯/2.5m	4

ブレードは別売です。



# 充電式 レシプロソー／セーバーソー



JR187D  
メーカー: マキタ

ブレードは別売です。

切断能力(mm) (300mmブレード使用時)		1充電あたりの作業量(目安)	
パイプ	木材	木材 (2×10)	鋼管 (Φ34×3mm)
130	255	約110本	約75本

ストローク		電源	質量
[回/分]	量(mm)		
低速0~2,300 高速0~3,000	32mm	直流18V バッテリーパック	3.7kg (バッテリー含む)

New Lineup



CR36DA  
メーカー: HIKOKI

ブレードは別売です。

切断能力(mm) (300mmブレード使用時)		1充電あたりの作業量(目安)	
パイプ	木材	木材 (2×10)	鋼管 (Φ34×3mm)
130	255	約100本	約80本

ストローク		電源	質量
[回/分]	量(mm)		
低速0~1,600 中速0~2,300 高速0~2,500 最高速0~3,000	32mm	直流36V バッテリーパック	4.5kg (バッテリー含む)



# 充電式チップソーカッター



CS551D  
メーカー: マキタ

刃物寸法 (mm)		最大切込み深さ	回転数 (min <sup>-1</sup> )	本機寸法 (長×幅×高mm)	質量 (kg)
外形	内径				
150	20	57.5	3,900	332×158×231	2.7

チップソーは別売です。

鋼製電線管  
Φ38.1mm 厚さ1.4mm  
約250本

1充電あたりの作業量(目安)



## ロータリーバンドソー



RB120FV



RB120CV



メーカー:新ダイワ(やまびこ)

型式	最大切断能力 mm						電源	周波数	電流	定格出力	ノコ刃		電源コード	外形寸法 W×D×H	本体質量	付属品	
	丸パイプ		角パイプ		角短形						周速	長さ					バイス方式
	90°	45°	90°	45°	90°	45°											
RB120FV	φ120	φ40	105	35	120×70	35×45	単相 100V	50 60	4.8	200	43	1260	3	260×615×355	22		
RB120CV		—	95	—	100×80	—					53						チェンバイス



18V  
バッテリー

充電式

PB180DRGX  
メーカー:マキタ



切断能力/直角時(mm)		ノコ刃		本機寸法 (長さ×幅×高mm)	質量 (kg)
丸	角	周速(m/s)	長×幅×厚(mm)		
120	120×120	1.4~2.7	1.140×13×0.5	508×231×302	6.5

1充電あたりの作業量(目安)切断

炭素鋼鋼管 φ48.6mm 厚さ3.7mm	鋼製電線管 φ38.1mm 厚さ1.4mm
約30本	約240本



## ねじ切り機



60AⅢ



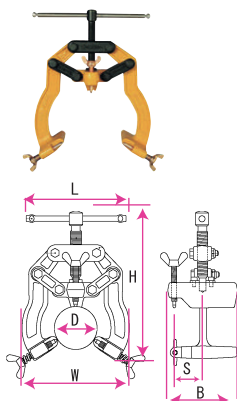
メーカー:レックス工業

※チェザー、切削油は販売です。

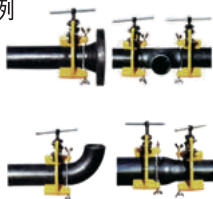
型式	60AⅢ
電源	AC100V
出力	600W
ダイヘッド	自動切上 1/2 ~ 3/4
※いずれか選択	自動切上 1 ~ 2
タンク容量	2.5 ℓ
外形寸法	W680mm ×D460mm×H460mm
質量	47 kg



## スーパーブリッジ



使用例



- ・配管の固定・芯出し、ワンタッチでOK
- ・ピース使用の仮付け溶接不要
- ・仮付けがないからグラインダー仕上げ不要
- ・母材は無傷、欠陥の誘発を防止
- ・だれでも、簡単に施工OK!

メーカー:スーパーツール

型式	質量	使用できる管の呼び径(D)		最大の管(D)をつかんだ時の		S 寸法	B 寸法	L 寸法
		mm	インチ	H 寸法	W 寸法			
B-4	3.2 kg	76 ~ 114	2 1/2 ~ 4	252	206	46	112	200
B-8	5.6 kg	140 ~ 216	5 ~ 8	414	320	52	128	230



## 電子ボーラー



6305AW  
メーカー：マキタ

型式	6305AW
鉄工	13mm
回転数(回/分)	1,300min <sup>-1</sup>
フトコロ深さ	80 mm
チャック	2 mm ~ 13 mm
電源	単相 100V(50/60Hz)
電流 / 消費電力	9A / 850W
取付チャック	チャックキー S13
質量	4.0kg



## 振動ドリル



DV20VB  
メーカー：日立工機

型式	DV20VB	
モード	高速	低速
コンクリート	13mm	20mm
鉄工	8 mm	13mm
木工	25mm	40mm
回転数(回/分)	0~2,900min <sup>-1</sup>	0~1,100min <sup>-1</sup>
無負荷打撃数(回/分)	0~46,400min <sup>-1</sup>	0~17,600min <sup>-1</sup>
チャック(打撃/分)	1.5 mm ~ 13 mm	
電源	単相 100V(50/60Hz)	
電流 / 消費電力	8.0A / 750W	
取付チャック	ねじ(U1/2"-20)チャック13VLR	
質量	2.4kg	



## 充電式 振動ドライバドリル



HP481DZ  
メーカー：マキタ

1充電あたりの作業量 (目安)/穴あけ\*1

超硬ドリル Ø8mm レンガ(深さ30mm)	木工キリ Ø21mm ラワン(厚さ25mm)
約330コ	約750コ

型式	HP481DZ	
モード	高速	低速
コンクリートブロック	16mm	
鉄工	13mm	
木工	38mm(坐繰/75mm)	
回転数(回/分)	0~2,100min <sup>-1</sup>	0~550min <sup>-1</sup>
無負荷打撃数(打撃/分)	0~8,250min <sup>-1</sup>	
チャック	1.5 mm ~ 13 mm	
寸法(W×D×Hmm)	79×205×266	
質量	2.4kg	



## ハンマードリル



SDS プラスビット



HR2450  
メーカー：マキタ

コンクリート穴あけ能力(mm)		回転数 (min <sup>-1</sup> )[回転/分]	打撃数 (min <sup>-1</sup> )[回/分]
超硬ドリル	コアビット		
40	54	0~1,100	0~4,500

電圧	電流	絶縁方式	本機寸法 (長さ×幅×高mm)	質量 (kg)
AC100V	8.2A	二重絶縁	360×72×204	2.4



## 充電式ハンマードリル



SDS プラスビット

18V  
バッテリー

1充電あたりの作業量(目安)

6.0mm (深さ30mm)
約350本

10.5mm (深さ40mm)
約160本



HR170DRGX  
メーカー：マキタ

穴あけ能力(mm)				
コンクリート ブロック	鉄工	木工	コアビット	ダイヤモンド コアビット
17	10	13	×	×

回転数 (min <sup>-1</sup> )[回転/分]	打撃数 (min <sup>-1</sup> )[回/分]	本機寸法 (長さ×幅×高mm)	(kg)
0~680	0~4,800	258×86×211	2



SDS プラスビット

18V  
バッテリー

1充電あたりの作業量(目安)

10.5mm (深さ60mm)
約90本



HR244DRGX  
メーカー：マキタ

穴あけ能力(mm)				
コンクリート ブロック	鉄工	木工	コアビット	ダイヤモンド コアビット
24	13	27	54	65

回転数 (min <sup>-1</sup> )[回転/分]	打撃数 (min <sup>-1</sup> )[回/分]	本機寸法 (長さ×幅×高mm)	(kg)
0~900	0~4,700	328×85×213	3



## 充電式 集塵システム付ハンマードリル



SDS プラスビット



New Lineup

ビット長さ  
260mm 対応



HR001GRDXV  
メーカー：マキタ

1充電あたりの作業量(目安)

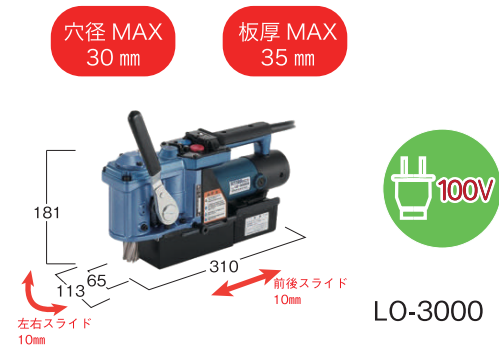
超硬ドリル10.5mm (深さ60mm)
約75本

超硬ドリル18mm (深さ60mm)
約40本

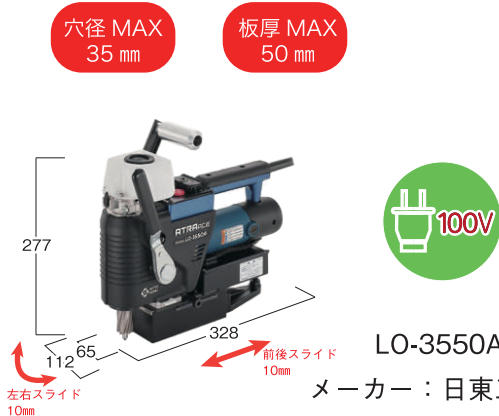
穴あけ能力(mm)				
コンクリート ブロック	鉄工	木工	コアビット	ダイヤモンド コアビット
28	13	32	×	×

回転数 (min <sup>-1</sup> )[回転/分]	打撃数 (min <sup>-1</sup> )[回/分]	本機寸法 (長さ×幅×高mm)	(kg)
0~900	0~5,000	358×102×232 ※BL4025 装着時	5.3

# アトラエース (低床タイプ)



LO-3000



LO-3550A

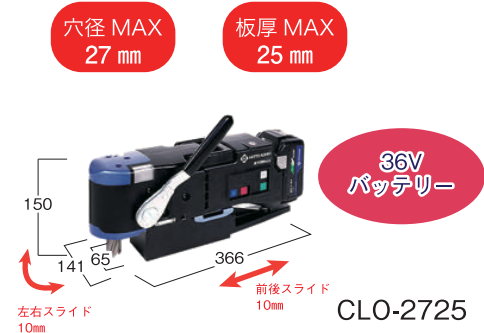
メーカー：日東工器

型式		LO-3000	LO-3550A		
電源		AC100V 50/60Hz	AC100V 50/60Hz		
電気ドリル	定格消費電力	710W	710W		
	定格電流	7.5A	7.5A		
	無負荷回転速度min <sup>-1</sup>	1100	1100		
マグネット消費電力		35W	35W		
穴あけ能力	ジ ワ エ ン タ ッ チ ブ ロ ー チ タイプ	20L	穴径Φ	11.5~13.5	11.5~13.5
			板厚mm	6~20	6~20
		25L	穴径Φ	14~17	14~17
			板厚mm	6~25	6~25
		35L	穴径Φ	17.5~30	17.5~30
			板厚mm	6~35	6~35
		50L	穴径Φ		17.5~35
			板厚mm		6~50
マグネット最大磁力 N(kgf)		5500(561)			
マグネット寸法(mm)		65×145	65×145		
キャブタイヤコード		1.25mm <sup>2</sup> ×3芯/5m	1.25mm <sup>2</sup> ×3芯/5m		
本体質量(kg)		8.2	8.6		

# コードレスアトラ (充電式)



CLA-2200



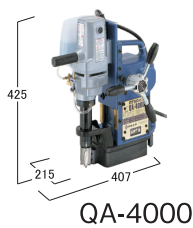
CLO-2725

メーカー：日東工器

型式		CLA-2200	CLO-2725
電圧(リチウムイオン電池パック)		DC18V/2.6Ah	DC36V/2.5Ah
充電時間/AC100V(50/60Hz)		1時間	25分
無負荷回転速度min <sup>-1</sup>		430	820
穴あけ能力	ジェットブローチ ワンタッチタイプ	穴径Φ	Φ11.5~Φ22
		板厚mm	6~20
	ハイブローチ ワンタッチタイプ	穴径Φ	Φ14~Φ22
		板厚mm	板厚:6~20
最長ストローク(mm)		60	40
マグネット最大磁力 N(kgf)		5500(561)	
マグネット寸法(mm)		65×126	65×145
位置調整範囲 (mm)	左右移動	10	
	前後移動	10	
本体質量(kg/電池・ハンドル含む)		7	9
1充電あたり 板厚12mmでの 穴あけ数目安※	Φ14	約13箇所	約31箇所
	Φ18	約12箇所	約24箇所
	Φ22	約10箇所	約20箇所

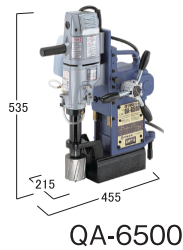
出荷時はリチウムイオンバッテリーパック 2 個での出庫です。  
(18V と 36V 間の互換はありません)

※目安値はバッテリーの充電状態等によって大きく変動する場合があります。



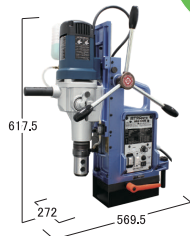
穴径 MAX  
40 mm

板厚 MAX  
35 mm



穴径 MAX  
65 mm

板厚 MAX  
50 mm



穴径 MAX  
100 mm

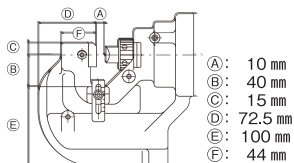
板厚 MAX  
75 mm

型式	QA-4000	QA-6500	ARA100A		
電源	AC100V 50/60Hz	AC200V 1φ 50/60Hz			
電気ドリル	定格消費電力	680W	1010W		
	定格電流	7.0A	5.2A		
	無負荷回転速度min <sup>-1</sup>	750	400/750		
	マグネット消費電力	50W	75W		
穴あけ能力	ジェットブローチワンタッチタイプ	35L 穴径Φ	17.5~40	17.5~40	17.5~40
		35L 板厚mm	9~35	9~35	13~35
		50L 穴径Φ		17.5~65	17.5~65
		50L 板厚mm		9~50	13~50
		75L 穴径Φ			17.5~55
		75L 板厚mm			13~75
	ジェットブローチ	75L 穴径Φ			50~100
		75L 板厚mm			13~75
	ハイブローチワンタッチタイプ	12L 穴径Φ	14,15	14,15	
		12L 板厚mm	9~12	9~12	
25L 穴径Φ	16~18	18~35	17.5~35		
	25L 板厚mm	9~25	9~25	13~25	
ツイストドリル			最大 Φ32		
マグネット最大磁力 N(kgf)	6.664(680)	9.800(1000)	17.000(1733)		
マグネット寸法(mm)	82mm×172mm	100mm×200mm	110mm×220mm		
キャブタイヤコード	1.25mm <sup>2</sup> ×3芯/5m	1.25mm <sup>2</sup> ×3芯/5m	1.25mm <sup>2</sup> ×3芯/5m		
本体質量	18.5kg	26kg	30kg		

メーカー：日東工器



アゴ部分 寸法



HPC-N209W  
メーカー：オグラ

型式	HPC-N209W	
電圧	単相100V 50/60Hz	
出力	1050W	
最大奥行	40mm	
最大穴あけ能力	一般鋼材(SS400相当品)	Φ20/t9
	ステンレス	Φ20/t6
穴形状	丸穴/長穴	
質量	11.3kg	
本体外形寸法	127(W)×529(L)×315(H)mm	

回 二重絶縁



# 建方一番・シャーレンチ・トルシャット

建方一番 六角ボルト用

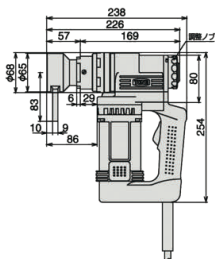
トルシアボルト用

高力1次締(F8T):M16・M20  
M22・M24

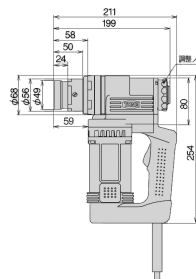
高力1次締(S10T):M16・M20  
M22・M24



GKR-251  
メーカー：TONE



GKS-251  
メーカー：TONE



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	無負荷回転数	本体質量 (コード除く)	精度 (%)	備考
GKR-251	50/60Hz	単相 100V	14A	1350W	110min <sup>-1</sup> (rpm)	5.3 kg	±15	制御器内蔵
GKS-251						4.3 kg		ボルト軸回り防止機構

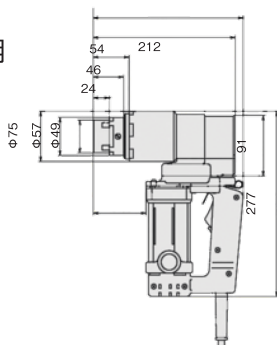
シャーレンチ



M16・20・22 用



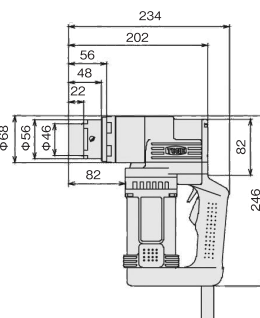
M-221R  
メーカー：TONE



M16・20 用



GM201AT  
メーカー：TONE



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

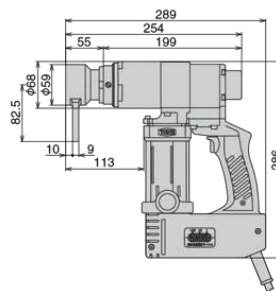
型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	無負荷回転数	本体質量 (コード除く)	備考
M-221R	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1350W	735N・m	17min <sup>-1</sup> (rpm)	5.0 kg	二重絶縁構造
GM201AT			16A	1550W	600N・m	26min <sup>-1</sup> (rpm)	4.3 kg	

トルシャット

12G 溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (12GSHTB®):M16  
溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (F8T):M16・M20



TN20E-1T  
メーカー：TONE



※M20 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	締付角度範囲	本体質量 (コード除く)	備考
TN20E-1T	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1100W	540N・m	90～240° ±10%	5.1 kg	





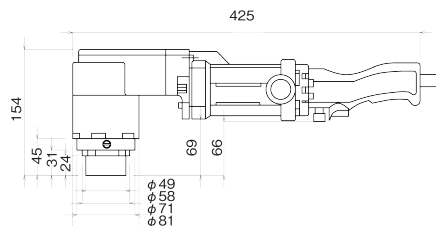
# コーナー型 (シャー・建方一番・トルシャット)

コーナー型シャーレンチ

M16・20・22用



MC-221  
メーカー：TONE

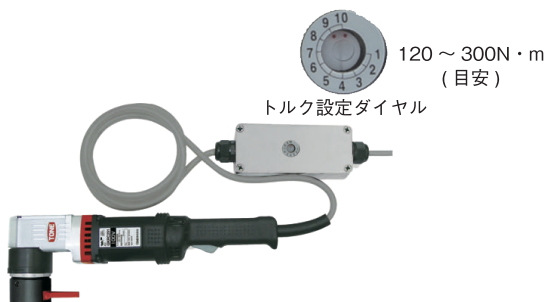


※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

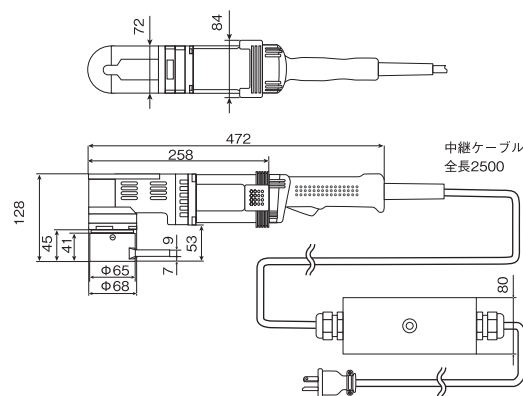
型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	無負荷回転数	本体重量 (コード除く)	備考
MC-221	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1100W	735N・m	17min <sup>-1</sup> (rpm)	5.3 kg	

1次締め専用レンチ  
コーナー型 建方一番

高力 (F8T):M16・20・22・24  
超高力 :M16・20・22



GKRC251  
メーカー：TONE



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

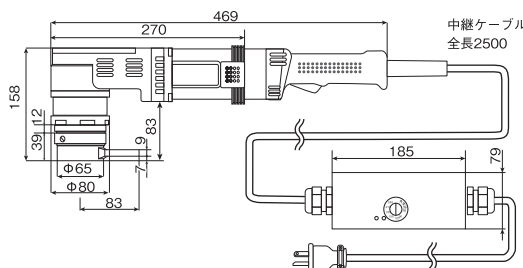
型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	トルク制御範囲	無負荷回転数	繰返締め精度 (%)	本体質量 (コード除く)	備考
GKRC251	50/60Hz	単相 100V	13.5A	1300W	300N・m	120~300N・m	33	±5	4.1 kg	外付け制御器

ナット回転角レンチ  
コーナー型 トルシャット

12G 溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (12GSHTB®):M16・20  
溶融亜鉛めっき高力六角ボルト (F8T):M20・22



TNC-22-1T  
メーカー：TONE



※M22 ソケットを付けたときの寸法です。

型式	周波数	電圧	最大電流	最大消費電力	常用最大トルク	締め角度設定範囲	無負荷回転数	繰返締め精度 (%)	本体質量 (コード除く)	備考
TNC-22-1T	50/60Hz	単相100V	15A	1400W	800N・m	90~240°	17	±10	5.6kg	外付け角度設定コントローラー

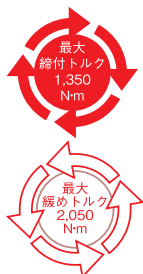
# 充電式インパクトレンチ

## New Lineup

40V max



TW001G  
メーカー:マキタ



角ドライブ sq( mm )	締付け能力	最大締付け トルク(N・m)	打撃 モード	回転数 (min <sup>-1</sup> ) [回転/分]	打撃数 (min <sup>-1</sup> ) [回/分]
19	普通ボルト M12 ~ M36	1,350	4(最速)	0 ~ 1,800	0 ~ 2,300
			3(強)	0 ~ 1,400	0 ~ 2,200
	高力ボルト M10 ~ M27		2(中)	0 ~ 1,100	0 ~ 2,100
			1(弱)	0 ~ 950	0 ~ 1,900

1充電あたりの作業量(目安)		電圧 (V)	寸法 (長さ×幅×高さmm)	質量 ( kg ) (バッテリー含)	振動3軸 合成値(m/s <sup>2</sup> )
M24(F10T)	M27(F10T)				
約 250 本 約 1.5 秒 締付時	約 160 本 約 2 秒 締付時	直流 36 (40Vmax)	217×94×297	3.8	17.5

# 小型エアインパクトレンチ

## New Lineup



FW-6PH-1P  
メーカー:不二空機



GT-P6 II  
メーカー:ベッセル

型式	角ドライブ sq( mm )	能力 ( ボルト径 )	締付け トルク(N・m)
FW-6PH-1P	9.5	8	27 ~ 40
GT-P6 II		6 ~ 8	49 ~ 121.6

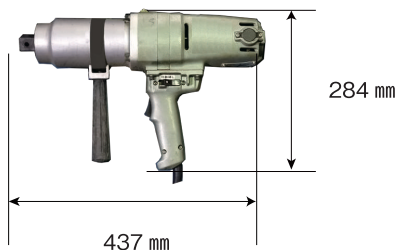
  

空気消費量 (m <sup>3</sup> /min)	全長 ( mm )	回転数 (min <sup>-1</sup> ) [回転/分]	質量 ( kg )
0.35	147	9,000	1.35
0.38	146	8,500	1.43

※コンプレッサー・ホース類は P28 ~ P30

# インパクトレンチ

100V



EW-25B  
メーカー:日立工機

型式	EW-25B	
能力	高力	M16 ~ M24
	普通ボルト	M18 ~ M33
メーカー	日立工機	
締付トルク	最大 100 kg・m	
角ドライブ寸法	25.4 mm	
全負荷電流	14A	
無負荷回転数	1,200rpm	
打撃数	1,900/min	
質量	9 kg (コード, サイドハンドル, ソケット除く)	
電源	単相 AC100V	



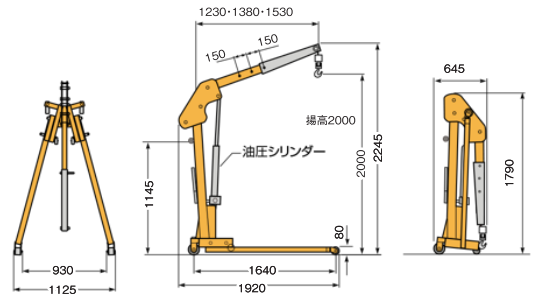
## マルチクレーン



### New Lineup



収納時



型式	吊上荷重	揚程	質量
SMC500	500 kg	2,000 mm	130 kg

メーカー：スーパーツール



## エアリフト(リフトマン)



### New Lineup

付属品  
 荷揚げ天板  
 リモコンホーススイッチ 3m  
 ※別途コンプレッサーが必要です。

型式	最大積載量	最低作業台高	最大作業台高
LM-300	100 kg	830 mm	3,000 mm
本体寸法			質量 (除天板)
W1,000 mm × D1,000 mm × H830 mm			19 kg
荷揚げ天板寸法			
W720 mm × D450 mm × T15 mm			

メーカー：キシデン



## 手動式リフト(ジニーリフト)



### New Lineup

型式	積載荷重	最大揚程	質量 (kg)
GL-12	159 kg	4.2m	70 kg
本体寸法 (収納時)			
W1035 mm × D730 mm × H2310 mm			

メーカー：GENIIE



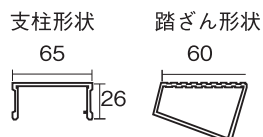
# 脚立

## アルミはしご兼用脚立



呼称	脚立時サイズ (mm)	梯子時高さ (mm)	質量 (kg)	最大使用質量 (kg)
3 尺	W480×D700×H930	1930	4	100
4 尺	W535×D880×H1,210	2515	4.6	
5 尺	W593×D1095×H1,530	3195	6	
6 尺	W645×D1,270×H1,815	3768	7.4	

## アルミ脚立



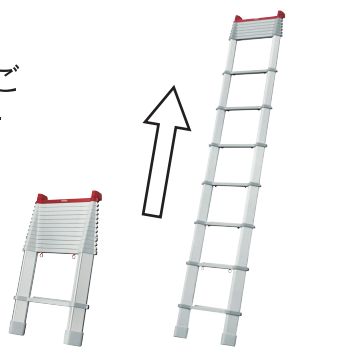
呼称	型式	脚立時サイズ (mm)
4 尺	SEC-S120	W600×D899×H1,200
質量(kg)	最大使用質量 (kg)	保管収納寸法 (mm)
7.6	160	W600×D180×H1,310



# 伸縮はしご

## New Lineup

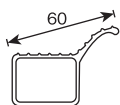
### 1 連伸縮はしご スカイラダー



支柱形状



踏ざん形状 (mm)  
上から 1~3 段目を除く



型式	全長 (m)	収納時 (m)	幅 (mm) 接地部	幅 (m) 最上部	質量 (kg)
LS-59	5.87	1.05	600	0.49	25.8

### 2 連伸縮はしご



全長 (m)	収納時 (m)	幅 (mm) 接地部	幅 (mm) 上はしご	幅 (mm) 下はしご
7.31	4.25	431	340	360
踏ざん踏面幅	踏ざん間隔	支柱外寸 (mm)	質量 (kg)	最大使用質量 (kg)
42	340	412	17.1	100

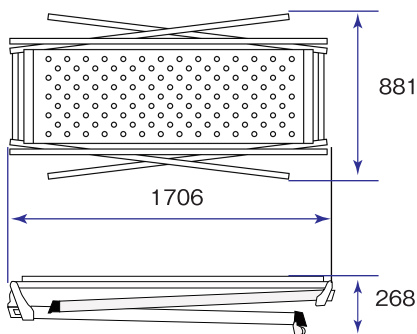


## 可搬式作業台 (四脚調節式足場台・アルミ作業台)

ESK-18 勇馬  
メーカー:ナカオ

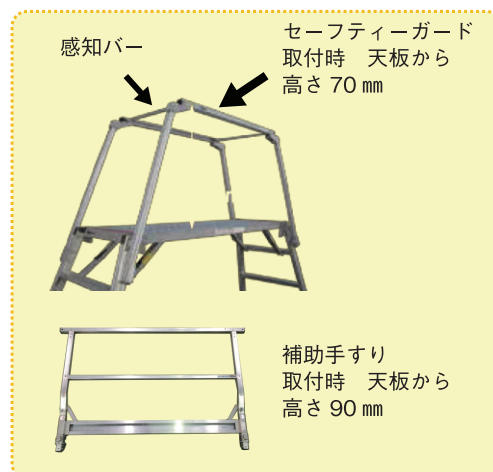


収納時寸法



許容荷重 150kgf

オプション



型式	垂直高 (mm)	天板部(mm)		設置スペース(mm)		質量(kg)	手がかり棒	キャスター
		天板巾	天板長さ	幅	奥行			
ESK-18	1,390~1,750	500	1,545	881~973	2,559~2786	23.3	4本標準	φ50片側 2個

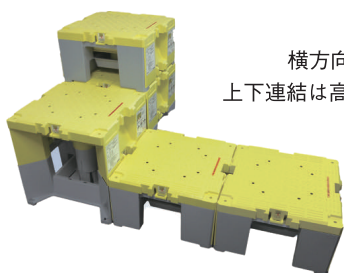
アルミ小型作業台



サイズ	W900 mm × D300 mm × H600 mm
質量	5 kg
耐荷重	100 kg



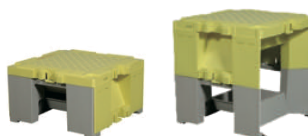
## 樹脂製作業台 (ステップキューブ)



横方向の連結が可能  
上下連結は高と低の2段まで可能

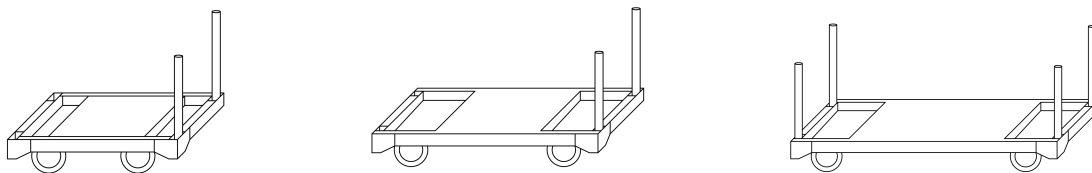
低状態

高状態



品名		メーカー	型式	質量
ステップキューブ		アルインコ	SC50	6.1 kg
本体寸法	低状態	W500 mm × D500 mm × H288 mm		許容荷重
	高状態	W500 mm × D500 mm × H503 mm		

## 平床台車(鋼製)



品名	許容荷重	寸法	質量
S-1000 型	500 kg	W700×L1,000×H230 mm	36 kg
S-1200 型	1,000 kg	W800×L1,200×H334 mm	47 kg
DK-1800 型	1,200 kg	W1,000×L1,800×H320 mm	82 kg

※単管パイプはオプションです

## アルミニウム合金製 平台車

### New Lineup



アルロックキャリア 6 輪車  
メーカー:ナカオ

最大積載質量  
1,000kg



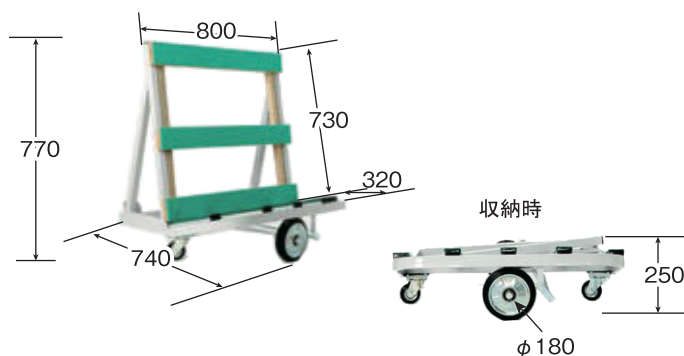
アルロックキャリアの1tの荷物を搭載した状態の場合  
始動する力(押す力)は積載重量1tに対して1/100以下の  
10kgfの力で動き出します。  
※車輪全てが進行方向を向いている場合

品名	許容荷重	寸法	質量
AHK-1	1,000 kg	W775mm×L1,230mm×H250mm	28 kg

※単管パイプはオプションです

## ガラス・サッシ専用運搬台車(ポニー)

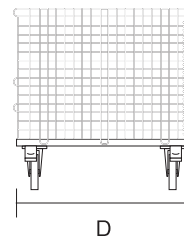
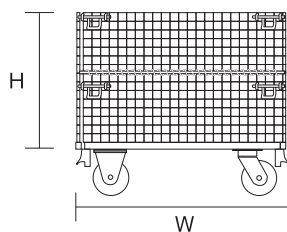
ガラス・サッシの搬送に



品名	ポータブルポニー
メーカー	日本ベンリー
寸法	W740×D800×H770 mm
積載部	W320×D800×H730 mm
収納時床面高	250 mm
許容荷重	200 kg
質量	25 kg
車輪径	φ180
車輪タイプ	固定車輪(中央)/他自在車輪



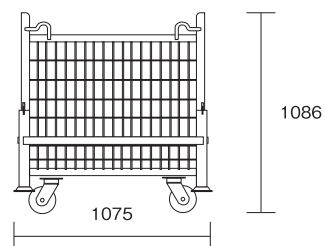
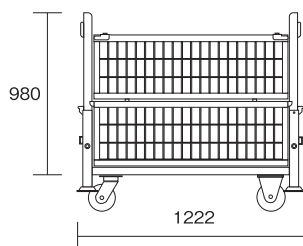
## メッシュパレット (車輪付き)



品名	積載荷重	段積み数	寸法	質量
S-3 型	1,500 kg	4 段	W1,000 mm × D800 mm × H850 mm	58 kg
S-4 型	2,000 kg	4 段	W1,200 mm × D1,000 mm × H910 mm	87 kg



## ハンガーパレット (車輪付き)



品名	積載荷重	段積み数	寸法	質量
ハンガーパレット 1t (12-10B)	1,000 kg	4 段	W1,222 mm × D1,075 mm × H980 mm (車輪から突起まで 1,086 mm)	約 101 kg



## ボンベ運搬台車



小輪 仕切り板無

小輪 仕切り板付

大輪 仕切り板無

品名	ボンベ運搬台車 小輪		ボンベ運搬台車 大輪	
	仕切り板	無	付	無
サイズ (mm)	W900 × D600 × H1,420		W890 × D720 × H1,420	
車輪径 (mm)	330		660	
車輪形状	ノーバンク			
質量 (kg)	19.5	24	36	40

※各メーカーございます, メーカーにより若干寸法、重量が変わります。

# ポータブルファン (送風機)



(500mmは3相200V)



ポータブルファン(送風機)



ダクト(じゃばら)

サイズ	長さ
φ200mm用	5m
φ280mm用	
φ500mm用	

羽根径	型式	メーカー	風量	入力	モーター出力	外形寸法 W×D×H(mm)	重量	備考
200mm	PF-201Y	サンキ	25m <sup>3</sup> /min	単相100V	125W	221×294×290	8kg	
280mm	PF-281Y	サンキ	60m <sup>3</sup> /min	単相100V	510W	298×358×310	14kg	
500mm	WA2-5	大西電機	150m <sup>3</sup> /min	3相200V	3.7kW	470×506×656	64kg	

# ヒュームコレクター



型式	EJF1	最大静圧	18.1kPa
電動機出力	600W×2	最大風量	5 m <sup>3</sup> /min
定格電圧電圧	100/110V	吸込口径	φ50
定格電流	6.9A(ファン稼働×1) 13.8(ファン稼働×2)	外形寸法	D460×W357×H651mm
周波数	50/60Hz	本体重量	33 kg

EJF1/エバラジェットヒューム  
磁石付き角型フード・自己消火型難燃性ダクトホース 2.5m付

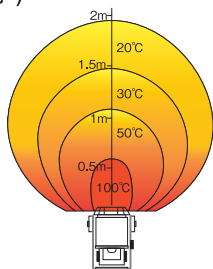
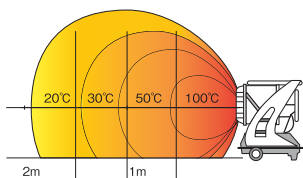
メーカー:荏原製作所

# ヒーター



VAL6 PK II  
(他同等機種有)

●温度分布図(上昇温度0℃基準)



	強	弱
熱出力	17kW	13.4kW
	15,000kcal/h	11,700kcal/h
燃料消費量	1.8ℓ/h	1.4ℓ/h
燃焼持続時間	12.5時間	16時間
運転音	60dB(A)	58dB(A)
タンク容量	22.5ℓ	
消費電力 (50/60Hz)	点火時 AC100V(102/92W)	
	燃焼時 AC100V(86/76W)	
温風吐出量	2m <sup>3</sup> /min	
首振角度	上方40°~下方5°	
外形寸法 D×W×H	521×723×677mm 放熱ディスク φ337	
質量(タンク空時)	32kg	
暖房適応面積	木造	57~68m <sup>2</sup>
	コンクリート	79~95m <sup>2</sup>

メーカー:静岡製機





## 工場扇・ミスト扇



工場扇  
メーカー：日動工業他



**New Lineup**

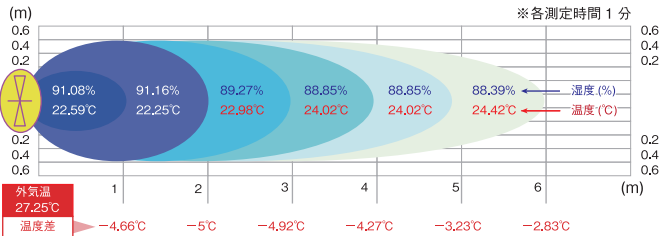
外気温27.25℃、湿度57.52%  
条件下でのミスト噴霧による  
周辺温度の降温目安  
(あくまでも目安値であり  
使用環境や気象条件により  
異なります)

ミスト扇  
メーカー：新ダイワ  
(やまびこ)

**NETIS**



型式	電源	首振角度	強・中・弱 3段階切替
KO-450E	100V 50/60Hz	左右90° / 上下60°	
羽根径	使用環境	サイズ	質量
450 mm	0 ~ 50℃	W680×D570× H1,150~1,300mm	7kg



型式	電源	消費電力	首振角度	強・中・弱 3段階切替
WM-560D	100V 50/60Hz	310/350W	左右90° / 上下54°	
水タンク容量	噴霧量 (L/min)	連続運転時間	サイズ	質量
55 ℓ	0.4/0.5	約 3.3 時間	W525×D740× H1,660~1,865mm	44.7kg



## 製氷機



メーカー：ホシザキ  
※食用にはお使いいただけません

呼称	製氷能力 50/60Hz	室温20℃ 水温15℃の時
25kgタイプ		約24/25kg / 日
自然落下貯水量	約8.5kg	室温30℃ 水温25℃の時
約8.5kg		約19/22kg / 日
最大ストック量	電源	
14kg	単相100V 0.55kVA	
質量	外形寸法	
34kg	W395×D450×H770mm	



## スポットエアコン



SR-P20YE6



SR-P40YTE7

対象人数	1人用	2人用
型式	SR-P20YE6	SR-P40YTE7
冷房能力50/60Hz(kW)	2.2/2.5	4.0/4.5
電源	単相100V	3相200V
電源コード	2.5mプラグ付	2.5m切りっぱなし
運転温度範囲 (°C)	25~45	
標準ダクト	φ125 450mm ×1	φ125 450mm ×2
外形寸法 (W×D×Hmm)	412×454×862	412×454×1,117
質量 (kg)	34	45

※ 冷房能力は吸入空気温度35℃  
湿球温度28.5℃時の値です。

※ 電気工事の際は電気特性の1.2倍程度  
発電機でご使用の場合は3~5倍程度を見込んでください。

仕様及び写真は一例です  
他メーカー  
同等クラス機多種ございます。

メーカー：日立製作所



## 掃除機 (バキュームクリーナー)



CLV2S40



SGV-110A-PC



帯電防止  
粉体吸引仕様有  
※別途  
HEPAフィルター  
対応も可能です。



NT35/1 TACT

型式	メーカー	入力	モーター出力	寸法(mm)	重量	一般ごみ	微粉塵	水	油分※
CLV2S40	荏原製作所	単相100V	1200W	402×615×825	17kg	○	×	○	△
SGV-110A-PC	スイデン		1100W	334×354×730	13kg	○	○	○	△
NT35/1 TACT	ケルヒャー		1300W	380×520×580	11.5kg	○	○	○	△

ゴミは捨ててご返却ください。

※若干の油分が混じったものは吸えますがその場合別途耐油性ホース販売 + 清掃料金がかかります。



## コードレスクリーナー (充電式)

18V  
バッテリー



CL181FDR

連続運転  
可能目安時間

強	弱
約40分	約20分

36V  
(18Vバッテリー×2)

背負い式  
HEPA  
フィルタ



VC260DZ

強	弱
約60分	約90分

36V  
(18Vバッテリー×2)

or



HYBRID

100VでもOK!  
充電・電気の  
ハイブリッド



VC860DZ

強	弱
約30分	約65分

型式	メーカー	バッテリー容量(充電式)	集塵容量	重量	一般ごみ	微粉塵	水	油分
CL181FDR	マキタ	直流18V-3.0Ah	0.65ℓ	2.05 kg	○	×	×	×
VC260DZ		直流36V(18V×2)	2ℓ	4.3kg	○	×	×	×
VC860DZ		直流36V(18V×2)またはAC100V	8ℓ	7.6kg	○	×	○(6ℓ)	×

ゴミは捨ててご返却ください。

☆連続使用時間は条件により変動しますのであくまでも目安となります。



## コードレスブロワ (充電式)

18V  
バッテリー

※100Vタイプもあります。



連続運転可能目安時間

強	中	弱
約12分	約25分	約75分

型式	メーカー	充電式 バッテリー容量	質量
UB182D	マキタ	直流18V-3.0Ah	1.8kg
風量(m³/min)		風速ノズル付m/s	
0~2.6		80(最大)/65(平均)	



## 同時通話・特定小電力無線機

### 電話感覚で2人同時通話が可能

- ☆会話が途切れない連続通話が可能
- ☆2.5時間の充電で連続約10時間の連続運転が可能
- ☆防水構造で屋外・荒天での使用が可能  
(できる限り水はふき取ってください)
- ☆通話エリアは屋外で100m程度です。  
(障害物・遮蔽壁等の見通しの良い場所での目安値親機の設置状況によりエリアは大きく縮小します)

型式	質量
ST#722LG	約165g
外形寸法(突起物含まず)	
W60mm × D26mm × H105mm	

免許・資格・申請は不要です。

メーカー：タニザワ



エコーメイト

ヘルメット取り付けイメージです。ヘルメットはご用意ください。



## 4人同時通話・特定小電力無線機

### 4人同時通話が可能

- 通話可能範囲
- ☆屋外：親機を中心に半径100m程度  
(障害物・遮蔽壁等の見通しの良い場所での目安値親機の設置状況によりエリアは大きく縮小します)
  - ☆屋内：壁の有無、建材の種類により大きく変動します。

	型式	外形寸法	質量
親機	DJ-M1R	W216mm × D93mm × H130mm (アンテナ長 約350mm)	約2kg
子機	DJ-M1	W57mm × D27.9mm × H98mm (アンテナ長 約169mm)	約170g

免許・資格・申請は不要です。

メーカー：アルインコ



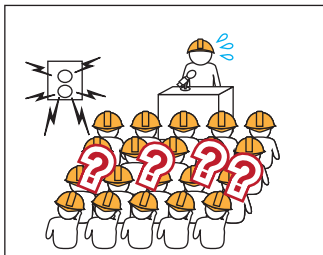
ヘルメット取り付けイメージです。ヘルメットはご用意ください。



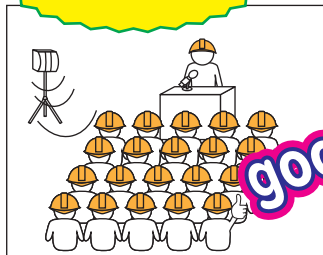
## 音のバリアフリー ミライスピーカー

### ミライスピーカーなら届く!聞こえる!

普通のスピーカーだと朝礼や安全講習の声も後ろの方だと聞こえない



ミライスピーカーなら後ろまで聞こえるから安心安全



MIRAI SPEAKER Moby  
コードレスミライスピーカー (充電式)



充電式リチウムバッテリー搭載  
1回の充電で約8～10時間の稼働が可能  
電源の無いシーンでも活動範囲が広がります。

商品名	型式	メーカー	電源	外形寸法 (W×D×H)	質量 (kg)	備考
MIRAI SPEAKER Moby 【モビィ】	SF-MIRAIS 3U	サウンドファン	リチウムバッテリー 駆動時間約8～10時間	220×240×310mm (背面ツマミ突起含む)	4.1kg	マイク1本付



## 溶接機を選ぶときに重要な役割を果たす使用率

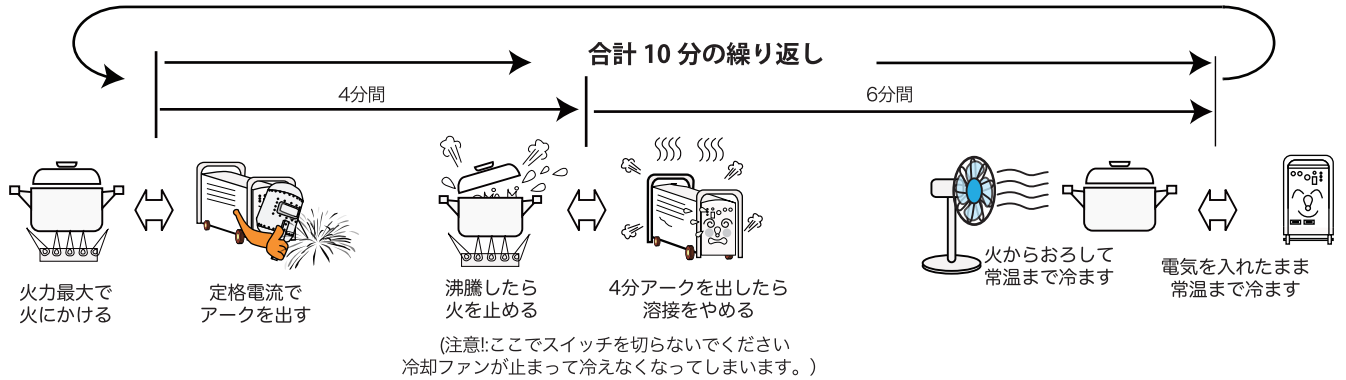
溶接機はカタログを見ると、そのほとんどに使用率というものがあります。交流、直流その他溶接方法等に関わらずすべて10分周期であらわされています。

**使用率 300A/40% の場合**

外形寸法 W×D×H(mm)	使用率	質量 (kg)
260×570×420	300A/40%	52

10分間のうち300Aで4分間溶接したらオーバーヒートの限界まで温度が上がるので、そこで溶接をやめて、6分休ませて溶接機を冷やしてあげないと溶接機が焼けてしまう時間を表すものです。  
8分溶接して12分休めばいいというものではなく、基準はすべて10分単位となります。

使用率は水が沸騰するまでの時間とイメージは似ています。



火力を調整すれば沸騰までの時間が長くなるのと同じで、電流値の変動により使用率は変動します。

連続して溶接できる電流は下記の式で算出できます。

$$100\% \text{ 連続で使える電流} = \text{定格電流} \times \sqrt{\text{定格使用率}}$$

連続溶接可能電流値換算表 (神戸製鋼所 B-10の場合での目安)

メーカーカタログにある”適応溶接棒”は車に置き換えると最大速度=適応溶接棒、巡航速度=連続可能溶接棒と言う関係と似ています。メーカーカタログには5.0mmの溶接棒が使えると書いてあったのに、実際に使ったら溶接機がオーバーヒートしたという現象をよく聞きますが使用率が原因の場合がほとんどです。

定格電流 (A)	使用率 (%)	適応溶接棒 (mm)	連続可能電流 (A)	連続可能※溶接棒 (mm)	キャブタイヤ延長時(約20m) 適応溶接棒 (mm)
250	20	5.0	111	3.2	2.6~3.2
300	20	6.0	134	3.2	//
300	30	6.0	164	4.0	3.2~4.0
300	40	6.0	189	4.0	4.0
400	60	8.0	309	6.0	5.0
500	60	8.0	387	6~8	6.0

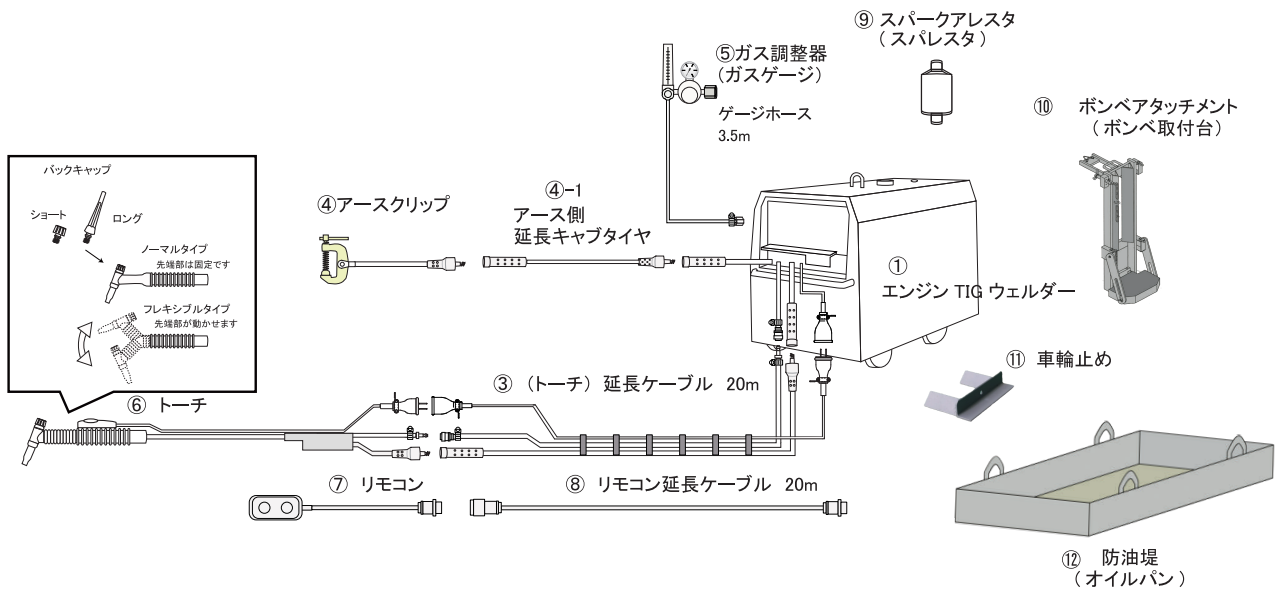
※キャブタイヤ延長時は既定の溶接電流値が出にくくなりますので、20m伸ばした場合で使用電流の20%以上余裕がある溶接機を選定した際の目安です。

溶接棒径に適応したキャブタイヤ選定目安表

棒径 (mm)	標準溶接電流	キャブタイヤ太さ目安
2.6	50A~90A	22SQ
3.2	60A~140A	22SQ
4.0	100A~190A	38SQ
5.0	135A~250A	60SQ
6.0	240A~320A	60/80SQ

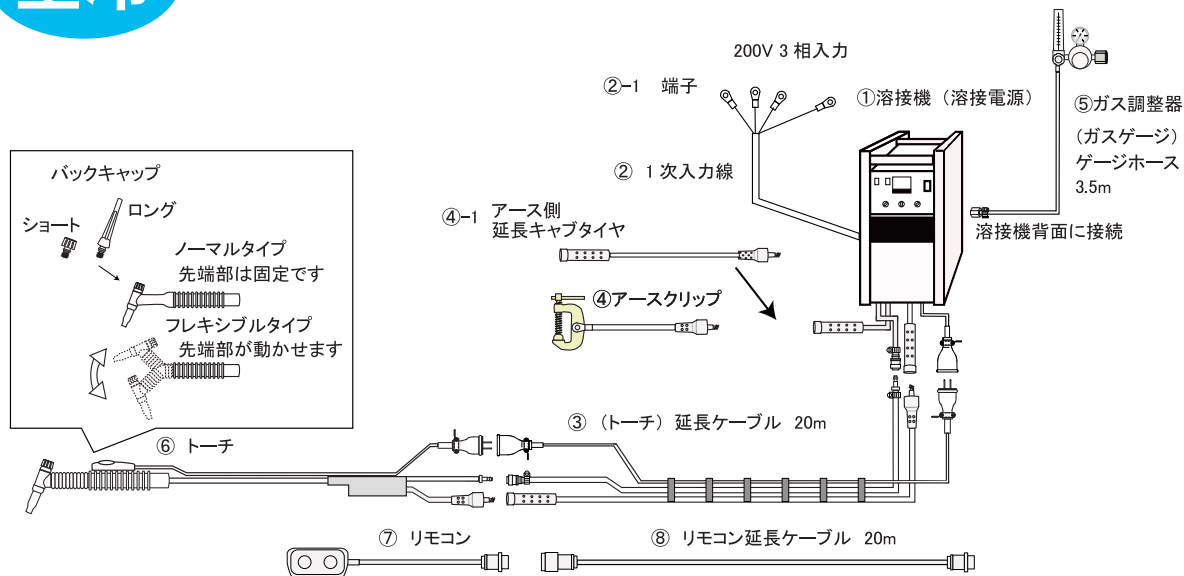
※一般的な軟鋼棒でケーブル長さが20m以下の場合の目安となります。

# エンジン TIG ウェルダース 仕様確認図 (空冷 直流 TIG)



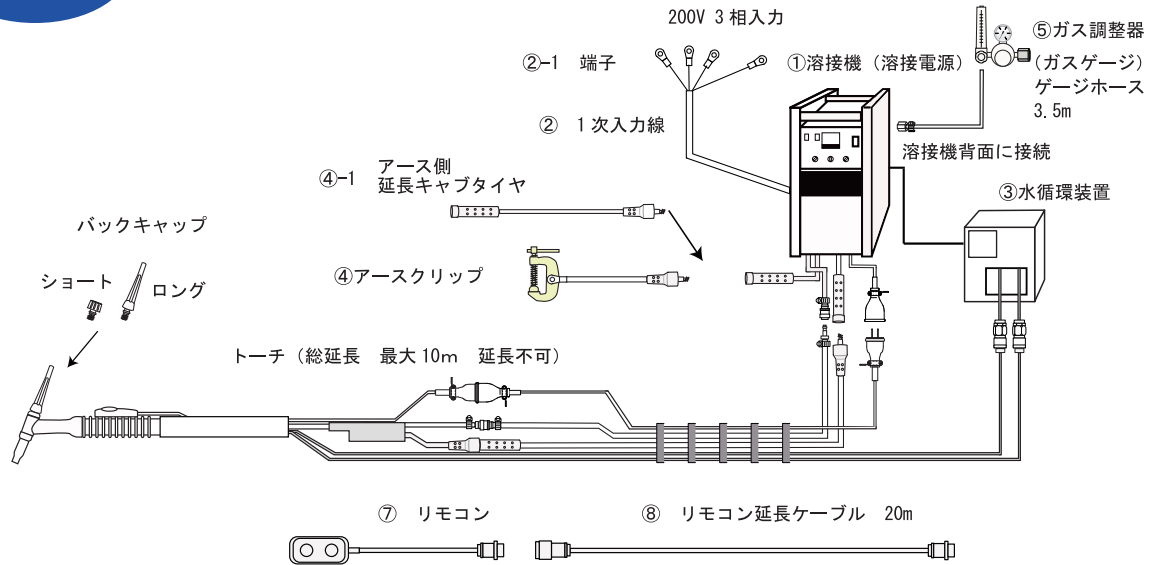
溶接できる金属の材質		直流	鉄(軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼	
①	エンジン TIG ウェルダース	出力	270A/300A	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 20m 単位	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付	ケーブル 5m 付(標準)      ケーブル 10m 付
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	定尺 20m 単位	
⑤	ガス調整器	流量	25 ㍈(標準)	50 ㍈
⑥	トーチ	定格電流	150A(標準)	200A
		形状	フレキシブル(標準)	ノーマル
		バック キャップ	ショート(標準)	ロング
		長さ	4m(標準)	8m
⑥	トーチ消耗品販売 (不要の場合は数量ゼロで)	コレット ボディ	ノーマル(標準)	ガスレンズ (インシュレーターも販売となります)
		ノズル	No.5   No.6   No.7(標準)   No.8	左記以外 No.
		コレット	2.4(標準)   3.2   4.0   4.8(mm)	左記以外   mm
		タングステン	2.4(標準)   3.2   4.0   4.8(mm)	左記以外   mm
⑦	リモコン	不要・要	5m ケーブル付	
⑧	リモコン用 延長ケーブル	不要・要	定尺 20m 単位	
⑨	スパークアレスタ (スパレスタ)	不要・要		
⑩	ボンベアタッチメント	不要・要		
⑪	車輪止め	不要・要		
⑫	防油堤	不要・要		

# アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 空冷)



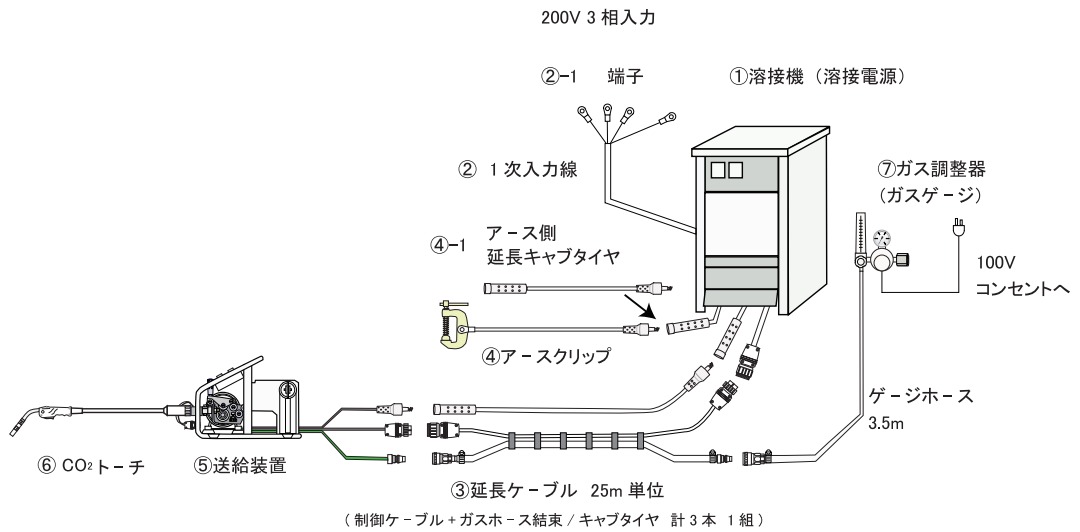
溶接する金属の材質		直流	鉄(軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼			
		交流	アルミ・マグネシウム			
①	溶接機(溶接電源)	出力	300A	(190/200A/500A は別シートになります)	台	
②	1次入力線	長さ	5m(標準)	10m      20m	本	
		参考太さ	300A=8sq ないしは 14sq×4芯			
②-1	端子加工 (プレーカー等供給側)	要・不要	要の場合: 穴径      mm      (※溶接機側は φ8mm端子がついています。)		箇所	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 20m 単位		組 (総延長 m)	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付    ケーブル 5m 付(標準)    ケーブル 10m 付		本	
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	定尺 20m 単位		本	
⑤	ガス調整器	流量	25 ㍓(標準)	50 ㍓	台	
⑥	トーチ	定格電流	150A(標準)	200A	本	
		形状	フレキシブル(標準)	ノーマル		
		バック キャップ	ショート(標準)	ロング		
		長さ	4m(標準)	8m		
	トーチ消耗品販売 (不要の場合は数量ゼロで)	コレット ボディ	ノーマル(標準)	ガスレンズ		個
		ノズル	No.5    No.6    No.7(標準)    No.8    左記以外 No.			個
		コレット	1.6・2.0・2.4(標準)・3.2 mm	左記以外      mm		本
		タングステン	1.6・2.0・2.4(標準)・3.2 mm	左記以外      mm		本
⑦	リモコン	要・不要	5m ケーブル付		個	
⑧	リモコン用 延長ケーブル	要・不要	定尺 20m 単位		本	

# アルゴンアーク溶接機 仕様確認図 (TIG 溶接機 / 水冷)



溶接する金属の材質		直流	鉄(軟鋼)・ステンレス・真鍮・チタン・銅 インコネル・金・銀・鋳鉄・高炭素鋼		
		交流	アルミ・マグネシウム		
①	溶接機(溶接電源)	出力	300A	500A	台
②	1次入力線	長さ	5m(標準)	10m 20m	本
		参考太さ	300A=14sq×4芯	500A=22sq×4芯	
②-1	端子加工 (プレーカー等供給側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※溶接機側は φ8mm端子がついています。)		箇所
③	水循環装置	要・不要	不要の場合水道水直結アダプタ通常サイズ(4分用)の ご用意がありますのでお問い合わせください。		台
④	アースクリップ	長さ	ケーブル1m付	ケーブル5m付(標準)ケーブル10m付	本
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	要・不要	定尺 20m 単位		本
⑤	ガス調整器	流量	25ℓ(標準)	50ℓ	台
⑥	トーチ	定格電流	300A(標準)	500A	本
		バック キャップ	ショート(標準)	ロング	
		長さ	8m(水冷の場合 長さは固定となります)		
	トーチ消耗品販売 (不要の場合は数量ゼロで)	コレット ボディ	ノーマル(標準)	ガスレンズ (インシュレーターも販売となります)	
ノズル		No.6	No.7(標準) No.8	左記以外 No.	個
コレット		2.4(標準)	3.2 4.0 4.8(mm)	左記以外 mm	本
タングステン		2.4(標準)	3.2 4.0 4.8(mm)	左記以外 mm	本
⑦	リモコン	要・不要	5m ケーブル付		個
⑧	リモコン用 延長ケーブル	要・不要	定尺 20m 単位		本

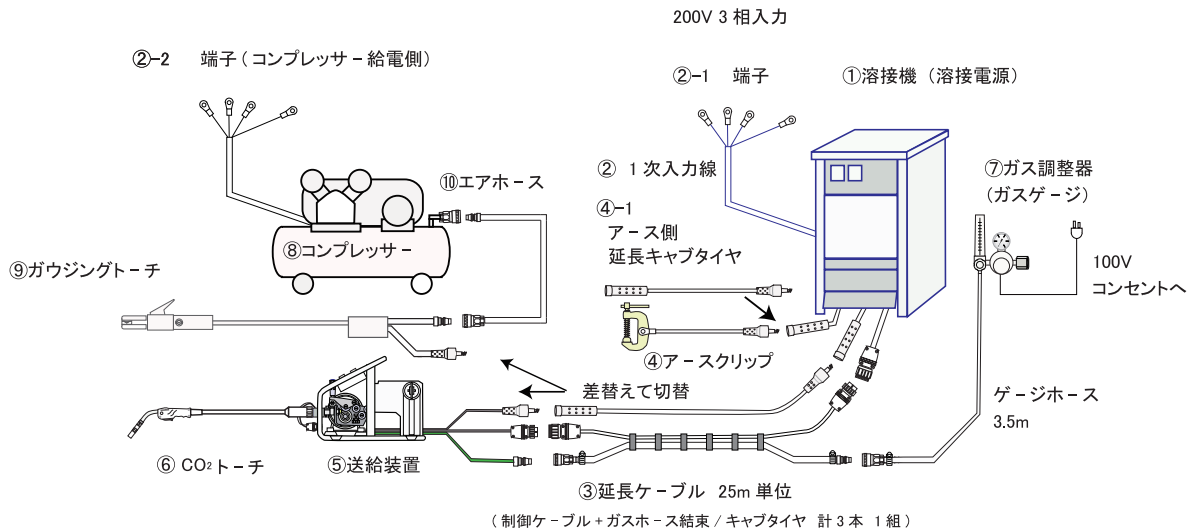
# 炭酸ガス半自動溶接機 仕様確認図



①	溶接機 (溶接電源)	出力	160A    180A    350A    500A    600A	台
②	1次入力線	長さ	5m    10m    20m	本
		参考太さ	160A/180A=8sq ないしは 14sq×4 芯 350A=14SQ×4 芯    500A/600A=22sq×4 芯	
②-1	端子加工 (プレーカー等供給側)	要・不要	要の場合：穴径                      mm                      (※溶接機側はφ8mm 端子がついています。)	箇所
③	延長ケーブル	長さ	定尺 25m 単位 (動作保証は 25m となります)	組 (総延長 m)
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付    ケーブル 5m 付    ケーブル 10m 付	本
④-1	アース側延長用キャブタイヤ	長さ	20m(350A までの機械)    25m(500A 以上の機械)	本
⑤	送給装置	仕様	ノーマル    長尺仕様    耐風バルブ仕様	台
⑥	トーチ	定格電流	180A    350A 軽量    350A 高使用率 (標準)    500A	本
		長さ	3m    4.5m (350A 高使用率トーチのみ)	
		形状	ノーマル    準耐風    フレキシブル (350A のみ)	
	先端消耗販売品	チップmm	0.6    0.8    0.9    1.0    1.2    1.4    1.6 180A 以下 ←                          → 500A 以上	個
		オリフィス	350A                      500A                      500A 準耐風 (※180A はオリフィス無)	個
		ノズル	180A (絶縁筒一体型)    350A    500A    500A 耐風 (テーパー)	個
⑦	ガス調整器	流量	25ℓ                      100ℓ (準耐風)	台



# 炭酸ガス半自動ガウジング兼用溶接機 仕様確認図



※ガウジング時の電流の調整は 500A は溶接機本体側、600A は送給装置側での調整となります。

①	溶接機 (溶接電源)	出力	500A	600A	台	
②	1次入力線	長さ	5m(標準)	10m	20m	本
		参考太さ	500A/600A=22sq×4芯			
②-1	端子加工 (溶接機 供給側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※溶接機側はφ8mm穴がついています。)		箇所	
②-2	端子加工 (コンプレッサー給電側)	要・不要	要の場合: 穴径 mm (※通常φ8mmがついています。)		箇所	
③	延長ケーブル	長さ	定尺 25m 単位 (動作保証は最長 50m となります)		組 (総延長 m)	
④	アースクリップ	長さ	ケーブル 1m 付	ケーブル 5m 付	ケーブル 10m 付	本
④-1	アース側 延長用キャブタイヤ	長さ	定尺 25m 単位		本	
⑤	送給装置	仕様	ノーマル	長尺仕様	耐風バルブ仕様	台
⑥	トーチ	定格電流	350A 軽量	350A 高使用率 (標準)	500A	本
		長さ	3m	4.5m (350A 高使用率トーチのみ)		
		形状	ノーマル	準耐風	フレキシブル (350A のみ)	
	先端消耗販売品	チップmm	1.2	1.4	1.6	個
		オリフィス	350A	500A	500A 準耐風	個
		ノズル	350A	500A	500A 耐風 (テーパー)	個
⑦	ガス調整器	流量	25ℓ	100ℓ(準耐風)		台
⑧	コンプレッサー	要・不要	5馬力 (3.7kw)	7.5馬力: 推奨 (5.5kw)	左記以外	台
⑨	ガウジングトーチ	要・不要	標準ヘッド(丸型) 角型ヘッド(平カーボン mm用)		本	
⑩	エアホース	要・不要	10m	20m	25m	本

<b>あ</b>	アークエアガウジング	12
	アーク溶接機(手棒溶接)	19~23
	アースクリップ	23
	アキュポケット	15・20
	アトラエース	45~46
	アトラエース/充電式アトラ	45~46
	アフタークーラー付コンプレッサー	30
	アルゴンガス溶接機	13~17
	アルゴンゲージ	17
	アルミキャブタイヤ	23
	アルミ作業台	52
	アルミ台車	53
	アルミ2連はしご	51
	アルミ溶接機(MIG)	6
アルミ溶接機(TIG)	13~14	

<b>い</b>	一次締めレンチ	47~48
	イングドライヤー(溶接棒保温乾燥器)	24
	インナーシールド溶接機(リンカーン社製)	9~10
	インパクトレンチ	49

<b>う</b>	ウェルハンディストロング	7
	ウェルハンディマルチ	7
	ウェルハンディミニⅡ	7

<b>え</b>	エアー補助タンク	28
	エアインパクト(小型)	49
	エアチッパー(ジェットタガネ)	28
	エアドライヤ付コンプレッサー	30
	エアプラズマガウジング	26
	エアプラズマ切断機	25~26
	エアプラズマ切断機(コンプレッサー外付け)	26
	エアホース	28
	エアリフト	50
	エコーメイト	58
	エンジン+TIG溶接機	15
	エンジンTIGウェルダー(1人用/2人用)	16
	エンジンウェルダー(ガソリン)	21
	エンジンウェルダー(ディーゼル)	22
	エンジンエアプラズマ切断機	26
	エンジンコンプレッサー	30
	エンジン炭酸ガス半自動溶接機	3~4
	エンジン発電機(ガソリン)	31
	エンジン発電機(ディーゼル)	32
	エンジン発電機付投光器	37
延長ケーブル(TIG用)	17	

<b>お</b>	オイルフェンス(オイルガード・防油堤)	21
	オートバイク	27
	オートフィールド(エンジン炭酸ガス半自動)	3~4

<b>か</b>	ガウジング	12
	ガウジングトーチ	12
	各種溶接用ケーブル(キャブタイヤ)	23
	カセットボンベ発電機	31
	仮設分電盤	34
	乾燥器(溶接棒乾燥器)	24
	可搬式作業台(アルミ作業台)	52

<b>き</b>	脚立	51
	キャブタイヤ	23
<b>く</b>	キャリーボーイエース	7
	業務用掃除機	57
<b>け</b>	ゲージ(CO2)	5
	ゲージ(アルゴン)	17

<b>こ</b>	高周波グラインダー	40
	工場扇	56
	交流アーク溶接機(交流機)	19
	コードレスアトラ	45
	小型エンジン発電機(カセットボンベ)	31
	小型エンジン発電機(ガソリン)	31
	コンプレッサー	29~30
	コンプレッサー内蔵エアプラズマ切断機	25

<b>さ</b>	サーカット	27
	作業台	52
	サッシ運搬台車(ホニー)	53
	サブマージ溶接機	11

<b>し</b>	ジニーリフト	50
	ジェットタガネ	28
	自動走行台車	7
	四脚調節式足場台	52
	シャーレンチ	47~48
	シャコ万型アースクリップ	23
	ジャックロープライト(すずらん灯類似商品)	34
	じゃばら	55
	充電式アトラ	45
	充電式インパクトレンチ	49
	充電式掃除機	57
	充電式チップソーカッター	41
	充電式投光器	35
	充電式ドライバドリル	43
	充電式ハンマードリル	44
	充電式ブロウ	57
充電式レシプロソー	41	
充電式ロータリーバンドソー	42	
手動式リフト	50	
照明機器	34~37	
伸縮ハシゴ	51	
振動ドリル	43	

<b>す</b>	水冷用水循環装置(水タンク)	17
	スーパーブリッジ	42
	スクリューコンプレッサー	30
	スクレーパー	18
	ステップキューブ	52
	ステンレススケール除去器	18
	スパレスタ	16
	スピーカーマイクセット	58
	スポットエアコン(スポットクーラー)	56
	すみ肉自動台車	7

<b>せ</b>	製氷機	56
	セーバーソー	41

<b>そ</b>	接続アダプタ(NK・JA)	23
	セルフシールド(インナーシールド)溶接機	9~10
	掃除機	57
送風機	55	

<b>た</b>	ターニングロール	8
	ターンテーブル(ポジションナー)	8
	台車(鋼製)	53
	耐風ゲージ	5
	耐風式(CO2半自動溶接機)	1~5
	耐風トーチ(※準耐風トーチ)	5
	ダウントランス	33
	ダクト(じゃばら)	55
	立馬(同等品 勇馬)	52
	建方一番	47~48
	多目的自動溶接装置(ピコマックス)	7
	炭酸ガス調整器	5
	炭酸ガス半自動/ガウジング兼用機	2~4
	炭酸ガス半自動溶接機	1~5

<b>ち</b>	チップソーカッター	41
	中継用キャブタイヤ	23
	調整器(CO2)	5
	調整器(アルゴン)	17
	直線自動研削装置	40
	直流TIG	13~16
	直流アーク溶接機(直流機)	19
	直流ガウジング	12

<b>て</b>	ティグニー(TIGウェルダー)	16
	抵抗器(ていこうき・アーク溶接機)	19
	低床アトラ	45
	ディスクグラインダ(充電式)	39
	電工ドラム	33
	電子ポーター	43

<b>と</b>	投光器	35~37
	同時通話無線機	58
	トーチ(CO2)	5
	トーチ(TIG)	17
	ドラム(電工ドラム)	33
	トランシーバー	58
	トランス	33
	トルシャット	48

<b>に</b>	二連はしご	51
<b>く</b>	ねじ切り機	42
<b>の</b>	ノーガス(インナーシールド溶接機)	9~10

<b>は</b>	排気ダクト(じゃばら)	55
	配電板(分電板)	34
	バキュームクリーナー	57
	ハシゴ	51~52
	バッテリーウェルダー	15~20
	発電機(ガソリン)	31
	発電機(ディーゼル)	32
	ハンガーパレット	54
	パンチャー	46
	ハンドカー(ポンベ運搬台車)	54
	ハンドグラインダ(充電式)	39
	ハンマードリル	44

<b>ひ</b>	ヒーター	55
	ピコマックス(PICOMAX-2Z)	7
	ヒュームコレクター	55
	平床台車	53

<b>ふ</b>	フラックス回収機	11
	プラズマ切断機	25~26
	フレキシブルトーチ(CO2)	5
	フレキシブルトーチ(TIG)	17
	フローニウス	15~20
	フローメーター(流量計/アルゴン)	17
	フローメーター(流量計/炭酸)	5
	ブロウ	57
	分電板	34
	風防ユニット	5

<b>へ</b>	ヘッダー	5
<b>こ</b>	ベビコン	29
<b>ほ</b>	ベベラ	38
	防油堤(オイルパン)	21
	ポータブルガス自動切断機	27
	ポータブル小型すみ肉溶接台車	7
	ポータブルファン(送風機)	55
	ポジションナー	8
	ボニー(サッシ運搬台車)	53
	ボンベ運搬台車	54

<b>ま</b>	マイトスケーラー	18
<b>く</b>	マルチクレーン	50
<b>も</b>	マルチツール(充電式)	39
	マルチマイティ	3
	水タンク(水冷却水循環装置)	17
	ミスト(ミスト扇風機)	56
	ミライスピーカー	58
	無線機	58
	メタルハライドランプ	35
	メッシュパレット	54
	面取り機(ベベラ)	38

<b>ゆ</b>	勇馬	52
<b>く</b>	溶接スケール除去器(スケーラー)	18
<b>よ</b>	溶接棒乾燥器	24
	溶接ホルダ	23

<b>ら</b>	ラウンドバー	35
<b>く</b>	リチウムイオンバッテリーウェルダー	20
<b>ろ</b>	リフトマン	50
	流量計(フローメーター)	5
	リンカーン(インナーシールド溶接機)	9~10
	レシーバタンク	28
	レシプロソー(充電式)	41
	レッキス	42
	ロータリーバンドソー	42

<b>A</b>	AKグラインダー	40
<b>く</b>	CO2/MAG溶接機	1~5
<b>W</b>	CO2ガウジング兼用機	2~4
	IK-12号	27
	IK-70号(600/1000)	27
	JA300接続アダプタ	23
	LED投光器	34~36
	NK22接続アダプタ	23
	MIG	6
	TIGウェルダー	15~16
	TIGトーチ	17
	TIG溶接機	13~17
	WCT	23

# 産業用機械等レンタル（賃貸借）約款

## 第1条（総則）

本レンタル約款は、鈴木精工株式会社（以下貸借人という）とお客様（以下借借人という）の間の産業用機械等の動産（以下「レンタル物件」という）の賃貸借契約（以下レンタル契約という）について、別に契約書類または取り決め等による特約がない場合に適用される。

## 第2条（本約款の個別契約への適用）

本約款は、別途当事者間に特約のない限り、貸借人と借借人間に締結される一切の個別契約に適用される。

## 第3条（個別レンタルの申し込み）

本約款に基づき、借借人は貸借人と物件の種類・規格・数量・使用目的・使用場所・引渡し予定日・引渡し返還場所・レンタル期間・料金・支払条件・輸送方法・修繕費・その他の条件について取り決めのうえ、レンタル契約を申し込む。

## 第4条（個別契約の成立）

個々のレンタル契約は、借借人が前第3条にしたがって申し込み（口頭による場合を含む）、貸借人の責任者またはその代理人がそれを承諾することによって成立する（以下「個別契約」という）。但し、借借人の工事現場責任者またはその代理人による申し込みによっても成立する。

## 第5条（レンタル期間）

(1) レンタル期間は、原則として物件を貸借人の指定場所から出荷した日より、貸借人の指定場所へ返還した日迄とする。

(2) 借借人が、レンタル期間の短縮、または延長を申し出て、貸借人がそれを認めたときは、この期間及びレンタル料金については別途協議する。

## 第6条（レンタル料金）

(1) 借借人は貸借人に対し、貸借人からの請求により、請求書記載のレンタル料金を請求書記載の支払期限までに貸借人の指定する銀行口座に振り込む方法により支払うものとする。但し、別に支払の条件について取り決めによる特約がない場合に適用される。

(2) 借借人が、前項の期日に代金を完済しないときは、完済まで日歩8銭の割合による損害金を支払うものとする。

## 第7条（レンタル物件の引渡し）

(1) 借借人の物件引渡しは、原則として貸借人の指定場所で、借借人又は借借人の指定する工事現場責任者・代理人、あるいは運送委託人に対して行う。

(2) 借借人は、物件の引渡しを受けると同時に、借受証、あるいは受領書を貸借人に交付する。

(3) 組立・据付・あるいは解体作業をともなう物件と引渡しについては、その都度個別契約においてレンタル期間の開始日及び返還条件を定める。

(4) 物件の搬出・運送・積み下ろしなどにともなう事故は、借借人、または借借人の手配による場合は借借人の責任とし、貸借人、または貸借人の手配による場合は貸借人の責任とする。

## 第8条（保証金）

借借人は契約成立と同時に、貸借人の要求があれば、その申し出る額の保証金を、現金または貸借人の認めるそれに代わるもので貸借人に支払う。この保証金は契約諸条件の遵守・履行の担保とし、当該契約終了時に清算する。但し、この保証金に利息はつけない。

## 第9条（物件の検収）

借借人は、物件受領後、ただちに貸借人の発行する出荷案内状、あるいは納品書ならびに法に定められた諸資料記載の内容に基づき物件の規格・仕様・性能・機能・数量などについて検収をし、物件に瑕疵がないことを確認する。もし、物件の不適合・不完全・不足、その他瑕疵などを発見した場合には、ただちに貸借人に連絡する。貸借人が、借借人に連絡を受けたときは、その責任においてすみやかに物件を修理するか、または代替の物件を引渡す。

## 第10条（物件の保守管理）

(1) 借借人は、善良なる管理者の注意をもって物件を保管し、関連法令を守り、物件の本来の用法・能力に従って使用し、常時正常の状態に維持管理する。その為の費用は特約のない限り、借借人が負担する。

(2) 月例自主点検などを必要とする物件については、別途特約のない限り、借借人の責任と負担でこれを行う。

(3) 借借人の責に帰することができない理由により物件の故障・破損などが発生した場合は、第12条(1)の場を除き貸借人の責任と負担でこれを修理するか、または代替の物件を引渡す。

(4) 借借人がレンタル期間中における物件の保守管理を希望する場合は、別途保守管理契約を締結する。

## 第11条（物件の検査）

貸借人は、物件の使用場所において、その使用ならびに保管の状況を検査することができ、

## 第12条（物件についての損害賠償）

(1) 物件が、天災地変、その他借借人貸借人いずれの責にも帰する事ができない事由によって滅失、あるいは毀損した場合の損害の負担については、借借人貸借人が協議して定める。

(2) 物件が、借借人の使用方法・取り扱いの不備などにより損失した場合は、修理費及び修理期間に相当したレンタル料金を補償金として借借人は貸借人に払う。

(3) 借借人の過失により物件が盗難にあったり、滅失した場合、借借人は物件の再調達額を貸借人に支払うか同じ同等品を貸借人に返却する。

## 第13条（損害賠償）

借借人が貸借人の物件の保管・使用に起因して（但し、貸借人の整備不良などの貸借人の責に帰すべき事由に起因する場合を除く）第三者に対人的・物的な損害が発生した場合は、借借人の責任においてすみやかに損害の程度に相当する額を当該第三者に賠償金として払う。但し、貸借人があらかじめ賠償責任保険を付している事故について貸借人が保険金を受け取った場合は、その保険受取金額を限度とし、貸借人は借借人に交付することができる。

## 第14条（禁止事項）

借借人が貸借人の書面による承諾を得なければ次の各号に定める行為をすることはできない。

1. 物件に新たに装置・部品・付属品などを付着させること、また既に付着しているものを取り外すこと。
2. 物件の改造、あるいは性能・機能の変更すること。
3. 物件を本来の用途以外に使用すること。
4. 物件を当初に納入した場所より他へ移動させること。
5. 個別契約に基づく賃借権を、他に譲渡し、または物件を第三者に転貸すること。
6. 物件について、質権・抵当権・譲渡担保権・その他一切の権利を設定すること。
7. 物件に表示された所有者の表示や標識を、貸借人の承諾なしに抹消したり、取り外すこと。

## 第15条（通知義務）

借借人は、貸借人は次の各号のいずれかに該当した場合には、その旨を相手方にすみやかに連絡すると同時に、書面でも通知する。

1. 借借人は、物件について盗難・滅失あるいは、毀損などが生じた時。
2. 住所を移転した時。
3. 代表者を変更した時。
4. 事業内容に重要な変更があった時。
5. 物件につき、他から強制執行、その他法的・事実に侵害があった時。

## 第16条（個別契約満了時の処理と物件の返還）

(1) 個別契約期間満了時、又は期限前であっても第17条により貸借人から物件返還の請求があった時は、借借人はただちに物件を個別契約で定める場所へ返還する。貸借人は物件の返還を受け取ると同時に借借人に受領書を公布する。

(2) 返還に伴う輸送費、およびその物件の返還に要する一切の費用は原則として借借人の負担とする。

(3) 物件の返還は、借借人貸借人双方立会いのうえ、行うこととする。但し、借借人が立ち会えない場合は、貸借人の検収をもって有効とする。

(4) 借借人は物件を返還する時は、それが借借人の使用方法、取り扱いの不備などにより毀損した場合に限り（期間経過相応の損耗を除く）第12条(2)項の定めに従い、借借人の負担において物件を原状に復して返還するか、またはその費用を貸借人に支払う。

(5) 借借人は、事由の如何を問はず物件につき留置権並びに同時履行抗弁権を行使しない。

## 第17条（契約の解除）

下記の場合、借借人または貸借人は本契約及び個別契約を解除することができる。

(1) 借借人または貸借人が、本契約または個別契約の条項のいずれかに違反したとき。

(2) 借借人が、レンタル料などの支払いを怠ったとき。

(3) 借借人が、物件について必要な保守・管理を行わなかったとき、あるいは法令その他で定められる使用方法が違反したとき。

(4) 借借人または貸借人が、営業上の休廃止・解散をし、あるいは差押・仮差押・強制執行・手形交換所の不渡処分・公租公課の滞納処分を受け、または破産・破産・会社整理・会社更生・民事再生手続の申し立てをしたとき。

(5) 借借人の、レンタル物件が盗難にあった場合、もしくは物件が滅失し、または毀損し使用不能となった場合。

## 第18条（契約解除時の処理）

前項の規定により、本契約及び個別契約が解除された場合には、借借人はただちに物件を引き取るものとし、その引取りに要する費用は責のある当事者が負担するとともに、借借人の取引に対して借借人は貸借人に協力しなければならない。

## 第19条（中途解約）

(1) 個別契約期間中における中途解約は原則として認められない。但し、借借人が特別な事由により、期間満了前に申し出し、借借人がこれを認めた場合はこの限りではない。

(2) 前項において、解約が認められた場合、借借人はただちに第16条の規定に基づき手続きを履行する。

## 第20条（解約損害金）

本契約および個別契約が第17条および第19条により契約解除となり、物件返還がされた場合においても借借人はあらかじめ特約した損害金を支払う。但し、特約のない場合は借借人貸借人協議のうえ、損害金・賠償金を定める。

## 第21条（代物弁済予約）

借借人は、貸借人に対して、第17条に基づき借借人が借借人との本契約および個別契約を解除したときには、借借人が、借借人所有の産業用機械、什器備品等のうち貸借人が任意に指定する物品につき、借借人が引き揚げてこれを換償し、借借人が貸借人に対して負担するレンタル料金、修繕費、解約損害金その他一切の債務の支払いに充てることをあらかじめ承諾し、これに対して異議を申し述べない。

## 第22条（租税）

借借人は、約款及び個別契約に基づき借借人に金銭債務を負担するときは、借借人が当社に負担する金銭債務といつても相殺することができるものとする。

## 第23条（秘密の保持）

借借人はこの契約の履行にともない、工事について知り得た情報・知識・工法・技術及び借借人の営業上秘密の一切を、この契約終了後といえども他に漏らしてはならない。また、借借人の使用人などにこれらの秘密を漏らさないようさせなければならない。

## 第24条（約款および個別契約）

(1) 借借人は、予告なく約款および個別契約を改訂し、または約款の細則を別に定めることができるものとする。

(2) 借借人は、約款および個別契約を改訂または別記したときは、借借人の営業所内に掲示するとともに、借借人の発行するパンフレット、ちらしおよびホームページにこれを記載するものとする。これを改訂したときも同様とする。

## 第25条（特約事項）

レンタル契約について、別途書面により特約する場合は、借借人指定の「産業用機械等レンタル（賃貸借）基本契約書」にて契約を行うこととする。

## 第26条（補則）

本約款に定めなき事項については、借借人貸借人は誠意をもって協議し処理する。

## 第27条（付則）

本約款は、2010年4月1日以降に締結されるレンタル契約について適用される。

## 【個人情報に関する条項】

### 第1条

個人の借借人が、レンタル契約を締結する場合、以下の条項が適用されます。

### （個人情報の利用目的）

借借人は、借借人の個人情報すべてを以下の目的（以下「利用目的」という）で、利用目的の達成に必要な範囲において利用するものとし、借借人はこれに同意します。

- (1) 産業用機械等のレンタル、販売、各種サービスの提供などの借借人の事業につき、借借人からの申込、借借人への貸借人からの提案など当事者との商談に当たり、適切な対応を行うため。
- (2) 産業用機械等のレンタル、販売、各種サービスの提供などの取引の場合の審査を行うため、ならびに借借人の本人確認に当たり、適切な判断や対応を行うため。
- (3) 借借人とこの契約につき、借借人においてその契約の管理を適切に行うため。また、契約の終了後においても、照会への対応や法令等により必要となる管理を適切に行うため。
- (4) 借借人から、借借人および 弊社の会社紹介、各種の商品・サービスの紹介をダイレクトメール、電子メール等により案内するため。
- (5) 借借人によりよい商品、サービスを提供するためなど、さらなる借借人の満足のためのマーケティング分析に利用するため。

### 第2条

借借人の指定する場所等の情報に個人情報が含まれる場合、借借人は、かかる個人情報の借借人への開示および前条の当事者を当該個人に置き換えて利用目的が適用されることにつき当該個人の同意を得るものとなります。