



充電式ディスクグラインダ

40V max

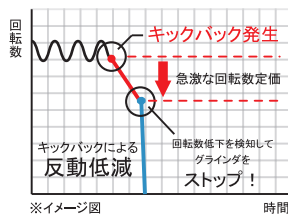
New Lineup

パドルスイッチタイプ
スイッチを離せば止まるブレーキ付き



GA009GZ
メーカー:マキタ

危険なキックバックによる
反動低減



1充電あたりの作業量(目安)	
約 13.4m (切込み深さ 10 mm)	約 11.9m (切込み深さ 20 mm)

研削砥石寸法 (mm)			回転数	電源 (V)	本機寸法(mm) (長さ×幅×高さ)	質量(kg) (バッテリー含む)
外形	厚さ	内径				
100	3 ~ 6	15	8,500	直流36 (40V max)	391×117×151	2.6



ハンドグラインダ

18V
バッテリー

充電式

New Lineup



GD800D
メーカー:マキタ

100V

New Lineup



GD0800C
メーカー:マキタ
(他機種あり)

型式	砥石軸径	回転数 (min ⁻¹)[回転/分]	寸法 (長さ×幅×高さmm)	電源 (V)	消費電力	質量 (kg)
GD800D(充電式)	6(8※)	25,000	402×82×118	直流 18	—	1.9(バッテリー含む)
GD0800C	6	7,000~28,000	371×65×65	100	750W	1.6

※Ø8mm軸付砥石は市販品をお使いください。



充電式マルチツール

42種類の先端工具(販売品)で多様な作業にマルチに対応

18V
バッテリー

充電式

New Lineup



TM51D
メーカー:マキタ

振動数 (min ⁻¹)[回/分]	振動角度	電源 (V)	1充電あたりの 作業量(目安)	質量(kg)	寸法 (長さ×幅×高さmm)
6,000~20,000	左右1.6°(計3.2°)	直流18	約42分	2.2	340×80×122



木材の切断 木質集材材の切断 金属管の切断 釘の切断 仕上げ材の切断 塩ビ管の切断 カーペットの切断 コーキング剥がし タイル目地の削り取り 接着剤の削り取り

ブレードは別売です。



高周波グラインダ

高周波グラインダ 400Hz 日本電産テクノモーター（旧東芝）



※砥石は販売です。

グラインダ (ポット型)

型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	電源(交流)	電流	消費電力	質量
HDG-18P	400Hz	180mm	8000min-1	3相200V	7A	1500W	3.25kg

インバータ

型式	入力側			出力側			本体寸法 W×D×H (mm)	質量 (ケーブル除)
	電源(交流)	周波数	電源設備容量	電圧(交流)	周波数	出力容量		
HFI-032B	3相200V	50-60Hz	4.5kVA(20A)	3相200V	400Hz	3.1kVA	200×180×222	5.5kg

※インバータ1台に高周波グラインダ1台のセットとなります。

高周波グラインダ 250Hz 富士製砥 (旧高速電機)



※砥石は販売です。

グラインダ

型式	周波数	砥石径	無負荷回転数	電源(交流)	電流	消費電力	質量
HGC-603	250Hz	180mm	6900min-1	3相200V	3.8A	950W	4.2kg

インバータ

型式	入力側			出力側			本体寸法 W×D×H (mm)	質量 (ケーブル除)
	電源(交流)	周波数	電源設備容量	電圧(交流)	周波数	出力容量		
KFC-250H	3相200V	50-60Hz	16.3kVA (42.7A)	3相200V	250Hz	14kVA	434×292×395	20kg

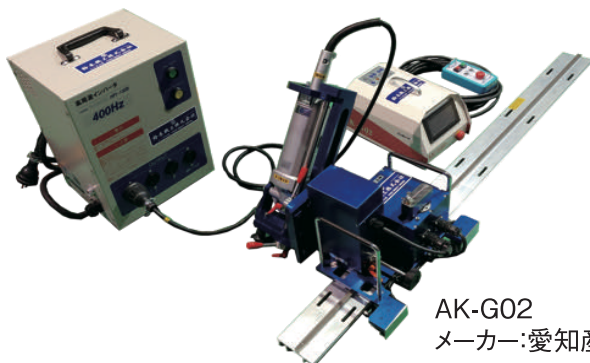
※インバータKFC-250H 1台に対し HGC-603×4台が接続可能です。
(但し重研削の場合は余裕をもって3台がお勧めです)



AKグラインダ (自動式直線研削用グラインダ)



New Lineup



AK-G02
メーカー:愛知産業

グラインダの押しつけ圧力を常に一定にコントロールしながら自動で研削を行います。

押しつけ圧力は任意に設定が可能です

重研削から塗膜剥がし等の軽研削まで幅広い作業が可能です。

走行台車機構電源	単相 200V	
高周波グラインダー	Φ180	
高周波インバータ電源	3相 200V 13kVA	
レール	1.5m	
質量	走行台車機構	14.5kg
	グラインダヘッド部	7.5kg
	制御装置AK-G02	2kg
	高周波インバータ電源	26kg
レールマグネット付き	6kg	

※専用砥石(キュービットロンフラップディスク)は販売です。